*Постановлением Госстроя РФ от 15 октября 2002 г. N 127 в настоящий сборник внесено изменение N 1*

*См. текст сборника в предыдущей редакции*

**Строительные нормы и правила РФ  
ГЭСН 81-02-15-2001  
Государственные элементные сметные нормы на строительные работы ГЭСН-2001.  
Сборник N 15 "Отделочные работы"  
ГЭСН-2001-15  
(утв. постановлением Госстроя РФ от 26 апреля 2000 г. N 36)  
(с изменениями от 15 октября 2002 г., 9 марта 2004 г.)**

Введены в действие с 1 мая 2000 г.

*См. также ФЕР 81-02-15-2001 "Отделочные работы", утвержденные постановлением Госстроя РФ от 8 августа 2001 г. N 94*

[Техническая часть](#sub_1000)

[Раздел 01. Облицовочные работы](#sub_1)

[Раздел 02. Штукатурные работы](#sub_2)

[Раздел 03. Лепные работы](#sub_3)

[Раздел 04. Малярные работы](#sub_4)

[Раздел 05. Стекольные работы](#sub_5)

[Раздел 06. Обойные работы](#sub_6)

[Раздел 07 Ограждающие конструкции по системе "КНАУФ"](#sub_700)

**Техническая часть**

[1. Общие указания](#sub_100)

[2. Правила исчисления объемов работ](#sub_200)

[3. Коэффициенты к нормам](#sub_300)

**1. Общие указания**

1.1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСН) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении отделочных работ и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ГЭСН являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок).

1.2. ГЭСН отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам строительных работ. ГЭСН обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ГЭСН носят рекомендательный характер.

1.3. В настоящий сборник включены нормы на:

а) **облицовочные работы** - облицовка поверхностей здания и сооружения природным камнем, искусственными плитками, искусственным мрамором и листовыми материалами;

б) **штукатурные работы** - штукатурка при простой, улучшенной и высококачественной отделке, подготовка поверхностей под окраску, облицовка сухой штукатуркой и декоративная штукатурка;

в) **лепные работы** - установка гипсовых и цементных изделий;

г) **малярные работы** - окраска масляными, водными, специальными составами и лаками при простой, улучшенной и высококачественной отделке поверхностей согласно составу работ, приведенному в табл.[15-3а](#sub_1531), [15-3б](#sub_1532) и [15-3в](#sub_1533) технической части сборника. В [табл.04-027](#sub_1504027) приведены нормы расхода ресурсов на выполнение третьей шпатлевки поверхности, необходимость которой должна обосновываться проектными данными;

д) **стекольные работы** - остекление оконных переплетов, дверных полотен и витрин, установка светопрозрачных ограждений;

е) **обойные работы** - оклейка стен и потолков обоями, обивка дверей обивочными материалами, оклейка стен моющимися пленочными обоями, согласно составу работ, приведенному в таблице [15-3г](#sub_1534), [15-3д](#sub_1535) технической части сборника.

1.4. Нормы настоящего сборника предусматривают:

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41, абзац "а" пункта 1.4 настоящих ГЭСН изложен в новой редакции*

*См. текст абзаца в предыдущей редакции*

а) Выполнение работ с инвентарных столиков, стремянок и приставных лестниц при отделке помещений высотой (от пола до потолка) до 3,5 м, установке лепных изделий и остеклению - до 8 м. Возможность использования ранее установленных лесов для смежных работ или устройство вновь для производства отделочных работ в помещениях высотой более 8 м устанавливаются проектными данными. Расход ресурсов на эти цели следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-08 "Конструкции из кирпича и блоков".

б) оштукатуривание или облицовка фасада естественным камнем или искусственными плитками с готовых лесов. В случае необходимости устройства лесов специально для этих работ, обоснованной в проекте строительства объекта, расход ресурсов на эти цели следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-08 "Конструкции из кирпича и блоков";

в) окраску фасадов с лесов, установленных для смежных работ, или с лестниц и люлек с перемещением их по фронту работ.

1.5. В нормах на облицовку природным камнем предусмотрены:

а) облицовка плоских поверхностей или криволинейных с радиусом кривизны более 25 м;

б) применение плит с фрезерованными кромками и торцами, доработанными до нужной фактуры;

в) применение плит из гранита полированного толщиной 40 мм, чистотесанного - 100 мм, под скалу -150 мм; из известняка - 60 мм; из мрамора и травертина - 25 мм.

При применении плит, отличающихся по толщине от принятых в нормах, на каждые 10 мм изменения толщины добавлять или исключать на 100 м2 облицовки согласно норм [табл.01-005.](#sub_1501005)

Нормы, указанные в [таблице 01-047](#sub_1501047) на облицовку потолков, включают работы по изготовлению и установке каркаса, с закреплением его к основной конструкции потолков, укладку звукоизолирующих материалов в необходимых случаях и соответствующую отделку облицовочных плит.

Нормы по [таблице 01-048](#sub_1501048) на облицовку доломитовыми плитами учитывают затраты на установку деталей крепления.

Нормы по [таблице 01-049](#sub_1501049) на облицовку стен щитами-картинами из древесно-стружечных плит учитывают затраты на соответствующую облицовку картин в построечных условиях, за исключением щитов, фанерованных шпоном заводского изготовления.

1.6. В нормах на облицовку искусственными плитками внутренних плоских поверхностей или криволинейных радиусом более 2 м предусмотрено применение плиток любого размера в один или два цвета.

Расход ресурсов на облицовку мрамором балясин постоянного сечения следует определять по норме 2 таблиц [01-023](#sub_1501023), [01-025](#sub_1501025), а переменного - по норме 3 таблиц 01-023, 01-025.

В таблицах 01-023 и 01-025 к простым относятся капители и прямые тяги, пояски и плинтусы с числом обломов не более трех.

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 в пункт 1.7 настоящих ГЭСН внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

1.7. В нормах на оштукатуривание каменных, бетонных и поверхностей из других материалов, подлежащих выполнению с допусками, определяемыми в соответствии с правилами производства и приемки работ, расход ресурсов определен для усредненных толщин наметов с учетом дополнительного их расхода на необходимое выравнивание поверхностей с целью получения оштукатуренной поверхности с отклонениями, не превышающими допускаемые.

Составы растворов для оштукатуривания в нормах принимаются:

- цементный 1:3;

- цементно-известковый 1:1:6;

- известковый 1:2,5.

В случае, если проектом на строительство предусмотрена необходимость выполнения штукатурных работ толщиной намета, превышающей нормативные, а также к затратам труда и времени использования машин следует применять коэффициенты определенные по формуле к = Т\_ф./Т\_ц где Т\_ф - проектная (фактическая) толщина намета, Т\_н - нормативная (усредненная) толщина намета.

1.8. В нормах на оштукатуривание фасадов с улучшенной и высококачественной отделкой поверхности предусмотрен расход ресурсов на оштукатуривание его отдельных элементов (стены, откосы, тяги и т.п.).

1.9. В нормах на оштукатуривание поверхностей внутри здания предусмотрено выполнение простой, улучшенной или высококачественной отделки поверхностей с учетом расхода ресурсов на оштукатуривание отдельных поверхностей: стен, включая откосы ниш отопления, оконных заглушек (кроме нижних) и обмазку плинтусов, потолков, вытягивание тяги, падуг, оконных откосов и наличников по разновидностям отделки.

1.10. Расход ресурсов на оштукатуривание поверхностей в помещениях со специальным архитектурным оформлением (зрительные залы, театры, клубы, музейные и выставочные залы и т.п.) следует определять по нормам табл. [с 02-002 по 02-007](#sub_1502002).

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 в пункт 1.11 настоящих ГЭСН внесены изменения*

*См. текст пункта в предыдущей редакции*

1.11. В случае, если проектом на строительство объекта предусмотрена необходимость выполнения насечки поверхности, расход ресурсов на ее выполнение следует определять по нормам [табл.02-031](#sub_1502031) (нормы 8-9).

Подготовка поверхности при облицовке предусматривает комплекс процессов, которые должны отвечать требованиям СНиП 3.04.01-87: бетонные поверхности и поверхности кирпичных и каменных стен, выложенных с полностью заполненными швами, должны иметь насечку; поверхности стен, выполненных впустошовку, необходимо подготавливать без их насечки с заполнением швов раствором; любые поверхности необходимо перед их облицовкой промыть и перед нанесением клеящей прослойки из раствора и др. водных составов увлажнить до матового блеска.

Расход ресурсов на выполнение насечки поверхности следует определять по нормам [табл. 02-031](#sub_1502031) (нормы 8-9).

1.12. В нормах на оштукатуривание лестничных маршей и площадок ([табл.02-034](#sub_1502034)) предусмотрено оштукатуривание из отдельных элементов (ступени, балки, плиты и т.п.).

Расход ресурсов на отделку сборных лестничных маршей и площадок следует определять по норме 4 [табл.02-035.](#sub_1502035)

1.13. Расход ресурсов на оштукатуривание оконных отливов при штукатурке фасадов следует определять по норме 1 таблиц [02-003](#sub_1502003) и [02-006.](#sub_1502006)

1.14. В нормах табл. [с 02-001 по 02-007](#sub_1502001) не предусмотрено оштукатуривание отдельных элементов фасада по сетке, расход ресурсов на которое следует определять по нормам [табл.02-036](#sub_1502036) (нормы 1-4), а на устройство карнизов и тяг - по нормам табл.02-036 (нормы 5-6).

1.15. В нормах табл. [с 03-005 по 03-008](#sub_1503005) на установку лепных деталей, изготовленных на обычных цементах, отделка их лицевых поверхностей не предусмотрена.

1.16. Расход ресурсов на установку лепных деталей, не предусмотренных в настоящем сборнике, следует определять по нормам на установку применительно к видам изделий, наиболее подходящим к устанавливаемым по сложности.

1.17. В нормах на установку лепных изделий предусмотрен расход ресурсов на выполнение всех необходимых работ, включая пробивку и заделку всех отверстий, постановку пробок, забивку гвоздей и крючьев, заделку швов и приготовление раствора.

1.18. Количество деталей, формуемых с одной модели, следует принимать по данным, приведенным в [табл.15-1](#sub_151) технической части. При заказе лепных деталей одинакового рисунка в количестве меньшем, чем указано в табл.15-1, на каждый заказ следует принимать одну модель.

**Таблица 15-1**

┌────┬────────────────────────────────────────┬─────┬───────────────────┐

│ N │ Наименование деталей │Ед. │Количество деталей │

│п/п │ │изм. │ в модели │

│ │ │ ├─────────┬─────────┤

│ │ │ │ гипсовых│цементных│

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │Балясины без орнамента │ шт. │ 250 │ 150 │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 2 │Балясины орнаментованные │ шт. │ 150 │ 100 │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 3 │Базы, розетки, капители ионические,│ шт. │ 150 │ 100 │

│ │дорические и тосканские, гербы и т.п.,│ │ │ │

│ │гладкие или простого рисунка │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 4 │То же, орнаментованные или сложного│ шт. │ 100 │ 60 │

│ │рисунка, гирлянды │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 5 │Вазы, кронштейны, модульоны и сухари│ шт. │ 170 │ 100 │

│ │гладкие │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 6 │То же, орнаментованные │ шт. │ 80 │ 50 │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 7 │Капители коринфские │ шт. │ 70 │ 35 │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 8 │Погонные летали (порезки, пояса, фризы,│ шт. │ 125 │ 75 │

│ │капли и т.п.) при высоте до 500 мм│ │ │ │

│ │простого рисунка │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│ 9 │То же, рисунка средней сложности и│ шт. │ 75 │ 50 │

│ │сложного │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│10 │То же, при высоте более 500 мм простого│ шт. │ 200 │ 120 │

│ │рисунка │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│11 │То же, рисунка средней сложности и│ шт. │ 120 │ 80 │

│ │сложного │ │ │ │

├────┼────────────────────────────────────────┼─────┼─────────┼─────────┤

│12 │Поручни и тетивы │ шт. │ 200 │ 120 │

└────┴────────────────────────────────────────┴─────┴─────────┴─────────┘

1.19. В нормах на малярные работы предусмотрено применение готовых составов - шпаклевок, грунтовок, красок; для определения расхода ресурсов на малярные работы с использованием необходимых составов, приготавливаемых в построечных условиях, применяются те же нормы.

В нормах на малярные работы предусмотрена окраска столярных изделий, поступающих на строительство проолифленными или подготовленными под вторую окраску.

1.20. Расход ресурсов на окраску заполнения проемов балконными дверями и деревянных поручней следует определять по нормам на окраску заполнения оконных проемов.

1.21. В нормах [табл.04-025](#sub_1504025), [04-026](#sub_1504026) предусмотрена расколеровка в два тона. Для определения расхода ресурсов на расколеровку одной и той же плоскости более чем в два тона на каждый последующий тон добавлять на 100 м2 окрашиваемой поверхности 1,5 чел-ч. затрат труда.

1.22. Для определения расхода ресурсов на окраску заполнений оконных и дверных балконных проемов со спаренными переплетами или полотнами на каждое разъединение и соединение створок (полотен) следует добавлять на 100 м2 окрашиваемой поверхности 2,2 чел.-ч затрат труда.

1.23. Подготовка поверхности при покрытии эмалевыми составами ([табл.04-038](#sub_1504038) нормы 1-3) предусматривает комплекс процессов, принятый для масляной окраски деревянных поверхностей с улучшенной отделкой.

1.24. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк включает комплекс процессов, принятый для масляной окраски по штукатурке с высококачественной отделкой, и добавлением расхода ресурсов на третью шпатлевку и шлифовку ([табл.04-047](#sub_1504047) норм.1-8).

1.25. В нормах на отделку под шелк (табл.04-047 норм.3-8) предусмотрен расход ресурсов на выполнение работ по разделке зеркалами трех категорий сложности ([табл.15-2](#sub_152)).

1.26. В нормах на разделку по эскизам (табл.04-047 норм.9-11) предусмотрен расход ресурсов на выполнение работ трех категорий сложности: со слабой насыщенностью рисунком, набиваемым по трафаретам и гребешковым полосам (фон более 40%), со средней насыщенностью рисунком (фон 20-40%) и густой насыщенностью рисунком (фон менее 20%).

1.27. Расход ресурсов на отделку под шелк шашками следует определять по нормам табл.04-047 (норма 8).

1.28. Расход ресурсов на окраску стальных конструкций следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии".

1.29. В нормах на окраску фасадов известковыми, силикатными, цементными и эмульсионными красками (табл. [с 02-005 по 02-009](#sub_1502005), [с 02-015 по 02-017](#sub_1502017)) предусмотрен расход ресурсов на выполнение работ по окраске простых фасадов. Расход ресурсов на окраску сложных фасадов (с содержанием архитектурных деталей более 30% площади стен) следует определять по этим же нормам с применением к ним коэффициентов, приведенных в [п.3.20](#sub_320) раздела 3 настоящей технической части.

1.30. В норме 5 [табл.05-001](#sub_1505001) предусмотрен расход ресурсов на остекление внутренних фрамуг без коробок. Расход ресурсов на остекление наружных фрамуг с коробками следует определять по нормам на остекление заполнения наружных оконных проемов.

1.31. В нормах 3, 4 [таблицы 05-002](#sub_1505002) предусмотрен расход ресурсов на остекление витринным (неполированным и полированным) стеклом по заказной спецификации к проекту на строительство объекта. В случае необходимости остекления витринным стеклом в заводском ассортименте расход его следует определять по расчету на объект в целом на основе той же спецификации, размеров стекол, выпускаемых промышленностью, и рационального раскроя полотна с учетом потерь в размере до 2%. При этом остатки стекла размером любой стороны 400 мм и более следует исключать из общего объема его расхода.

1.32. Расход ресурсов на отделочные работы объектов, к качеству которых предъявляются высокие архитектурные требования в соответствии с проектом на его строительство, следует определять по нормам табл. [с 01-031 по 01-041.](#sub_1501031)

**Таблица 15-2**

┌─────────────┬─────────────────────────────────────────────────────────┐

│ Категория │ Количество │

│ сложности ├───────────────────┬───────────────────┬─────────────────┤

│ │ тонов в фоне │ трафаретов │ филенок │

├─────────────┼───────────────────┼───────────────────┼─────────────────┤

│ 1 │ 2-3 │ 1 │ 2 │

├─────────────┼───────────────────┼───────────────────┼─────────────────┤

│ 2 │ 3 │ 2 │ 2 │

├─────────────┼───────────────────┼───────────────────┼─────────────────┤

│ 3 │ 3-5 │ 2-3 │ 5 │

└─────────────┴───────────────────┴───────────────────┴─────────────────┘

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 настоящие ГЭСН дополнены пунктами 1.33-1.46*

1.33. Нормы таблиц [сборника N 15](#sub_0) ГЭСН-2001 "Отделочные работы" разработаны из условия выполнения облицовочных штукатурных и других отделочных работ с точностью в пределах допусков, предусмотренных п.3.14 и табл.9 СНиП 3.04.01-87, "Изоляционные и отделочные покрытия". В случае, когда проектными решениями предусмотрены более жесткие требования к качеству отделки, надлежит разрабатывать индивидуальные сметные нормы, либо индивидуальные повышающие коэффициенты к нормам таблиц [сборника N 15](#sub_0) ГЭСН-2001 "Отделочные работы", учитывающие все усложняющие факторы, связанные с повышенными требованиями к качеству отделочных работ.

1.34. В соответствии с требованиями п.3.8. СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия" обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя; облицовочных, приклеивающих, штукатурных, малярных и защитных составов, обмазок и стекольных замазок.

Затраты по обеспыливанию следует определять по нормам сборника ГЭСН-2001-13 "Защита строительных конструкций оборудования от коррозии".

**Таблица 15-4**

**Состав работ при оштукатуривании поверхностей**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────┐

│ Технологические операции │ Оштукатуривание │

│ ├───────────┬──────────┬───────────┤

│ │ простое │улучшенное│высококаче-│

│ │ │ │ ственное │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Подготовка поверхностей под│ + │ + │ + │

│оштукатуривание │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Провешивание поверхностей │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Установка маяков │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Нанесение обрызга │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Нанесение грунта │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Разравнивание нанесенного грунта │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Нанесение грунта (второй слой) │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Разравнивание нанесенного грунта│ - │ - │ + │

│(второго слоя) │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Разделка углов │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Разделка потолочных рустов │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Нанесение накрывочного слоя │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Затирка │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼───────────┼──────────┼───────────┤

│Отделка откосов и заглушин │ + │ + │ + │

└────────────────────────────────────┴───────────┴──────────┴───────────┘

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Примечания:**

1. Бетонные и гипсобетонные поверхности до оштукатуривания обрабатываются: нарезкой, насечкой, грунтованием 7%-ным раствором поливинилацетатной дисперсии и последующим оштукатуриванием полимерцементным раствором, промывкой 10%-ным раствором технической соляной кислоты.

2. Гладкие поверхности бетонных элементов сборных конструкций заводского изготовления, а также гипсобетонные прокатные панели с чистой гладкой поверхностью оштукатуриванию не подлежат.

1.35. Элементные сметные нормы [раздела 07](#sub_700) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по устройству перегородок из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на металлическом каркасе по типу систем "КНАУФ".

1.36. Нормы расхода ресурсов определены на перегородки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов с металлическим каркасом, одинарным или двойным, с звукоизоляционным заполнением из минераловатных или стекловатных плит, с одно-, двух-, или трехслойной обшивкой ГКЛ или ГВЛ.

1.37 Нормы расхода материалов определены расчетным методом согласно "Свода правил по проектированию и строительству ограждающих конструкций с применением гипсокартонных листов СП 55-101-2000", "Свода правил по проектированию и строительству конструкций с применением гипсоволокнистых листов СП 55-102-2001", "Альбома типовых конструкций изделий и узлов серии 1.031.9-2.00", "Альбома типовых конструкций, изделий и узлов серии 1.031.9-3.01", а также справочных и нормативных данных, технологии производства работ, разработанной и внедренной фирмой "Кнауф".

1.38. Нормами учтен чистый расход и трудноустранимые потери, образующиеся при выполнении рабочих операций, в пределах строительной площадки.

1.39. Нормы расхода ресурсов определены в соответствии с техническими характеристиками приведенными в таблице 12 альбома типовых строительных конструкций изделий и узлов (серия 1.031.9-2.00 выпуск 1) для перегородок из гипсокартонных листов, и техническими характеристиками, приведенными в таблице 11 альбома типовых конструкций изделий и узлов (серии 1.031.9-3.01 выпуск 1) для перегородок из гипсоволокнистых листов.

1.40. Нормы учитывают все трудозатраты при устройстве перегородок высотой до 3,5 м, включая установку и перестановку подмостей, лестниц, стремянок и т.д.

Затраты по установке и разборке инвентарных трубчатых лесов при устройстве перегородок высотой более 3,5 м надлежит нормировать дополнительно по нормам сборника N 8 ГЭСН 2001 "Конструкции из кирпича и блоков".

1.41. Нормы учитывают все затраты по доставке материалов от приобъектного склада к месту производства работ, включая затраты по подъему материалов на высоту до 15 метров.

1.42 Нормы учитывают одинарное звукоизоляционное заполнение из минераловатных или стекловатных плит для всех типов перегородок. При устройстве перегородок с двойным звукоизоляционным заполнением нормы затрат труда следует увеличить на 0,05 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить звукоизоляционный материал согласно проекта. При устройстве перегородок без изоляции нормы затрат труда следует уменьшать на 0,05 чел.-ч, а из таблиц материалов исключить изоляционные материалы.

1.43. Нормы учитывают шпаклевку с применением армирующей ленты только при заделке вертикальных стыков. При необходимости шпаклевки с применением армирующей ленты горизонтальных стыков нормы затрат труда следует увеличить на 0,01 чел.-ч, а в таблицы материалов добавить армирующую ленту 0,7 м.

1.44. В зависимости от области применения возможна замена гипсокартонных (ГКЛ) и гипсоволокнистых листов ГВЛ (без изменения норм расхода):

- на гипсокартонные и гипсоволокнистые листы имеющие пониженное водопоглощение и обладающие повышенным сопротивлением проникновению влаги соответственно ГКЛВ и ГВЛВ,

- на листы гипсокартонные с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛО,

- на листы гипсокартонные влагостойкие с повышенной сопротивляемостью воздействию открытого пламени ГКЛВО.

Вместо ленты уплотнительной может быть использован герметик для перегородок (туба 550 мл) - 1 шт/м.

Вместо шпаклевки "Фугенфюллер" может быть использована шпаклевка "Унифлот", без изменения норм расхода.

1.45. По требованию заказчика могут быть выполнены работы по установке углового и торцевого профиля, угловой армирующей ленты, а также грунтовки перегородок. Нормы расхода материалов и затрат труда в этом случае определяются дополнительно.

1.46. При облицовке плиткой перегородок с шагом 600 мм, шаг 600 мм меняется на 400 мм, в связи с чем к нормам на устройство таких перегородок надлежит применять поправочные коэффициенты:

- к нормам трудозатрат - 1,25;

- к нормам времени эксплуатации дрели электрической, электрошуруповерта и ножниц электрических -1,25;

- к нормам расхода профиля стоечного и шурупов - 1,33.

**2. Правила исчисления объемов работ**

**Облицовочные работы**

2.1. Объем работ по облицовке поверхности природным камнем определяется по площади поверхности облицовки. При этом:

а) размеры стен и колонн принимаются с учетом перелома в плане по наружному обводу т.е. по сечениям, включающим облицовочные плиты;

б) площадь облицовки профилированными камнями и деталями принимается без учета рельефа камней или деталей (по проекции большей стороны);

в) величина выноса профилированной тяги (карнизы, наличники и т.п.) больше ее высоты (ширины) принимается по большей стороне.

2.2. Объем работ по облицовке ступеней и укладке подоконных досок определяется с учетом концов плит, заделываемых в кладку или штукатурку.

2.3. Объем работ по облицовке поверхности искусственными плитами определяется по площади поверхности облицовки без учета ее рельефа.

2.4. Объем работ по облицовке поверхности искусственным мрамором определяется по развернутой поверхности.

**Штукатурные работы**

2.5. Площадь штукатурки стен определяется за вычетом площади проемов по наружному обводу коробок. В площадь улучшенной и высококачественной штукатурки фасадов площадь, занимаемая архитектурными деталями (карнизами, поясками, наличниками, другими тянутыми деталями), а также примыкающими к зданию колоннами и пилястрами, не включается и должна определяться отдельно.

2.6. Площадь оконных откосов и отливов, дверных откосов, а также боковых поверхностей, выступающих из плоскости или вдающихся в толщу стен архитектурных и конструктивных деталей определяется отдельно с подразделением на две группы: по ширине до 200 мм и более 200 мм.

2.7. Объем работ по оштукатуриванию колонн, примыкающих к зданию или отдельно стоящих, а также пилястр определяется по площади их развернутой поверхности.

2.8. Объем работ по вытягиванию карнизов, тяг, поясков, наличников и других тянутых деталей при высококачественной штукатурке фасадов определяется по площади, занимаемой ими на поверхности фасада (по проекции на стену), а по вытягиванию карнизов с откосом, превышающим их высоту - по площади их горизонтальной проекции.

2.9. Площадь, занимаемая лепными деталями, устанавливаемыми на оштукатуренную поверхность, из общей площади оштукатуривания не исключается.

2.10. Объем работ по внутренней штукатурке определяется по отдельным помещениям в зависимости от разновидности их отделки (простая, улучшенная, высококачественная) или по квартире, этажу, секции и т.п. в целом, если тип отделки для всех помещений принят одинаковым.

2.11. Объем работ по оштукатуриванию внутренних стен определяется за вычетом площади проемов по наружному обводу коробок и площади, занимаемой тянутыми наличниками; высота стен определяется от чистого пола до потолка; площадь боковых сторон пилястр добавляется к площади стен.

2.12. Объем работ по оштукатуриванию:

- потолков (в том числе кессонных с площадью их горизонтальной проекции до 12 м2) определяется по площади между внутренними гранями стен или перегородок;

- ребристых перекрытий и кессонных потолков с площадью их горизонтальной проекции более 12 м2 определяется по развернутой поверхности.

2.13. Объемы работ по оштукатуриванию боковых и верхних оконных заглушин и откосов, ниш отопления в нормах табл.[02-015](#sub_1502015), [02-016](#sub_1502016) (нормы 1, 3 и 5), [02-017](#sub_1502017) и [02-018](#sub_1502019) учтены; объемы работ по устройству нижних оконных заглушин определяются дополнительно по их площади, а расход ресурсов на их выполнение следует определять по нормам [табл.02-031](#sub_1502031) (норма 3).

2.14. Объем работ по оштукатуриванию оконных и дверных откосов внутри зданий следует определять дополнительно по их площади, а расход ресурсов на ее выполнение нормировать по нормам 1-2 [табл.02-031.](#sub_1502031)

2.15. Объем работ по устройству тяг внутренних наличников следует определять по площади, занимаемой ими на поверхности стены (по проекции на стену).

2.16. Объем работ по оштукатуриванию лестничных маршей и площадок следует определять по площади их горизонтальной проекции (поэтажно).

2.17. Объем работ по оштукатуриванию карнизов и тяг следует определять отдельно по сумме относа и высоты, умноженной на длину тяги.

2.18. Площадь основания под искусственный мрамор в объем оштукатуривания включаться не должна, так как устройство основания является составной частью облицовочных работ.

2.19. Объем работ по установке лесов следует определять при оштукатуривании:

а) потолка и стен в помещениях - по горизонтальной проекции потолка;

б) в помещениях только стен - по длине стен, умноженной на ширину настила лесов;

в) фасадов - по вертикальной проекции стен без вычета проемов;

г) на фасадах только карнизов, тяг, откосов и наличников - по проекту на строительство объекта.

**Лепные работы**

2.20. Объем лепных работ следует принимать по проектным данным и в соответствии с номенклатурой лепных изделий применительно к разновидностям и измерителям настоящего сборника.

2.21. Высота выпуклых погонных деталей принимается по огибу.

**Малярные работы**

2.22. Площадь по окраске фасадов известковыми, силикатными или цементными составами следует определять с учетом переломов фасадных стен в плане без вычета проемов, при этом площади оконных и дверных откосов, а также площади развернутых поверхностей карнизов, тяг и других архитектурных деталей учитываться не должны.

2.23. Площадь по окраске перхлорвиниловыми, кремнийорганическими или поливинилацетатными составами следует определять по фактически подлежащей окраске поверхности.

2.24. Площадь по окраске внутренних поверхностей водными составами следует определять без вычета площадей проемов и без учета площади оконных и дверных откосов и боковых сторон ниш. Площадь столбов и боковых сторон пилястр включается в объем работ.

2.25. Площадь по окраске стен масляными, поливинилхлоридными составами следует определять за вычетом проемов. Площадь окраски столбов, пилястр, ниш, оконных и дверных откосов включается в общую площадь окраски.

Примечание: Площадь окраски отдельных стен, имеющих проемность более 50%, определяется по фактически подлежащей окраске поверхности, т.е. за вычетом площади проемов и с добавлением площади оконных и дверных откосов и боковых сторон ниш.

2.26. Площадь оконных и дверных проемов для исключения ее из площади стен определяется по наружному обводу коробок.

2.27. Площадь по окраске ребристых перекрытий определяется по площади их горизонтальной проекции с применением коэффициента 1,6. То же, кессонных потолков - с применением коэффициента 1,75.

2.28. Площадь окраски лепных потолков следует определять по площади их горизонтальной проекции с применением коэффициентов в процентах в зависимости от насыщенности потолка лепкой:

до 2% - 1; от 2,1% до 10% - 1,1; от 10,1% до 40% - 1,5; от 40,1% до 70% - 2,1; более 70% - 2,8.

2.29. Площадь окраски полов следует определять с исключением площадей, занимаемых колоннами, печами, фундаментами и другими конструкциями, выступающими над уровнем пола.

Площадь окраски плинтусов при дощатых полах в нормах предусмотрена и отдельно учитываться не должна, а при полах из линолеума или паркетных площадь плинтусов для их окраски принимается в размере 10% от площади пола с определением расхода ресурсов по нормам на улучшенную окраску дощатых полов.

2.30. Площадь окраски заполнения оконных и дверных проемов следует определять умножением площади заполнения, исчисленной по наружному обводу коробок, на следующие коэффициенты:

**Переводные коэффициенты окрашиваемых поверхностей  
заполнения оконных и дверных проемов**

┌───────────────┬──────────┬─────────────────────┬───────────┬──────────┐

│Характеристика │ Материал │ Состав заполнения │Коэффициент│В т.ч. де-│

│ заполнения │ стен │ │к площади │тали про- │

│ │ │ │заполнения │олифленные│

│ │ │ │ проемов │ │

│ │ │ ├───────────┴──────────┤

│ │ │ │Количество переплетов │

│ │ │ ├─────┬─────┬─────┬────┤

│ │ │ │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┤

│ **Оконные проемы жилых и общественных зданий** │

├───────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Раздельные переплеты** │

├───────────────┬──────────┬─────────────────────┬─────┬─────┬─────┬────┤

│1. С подоконной│Каменные │Коробка, переплет,│1,5 │ 2,8 │ 0,3 │ 0,3│

│доской │ │подоконная доска │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│2. С подоконной│Деревянные│То же с наличниками│2,2 │ 3,5 │ 0,6 │ 0,5│

│доской │ │с двух сторон │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│3. Без подокон-│Каменные │Коробка, переплет │1,2 │ 2,5 │ - │ - │

│ной доски │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┤

│ **Спаренные переплеты** │

├───────────────┬──────────┬─────────────────────┬─────┬─────┬─────┬────┤

│4. С подоконной│Каменные │Коробка, переплет,│ - │ 2,5 │ - │ 0,3│

│доской │ │подоконная доска │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│5. Без подокон-│Каменные │Коробка, переплет │ - │ 2,2 │ - │ - │

│ной доски │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│6. Фрамуги │Перегород-│Переплет, наличники│1,6 │ - │ 0,7 │ - │

│ │ки │с двух сторон │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│7. Витринное │Каменные │Коробка, переплет │1,75 │ 3,5 │ 0,45│ 0,9│

│деревянное │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┤

│ **Оконные проемы промышленных зданий** │

├───────────────┬──────────┬─────────────────────┬─────┬─────┬─────┬────┤

│8. Площадью до│Каменные │Коробка, переплет,│2,1 │ 3,2 │ 0,3 │ 0,3│

│4 м2 с раздель-│ │раскладки, монтажные│ │ │ │ │

│ными перепле-│ │подоконные доски │ │ │ │ │

│тами │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│9. То же более│Каменные │То же │1,7 │ 2,6 │ 0,2 │ 0,2│

│4 м2 │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┤

│ **Балконные двери** │

├───────────────┬──────────┬─────────────────────┬─────┬─────┬─────┬────┤

│10. Раздельные│Каменные │Коробка, дверные по-│2,1 │ 3,5 │ - │ - │

│полотна │ │лотна │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│11. Спаренные│Каменные │То же │ │ 2,6 │ - │ │

│полотна │ │ │ │ │ │ │

├───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┤

│ **Дверные проемы** │

├───────────────┬──────────┬─────────────────────┬─────┬─────┬─────┬────┤

│12. Глухие│Каменные │Коробка, полотно │2,4 │ - │ - │ - │

│дверные полотна│ │ │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│13. То же │Деревянные│То же с наличниками│2,7 │ - │ 0,3 │ - │

│ │ │с двух сторон │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│14. То же │Перегород-│То же │2,7 │ - │ 0,3 │ - │

│ │ки │ │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│15. Остекленные│Каменные │Коробка, полотно │1,8 │ - │ - │ - │

│дверные полотна│ │ │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│16. То же │Перегород-│То же с наличниками│2,1 │ - │ 0,3 │ - │

│ │ки │с двух сторон │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│17. Шкафные│То же │Коробка, полотно,│2,7 │ - │ 0,2 │ - │

│двери │ │наличники с одной│ │ │ │ │

│ │ │стороны │ │ │ │ │

├───────────────┼──────────┼─────────────────────┼─────┼─────┼─────┼────┤

│18. Обрамление│То же │Коробка, наличники с│0,9 │ - │ 0,4 │ - │

│открытого про-│ │двух сторон │ │ │ │ │

│ема │ │ │ │ │ │ │

└───────────────┴──────────┴─────────────────────┴─────┴─────┴─────┴────┘

**Примечания:**

1. Площадь окраски фрамуг в наружных стенах определяется как площадь окраски заполнения соответствующих типов оконных проемов.

2. Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в каменных стенах (пп.[12](#sub_212), [15](#sub_215)) не учитывают окраску наличников. При окраске заполнения площади дверных проемов в каменных стенах с наличниками с одной стороны проема, соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

3. Коэффициенты для определения площади окраски заполнения дверных проемов в перегородках (пп.[14](#sub_214), [16](#sub_216), [18](#sub_218)) учитывают нормальную толщину коробок. При окраске заполнения дверных проемов в перегородках толщиной 140-160 мм с коробками на всю ширину перегородки, соответствующие коэффициенты следует увеличивать на 0,2.

4. Площадь окрашиваемой поверхности заполнения оконных и дверных балконных проемов с тройным остеклением определяются по данным, приведенным в пп.[4](#sub_24), [5](#sub_25), [11](#sub_211) графы 5 с коэффициентом 1,5.

2.31. Площадь окраски деревянной фермы силикатной краской определяется по площади вертикальной проекции фермы (с одной стороны) без исключения промежутков между элементами фермы.

2.32. Площадь окраски металлических кровель следует исчислять по площади кровли без учета площадей фальцев, желобов, колпаков на дымовых трубах и покрытия слуховых окон.

2.33. Площадь окраски водосточных труб, поясков, сандриков и наружных подоконников определяется по площади фасада без вычета площадей проемов.

2.34. Площадь окраски выгонки определяется по величине окрашиваемой поверхности, рассчитанной без учета площадей огибания калевок и отборок, с применением к полученной величине коэффициента 1,1 (на учет рельефа).

2.35. Площадь окраски конструкций из волнистой асбофанеры и стали следует исчислять по площади, замеренной без учета огибания (волны), с применением к этой площади коэффициента 1,2 (на учет рельефа).

2.36. Площадь окраски стальных решеток определяется по площади их вертикальной проекции (с одной стороны) без исключения площадей промежутков между стойками и поясками с применением коэффициентов:

а) для простых решеток без рельефа, с заполнением до 20% типа: парапетных, пожарных лестниц, проволочных сеток с рамкой и т.п. - 0,5;

б) для решеток средней сложности без рельефа и с рельефом, с заполнением до 30% типа: лестничных, балконных и т.п. - 1;

в) для решеток сложных с рельефом и заполнением более 30% типа: жалюзийных, радиаторных, художественных и т.п. - 2,5.

2.37. Площадь окраски приборов центрального отопления и санитарно-технических приборов, труб, а также мелких металлических деталей определяется:

а) приборов центрального отопления (со всех сторон) - как поверхность нагрева приборов;

б) раковин - как удвоенная площадь их горизонтальной проекции;

в) ванн - как утроенная площадь их горизонтальной проекции;

г) смывного бачка - 0,7 м2 (с учетом площадей выступающих частей кронштейнов);

д) 1 м стальных труб, включая площади выступов от фасонных частей и крючьев, при диаметре труб, мм:

15 - 0,11 м2; 20 - 0,13 м2; 25 - 0,16 м2; 32 - 0,18 м2; 40 - 0,21 м2; 50 - 0,26 м2;

e) 1 м чугунных труб и фасонных частей, включая площади выступов от раструбов и креплений при диаметре труб, мм:

50 - 0,28 м2; 75 - 0,37 м2; 100 - 0,48 м2; 125 - 0,59 м2; 150 - 0,72 м2.

**Стекольные работы**

2.38. Площадь остекления деревянных оконных переплетов и балконных дверей в жилых и общественных зданиях определяется как площадь проемов, рассчитанная по наружному обводу коробок.

2.39. Площадь остекления дверей (кроме балконных) и витрин определяется по размеру стекол.

2.40. Площадь остекления деревянной перегородки определяется по наружному обводу ее обвязки.

2.41. Площадь остекления стеновых или фонарных переплетов промышленных зданий определяется:

а) стального - по площади, измеренной по наружному обводу обвязок переплетов;

б) деревянных переплетов, устанавливаемых в коробки - по площади, измеренной по наружному обводу коробок;

в) деревянных переплетов, устанавливаемых без коробок - по площади, измеренной по наружному обводу обвязок переплетов.

2.42. Площадь стеновых панелей из профильного стекла рассчитывается по наружному обводу стальных рам панелей (проемов панели не имеют).

2.43. Площадь оконных проемов из профильного стекла рассчитывается по наружному обводу металлических обрамлений или деревянных обвязок.

2.44. Площадь зенитных фонарей из профильного стекла следует определять по внутреннему обводу низа стаканов фонарей (световой проем фонаря).

2.45. Площадь перегородок из профильного стекла или стеклянных пустотелых блоков рассчитывается по наружному обводу коробок за вычетом площади проемов.

**Обойные работы**

2.46. Площадь оклейки стен обоями должен исчисляться по площади оклеиваемой поверхности. Площадь оконных и дверных проемов (для исключения ее из площади стен) рассчитывается по наружному обводу коробок.

2.47. Площадь обивки дверей рассчитывается по фактически обиваемой (подлежащей обивке) поверхности.

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 таблица 15-3а настоящих ГЭСН изложена в новой редакции*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 15-3а**

**Состав работ при окраске водными составами внутри помещений**

┌────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────┐

│ Технологические операции │ Вид окрашивания │

│ ├──────────┬───────────┬───────────┤

│ │ Простое │Улучшенное │Высококаче-│

│ │ │ │ ственное │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Очистка поверхности │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Грунтование очищенной поверхности │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Заполнение трещин и раковин │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Очистка и обеспыливание │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Частичное подмазывание неровностей│ - │ + │ + │

│на поверхности │ │ │ │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Шлифование подмазанных мест │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Первое грунтование │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Частичное подмазывание │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Шлифование подмазанных мест │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Первое сплошное шпатлевание │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Шлифование │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Второе сплошное шпатлевание │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Шлифование │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Второе грунтование │ - │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Третье грунтование │ - │ - │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Окрашивание │ + │ + │ + │

├────────────────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┤

│Разделывание окрашенной поверхности │ - │ - │ + │

└────────────────────────────────────┴──────────┴───────────┴───────────┘

**Примечание:** Разделывание окрашенной поверхности выполняется только в случаях, предусмотренных проектом или оговоренных с заказчиком.

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 таблица 15-3б настоящих ГЭСН изложена в новой редакции*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 15-3б**

**Состав работ при окраске фасадов**

┌───────────────────┬───────────────────────────────────────────────────┐

│ Наименование │ Виды красок │

│ операций │ │

│ ├─────────┬──────────┬─────────┬─────────┬──────────┤

│ │силикат- │известко- │перхлор- │поливини-│ эмалевая │

│ │ ная │ вая и │виниловая│лацетат- │ │

│ │ │цементная │ │ ная и │ │

│ │ │ │ │кремнийо-│ │

│ │ │ │ │рганичес-│ │

│ │ │ │ │ кая │ │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│1. Очистка │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│2. Расшивка трещин │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│3. Подмазка │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│4. Шлифовка │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│5. Шпатлевание │ - │ - │ + │ - │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│6. Шлифование │ - │ - │ + │ - │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│7. Огрунтовка │ + │ - │ - │ - │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│8. Первая окраска │ + │ + │ + │ + │ + │

├───────────────────┼─────────┼──────────┼─────────┼─────────┼──────────┤

│9. Вторая окраска │ + │ + │ + │ + │ + │

└───────────────────┴─────────┴──────────┴─────────┴─────────┴──────────┘

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41 таблица 15-3в настоящих ГЭСН изложена в новой редакции*

*См. текст таблицы в предыдущей редакции*

**Таблица 15-3в**

**Состав работ при окраске масляными составами**

┌────────────────────────────────────────────┬─────────────────────────┐

│ Наименование операции │ По металлу │

│ ├────────────┬────────────┤

│ │ П │ У │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│ 1 │ 13 │ 14 │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│1. Очистка │ + │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│2. Сглаживание торцом дерева │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│3. Вырезка сучков и засмолов с расшивкой│ - │ - │

│щелей │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│4. Расшивка трещин │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│5. Проолифка │ + │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│6. Частичная подмазка с проолифкой│ + │ + │

│подмазанных мест │ │ │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│7. Шлифовка подмазанных мест │ + │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│8. Первая сплошная шпатлевка │ - │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│9. Шлифовка │ - │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│10. Вторая сплошная шпатлевка │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│11. Шлифовка │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│12. Огрунтовка │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│13. Флейцевание │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│14. Шлифовка │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│15. Первая окраска │ + │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│16. Флейцевание │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│17. Шлифовка │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│18. Вторая окраска │ + │ + │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│19. Флейцевание или торцевание │ - │ - │

├────────────────────────────────────────────┼────────────┼────────────┤

│20. Вытягивание филенок │ - │ - │

└────────────────────────────────────────────┴────────────┴────────────┘

**Таблица 15-3г**

**Состав работ при оклейке обоями и обивке дверей**

┌────────────────┬───────────────────────────────────────────────┬──────┐

│ Наименование │ Оклейка обоями │Обивка│

│ операций ├──────────────────────────────────────────┬────┤дверей│

│ │ стен │по- │оби- │

│ ├────────────────────┬─────────────────────┤тол-│вочны-│

│ │по монолитной штука-│по листовым материа-│ков │ми │

│ │турке и бетону │лам, гипсобетонным │ │мате- │

│ │ │и гипсолитовым по-│ │риала-│

│ │ │верхностям │ │ми по│

│ ├───────┬──────┬─────┼────────┬──────┬─────┤ │войло-│

│ │простые│тис- │линк-│простые │тис- │линк-│ │ку │

│ │и сред-│неные │руст │и сред-│неные │руст │ │ │

│ │ней │плот- │ │ней │плот- │ │ │ │

│ │плотно-│ные │ │плотно- │ные │ │ │ │

│ │сти │ │ │сти │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │ 9 │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│1. Очистка от│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│набела верха│ │ │ │ │ │ │ │ │

│стен │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│2. Прочистка по-│ + │ + │ + │ - │ - │ - │ + │ - │

│верхностей │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│3. Оклейка сты-│ - │ - │ - │ + │ + │ + │ - │ - │

│ков │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│4. Проклейка по-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│верхностей │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│5. Подмазка не-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│ровностей │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│6. Шлифовка под-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│мазанных мест│ │ │ │ │ │ │ │ │

│пемзой │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│7. Шлифовка пем-│ - │ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │

│зой │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│8. Оклейка бума-│ + │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│гой │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│9. Шлифовка пем-│ - │ + │ - │ - │ - │ - │ - │ - │

│зой │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│10. Проклейка│ - │ - │ + │ - │ - │ + │ + │ + │

│поверхностей │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│11. Оклейка│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

│обоями │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│12. Приготовле-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

│ние клеевых со-│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ставов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│13. Обрезка и│ + │ + │ + │ + │ + │ + │ + │ - │

│нарезка материа-│ │ │ │ │ │ │ │ │

│лов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│14. Раскладка│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │

│войлока или оби-│ │ │ │ │ │ │ │ │

│вочных материа-│ │ │ │ │ │ │ │ │

│лов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│15. Формирование│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │

│валиков │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│16. Прибивка│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │

│тесьмы │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼───────┼──────┼─────┼────────┼──────┼─────┼────┼──────┤

│17. Прибивка ма-│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ - │ + │

│териала │ │ │ │ │ │ │ │ │

└────────────────┴───────┴──────┴─────┴────────┴──────┴─────┴────┴──────┘

**Таблица 15-3д**

**Состав работ при оклейке стен  
моющимися обоями на бумажной или тканевой основе**

┌───────────────────┬───────────────────────────────────────────────────┐

│Наименование опера-│ Оклейка моющимися обоями на основе: │

│ций ├───────┬────────┬───────┬─────────┬───────┬────────┤

│ │бумаж- │ ткане- │бумаж- │ ткане- │бумаж- │ ткане- │

│ │ной │ вой │ной │ вой │ной │ вой │

│ ├───────┴────────┼───────┴─────────┼───────┴────────┤

│ │по штукатурке и│по гипсобетонным│по листовым ма-│

│ │бетону │и гипсолитовым│териалам │

│ │ │поверхностям │ │

├───────────────────┼───────┬────────┼───────┬─────────┼───────┬────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│1. Очистка от на-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│бела верха стен │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│2. Прочистка по-│ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│верхностей │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│3. Огрунтовка по-│ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│верхности стен │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│4. Оклейка стыков │ - │ - │ - │ - │ + │ + │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│5. Частичная под-│ - │ - │ + │ + │ + │ + │

│мазка │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│6. Шлифовка пома-│ - │ - │ - │ - │ + │ + │

│занных мест │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│7. Сплошная шпат-│ + │ + │ - │ - │ - │ - │

│левка │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│8. Шлифовка поверх-│ + │ + │ + │ + │ - │ - │

│ности пемзой │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│9. Проклейка по-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│верхностей │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│10. Проклейка по-│ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│верхности углов по│ │ │ │ │ │ │

│периметру стен и│ │ │ │ │ │ │

│проемов │ │ │ │ │ │ │

├───────────────────┼───────┼────────┼───────┼─────────┼───────┼────────┤

│11. Оклейка обоями│ + │ + │ + │ + │ + │ + │

│и обрезка кромок │ │ │ │ │ │ │

└───────────────────┴───────┴────────┴───────┴─────────┴───────┴────────┘

**3. Коэффициенты к нормам**

┌────────────────────────────┬───────────────┬──────────────────────────┐

│ Условия применения │ Номер │ Коэффициенты к нормам │

│ │ таблиц (норм)├──────┬──────────┬────────┤

│ │ │затрат│времени │расхода │

│ │ │труда │использо- │материа-│

│ │ │ │вания ма-│лов │

│ │ │ │шин │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.1. Облицовка природным│[01-001](#sub_1501001), [01-002](#sub_1501002) │ 1,07 │ - │ - │

│камнем криволинейных поверх-│ │ │ │ │

│ностей радиусом до 25 м │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.2. Облицовка стен неполи-│01-002 (6-10) │ 0,9 │ - │ - │

│рованными плитами из травер-│ │ │ │ │

│тина │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.3. То же, четырехгранных│[01-004](#sub_1501004) (9-12) │ 0,9 │ - │ - │

│колонн │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.4. То же, многогранных ко-│01-004 (13-16) │ 0,85 │ - │ - │

│лонн │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.5. Облицовка неполирован-│[01-009](#sub_1501009) │ 0,8 │ - │ - │

│ными плитами из травертина│ │ │ │ │

│толщиной 10 мм │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.6. Облицовка искусствен-│[01-019](#sub_1501019), [01-020](#sub_1501020) │ 1,2 │ - │ - │

│ными плитками криволинейных│ │ │ │ │

│поверхностей радиусом менее│ │ │ │ │

│2 м или облицовка в три│ │ │ │ │

│цвета или с составлением ри-│ │ │ │ │

│сунка из трех и более плиток│ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.7. Облицовка искусствен-│01-019, 01-020 │ 1,25 │ - │ - │

│ными плитками с диагональной│ │ │ │ │

│связкой швов │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.8. Устройство оснований│[01-021](#sub_1501021) (3, 4) │ 1,15 │ - │ - │

│под облицовку искусственным│ │ │ │ │

│мрамором на поверхности су-│ │ │ │ │

│живающихся колонн │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.9. Облицовка криволинейных│[01-022](#sub_1501022) (1), │ 1,35 │ - │ - │

│в плане стен оселковым или│[01-024](#sub_1501024) (1) │ │ │ │

│утюжным мрамором │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.10. Облицовка колонн и пи-│01-022 (2-5), │ 1,25 │ - │ - │

│лястр переменного сечения │01-024 (2-5) │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.11. Оштукатуривание и об-│01-019, 01-020;│ 0,9 │ 0,9 │ - │

│лицовка искусственными плит-│[с 02-015 по 02-](#sub_1502015)│ │ │ │

│ками в помещениях высотой│025; │ │ │ │

│более 4-х м с готовых лесов │[с 02-031 по 02-](#sub_1502031)│ │ │ │

│ │038 │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.12. Оштукатуривание глад-│[02-002](#sub_1502002) (1), │ 1,05 │ - │ - │

│ких потолков в помещениях со│[02-005](#sub_1502005) (1) │ │ │ │

│специальным архитектурным│ │ │ │ │

│оформлением │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.13. Декоративная обработка│[02-023](#sub_1502023) (2) │ 1,15 │ - │ - │

│поверхности под мелкозерни-│ │ │ │ │

│стую фактуру (щеткой или│ │ │ │ │

│циклей) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.14. То же, под штриховую│02-005 │ 1,25 │ │ │

│фактуру (гребенкой или скар-│ │ │ │ │

│пелью) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.15. То же, под точечную│02-005 │ 1,3 │ │ │

│фактуру (бучардой) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.16. Оштукатуривание прямо-│[02-022](#sub_1502022), 02-023 │ 1,3 │ - │ - │

│угольных кессонов на криво-│ │ │ │ │

│линейной поверхности и мно-│ │ │ │ │

│гогранных кессонов на пло-│ │ │ │ │

│ской поверхности │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.17. Оштукатуривание много-│02-022, 0-023 │ 1,6 │ - │ - │

│гранных кессонов на криволи-│ │ │ │ │

│нейной поверхности │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.18. Установка капителей│[03-003](#sub_1503003), [03-007](#sub_1503007) │ 0,5 │ 0,5 │ 0,5 │

│или баз на полуколонны и пи-│ │ │ │ │

│лястры │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.19. Установка орнаменто-│[03-004](#sub_1503004) (4-7,│ 1,5 │ - │ - │

│ванных кронштейнов, модульо-│10-12), │ │ │ │

│нов и ваз │03-007 (10-13),│ │ │ │

│ │[03-008](#sub_1503008) (1-3) │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.20. Окраска стен и потол-│[04-001](#sub_1504001), [04-002](#sub_1504002),│ 1,1 │ 1,1 │ - │

│ков в помещениях высотой от│[04-004](#sub_1504004), │ │ │ │

│4 до 8 м │[04-005](#sub_1504005) (1, 3,│ │ │ │

│ │5, 7, 9), │ │ │ │

│ │[04-024](#sub_1504024) (1, 8), │ │ │ │

│ │[04-025](#sub_1504025) (1, 8,│ │ │ │

│ │10), │ │ │ │

│ │[04-026](#sub_1504026) (1, 6,│ │ │ │

│ │8), │ │ │ │

│ │[04-027](#sub_1504027) (1, 5), │ │ │ │

│ │[04-028](#sub_1504028) (1), │ │ │ │

│ │[04-038](#sub_1504038) (1, 4,│ │ │ │

│ │8), │ │ │ │

│ │[04-039](#sub_1504039) (1, 5), │ │ │ │

│ │[04-040](#sub_1504040) (1, 4,│ │ │ │

│ │7), │ │ │ │

│ │[04-041](#sub_1504041) (1, 4), │ │ │ │

│ │[04-047](#sub_1504047), │ │ │ │

│ │[04-048](#sub_1504048) (5-14) │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│ │[04-005](#sub_1504005) (2, 4, │ 1,25 │ 1,25 │ - │

│ │6, 8, 10), │ │ │ │

│ │04-024 (2, 9), │ │ │ │

│ │04-025 (2, 9), │ │ │ │

│ │04-026 (2, 7,│ │ │ │

│ │9), │ │ │ │

│ │04-027 (2, 6), │ │ │ │

│ │04-038 (5, 9), │ │ │ │

│ │04-039 (2, 6) │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.21. Окраска сложных фаса-│[с 04-011 по 04-](#sub_1504011)│ 1,25 │ 1,25 │ 1,25 │

│дов (при площади занимаемой│018, │ │ │ │

│архитектурными деталями бо-│[04-048](#sub_1504048) (1-4) │ │ │ │

│лее 30% площади стены) │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.22. Окраска отдельных тяг,│[04-024](#sub_1504024) (5, 7), │ 1,25 │ - │ - │

│не входящих в состав запол-│[04-025](#sub_1504025) (5, 7), │ │ │ │

│нения оконных и дверных про-│[04-026](#sub_1504026) (5) │ │ │ │

│емов │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.23. Масляная окраска тор-│04-024 (8), │ 1,2 │ - │ - │

│цов лестничных маршей и пло-│04-025 (10), │ │ │ │

│щадок │04-026 (8) │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.24. Окраска заполнения│04-024 (4, 6), │ 1,08 │ - │ - │

│дверных проемов филенчатых и│04-025 (4, 6), │ │ │ │

│остекленных дверей │04-026 (4) │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.25. Остекление витринным│[05-002](#sub_1505002) (3, 4) │ 1,1 │ - │ - │

│стеклом с его нарезкой │ │ │ │ │

├────────────────────────────┼───────────────┼──────┼──────────┼────────┤

│3.26. Остекление двойных пе-│[05-012](#sub_1505012), [05-013](#sub_1505013) │ 2 │ 2 │ 2 │

│реплетов промышленных зданий│ │ │ │ │

└────────────────────────────┴───────────────┴──────┴──────────┴────────┘

**Раздел 01. Облицовочные работы**

[1. Облицовка поверхностей природным камнем и линейными фасонными](#sub_11)

камнями

[2. Облицовка поверхности искусственными плитками](#sub_12)

[3. Облицовочные работы в зданиях с повышенными требованиями](#sub_13)

к отделке

[4. Облицовка внутренних поверхностей листовыми материалами](#sub_14)

**1. Облицовка поверхностей природным камнем  
и линейными фасонными камнями**

[Таблица ГЭСН 15-01-001 Облицовка стен гранитными плитами](#sub_1501001)

[Таблица ГЭСН 15-01-002 Облицовка стен плитами из известняка,](#sub_1501002)

мрамора и травертина

[Таблица ГЭСН 15-01-003 Облицовка гранитными плитами](#sub_1501003)

[Таблица ГЭСН 15-01-004 Облицовка плитами из известняка, мрамора и](#sub_1501004)

[травертина](#sub_1501004)

[Таблица ГЭСН 15-01-005 На каждые 10 мм изменения толщины плит при](#sub_1501005)

облицовке стен и колонн

[Таблица ГЭСН 15-01-006 При облицовке поверхностей природным камнем с](#sub_1501006)

прокладкой в горизонтальных швах свинца добавлять

[Таблица ГЭСН 15-01-007 Облицовка поверхностей линейными полированными](#sub_1501007)

фасонными камнями

[Таблица ГЭСН 15-01-008 Облицовка поверхностей линейными чистотесанны-](#sub_1501008)

ми фасонными камнями

[Таблица ГЭСН 15-01-009 Облицовка поверхностей полированными плитами](#sub_1501009)

толщиной 10 мм

[Таблица ГЭСН 15-01-010 Облицовка мрамором ступеней и укладка мрамор-](#sub_1501010)

[ных плит](#sub_1501010)

**Таблица ГЭСН 15-01-001  
Облицовка стен гранитными плитами**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит. 04. Установка плит и заливка раствора. 05. Пригонка плит на швах по лицу. 06. Разделка швов облицовки. 07. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 08. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка стен гранитными плитами полированными  
толщиной 40 мм при числе плит в 1 м2:**

15-01-001-1 до 2

15-01-001-2 до 3

15-01-001-3 до 4

15-01-001-4 до 6

15-01-001-5 более 6

**Облицовка стен гранитными плитами чистотесанными  
толщиной 100 мм при числе плит в 1 м2:**

15-01-001-6 до 2

15-01-001-7 до 3

15-01-001-8 до 4

15-01-001-9 до 6

15-01-001-10 более 6

**Облицовка стен гранитными плитами с поверхностью  
"под скалу" толщиной 150 мм при числе плит в 1 м2:**

15-01-001-11 до 2

15-01-001-12 до 3

15-01-001-13 до 4

15-01-001-14 до 6

15-01-001-15 более 6

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201001) и [окончание](#sub_301001)

┌────────┬──────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер. │001-1 │001-2 │001-3 │001-4 │001-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч │1175,20│1435,10│1672,40│1954,90│2373,00│

│ │рабочих-строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │4,27 │4,27 │4,27 │4,29 │4,29 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и меха-│ │ │ │ │ │ │

│ │низмы │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики│маш.-ч │0,64 │0,64 │0,64 │0,65 │0,65 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч │3,63 │3,63 │3,63 │3,64 │3,64 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│330301 │Машины шлифо-│маш.-ч │12,00 │13,56 │15,38 │18,63 │22,50 │

│ │вальные элек-│ │ │ │ │ │ │

│ │трические │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │100 │100 │100 │100 │100 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор гото-│ м3 │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │вый отделочный│ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, це-│ │ │ │ │ │ │

│ │ментный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая│ т │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │

│101-9130│Карборунд │ кг │31,53 │35,68 │40,48 │49,02 │59,2 │

│101-0606│Мастика герме-│ т │0,0082 │0,0082 │0,0096 │0,0116 │0,01455│

│ │тизирующая │ │ │ │ │ │ │

│ │отверждающаяся│ │ │ │ │ │ │

│ │однокомпонент-│ │ │ │ │ │ │

│ │ная строитель-│ │ │ │ │ │ │

│ │ная "Геростон"│ │ │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древес-│ т │0,082 │0,082 │0,096 │0,116 │0,146 │

│ │ный марки А │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │2,44 │2,44 │2,68 │3,03 │3,56 │

│113-0101│Мука андезито-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │вая кислото-│ │ │ │ │ │ │

│ │упорная, марка│ │ │ │ │ │ │

│ │А │ │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок поли-│ кг │0,07 │0,07 │0,08 │0,09 │0,12 │

│ │рующий │ │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │хвойных пород.│ │ │ │ │ │ │

│ │Доски необрез-│ │ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2- │ │ │ │ │ │ │

│ │3,75 м, все │ │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщи-│ │ │ │ │ │ │

│ │ной 32-40 мм │ │ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101001). См. [окончание](#sub_301001)

┌────────┬──────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │ 15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│ 001-6 │001-7 │001-8 │001-9 │001-10 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│ 706,80 │866,40 │1014,60│1162,80│1357,00│

│ │рабочих-строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │ 4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│ 16,93 │16,85 │16,85 │16,85 │16,73 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и меха-│ │ │ │ │ │ │

│ │низмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│ 6,90 │6,84 │6,84 │6,84 │6,78 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики│маш.-ч│ 1,62 │1,60 │1,60 │1,60 │1,54 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пес-│маш.-ч│ 16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│ │коструйный │ │ │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры │маш.-ч│ 8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │

│ │передвижные с│ │ │ │ │ │ │

│ │двигателем │ │ │ │ │ │ │

│ │внутреннего │ │ │ │ │ │ │

│ │сгорания дав-│ │ │ │ │ │ │

│ │лением до 686│ │ │ │ │ │ │

│ │кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │ 99 │98 │98 │98 │97 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор гото-│ м3 │ 3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │вый отделочный│ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, це-│ │ │ │ │ │ │

│ │ментный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для│ м3 │ 0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │строительных │ │ │ │ │ │ │

│ │работ природ-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │ 0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│407-0001│Глина │ м3 │ 1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

│102-0136│Пиломатериалы │ м3 │ 0,0344 │0,0344 │0,0344 │0,0559 │0,0387 │

│ │хвойных пород.│ │ │ │ │ │ │

│ │Доски необрез-│ │ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2- │ │ │ │ │ │ │

│ │3,75 м, все │ │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщи-│ │ │ │ │ │ │

│ │ной 32-40 мм │ │ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101001) и [продолжение](#sub_201001)

┌────────┬──────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│001-11 │001-12 │001-13 │001-14 │001-15 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│741,00 │900,60 │1048,80│1208,40│1379,40│

│ │рабочих-строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,4 │4,4 │4,4 │4,4 │4,4 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│20,22 │20,22 │20,12 │20,02 │19,92 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и меха-│ │ │ │ │ │ │

│ │низмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│9,46 │9,46 │9,38 │9,30 │9,22 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики│маш.-ч│2,35 │2,35 │2,33 │2,31 │2,29 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пес-│маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│ │коструйный │ │ │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры │маш.-ч│8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │

│ │передвижные с│ │ │ │ │ │ │

│ │двигателем │ │ │ │ │ │ │

│ │внутреннего │ │ │ │ │ │ │

│ │сгорания дав-│ │ │ │ │ │ │

│ │лением до 686│ │ │ │ │ │ │

│ │кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │97 │97 │96 │95 │94 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор гото-│ м3 │3,7 │3,7 │3,7 │3,7 │3,7 │

│ │вый отделочный│ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, це-│ │ │ │ │ │ │

│ │ментный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │строительных │ │ │ │ │ │ │

│ │работ природ-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

│102-9210│Клинья дере-│ м3 │0,00129 │0,00258│0,00258│0,00387│0,00684│

│ │вянные │ │ │ │ │ │ │

│ │50х100х400 мм │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-002  
Облицовка стен плитами из известняка, мрамора и травертина**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Протирка кромок. 03. Шлифовка и полировка. 04. Установка плит и заливка раствора. 05. Пригонка плит на швах по лицу. 06. Разделка швов облицовки. 07. Оклейка поверхностей, полированных бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 08. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка стен плитами из известняка  
толщиной 60 мм при числе плит в 1 м2:**

15-01-002-1 до 2

15-01-002-2 до 3

15-01-002-3 до 4

15-01-002-4 до 6

15-01-002-5 более 6

**Облицовка стен плитами из мрамора или травертина  
(полированного) толщиной 25 мм при числе плит в 1 м2:**

15-01-002-6 до 2

15-01-002-7 до 3

15-01-002-8 до 4

15-01-002-9 до 6

15-01-002-10 более 6

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201002)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │002-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│517,50 │655,50 │770,50 │885,50 │966,00 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│11,46 │11,44 │11,44 │11,44 │11,43 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│2,66 │2,64 │2,64 │2,64 │2,63 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,39 │0,39 │0,39 │0,39 │0,39 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пес-│маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│ │коструйный │ │ │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры пе-│маш.-ч│8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │8,41 │

│ │редвижные с│ │ │ │ │ │ │

│ │двигателем │ │ │ │ │ │ │

│ │внутреннего │ │ │ │ │ │ │

│ │сгорания давле-│ │ │ │ │ │ │

│ │нием до 686 кПа│ │ │ │ │ │ │

│ │(7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │99 │98 │98 │98 │97 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, цемент-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для стро-│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │ительных работ│ │ │ │ │ │ │

│ │природный │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│102-9210│Клинья деревян-│ м3 │0,00129│0,00258│0,00258│0,00387│0,00684│

│ │ные 50х100х400│ │ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │ │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101002)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│002-6 │002-7 │002-8 │002-9 │002-10 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│621,50 │791,00 │949,20 │1096,10│1276,90│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│2,74 │2,74 │2,74 │2,74 │2,74 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и│ │ │ │ │ │ │

│ │механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│2,36 │2,36 │2,36 │2,36 │2,36 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,38 │0,38 │0,38 │0,38 │0,38 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│330301 │Машины │маш.-ч│1,64 │1,93 │2,25 │2,72 │3,41 │

│ │шлифовальные │ │ │ │ │ │ │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты │ м2 │100 │100 │100 │100 │100 │

│ │облицовочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали │ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │крепления │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │отделочный │ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, це-│ │ │ │ │ │ │

│ │ментно-извест- │ │ │ │ │ │ │

│ │ковый │ │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,0071 │0,0071 │0,0071 │0,0071 │0,0071 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,81 │0,83 │0,85 │0,88 │0,91 │

│101-0219│Гипсовые │ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │0,009 │

│ │вяжущие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0333│Краситель │ т │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0005 │

│ │кислотный │ │ │ │ │ │ │

│ │желтый │ │ │ │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │4,32 │5,08 │5,92 │7,16 │8,98 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,004 │0,004 │0,005 │0,006 │0,006 │

│ │(щебень │ │ │ │ │ │ │

│ │пористый из│ │ │ │ │ │ │

│ │металлургичес- │ │ │ │ │ │ │

│ │кого шлака),│ │ │ │ │ │ │

│ │марка 600,│ │ │ │ │ │ │

│ │фракция от 5 до│ │ │ │ │ │ │

│ │10 мм │ │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для│ м3 │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0004 │

│ │строительных │ │ │ │ │ │ │

│ │работ природный│ │ │ │ │ │ │

│113-0101│Мука │ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │андезитовая │ │ │ │ │ │ │

│ │кислотоупорная,│ │ │ │ │ │ │

│ │марка А │ │ │ │ │ │ │

│102-9210│Клинья │ м3 │0,00129│0,00258│0,00258│0,00387│0,00684│

│ │деревянные │ │ │ │ │ │ │

│ │50х100х400 мм │ │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок │ кг │0,06 │0,07 │0,08 │0,09 │0,1 │

│ │полирующий │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-003  
Облицовка гранитными плитами**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит при облицовке четырехгранных колонн и теска "на ус" вертикальных граней при облицовке многогранных колонн. 04. Установка плит и заливка раствора. 05. Разделка швов облицовки. 06. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 07. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка гранитными плитами полированными толщиной 40 мм  
четырехгранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-003-1 до 3

15-01-003-2 до 4

15-01-003-3 до 6

15-01-003-4 более 6

**Облицовка гранитными плитами полированными  
толщиной 40 мм многогранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-003-5 до 3

15-01-003-6 до 4

15-01-003-7 до 6

15-01-003-8 более 6

**Облицовка гранитными плитами чистотесанными  
толщиной 100 мм четырехгранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-003-9 до 3

15-01-003-10 до 4

15-01-003-11 до 6

15-01-003-12 более 6

**Облицовка гранитными плитами чистотесанными  
толщиной 100 мм многогранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-003-13 до 3

15-01-003-14 до 4

15-01-003-15 до 6

15-01-003-16 более 6

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201003) и [окончание](#sub_401003)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│003-1 │003-2 │003-3 │003-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1898,40│2237,40│2610,30│3107,50│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,9 │4,9 │4,9 │4,9 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│4,26 │4,26 │4,28 │4,28 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│3,63 │3,63 │3,64 │3,64 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,63 │0,63 │0,64 │0,64 │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│19,60 │22,60 │27,54 │34,50 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │100 │100 │100 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отде-│ м3 │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │лочный тяжелый, цемент-│ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,0071 │0,0071 │0,0071 │0,0071 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │51,58 │59,55 │72,47 │90,78 │

│101-0606│Мастика герметизирующая│ т │0,008 │0,0096 │0,012 │0,015 │

│ │отверждающаяся одноком-│ │ │ │ │ │

│ │понентная строительная│ │ │ │ │ │

│ │"Геростон" │ │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древесный марки А│ т │0,082 │0,096 │0,116 │0,1455 │

│411-0001│Вода │ м3 │2,44 │2,68 │3,03 │3,56 │

│113-0101│Мука андезитовая кисло-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │тоупорная, марка А │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,07 │0,08 │0,09 │0,1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101003) и [окончание](#sub_401003)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│003-5 │003-6 │003-7 │003-8 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│2587,70│3017,10│3491,70│4101,90│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5,2 │ 5,2 │ 5,2 │ 5,2 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│ 4,26│ 4,26│ 4,28│ 4,28│

│ │стов │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 3,63 │ 3,63 │ 3,64 │ 3,64 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 0,63 │ 0,63 │ 0,64 │ 0,64 │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│23,64 │26,67 │31,80 │38,77 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │100 │100 │100 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отде-│ м3 │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │лочный тяжелый, цемент-│ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,0071 │0,0071 │0,0071 │0,0071 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │62,22 │70,16 │83,67 │102,03 │

│101-0606│Мастика герметизирующая│ т │ 0,008 │ 0,01 │ 0,012 │ 0,015 │

│ │отверждающаяся одноком-│ │ │ │ │ │

│ │понентная строительная│ │ │ │ │ │

│ │"Геростон" │ │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древесный марки А│ т │0,0825 │0,0955 │0,1162 │0,1454 │

│411-0001│Вода │ м3 │2,73 │2,97 │3,33 │3,85 │

│113-0101│Мука андезитовая кисло-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │тоупорная, марка А │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,14 │0,15 │0,16 │0,17 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101003) и [окончание](#sub_401003)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр ре-│Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│сурса │затрат │измер.│003-9 │003-10 │003-11 │003-12 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1071,60│1265,40│1413,60│1630,20│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,6 │ 4,6 │ 4,6 │ 4,6 │

│ 2 │Затраты труда машини-│Чел.-ч│ 16,86│ 16,86│ 16,86│ 16,77│

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 6,84 │ 6,84 │ 6,84 │ 6,77 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 1,61 │ 1,61 │ 1,61 │ 1,59 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│050102 │Компрессоры передвижные│маш.-ч│ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │

│ │с двигателем внутрен-│ │ │ │ │ │

│ │него сгорания давлением│ │ │ │ │ │

│ │до 686 кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │98 │98 │98 │97 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отде-│ м3 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │лочный тяжелый, цемент-│ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0559 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101003) и [продолжение](#sub_201003)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│003-13 │003-14 │003-15 │003-16 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1379,40│1618,80│1846,80│2074,80│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5 │ 5 │ 5 │ 5 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│ 16,86│ 16,86│ 16,86│ 16,77│

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 6,84 │ 6,84 │ 6,84 │ 6,77 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 1,61 │ 1,61 │ 1,61 │ 1,59 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│050102 │Компрессоры передвижные│маш.-ч│ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │

│ │с двигателем│ │ │ │ │ │

│ │внутреннего сгорания│ │ │ │ │ │

│ │давлением до 686 кПа (7│ │ │ │ │ │

│ │ат) 5,0 м3/мин │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │98 │98 │98 │97 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все│ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40│ │ │ │ │ │

│ │мм 11 сорта │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-004  
Облицовка плитами из известняка, мрамора и травертина**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней плит при облицовке четырехгранных колонн и теска "на ус" вертикальных граней при облицовке многогранных колонн. 04. Установка плит и заливка раствора. 05. Разделка швов облицовки. 06. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 07. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка плитами из известняка толщиной 60 мм  
четырехгранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-004-1 до 3

15-01-004-2 до 4

15-01-004-3 до 6

15-01-004-4 более 6

**Облицовка плитами из известняка толщиной 60 мм  
многогранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-004-5 до 3

15-01-004-6 до 4

15-01-004-7 до 6

15-01-004-8 более 6

**Облицовка плитами из мрамора и травертина (полированного)  
толщиной 25 мм четырехгранных  
колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-004-9 до 3

15-01-004-10 до 4

15-01-004-11 до 6

15-01-004-12 более 6

**Облицовка плитами из мрамора и травертина (полированного)  
толщиной 25 мм многогранных колонн при числе плит в 1 м2:**

15-01-004-13 до 3

15-01-004-14 до 4

15-01-004-15 до 6

15-01-004-16 более 6

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201004) и [окончание](#sub_401004)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│004-1 │004-2 │004-3 │004-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│851,00 │989,00 │1138,50│1276,50│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,6 │ 4,6 │ 4,6 │ 4,6 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│ 11,44 │ 11,44 │ 11,44│ 11,42│

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 2,64 │ 2,64 │ 2,64 │ 2,63 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 0,39 │ 0,39 │ 0,39 │ 0,38 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│050102 │Компрессоры передвижные│маш.-ч│ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │

│ │с двигателем внутрен-│ │ │ │ │ │

│ │него сгорания давлением│ │ │ │ │ │

│ │до 686 кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │98 │98 │98 │97 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отде-│ М3 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │лочный тяжелый, цемент-│ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101004) и [окончание](#sub_401004)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│004-5 │004-6 │004-7 │004-8 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1058,00│1242,00│1414,50│1575,50│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5 │ 5 │ 5 │ 5 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│ 11,44│ 11,44│ 11,44│ 11,42│

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 2,64 │ 2,64 │ 2,64 │ 2,63 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 0,39 │ 0,39 │ 0,39 │ 0,38 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│16,82 │16,82 │16,82 │16,82 │

│050102 │Компрессоры передвижные│маш.-ч│ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │ 8,41 │

│ │с двигателем внутрен-│ │ │ │ │ │

│ │него сгорания давлением│ │ │ │ │ │

│ │до 686 кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │98 │98 │98 │97 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отде-│ м3 │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ │лочный тяжелый, цемент-│ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101004) и [окончание](#sub_401004)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│004-9 │004-10 │004-11 │004-12 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1107,40│1322,10│1525,50│1706,30│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,8 │ 4,8 │ 4,8 │ 4,8 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│ 2,74 │ 2,74│ 2,74│ 2,74│

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│2,36 │2,36 │2,36 │2,36 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,38 │0,38 │0,38 │0,38 │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│3,12 │3,66 │4,44 │5,18 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │100 │100 │100 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0083│Раствор готовый отде-│ м3 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │лочный тяжелый, це-│ │ │ │ │ │

│ │ментно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,003 │0,003 │0,003 │0,003 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,22 │1,25 │1,31 │1,39 │

│101-9130│Карборунд │ кг │8,22 │9,64 │11,68 │13,62 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,007 │0,008 │0,01 │0,01 │

│ │пористый из металлурги-│ │ │ │ │ │

│ │ческого шлака), марка│ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │

│101-0333│Краситель кислотный│ т │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0003 │

│ │желтый │ │ │ │ │ │

│113-0101│Мука андезитовая кисло-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │тоупорная, марка А │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,07 │0,08 │0,09 │0,1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101004) и [продолжение](#sub_201004)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│004-13 │004-14 │004-15 │004-16 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1638,50│1875,80│2113,10│2316,50│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5,2 │ 5,2 │ 5,2 │ 5,2 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│ 2,74│ 2,74│ 2,74│ 2,74│

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│2,36 │2,36 │2,36 │2,36 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,38 │0,38 │0,38 │0,38 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│7,00 │7,54 │8,24 │9,22 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │100 │100 │99 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0083│Раствор готовый отде-│ м3 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │лочный тяжелый, це-│ │ │ │ │ │

│ │ментно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0344 │0,0344 │0,0516 │0,0452 │

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │

│101-9130│Карборунд │ кг │18,4 │19,83 │21,68 │24,26 │

│101-0333│Краситель кислотный│ т │0,0003 │0,0003 │0,0003 │0,0004 │

│ │желтый │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │пористый из металлурги-│ │ │ │ │ │

│ │ческого шлака), марка│ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,003 │0,003 │0,003 │0,004 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,49 │1,52 │1,57 │1,64 │

│113-0101│Мука андезитовая кисло-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │тоупорная, марка А │ │ │ │ │ │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,14 │0,15 │0,16 │0,17 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-005  
На каждые 10 мм изменения толщины плит  
при облицовке стен и колонн**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Шлифовка и полировка или чистая теска выступающих граней. 04. Установка плит и заливка раствором. 05. Разделка швов облицовки. 06. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 07. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**На каждые 10 мм изменения толщины плит добавлять  
или исключать, при облицовке стен и колонн:**

15-01-005-1 гранитом полированным

15-01-005-2 гранитом чистотесанным и под "скалу"

15-01-005-3 известняком

┌────────┬─────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │ │измер. │005-1 │005-2 │005-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │27,12 │16,95 │12,43 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,5 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,71 │0,71 │0,24 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч │0,55 │0,55 │0,19 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,16 │0,16 │0,05 │

└────────┴─────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-006  
При облицовке поверхностей природным камнем  
с прокладкой в горизонтальных швах свинца добавлять**

**Состав работ:**

01. Прокладка свинца в швах.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**15-01-006-1 При облицовке поверхностей природным камнем с прокладкой  
в горизонтальных швах свинца добавлять**

┌────────┬──────────────────────────────────────────┬───────┬───────────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-006-1│

│ресурса │ │измер. │ │

├────────┼──────────────────────────────────────────┼───────┼───────────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│101-0867│Роли свинцовые марки С1 толщиной 3,0 мм │т │ 0,12 │

└────────┴──────────────────────────────────────────┴───────┴───────────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-007  
Облицовка поверхностей линейными  
полированными фасонными камнями**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор камней. 02. Притирка кромок по торцам и постелям. 03. Пригонка по лицу на стыках профиля. 04. Установка камней и заливка раствора. 05. Разделка швов облицовки. 06. Оклейка полированных поверхностей бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 07. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка поверхностей линейными полированными фасонными  
камнями гранитными при ширине большей стороны камня:**

15-01-007-1 до 150 мм

15-01-007-2 до 250 мм

15-01-007-3 до 450 мм

**Облицовка поверхностей линейными полированными фасонными  
камнями мраморными при ширине большей стороны камня:**

15-01-007-4 до 150 мм

15-01-007-5 до 250 мм

15-01-007-6 до 450 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201007)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│007-1 │007-2 │007-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│4915,50│3932,40│3277,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5 │ 5 │ 5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 12,11│ 11,98│ 11,85│

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 9,71 │ 9,69 │ 9,67 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 2,40 │ 2,29 │ 2,18 │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│61,49 │43,74 │ 31,28 │

│ │электрические │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические общего│маш.-ч│ - │ - │284,55 │

│ │назначения, грузоподъемность│ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9230│Камни облицовочные фасонные │ м3 │ П │ П │ П │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,01 │0,01 │0,01 │

│101-0606│Мастика герметизирующая│ т │0,0243 │0,0175 │0,0126 │

│ │отверждающаяся однокомпонентная│ │ │ │ │

│ │строительная "Геростон" │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древесный марки А │ т │0,243 │0,175 │0,126 │

│411-0001│Вода │ м3 │6,39 │5,05 │4,12 │

│101-9130│Карборунд │ кг │161,82 │115,1 │82,32 │

│102-9210│Клинья деревянные 50х100х400 мм│ м3 │0,00903│0,00774│0,00581│

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,11 │0,11 │0,11 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101007)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│007-4 │007-5 │007-6 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│3118,80│2565,10│2248,70│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 5 │ 5 │ 5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 11,67│ 11,54│ 12,50│

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 9,38 │ 9,36 │ 9,34 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 2,29 │ 2,18 │ 3,16 │

│330301 │Машины шлифовальные│маш.-ч│32,74 │23,30 │ 16,73 │

│ │электрические │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические общего│маш.-ч│- │- │284,55 │

│ │назначения, грузоподъемность│ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9230│Камни облицовочные фасонные │ м3 │ П │ П │ П │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │тяжелый, цементно-известковый│ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,01 │0,01 │0,01 │

│411-0001│Вода │ м3 │4,19 │3,5 │3,01 │

│113-0101│Мука андезитовая кислотоупор-│ т │0,03 │0,02 │0,01 │

│ │ная, марка А │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,03 │0,018 │0,012 │

│101-0333│Краситель кислотный желтый │ т │0,002 │0,001 │0,001 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый│ м3 │0,073 │0,05 │0,04 │

│ │из металлургического шлака),│ │ │ │ │

│ │марка 600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных работ│ м3 │0,016 │0,09 │0,066 │

│ │природный │ │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │86,17 │61,35 │44,03 │

│102-9210│Клинья деревянные 50х100х400 мм│ м3 │0,00903│0,00774│0,00581│

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,11 │0,11 │0,11 │

│101-9127│Камень оселковый шлифовочный│ кг │0,54 │0,64 │0,45 │

│ │среднезернистый │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-008  
Облицовка поверхностей линейными  
чистотесанными фасонными камнями**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор камней. 02. Притирка кромок по торцам и постелям. 03. Пригонка по лицу на стыках профиля. 04. Установка камней и заливка раствора. 05. Разделка швов облицовки. 06. Обмазка тесаных поверхностей глиной. 07. Очистка и промывка поверхностей облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка поверхностей линейными чистотесанными фасонными  
камнями гранитными при ширине большей стороны камня:**

15-01-008-1 до 150 мм

15-01-008-2 до 250 мм

15-01-008-3 до 450 мм

**Облицовка поверхностей линейными чистотесанными фасонными  
камнями известняковыми при ширине большей стороны камня:**

15-01-008-4 до 150 мм

15-01-008-5 до 250 мм

15-01-008-6 до 450 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201008)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│008-1 │008-2 │008-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│2416,80│2017,80│1846,80│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,8 │ 4,8 │ 4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 24,97│ 24,90│ 24,86│

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│ 9,86 │ 9,79 │ 9,75 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 2,49 │ 2,49 │ 2,49 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│25,23 │25,23 │25,23 │

│050102 │Компрессоры передвижные с│маш.-ч│12,62 │12,62 │12,62 │

│ │двигателем внутреннего сгорания│ │ │ │ │

│ │давлением до 686 кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические общего│маш.-ч│- │- │236,99 │

│ │назначения, грузоподъемность│ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9230│Камни облицовочные фасонные │ м3 │ П │ П │ П │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,9 │3,7 │3,6 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных работ│ м3 │0,75 │0,75 │0,75 │

│ │природный │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,5 │1,5 │1,5 │

│407-0001│Глина │ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101008)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│008-4 │008-5 │008-6 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1966,50│1667,50│1575,50│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,8 │ 4,8 │ 4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 24,54│ 24,47│ 24,43│

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│9,53 │9,46 │9,42 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│2,39 │2,39 │2,39 │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч│25,23 │25,23 │25,23 │

│050102 │Компрессоры передвижные с│маш.-ч│12,62 │12,62 │12,62 │

│ │двигателем внутреннего сгорания│ │ │ │ │

│ │давлением до 686 кПа (7 ат) 5,0│ │ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические общего│маш.-ч│- │- │236,99 │

│ │назначения, грузоподъемность│ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9230│Камни облицовочные фасонные │ м3 │ П │ П │ П │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,9 │3,7 │3,6 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных работ│ м3 │0,75 │0,75 │0,75 │

│ │природный │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,5 │1,5 │1,5 │

│407-0001│Глина │ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-009  
Облицовка поверхностей полированными плитами  
толщиной 10 мм**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Выравнивание поверхности под облицовку раствором. 03. Огрунтовка поверхностей эмульсией ПВА. 04. Притирка кромок. 05. Установка плит на раствор. 06. Пригонка плит на швах по лицу. 07. Расшивка швов облицовки. 08. Оклейка поверхности бумагой. 09. Очистка и промывка поверхности облицовки после окончания работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка поверхностей полированными плитами  
толщиной 10 мм из мрамора и травертина при числе плит в 1 м2:**

15-01-009-1 до 6

15-01-009-2 до 8

15-01-009-3 до 10

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│009-1 │009-2 │009-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строите-│чел.-ч│598,90 │711,90 │983,10 │

│ │лей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,8 │ 4,8 │ 4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 1,10 │ 1,10 │ 1,10 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,15 │0,15 │0,15 │

│031121 │Подъемники мачтовые строитель-│маш.-ч│0,95 │0,95 │0,95 │

│ │ные 0,5 т │ │ │ │ │

│330301 │Машины шлифовальные электриче-│маш.-ч│4,17 │5,04 │7,78 │

│ │ские │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тя-│ м3 │1 │1 │1 │

│ │желый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-1813│Дисперсия поливинилацетатная│ т │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │гомополимерная грубодисперсная│ │ │ │ │

│ │пластифицированная (эмульсия│ │ │ │ │

│ │поливинилацетатная) │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,007 │0,007 │0,007 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,78 │0,84 │1,01 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый│ м3 │0,009 │0,01 │0,02 │

│ │из металлургического шлака), │ │ │ │ │

│ │марка 600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │

│113-0101│Мука андезитовая кислотоупор-│ т │0,0045 │0,0045 │0,0045 │

│ │ная, марка А │ │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │10,98 │13,27 │20,48 │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,1 │0,12 │0,19 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-010  
Облицовка мрамором ступеней и укладка  
мраморных плит**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Укладка плит на растворе. 04. Оклейка полированных поверхностей бумагой. 05. Очистка и промывка поверхности облицовки после окончания работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**15-01-010-1 Облицовка ступеней и подступенников мраморными  
полированными плитами  
-01-010-2 Укладка подоконных мраморных полированных плит**

┌────────┬──────────────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │010-1 │010-2 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │621,50 │395,50 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,7 │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │2,56 │2,89 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т│маш.-ч │2,17 │2,45 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,39 │0,44 │

│330301 │Машины шлифовальные электрические │маш.-ч │2,83 │1,41 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│412-9160│Плиты мраморные полированные для│ м2 │20 │ - │

│ │подступенков │ │ │ │

│412-9170│Плиты мраморные полированные для│ м2 │81 │100 │

│ │ступеней и подоконников │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │2 │2,5 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │7,44 │3,71 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,007 │0,003 │

│ │металлургического шлака), марка 600,│ │ │ │

│ │фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │5 │ - │

│101-0813│Проволока стальная низкоуглеродистая│ т │0,02 │ - │

│ │разного назначения оцинкованная│ │ │ │

│ │диаметром 3,0 мм │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,007 │0,007 │

│113-0101│Мука андезитовая кислотоупорная, марка│ т │0,0045 │0,0045 │

│ │А │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,61 │0,91 │

│101-1704│Войлок строительный │ т │ - │0,1827 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │0,018 │

│408-9040│Песок для строительных работ природный│ м3 │ - │0,009 │

│101-0333│Краситель кислотный желтый │ т │ - │0,00089│

└────────┴──────────────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┘

**2. Облицовка поверхности искусственными плитками**

[Таблица ГЭСН 15-01-016 Наружная облицовка по бетонной поверхности](#sub_1501016)

керамическими отдельными плитками

[Таблица ГЭСН 15-01-017 Наружная облицовка по бетонной поверхности](#sub_1501017)

фасадными керамическими цветными плитками (типа

"кабанчик") на цементном растворе

[Таблица ГЭСН 15-01-018 Наружная облицовка по бетонной поверхности ков-](#sub_1501018)

рами из мелких керамических плиток на полимерцемен-

тной мастике

[Таблица ГЭСН 15-01-019 Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и](#sub_1501019)

откосов (без карнизных, плинтусных и угловых плиток)

[Таблица ГЭСН 15-01-020 Облицовка поверхностей с карнизными, плин-](#sub_1501020)

тусными и угловыми плитками

[Таблица ГЭСН 15-01-021 Устройство основания под облицовку искусст-](#sub_1501021)

венным мрамором

[Таблица ГЭСН 15-01-022 Облицовка оселковым мрамором стен, столбов,](#sub_1501022)

колонн и пилястр

[Таблица ГЭСН 15-01-023 Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг,](#sub_1501023)

поясков, плинтусов и капителей

[Таблица ГЭСН 15-01-024 Облицовка утюжным мрамором стен, столбов,](#sub_1501024)

колонн и пилястр

[Таблица ГЭСН 15-01-025 Облицовка утюжным мрамором откосов, тяг,](#sub_1501025)

поясков, плинтусов и капителей

**Таблица ГЭСН 15-01-016  
Наружная облицовка по бетонной поверхности  
керамическими отдельными плитками**

**Состав работ:**

01. Выравнивание поверхности стен цементным раствором. 02. Огрунтовка поверхности стен и тыльной стороны плиток эмульсией ПВА. 03. Провешивание поверхностей с отбивкой маячных линий. 04. Перерубка и подточка плиток. 05. Установка плиток. 06. Заполнение и расшивка швов. 07. Приготовление мастики. 08. Очистка облицованной поверхности.

Измеритель: 100 м2 облицованной поверхности

**Наружная облицовка по бетонной поверхности  
керамическими отдельными плитками:**

15-01-016-1 на полимерцементной мастике стен и колонн

15-01-016-2 на цементном растворе стен

15-01-016-3 на цементном растворе колонн

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │ │измер.│016-1 │016-2 │016-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│117,52│307,80│387,60│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,1 │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,91 │1,32 │1,32 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,80 │1,21 │1,21 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,11 │0,11 │0,11 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9056│Плитки керамические фасадные│ м2 │100 │100 │100 │

│ │неглазурованные │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │1 │2 │2 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-1813│Дисперсия поливинилацетатная│ т │0,04 │- │- │

│ │гомополимерная грубодисперсная│ │ │ │ │

│ │пластифицированная (эмульсия│ │ │ │ │

│ │поливинилацетатная) │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │

│101-1330│Портландцемент пуццолановый│ т │- │0,04 │0,04 │

│ │общестроительного и специального│ │ │ │ │

│ │назначения марки 400 │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │- │0,5 │0,5 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-017  
Наружная облицовка по бетонной поверхности  
фасадными керамическими цветными плитками  
(типа "кабанчик") на цементном растворе**

**Состав работ:**

01. Выравнивание поверхности цементным раствором. 02. Провешивание поверхности с отбивкой маячных линий. 03. Перерубка и подточка плиток. 04. Установка плиток. 05. Заполнение и расшивка швов. 06. Приготовление раствора. 07. Очистка облицованной поверхности.

Измеритель: 100 м2 облицованной поверхности

**Наружная облицовка по бетонной поверхности фасадными  
керамическими цветными плитками (типа "кабанчик")  
на цементном растворе:**

15-01-017-1 стен

15-01-017-2 колонн

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│15-01-│

│ресурса │ │измер.│017-1 │017-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│290,70│384,18│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,32 │1,32 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,11 │0,11 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│1,21 │1,21 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-0270│Плитки керамические фасадные и ковры из│ м2 │100 │100 │

│ │них цветные (однотонные) толщиной 9 мм │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │2 │2 │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │

│101-1330│Портландцемент пуццолановый│ т │0,04 │0,04 │

│ │общестроительного и специального│ │ │ │

│ │назначения марки 400 │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-018  
Наружная облицовка по бетонной поверхности  
коврами из мелких керамических плиток  
на полимерцементной мастике**

**Состав работ:**

01. Выравнивание поверхности стен цементным раствором. 02. Огрунтовка поверхности стен и тыльной стороны плиток эмульсией ПВА. 03. Провешивание поверхности с отбивкой маячных линий. 04. Перерубка и подточка плиток или ковров. 04. Установка плиток. 06. Заполнение и расшивка швов. 07. Приготовление мастики. 08. Очистка облицованной поверхности.

Измеритель: 100 м2 облицованной поверхности

**Наружная облицовка по бетонной поверхности коврами  
из мелких керамических плиток на полимерцементной мастике:**

15-01-018-1 стен

15-01-018-2 колонн

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│15-01-│

│ресурса │ │измер.│018-1 │018-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│178,54│198,88│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,77 │0,77 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,10 │0,10 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,67 │0,67 │

│ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9881│Ковры из керамических мелкоразмерных│м2 │101 │101 │

│ │неглазурованных прямоугольных плиток │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый,│м3 │0,9 │0,9 │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │

│101-1813│Дисперсия поливинилацетатная│т │0,03 │0,03 │

│ │гомополимерная грубодисперсная│ │ │ │

│ │пластифицированная (эмульсия│ │ │ │

│ │поливинилацетатная) │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │кг │0,5 │0,5 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-019  
Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов  
(без карнизных, плинтусных и угловых плиток)**

**Состав работ:**

01. Набивка по деревянным поверхностям проволочной сетки и устройство подготовительного слоя с нарезкой борозд (нормы 2, 4, 6, 8). 02. Сортировка плиток. 03. Облицовка поверхностей. 04. Приготовление клея из сухой смеси (нормы 5-8). 05. Перерубка плиток и подточка кромок. 06. Заполнение швов. 07. Распудривание облицованных поверхностей. 08. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов  
(без карнизных, плинтусных и угловых плиток) без установки  
плиток туалетного гарнитура на цементном растворе:**

15-01-019-1 по кирпичу и бетону

15-01-019-2 по дереву

**Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов  
(без карнизных, плинтусных и угловых плиток) с установкой  
плиток туалетного гарнитура на цементном растворе:**

15-01-019-3 по кирпичу и бетону

15-01-019-4 по дереву

**Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов  
(без карнизных, плинтусных и угловых плиток) без установки  
плиток туалетного гарнитура на клее из сухих смесей:**

15-01-019-5 по кирпичу и бетону

15-01-019-6 по дереву

**Гладкая облицовка стен, столбов, пилястр и откосов  
(без карнизных, плинтусных и угловых плиток) с установкой  
плиток туалетного гарнитура на клее из сухих смесей:**

15-01-019-7 по кирпичу и бетону

15-01-019-8 по дереву

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201019)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│019-1 │019-2 │019-3 │019-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│228,00│259,92│237,12│269,04│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │3,6 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,86 │1,28 │0,86 │1,28 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,81 │1,23 │0,81 │1,23 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │100 │100 │99 │99 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,5 │2,7 │1,5 │2,7 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0631│Опилки древесные │ м3 │0,1 │0,1 │0,1 │0,1 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,465 │0,465 │0,465 │0,465 │

│101-1305│Портландцемент общестрои-│ т │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │тельного назначения бездо-│ │ │ │ │ │

│ │бавочный марки 400 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0181│Гвозди строительные с│ т │ - │0,004 │0,004 │0,004 │

│ │плоской головкой 1,8х60 мм │ │ │ │ │ │

│101-0302│Комплекты для туалетной│ком- │ - │ - │7 │7 │

│ │комнаты Т-7 │плект │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101019)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│019-5 │019-6 │019-7 │019-8 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│159,67│197,13│166,11│204,07│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │3,6 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,65 │2,14 │1,65 │2,14 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│110901 │Растворосмесители │маш.-ч│1,30 │1,30 │1,30 │1,30 │

│ │передвижные 65 л │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,08 │0,08 │0,08 │0,08 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,27 │0,76 │0,27 │0,76 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │100 │100 │99 │99 │

│101-9168│Клей для облицовочных работ│ т │0,375 │0,375 │0,375 │0,375 │

│ │(сухая смесь) │ │ │ │ │ │

│402-9111│Смесь сухая для заделки│ т │0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │швов │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,93 │0,93 │0,93 │0,93 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │ - │1,2 │ - │1,2 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │ - │0,004 │ - │0,004 │

│ │плоской головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0302│Комплекты для туалетной│ком- │ - │ - │7 │7 │

│ │комнаты Т-7 │плект │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-020  
Облицовка поверхностей с карнизными,  
плинтусными и угловыми плитками**

**Состав работ:**

01. Набивка по деревянным поверхностям проволочной сетки и устройство подготовительного слоя с нарезкой борозд (нормы 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16). 02. Сортировка плиток. 03. Облицовка поверхностей. 04. Приготовление клея из сухой смеси (нормы 9-16). 05. Установка карнизного и плинтусного рядов и угловых плиток. 06. Перерубка плиток и подточка кромок. 07. Заполнение швов. 08. Распудривание облицованных поверхностей. 09. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка стен на цементном растворе с карнизными,  
плинтусными и угловыми плитками:**

15-01-020-1 в жилых зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-2 в жилых зданиях по дереву

15-01-020-3 в общественных зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-4 в общественных зданиях по дереву

15-01-020-5 в промышленных зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-6 в промышленных зданиях по дереву

**Облицовка столбов пилястр и откосов на цементном растворе  
с карнизными, плинтусными и угловыми плитками:**

15-01-020-7 по кирпичу и бетону

15-01-020-8 по дереву

**Облицовка стен на клее из сухих смесей с карнизными,  
плинтусными и угловыми плитками:**

15-01-020-9 в жилых зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-10 в жилых зданиях по дереву

15-01-020-11 в общественных зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-12 в общественных зданиях по дереву

15-01-020-13 в промышленных зданиях по кирпичу и бетону

15-01-020-14 в промышленных зданиях по дереву

**Облицовка столбов, пилястр и откосов на клее из сухих  
смесей с карнизными, плинтусными и угловыми плитками:**

15-01-020-15 по кирпичу и бетону

15-01-020-16 по дереву

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201020) и [окончание](#sub_401020)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│020-1 │020-2 │020-3 │020-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│213,18│271,32│256,50│315,78│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │3,6 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,86 │1,28 │0,86 │1,28 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,81 │1,23 │0,81 │1,23 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9046│Плитки угловые │ м │51 │51 │61 │61 │

│101-9047│Плитки плинтусные │ м │46 │46 │56 │56 │

│101-9048│Плитки карнизные │ м │46 │46 │56 │56 │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │93 │93 │91,5 │91,5 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,5 │2,7 │1,5 │2,7 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│101-0631│Опилки древесные │ м3 │0,093 │0,093 │0,092 │0,092 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,82 │0,82 │0,82 │0,82 │

│101-1305│Портландцемент общестрои-│ т │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │тельного назначения бездо-│ │ │ │ │ │

│ │бавочный марки 400 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0181│Гвозди строительные с│ т │ - │0,004 │ - │0,004 │

│ │плоской головкой 1,8х60 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101020) и [окончание](#sub_401020)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│020-5 │020-6 │020-7 │020-8 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│224,58│283,86│430,92│519,84│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │4,4 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,86 │1,28 │0,86 │1,28 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,81 │1,23 │0,81 │1,23 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9046│Плитки угловые │ м │61 │61 │204 │204 │

│101-9047│Плитки плинтусные │ м │56 │56 │51 │51 │

│101-9048│Плитки карнизные │ м │56 │56 │51 │51 │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │91,5 │91,5 │85 │85 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,5 │2,7 │1,5 │2,7 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0631│Опилки древесные │ м3 │0,093 │0,093 │0,085 │0,085 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,44 │0,44 │0,44 │0,44 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │

│ │назначения бездобавочный│ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0181│Гвозди строительные с│ т │ - │0,004 │ - │0,004 │

│ │плоской головкой 1,8х60 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101020) и [окончание](#sub_401020)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│020-9 │020-10│020-11│020-12│

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│162,92│205,83│179,73│239,53│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │3,6 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,65 │2,14 │1,65 │2,14 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│110901 │Растворосмесители │маш.-ч│1,30 │1,30 │1,30 │1,30 │

│ │передвижные 65 л │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,08 │0,08 │0,08 │0,08 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,27 │0,76 │0,27 │0,76 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │93 │93 │91,5 │91,5 │

│101-9046│Плитки угловые │ м │51 │51 │61 │61 │

│101-9047│Плитки плинтусные │ м │46 │46 │56 │56 │

│101-9048│Плитки карнизные │ м │46 │46 │56 │56 │

│101-9168│Клей для облицовочных работ│ т │0,375 │0,375 │0,375 │0,375 │

│ │(сухая смесь) │ │ │ │ │ │

│402-9111│Смесь сухая для заделки│ т │0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │швов │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,93 │0,93 │0,93 │0,93 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │ - │1,2 │ - │1,2 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101020) и [продолжение](#sub_201020)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│020-13│020-14│020-15│020-16│

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│157,32│296,01│415,15│542,11│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,4 │4,4 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,65 │2,14 │1,65 │2,14 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│110901 │Растворосмесители │маш.-ч│1,30 │1,30 │1,30 │1,30 │

│ │передвижные 65 л │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,08 │0,08 │0,08 │0,08 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,27 │0,76 │0,27 │0,76 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9049│Плитки рядовые │ м2 │91,5 │91,5 │85 │85 │

│101-9046│Плитки угловые │ м │61 │61 │204 │204 │

│101-9047│Плитки плинтусные │ м │56 │56 │51 │51 │

│101-9048│Плитки карнизные │ м │56 │56 │51 │51 │

│101-9168│Клей для облицовочных работ│ т │0,375 │0,375 │0,375 │0,375 │

│ │(сухая смесь) │ │ │ │ │ │

│402-9111│Смесь сухая для заделки│ т │0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │швов │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,93 │0,93 │0,93 │0,93 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │ - │1,2 │ - │1,2 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │ - │105 │ - │105 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │ 0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-021  
Устройство основания под облицовку  
искусственным мрамором**

**Состав работ:**

01. Устройство каркаса (нормы 2, 4). 02. Обтягивание деревянных поверхностей проволочной сеткой по каркасу. 03. Насечка каменных и бетонных поверхностей. 04. Нанесение раствора и нарезка борозд.

Измеритель: 100 м2 поверхности оштукатуренного основания

**Устройство основания под облицовку искусственным мрамором:**

15-01-021-1 стен по камню

15-01-021-2 стен по дереву

15-01-021-3 прямоугольных и цилиндрических колонн, столбов, пилонов, пилястр и куполов по камню и бетону

15-01-021-4 прямоугольных и цилиндрических колонн, столбов, пилонов, пилястр и куполов по дереву

15-01-021-5 откосов

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│021-1 │021-2 │021-3 │021-4 │021-5 │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│114,00│141,25│169,86│228,26│177,84│

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │4,3 │4,3 │4,5 │4,5 │4,5 │

│ │боты │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда маши-│чел.-ч│0,91 │1,90 │0,91 │1,90 │1,14 │

│ │нистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,91 │1,46 │0,91 │1,46 │1,14 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│ - │0,44 │ - │0,44 │ - │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый от-│ м3 │2,2 │3,4 │2,2 │3,4 │2,8 │

│ │делочный тяжелый,│ │ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый│ │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│101-0797│Катанка горячеката-│ т │ - │0,2 │ - │0,2 │ - │

│ │ная в мотках диамет-│ │ │ │ │ │ │

│ │ром 6,3-6,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квад-│ м2 │ - │108 │ - │108 │ - │

│ │ратными ячейками N│ │ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная│ т │ - │0,0028│ - │0,0028│ - │

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-022  
Облицовка оселковым мрамором стен, столбов,  
колонн и пилястр**

**Состав работ:**

01. Нанесение состава на отделываемую поверхность. 02. Острожка искусственного мрамора. 03. Шлифовка со шпатлевкой и проклейкой поверхности. 04. Полировка. 05. Лощение. 06. Приготовление состава.

Измеритель: 100 м2 облицовываемой поверхности

Облицовка оселковым мрамором:

15-01-022-1 стен гладких

15-01-022-2 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м гладких

15-01-022-3 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м с каннелюрами

15-01-022-4 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м гладких

15-01-022-5 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м с каннелюрами

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│022-1 │022-2 │022-3 │022-4 │022-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1467,20│1971,20│4256,00│2430,90│5320,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │5 │5,3 │5,3 │5,3 │5,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│2,06 │2,06 │2,81 │2,39 │2,81 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,87 │0,87 │1,20 │1,20 │1,20 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│1,19 │1,19 │1,61 │1,19 │1,61 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0117│Воск полиэтиле-│ т │0,0041 │0,0041 │0,008 │0,0041 │0,008 │

│ │новый неокис-│ │ │ │ │ │ │

│ │ленный марок│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-25, ПВ-100,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-200, ПВ-300,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-500 │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │6,3 │6,3 │8,5 │6,3 │8,5 │

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0878│Скипидар живич-│ т │0,01 │0,01 │0,018 │0,01 │0,018 │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│101-1814│Клей столярный│ кг │300 │300 │350 │300 │350 │

│ │сухой │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие│ т │0,45 │0,45 │0,7 │0,45 │0,7 │

│ │для внутренних│ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-9209│Губка резиновая│ кг │3,5 │3,5 │7 │3,5 │7 │

│ │(морская) │ │ │ │ │ │ │

│101-1782│Ткань мешочная │10 м2 │7 │7 │- │7 │- │

│411-0001│Вода │ м3 │6,3 │6,3 │8,5 │6,3 │8,5 │

│101-9129│Камень природ-│ кг │60 │60 │120 │60 │120 │

│ │ный шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │"Печора" │ │ │ │ │ │ │

│101-9127│Камень оселко-│ кг │5 │5 │10 │5 │10 │

│ │вый шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │среднезернистый│ │ │ │ │ │ │

│101-9128│Камень оселко-│ кг │8 │8 │15 │8 │15 │

│ │вый шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │мелкозернистый │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-023  
Облицовка оселковым мрамором откосов, тяг,  
поясков, плинтусов и капителей**

**Состав работ:**

01. Нанесение состава на отделываемую поверхность. 02. Острожка искусственного мрамора. 03. Шлифовка со шпатлевкой и проклейкой поверхности. 04. Полировка. 05. Лощение. 06. Приготовление состава.

Измеритель: 100 м2 облицовываемой поверхности

**Облицовка оселковым мрамором:**

15-01-023-1 откосов

15-01-023-2 тяг, поясков и плинтусов простых

15-01-023-3 тяг, поясков и плинтусов сложных

15-01-023-4 капителей простых

15-01-023-5 капителей сложных

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│023-1 │023-2 │023-3 │023-4 │023-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│2553,60│2878,40│5219,20│3740,80│6776,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │5,3 │5,3 │5,3 │5,3 │5,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│2,06 │2,81 │2,81 │2,81 │2,81 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,87 │1,20 │1,20 │1,20 │1,20 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│1,19 │1,61 │1,61 │1,61 │1,61 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0117│Воск полиэтиле-│ т │0,0041 │0,008 │0,008 │0,008 │0,008 │

│ │новый неокис-│ │ │ │ │ │ │

│ │ленный марок│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-25, ПВ-100,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-200, ПВ-300,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-500 │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │6,3 │8,5 │8,5 │8,5 │8,5 │

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0878│Скипидар живич-│ т │0,01 │0,018 │0,018 │0,018 │0,018 │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│101-1814│Клей столярный│ кг │300 │350 │350 │350 │350 │

│ │сухой │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие│ т │0,45 │0,7 │0,7 │0,7 │0,7 │

│ │для внутренних│ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-9209│Губка резиновая│ кг │3,5 │7 │7 │7 │7 │

│ │(морская) │ │ │ │ │ │ │

│101-1782│Ткань мешочная │10 м2 │7 │ - │ - │ - │ - │

│411-0001│Вода │ м3 │6,3 │8,5 │8,5 │8,5 │8,5 │

│101-9129│Камень природ-│ кг │60 │120 │120 │120 │120 │

│ │ный шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │"Печора" │ │ │ │ │ │ │

│101-9127│Камень оселко-│ кг │5 │10 │10 │10 │10 │

│ │вый шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │среднезернистый│ │ │ │ │ │ │

│101-9128│Камень оселко-│ кг │8 │15 │15 │15 │15 │

│ │вый шлифовочный│ │ │ │ │ │ │

│ │мелкозернистый │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-024  
Облицовка утюжным мрамором стен, столбов,  
колонн и пилястр**

**Состав работ:**

01. Накрывка. 02. Нанесение и затирка мраморного слоя. 03. Шпатлевка и сглаживание поверхности. 04. Нанесение эмульсии с разрисовкой прожилок. 05. Утюжка поверхности. 06. Полировка. 07. Приготовление составов.

Измеритель: 100 м2 облицовываемой поверхности

**Облицовка утюжным мрамором:**

15-01-024-1 стен гладких

15-01-024-2 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м гладких

15-01-024-3 столбов, колонн и пилястр высотой до 4 м с каннелюрами

15-01-024-4 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м гладких

15-01-024-5 столбов, колонн и пилястр высотой более 4 м с каннелюрами

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│024-1 │024-2 │024-3 │024-4 │024-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│560,00 │929,60 │2016,00│1176,00│2497,60│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │ 5 │ 5,3 │ 5,3 │ 5,3 │ 5,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│ 0,63 │ 0,63 │ 0,63│ 0,63│ 0,63│

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,22 │0,22 │0,22 │0,22 │0,22 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,41 │0,41 │0,41 │0,41 │0,41 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0117│Воск полиэтиле-│ т │0,001 │0,001 │0,001 │0,001 │0,001 │

│ │новый неокис-│ │ │ │ │ │ │

│ │ленный марок│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-25, ПВ-100,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-200, ПВ-300,│ │ │ │ │ │ │

│ │ПВ-500 │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │0,42 │0,42 │0,42 │0,42 │0,42 │

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0878│Скипидар живич-│ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древесный│ т │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │

│ │марки А │ │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый│ м3 │0,3 │0,3 │0,3 │0,3 │0,3 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, извест-│ │ │ │ │ │ │

│ │ковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │ │

│408-9347│Песок декора-│ т │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │

│ │тивный из при-│ │ │ │ │ │ │

│ │родного камня│ │ │ │ │ │ │

│ │из осадочных│ │ │ │ │ │ │

│ │пород фракции│ │ │ │ │ │ │

│ │до 2,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие│ т │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │для внутренних│ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1 │1 │1 │1 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-025  
Облицовка утюжным мрамором откосов, тяг,  
поясков, плинтусов и капителей**

**Состав работ:**

01. Накрывка. 02. Нанесение и затирка мраморного слоя. 03. Шпатлевка и сглаживание поверхности. 04. Нанесение эмульсии с разрисовкой прожилок. 05. Утюжка поверхности. 06. Полировка. 07. Приготовление составов.

Измеритель: 100 м2 облицовываемой поверхности

**Облицовка утюжным мрамором:**

15-01-025-1 откосов

15-01-025-2 тяг, поясков и плинтусов простых

15-01-025-3 тяг, поясков и плинтусов сложных

15-01-025-4 капителий простых

15-01-025-5 капителий сложных

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│025-1 │025-2 │025-3 │025-4 │025-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1276,80│1433,60│2587,20│1870,40│3360,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │5,3 │5,3 │5,3 │5,3 │5,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,63 │0,63 │0,63 │0,63 │0,63 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили │маш.-ч│0,22 │0,22 │0,22 │0,22 │0,22 │

│ │бортовые гру-│ │ │ │ │ │ │

│ │зоподъемностью │ │ │ │ │ │ │

│ │до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│0,41 │0,41 │0,41 │0,41 │0,41 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0117│Воск полиэти-│ т │0,001 │0,001 │0,001 │0,001 │0,001 │

│ │леновый не-│ │ │ │ │ │ │

│ │окисленный ма-│ │ │ │ │ │ │

│ │рок ПВ-25, ПВ-│ │ │ │ │ │ │

│ │100, ПВ-200, ПВ│ │ │ │ │ │ │

│ │300, ПВ-500 │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │0,42 │0,42 │0,42 │0,42 │0,42 │

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0878│Скипидар жи-│ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │вичный │ │ │ │ │ │ │

│101-1293│Уголь древес-│ т │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │

│ │ный марки А │ │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор гото-│ м3 │0,3 │0,3 │0,3 │0,3 │0,3 │

│ │вый отделочный│ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, из-│ │ │ │ │ │ │

│ │вестковый 1:2,5│ │ │ │ │ │ │

│408-9347│Песок декора-│ т │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │0,4 │

│ │тивный из при-│ │ │ │ │ │ │

│ │родного камня│ │ │ │ │ │ │

│ │из осадочных│ │ │ │ │ │ │

│ │пород фракции│ │ │ │ │ │ │

│ │до 2,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие│ т │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │для внутренних│ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,5 │1,5 │1,5 │1,5 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**3. Облицовочные работы в зданиях с повышенными требованиями к отделке**

[Таблица ГЭСН 15-01-031 Облицовка стен полированными плитами](#sub_1501031)

[Таблица ГЭСН 15-01-032 Облицовка полированными плитами колонн](#sub_1501032)

[Таблица ГЭСН 15-01-033 Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа,](#sub_1501033)

известняка и ракушечника стен, пилястр, откосов,

проемов

[Таблица ГЭСН 15-01-034 Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа,](#sub_1501034)

известняка и ракушечника колонн

[Таблица ГЭСН 15-01-035 Устройство полов из полированных плит различ-](#sub_1501035)

[ной формы](#sub_1501035)

[Таблица ГЭСН 15-01-036 Облицовка арок полированными плитами](#sub_1501036)

[Таблица ГЭСН 15-01-037 Облицовка крышки парапета гранитными полиро-](#sub_1501037)

ванными плитами толщиной 40-60 мм

[Таблица ГЭСН 15-01-038 Облицовка ступеней гранитными плитами](#sub_1501038)

[Таблица ГЭСН 15-01-039 Установка цельных гранитных ступеней](#sub_1501039)

[толщиной 150 мм](#sub_1501039)

[Таблица ГЭСН 15-01-040 Устройство полов гладких или орнаментирован-](#sub_1501040)

ных из полированных плит

[Таблица ГЭСН 15-01-041 Облицовка пилястр, откосов полированными пли-](#sub_1501041)

тами из мрамора

**Таблица ГЭСН 15-01-031  
Облицовка стен полированными плитами**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы камня по торцам плит толщиной 40 мм. 04. Подача раствора растворонасосом. 05. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 06. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 07. Установка плит и заливка раствором. 08. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 09. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка стен полированными плитами мраморными  
толщиной до 30 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-031-1 до 2

15-01-031-2 до 3

15-01-031-3 до 4

15-01-031-4 до 6

15-01-031-5 до 9

15-01-031-6 до 12

15-01-031-7 до 15

15-01-031-8 более 15

**Облицовка стен полированными плитами гранитными  
толщиной до 40 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-031-9 до 2

15-01-031-10 до 3

15-01-031-11 до 4

15-01-031-12 до 6

15-01-031-13 до 8

15-01-031-14 до 10

15-01-031-15 до 12

15-01-031-16 более 12

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201031) и [окончание](#sub_401031)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│031-1 │031-2 │031-3 │031-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│727,20 │898,90 │1060,50│1212,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │

│ 2 │Затраты труда машинис-│чел.-ч│81,11 │93,31 │106,11 │131,11 │

│ │тов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│76,00 │88,20 │101,00 │126,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,46 │0,46 │0,46 │0,46 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,60 │1,60 │1,60 │1,60 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы электричес-│маш.-ч│13,00 │13,00 │13,90 │14,70 │

│ │кие │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,05 │3,05 │3,05 │3,05 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │т │П │П │П │П │

│402-0078│Раствор готовый│м3 │2,63 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│т │0,014 │0,021 │0,028 │0,042 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│шт. │2 │2 │2 │2,5 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │м3 │1 │1 │1 │1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101031) и [окончание](#sub_401031)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│031-5 │031-6 │031-7 │031-8 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1390,00│1560,00│1740,00│1910,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │

│ 2 │Затраты труда машинис-│чел.-ч│168,15 │207,15 │245,15 │282,15 │

│ │тов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│163,00 │202,00 │240,00 │277,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,48 │0,48 │0,48 │0,48 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,62 │1,62 │1,62 │1,62 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы электричес-│маш.-ч│15,60 │18,30 │19,10 │20,00 │

│ │кие │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,05 │3,05 │3,05 │3,05 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│ т │0,066 │0,088 │0,1 │0,121 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2,5 │3 │2,5 │2,5 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,2 │1,5 │1 │1,5 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101031) и [окончание](#sub_401031)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│031-9 │031-10 │031-11 │031-12 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1080,70│1414,00│1807,90│2320,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинис-│чел.-ч│118,07 │136,07 │155,07 │192,07 │

│ │тов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│111,00 │129,00 │148,00 │185,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,63 │0,63 │0,63 │0,63 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│2,18 │2,18 │2,18 │2,18 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы электричес-│маш.-ч│10,80 │11,70 │12,50 │15,20 │

│ │кие │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,26 │4,26 │4,26 │4,26 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│ т │0,014 │0,021 │0,028 │0,042 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйст-│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │венное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,5 │1,5 │1,5 │1,5 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101031) и [продолжение](#sub_201031)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│031-13 │031-14 │031-15 │031-16 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│2820,00│3260,00│3720,00│4080,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинис- │чел.-ч│228,11 │265,11 │302,11 │358,11 │

│ │тов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│221,00 │258,00 │295,00 │351,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,65 │0,65 │0,65 │0,65 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│2,20 │2,20 │2,20 │2,20 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы электричес-│маш.-ч│15,20 │16,00 │17,80 │13,40 │

│ │кие │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,26 │4,26 │4,26 │4,26 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│ т │0,056 │0,07 │0,085 │0,105 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйст-│ шт. │2 │2,3 │2,3 │2,5 │

│ │венное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,2 │1,2 │1,5 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-032  
Облицовка полированными плитами колонн**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы камня по торцам плит. 04. Подача раствора растворонасосом. 05. Обработка торцов плит на санках алмазными кругами для получения нулевых швов. 06. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 07. Установка плит и заливка раствором. 08. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 09. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка колонн четырехгранных полированными  
гранитными плитами толщиной до 30 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-032-1 до 3

15-01-032-2 до 4

15-01-032-3 до 6

15-01-032-4 до 9

15-01-032-5 до 12

15-01-032-6 до 15

15-01-032-7 более 15

**Облицовка колонн многогранных полированными гранитными  
плитами толщиной 30 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-032-8 до 3

15-01-032-9 до 4

15-01-032-10 до 6

15-01-032-11 до 9

15-01-032-12 до 12

15-01-032-13 до 15

15-01-032-14 более 15

**Облицовка колонн четырехгранных полированными мраморными  
плитами толщиной до 20 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-032-15 до 3

15-01-032-16 до 4

15-01-032-17 до 6

15-01-032-18 до 9

15-01-032-19 до 12

15-01-032-20 до 15

15-01-032-21 более 15

**Облицовка колонн многогранных полированными мраморными  
плитами толщиной до 20 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-032-22 до 4

15-01-032-23 до 6

15-01-032-24 до 9

15-01-032-25 до 12

15-01-032-26 до 15

15-01-032-27 более 15

Начало таблицы. См [продолжение](#sub_201032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│032-1 │032-2 │032-3 │032-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1754,40│2141,20│2706,80│3423,90│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,9 │4,9 │4,9 │4,9 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│50,78 │77,58 │97,38 │139,42 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│44,40 │71,20 │91,00 │133,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,48 │0,48 │0,48 │0,50 │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│8,20 │8,20 │9,00 │10,80 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,26 │4,26 │4,26 │4,26 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,64 │1,64 │1,64 │1,66 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│ т │0,014 │0,021 │0,041 │0,054 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйст-│ шт. │2 │2 │2,3 │2,3 │

│ │венное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,8 │0,8 │0,8 │1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │032-5 │032-6 │032-7 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │3870,00│4400,00│5090,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,9 │4,9 │4,9 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │179,42 │216,42 │255,42 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные универсаль-│маш.-ч │173,00 │210,00 │249,00 │

│ │ные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,50 │0,50 │0,50 │

│331451 │Перфораторы электрические│маш.-ч │11,60 │12,50 │14,30 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │4,26 │4,26 │4,26 │

│031121 │Подъемники мачтовые строитель-│маш.-ч │1,66 │1,66 │1,66 │

│ │ные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │П │П │П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,068 │0,071 │0,085 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,5 │1,5 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│032-8 │032-9 │032-10 │032-11 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│2575,50│3504,70│4410,00│5370,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │5,2 │5,2 │5,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│108,38 │150,38 │191,38 │232,42 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│102,00 │144,00 │185,00 │226,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,48 │0,48 │0,48 │0,50 │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│8,20 │8,20 │9,00 │10,80 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,26 │4,26 │4,26 │4,26 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,64 │1,64 │1,64 │1,66 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│ т │0,014 │0,027 │0,041 │0,054 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2,3 │2,3 │2,3 │2,5 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,8 │0,8 │0,9 │1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │032-12 │032-13 │032-14 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │6340,00│7300,00│8850,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │5,2 │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │272,42 │314,42 │396,42 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч │266,00 │308,00 │390,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,50 │0,50 │0,50 │

│331451 │Перфораторы электрические│маш.-ч │11,60 │12,50 │14,30 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │4,26 │4,26 │4,26 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │1,66 │1,66 │1,66 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,068 │0,071 │0,085 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2,5 │3,8 │3,8 │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,5 │1,5 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│032-15 │032-16 │032-17 │032-18 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1213,80│1545,30│1898,80│2434,10│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│34,72 │53,02 │66,62 │96,56 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│30,30 │48,60 │62,20 │92,10 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,31 │0,31 │0,31 │0,33 │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│5,10 │6,00 │6,80 │7,70 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,05 │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,06 │1,06 │1,06 │1,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │м2 │101 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │т │ П │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый│м3 │2,63 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная│т │0,014 │0,027 │0,041 │0,054 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│шт. │2,3 │2,3 │2,3 │2,5 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │м3 │0,8 │0,8 │0,8 │1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │032-19 │032-20 │032-21 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │2800,00│3290,00│3700,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │122,46 │148,46 │174,46 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч │118,00 │144,00 │170,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,33 │0,33 │0,33 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч │8,60 │9,50 │11,30 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │1,08 │1,08 │1,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,068 │0,071 │0,085 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2,5 │3,8 │3,8 │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,5 │1,5 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [окончание](#sub_401032)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │032-22 │032-23 │032-24 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │2910,00│3490,00│4170,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │5,2 │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │151,42 │193,42 │235,46 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч │147,00 │189,00 │231,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,31 │0,31 │0,33 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч │11,30 │6,80 │7,70 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │1,06 │1,06 │1,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,027 │0,041 │0,054 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │1 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101032) и [продолжение](#sub_201032)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │032-25 │032-26 │032-27 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │4850,00│5530,00│6670,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │5,2 │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │277,46 │319,46 │403,46 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч │273,00 │315,00 │399,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,33 │0,33 │0,33 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч │8,60 │8,60 │9,50 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │1,08 │1,08 │1,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,068 │0,071 │0,085 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2,5 │3,8 │3,8 │

│411-0001│Вода │ м3 │1 │1,5 │1,5 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-033  
Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа,  
известняка и ракушечника стен, пилястр,  
откосов, проемов**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы по торцам плит толщиной 40 мм. 04. Подача раствора растворонасосами. 05. Изготовление анкеров для крепления плит. 06. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 07. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 08. Установка плит и заливка раствором. 09. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа, известняка  
и ракушечника стен, число плит в 1 м2:**

15-01-033-1 до 4

15-01-033-2 до 6

15-01-033-3 до 9

15-01-033-4 до 12

15-01-033-5 более 12

**Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа, известняка  
и ракушечника пилястр, откосов, проемов, число плит в 1 м2:**

15-01-033-6 до 4

15-01-033-7 до 6

15-01-033-8 до 9

15-01-033-9 до 12

15-01-033-10 более 12

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201033)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│033-1 │033-2 │033-3 │033-4 │033-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1272,60│1430,00│1610,00│1830,00│2010,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│104,99 │129,99 │168,03 │206,03 │218,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камне-│маш.-ч│101,00 │126,00 │164,00 │202,00 │214,00 │

│ │резные универ-│ │ │ │ │ │ │

│ │сальные │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,23 │0,23 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│20,00 │22,60 │21,70 │23,40 │24,30 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы │маш.-ч│2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │

│ │1 м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,80 │0,80 │0,82 │0,82 │0,82 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │101 │101 │101 │101 │102 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, цемент-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока ла-│ т │0,027 │0,041 │0,054 │0,068 │0,082 │

│ │тунная диамет-│ │ │ │ │ │ │

│ │ром 1,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2,5 │2,5 │2,5 │3 │3,8 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │1 │1,2 │1,5 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101033)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│033-6 │033-7 │033-8 │033-9 │033-10 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1470,00│1660,00│1870,00│2110,00│2370,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │4,7 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│144,99 │172,99 │224,03 │290,03 │347,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камне-│маш.-ч│141,00 │169,00 │220,00 │286,00 │343,00 │

│ │резные универ-│ │ │ │ │ │ │

│ │сальные │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,23 │0,23 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│20,00 │22,60 │21,70 │23,40 │24,30 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы │маш.-ч│2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │

│ │1 м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,80 │0,80 │0,82 │0,82 │0,82 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │101 │101 │102 │102 │102 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, цемент-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока ла-│ т │0,027 │0,041 │0,054 │0,068 │0,082 │

│ │тунная диамет-│ │ │ │ │ │ │

│ │ром 1,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2 │2 │2,5 │2,5 │3,8 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,8 │0,8 │1 │1 │1,5 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-034  
Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа,  
известняка и ракушечника колонн**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы по торцам плит толщиной 40 мм. 04. Подача раствора растворонасосами. 05. Изготовление анкеров для крепления плит. 06. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 07. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 08. Установка плит и заливка раствором. 09. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа, известняка  
и ракушечника колонн четырехгранных, число плит в 1 м2:**

15-01-034-1 до 4

15-01-034-2 до 6

15-01-034-3 до 9

15-01-034-4 до 12

15-01-034-5 более 12

**Облицовка плитами толщиной до 40 мм из туфа, известняка  
и ракушечника колонн многогранных, число плит в 1 м2:**

15-01-034-6 до 4

15-01-034-7 до 6

15-01-034-8 до 9

15-01-034-9 до 12

15-01-034-10 более 12

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201034)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│034-1 │034-2 │034-3 │034-4 │034-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1605,90│1810,00│2100,00│2390,00│2710,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│104,99 │129,99 │168,03 │206,03 │218,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камне-│маш.-ч│101,00 │126,00 │164,00 │202,00 │214,00 │

│ │резные универ-│ │ │ │ │ │ │

│ │сальные │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,23 │0,23 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│20,00 │22,60 │21,70 │23,40 │24,30 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы │маш.-ч│2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │

│ │1 м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,80 │0,80 │0,82 │0,82 │0,82 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │101 │101 │102 │102 │102 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, цемент-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока ла-│ т │0,027 │0,041 │0,054 │0,068 │0,082 │

│ │тунная диамет-│ │ │ │ │ │ │

│ │ром 1,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2 │2 │2,5 │2,5 │3,8 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,8 │0,8 │1 │1 │1,5 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101034)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов │измер.│034-6 │034-7 │034-8 │034-9 │034-10 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│2200,00│2440,00│2730,00│3080,00│3420,00│

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │ 5 │ 5 │ 5 │ 5 │ 5 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│144,99 │172,99 │224,03 │290,03 │347,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камне-│маш.-ч│141,00 │169,00 │220,00 │286,00 │343,00 │

│ │резные универ-│ │ │ │ │ │ │

│ │сальные │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,23 │0,23 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│20,00 │22,60 │21,70 │23,40 │24,30 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы │маш.-ч│2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │2,96 │

│ │1 м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,80 │0,80 │0,82 │0,82 │0,82 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицо-│ м2 │103 │104 │105 │106 │107 │

│ │вочные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепле-│ т │ П │ П │ П │ П │ П │

│ │ния │ │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │2,55 │

│ │отделочный тя-│ │ │ │ │ │ │

│ │желый, цемен-│ │ │ │ │ │ │

│ │тный 1:3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока ла-│ т │0,027 │0,041 │0,054 │0,068 │0,082 │

│ │тунная диамет-│ │ │ │ │ │ │

│ │ром 1,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │2 │2 │2,5 │2,5 │3,8 │

│ │хозяйственное │ │ │ │ │ │ │

│ │72% │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,8 │0,8 │1 │1 │1,5 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-035  
Устройство полов из полированных плит  
различной формы**

**Состав работ:**

01. Подготовка основания и устройство цементной стяжки. 02. Распаковка и подбор плит. 03. Подгонка кромок. 04. Укладка плит на растворе. 05. Очистка и промывка покрытия. 06. Подача раствора с помощью растворонасоса.

Измеритель: 100 м2 полов

**Устройство полов из полированных плит различной формы:**

15-01-035-1 мраморных типа "брекчия"

15-01-035-2 гранитных типа "брекчия"

15-01-035-3 мраморно-гранитных типа "брекчия"

**Устройство полов из полированных плит различной  
формы мраморно-гранитных, число плит в 1 м2:**

15-01-035-4 до 4

15-01-035-5 до 6

15-01-035-6 до 10

15-01-035-7 более 10

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201035)

┌────────┬─────────────────────────────────┬──────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│ 15-01-│15-01-│

│ресурса │ │измер.│035-1 │ 035-2 │035-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│862,50│1184,50│966,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │ 4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│5,95 │ 6,03 │6,00 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,46 │ 0,48 │0,47 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,91 │ 3,91 │3,91 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│1,58 │ 1,64 │1,62 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │93,5 │ 93,5 │93,5 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,37 │ 3,37 │3,37 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│102-0050│Пиломатериалы хвойных пород. Дос-│ м3 │0,17 │ 0,17 │0,17 │

│ │ки обрезные длиной 4-6,5 м, шири-│ │ │ │ │

│ │ной 75-150 мм, толщиной 19-22 мм│ │ │ │ │

│ │IV сорта │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,25 │ 0,25 │0,25 │

└────────┴─────────────────────────────────┴──────┴──────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101035)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│035-4 │035-5 │035-6 │035-7 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│868,60 │1111,00│1450,00│1670,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │4,4 │4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│130,51 │165,02 │234,68 │263,98 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│124,00 │158,00 │227,00 │256,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,47 │0,47 │0,47 │0,47 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,42 │4,93 │5,59 │5,89 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,62 │1,62 │1,62 │1,62 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый│ м3 │3,81 │4,25 │4,82 │5,08 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0050│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,17 │0,17 │0,17 │0,17 │

│ │пород. Доски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 19-22 мм IV │ │ │ │ │ │

│ │сорта │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,25 │0,25 │0,25 │0,25 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-036  
Облицовка арок полированными плитами**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы по торцам плит. 04. Подача раствора растворонасосами. 05. Устройство и разборка опалубки. 06. Обработка торцов плит на стенках с алмазными кругами для получения нулевых швов. 07. Дополнительное сверление отверстий для крепления плит. 08. Установка плит и заливка раствором. 09. Изготовление креплений облицовочных плит. 10. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 11. Защита поверхности облицовки водномыльным раствором. 12. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка арок полированными плитами мраморными  
толщиной 20 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-036-1 до 10

15-01-036-2 до 20

15-01-036-3 до 30

**Облицовка арок полированными плитами гранитными  
толщиной 30 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-036-4 до 10

15-01-036-5 до 20

15-01-036-6 до 30

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201036)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│036-1 │036-2 │036-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│4040,00│6000,00│7940,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│256,38 │508,43 │760,47 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные универсаль-│маш.-ч│252,00 │504,00 │756,00 │

│ │ные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,33 │0,35 │0,37 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│2,96 │2,96 │2,96 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч│18,20 │19,10 │20,00 │

│031121 │Подъемники мачтовые строитель-│маш.-ч│1,09 │1,12 │1,14 │

│ │ные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │103 │106 │108 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,55 │2,55 │2,55 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,08 │0,16 │0,24 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│102-0057│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │Доски обрезные длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 32-│ │ │ │ │

│ │40 мм III сорта │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │Бруски обрезные длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │

│ │75 мм III сорта │ │ │ │ │

│101-0166│Гвозди проволочные круглые│ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │формовочные 1,6х80 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │2 │2 │2 │

│411-0001│Вода │ м3 │1,58 │1,58 │1,58 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101036)

┌────────┬──────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬────────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│036-4 │036-5 │036-6 │

├────────┼──────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼────────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│4900,00│7900,00│11300,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│264,44 │523,50 │780,56 │

├────────┼──────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼────────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│258,00 │517,00 │774,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,49 │0,51 │0,53 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,26 │4,26 │4,26 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч│18,70 │20,40 │22,10 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,69 │1,73 │1,77 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼────────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │103 │106 │108 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │ П │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,67 │3,67 │3,67 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,08 │0,16 │0,24 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│102-0057│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │Доски обрезные длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной│ │ │ │ │

│ │32-40 мм III сорта │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │Бруски обрезные длиной 4-6,5│ │ │ │ │

│ │м, шириной 75-150 мм, толщиной│ │ │ │ │

│ │40-75 мм III сорта │ │ │ │ │

│101-0166│Гвозди проволочные круглые│ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │формовочные 1,6х80 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72%│ шт. │2 │2 │2 │

│411-0001│Вода │ м3 │1,58 │1,58 │1,58 │

└────────┴──────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴────────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-037  
Облицовка крышки парапета гранитными  
полированными плитами толщиной 40-60 мм**

**Состав работ:**

01. Распаковка и укладка в штабель плит. 02. Подбор и маркировка плит по сорту, рисунку и размеру. 03. Изготовление анкеров для крепления облицовочных плит. 04. Сверление дополнительных отверстий в плитах. 05. Обработка торцов плит на станках СКР-2. 06. Подача раствора растворонасосами производительностью 1 м3/час. 07. Полировка торцов плит (лобика). 08. Фрезеровка гранитных плит на станке СКР-2. 09. Установка облицовочных плит и заливка раствором. 10. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка крышки парапета гранитными полированными плитами  
толщиной 40-60 мм, число плит в 1 м2:**

15-01-037-1 до 4

15-01-037-2 до 6

15-01-037-3 до 10

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│037-1 │037-2 │037-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1070,60│1390,00│2000,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │4,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│173,82 │210,86 │284,86 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│166,00 │203,00 │277,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,96 │0,97 │0,97 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│3,31 │3,34 │3,34 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,55 │3,55 │3,55 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч│22,10 │23,90 │25,60 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │102 │102 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,06 │3,06 │3,06 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,027 │0,041 │0,054 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│101-1788│Сталь полосовая спокойная Ст3сп│ т │0,01 │0,015 │0,025 │

│ │шириной 220 мм толщиной 10 мм │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │3,2 │3,2 │3,2 │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-038  
Облицовка ступеней гранитными плитами**

**Состав работ:**

01. Распаковка и укладка в штабель плит. 02. Подбор и маркировка плит по сорту. 03. Очистка бетонных поверхностей зуба-лестниц. 04. Изготовление анкеров для крепления облицовочных плит. 05. Сверление отверстий в плитах. 06. Резка плит на станках СКР-2 алмазными дисками. 07. Установка облицовочных плит. 08. Заделка нижнего шва мастикой. 09. Отделка швов с раскантовкой, подшлифовкой и полировкой гранита. 10. Промывка поверхностей. 11. Обработка вручную ленты шириной 30 мм. 12. Окалывание кромок. 13. Заливка цементным раствором (пазухи). 14. Конопатка швов. 15. Очистка швов после заливки от пакли.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**15-01-038-1 Облицовка ступеней гранитными плитами**

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬──────┬───────┐

│Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │

│ресурса │ │измер.│038-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼──────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│1300,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│197,46 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼──────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│331400 │Станки камнерезные универсальные │маш.-ч│193,00 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,66 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч│9,00 │

│330301 │Машины шлифовальные электрические │маш.-ч│12,00 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│3,80 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼──────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │102 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый, цементный│ м3 │3,6 │

│ │1:3 │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром 1,5 мм │ т │0,027 │

│101-1788│Сталь полосовая спокойная СтЗсп шириной 220 мм│ т │0,01 │

│ │толщиной 10 мм │ │ │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │5 │

│411-0001│Вода │ м3 │2,5 │

│101-0606│Мастика герметизирующая отверждающаяся│ т │0,08 │

│ │однокомпонентная строительная "Геростон" │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │31,53 │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,07 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород. Доски необрезные │ м3 │0,0344 │

│ │длиной 2-3,75 м, все ширины, толщиной 32-40 мм │ │ │

│ │II сорта │ │ │

│101-1293│Уголь древесный марки А │ т │0,082 │

│113-0101│Мука андезитовая кислотоупорная, марка А │ т │0,0045 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴──────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-039  
Установка цельных гранитных ступеней толщиной 150 мм**

**Состав работ:**

01. Распаковка и укладка в штабель плит-ступеней. 02. Подбор и маркировка ступеней. 03. Промазка горизонтальных швов раствором. 04. Расшивка цементным раствором швов. 05. Заливка цементного раствора за пазуху ступеней. 06. Очистка швов от пакли. 07. Заделка швов мастикой в камне. 08. Отделка швов с раскантовкой и подшлифовкой плит. 09. Очистка бетонных поверхностей зуба лестницы. 10. Изготовление анкеров для крепления ступеней. 11. Выколка гнезд-отверстий в ступенях. 12. Обработка вручную ленты на ширину 30 мм гранита. 13. Скалывание кромки тесаных плит. 14. Окалывание тыльной поверхности гранитных плит. 15. Изготовление углов в гранитных ступенях. 16. Конопатка швов. 17. Укладка ступеней. 18. Очистка и промывка поверхности облицовки.

Измеритель: 100 м ступеней

**15-01-039-1 Установка цельных гранитных ступеней толщиной 150 мм**

┌────────┬────────────────────────────────────────────────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│

│ресурса │ │измер.│039-1 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│734,50│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│6,79 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│3 │ Машины и механизмы │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│1,20 │

│330301 │Машины шлифовальные электрические │маш.-ч│4,00 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│5,59 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│403-9178│Ступени │ м │100 │

│101-9030│Детали крепления │ т │ П │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый, цементный│ м3 │3,6 │

│ │1:3 │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром 1,5 мм │ т │0,059 │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │2 │

│411-0001│Вода │ м3 │1,53 │

│101-0606│Мастика герметизирующая отверждающаяся│ т │0,04 │

│ │однокомпонентная строительная "Геростон" │ │ │

│101-9130│Карборунд │ кг │10,53 │

│113-9072│Порошок полирующий │ кг │0,06 │

└────────┴────────────────────────────────────────────────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-040  
Устройство полов гладких или  
орнаментированных из полированных плит**

**Состав работ:**

01. Подготовка основания и устройство цементной стяжки. 02. Распаковка и подбор плит. 03. Подгонка кромок. 04. Укладка плит на растворе. 05. Очистка и промывка покрытия. 06. Подача раствора с помощью растворонасоса.

Измеритель: 100 м2 пола

**Устройство полов гладких или орнаментированных  
из полированных плит мраморных, число плит в 1 м2:**

15-01-040-1 до 4

15-01-040-2 до 6

15-01-040-3 до 10

15-01-040-4 более 10

**Устройство полов гладких или орнаментированных  
из полированных плит гранитных, число плит в 1 м2:**

15-01-040-5 до 4

15-01-040-6 до 6

15-01-040-7 до 10

15-01-040-8 более 10

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201040)

┌────────┬────────────────────────┬──────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│040-1 │040-2 │040-3 │040-4 │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│636,30│767,60 │989,80 │1100,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов│чел.-ч│103,43│130,91 │186,61 │214,61 │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│97,10 │124,00 │179,00 │207,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,46 │0,46 │0,46 │0,46 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,29 │4,87 │5,57 │5,57 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,58 │1,58 │1,58 │1,58 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый отделоч-│ м3 │3,7 │4,2 │4,8 │4,8 │

│ │ный тяжелый, цементный│ │ │ │ │ │

│ │1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0050│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,17 │0,17 │0,17 │0,17 │

│ │пород. Доски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной│ │ │ │ │ │

│ │19-22 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,25 │0,26 │0,26 │0,28 │

└────────┴────────────────────────┴──────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101040)

┌────────┬────────────────────────┬──────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01-│15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│040-5 │040-6 │040-7 │040-8 │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│930,00│1181,70│1580,00│1830,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов│чел.-ч│198,64│189,22 │270,04 │301,85 │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч│192,00│182,00 │262,00 │293,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,48 │0,48 │0,48 │0,48 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,52 │5,10 │5,92 │6,73 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,64 │1,64 │1,64 │1,64 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый отделоч-│ м3 │3,9 │4,4 │5,1 │5,8 │

│ │ный тяжелый, цементный│ │ │ │ │ │

│ │1:3 │ │ │ │ │ │

│102-0050│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,17 │0,17 │0,17 │0,17 │

│ │пород. Доски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 19-│ │ │ │ │ │

│ │22 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,26 │0,27 │0,29 │0,31 │

└────────┴────────────────────────┴──────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-041  
Облицовка пилястр, откосов полированными  
плитами из мрамора**

**Состав работ:**

01. Распаковка ящиков. 02. Подбор и маркировка плит. 03. Сбой излишней массы камня по торцам плит. 04. Устройство и разборка опалубки. 05. Обработка торцов плит на станках алмазными кругами для получения нулевых швов. 06. Сверление дополнительных отверстий для крепления плит. 07. Установка плит и заливка раствором. 08. Обработка стыков плит по лицу облицовки. 09. Защита поверхности облицовки водно-мыльным раствором. 10. Промывка поверхности облицовки по окончании работ. 11. Изготовление креплений.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка пилястр, откосов полированными плитами  
из мрамора, число плит в 1 м2:**

15-01-041-1 до 4

15-01-041-2 до 6

15-01-041-3 до 9

15-01-041-4 до 12

15-01-041-5 до 15

15-01-041-6 до 18

15-01-041-7 до 20

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201041)

┌────────┬──────────────────────┬──────┬───────┬────────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│041-1 │041-2 │041-3 │041-4 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1220,00│1390,00 │1610,00│1810,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │4,4 │4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда │чел.-ч│145,42 │173,42 │224,46 │290,46 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные │маш.-ч│141,00 │169,00 │220,00 │286,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,31 │0,31 │0,33 │0,33 │

│331451 │Перфораторы │маш.-ч│13,70 │14,70 │15,60 │18,30 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,05 │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые │маш.-ч│1,06 │1,06 │1,08 │1,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый │ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │отделочный тяжелый, │ │ │ │ │ │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная │ т │0,028 │0,042 │0,056 │0,1 │

│ │диаметром 1,5 мм │ │ │ │ │ │

│102-0054│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,25 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │пород. Доски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шири- │ │ │ │ │ │

│ │ной 75-150 мм, толщи- │ │ │ │ │ │

│ │ной 25 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,05 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │пород. Бруски обрез- │ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 40-75 мм III │ │ │ │ │ │

│ │сорта │ │ │ │ │ │

│101-0166│Гвозди проволочные │ т │0,006 │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │круглые формовочные │ │ │ │ │ │

│ │1,6х80 мм │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое │ шт. │2 │2 │2 │2 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │

│101-1788│Сталь полосовая │ т │0,01 │0,015 │0,02 │0,025 │

│ │спокойная Ст3сп │ │ │ │ │ │

│ │шириной 220 мм │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 10 мм │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,6 │1,6 │1,6 │1,6 │

└────────┴──────────────────────┴──────┴───────┴────────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101041)

┌────────┬─────────────────────────────┬───────┬────────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │041-5 │041-6 │041-7 │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │2020,00 │2220,00│2440,00│

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,4 │4,4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │347,46 │415,51 │494,51 │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│331400 │Станки камнерезные│маш.-ч │343,00 │411,00 │490,00 │

│ │универсальные │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,33 │0,35 │0,35 │

│331451 │Перфораторы электрические │маш.-ч │19,10 │20,00 │20,00 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │3,05 │3,05 │3,05 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │1,08 │1,11 │1,11 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │101 │101 │101 │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,63 │2,63 │2,63 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-0800│Проволока латунная диаметром│ т │0,121 │0,146 │0,176 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │

│102-0054│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,25 │0,25 │0,25 │

│ │Доски обрезные длиной 4-6,5 │ │ │ │ │

│ │м, шириной 75-150 мм, толщи- │ │ │ │ │

│ │ной 25 мм IV сорта │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,05 │0,05 │0,05 │

│ │Бруски обрезные длиной 4-6,5 │ │ │ │ │

│ │м, шириной 75-150 мм, толщи- │ │ │ │ │

│ │ной 40-75 мм III сорта │ │ │ │ │

│101-0166│Гвозди проволочные круглые│ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│ │формовочные 1,6х80 мм │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное│ шт. │2 │2 │2 │

│ │72% │ │ │ │ │

│101-1788│Сталь полосовая спокойная│ т │0,035 │0,04 │0,045 │

│ │Ст3сп шириной 220 мм толщиной│ │ │ │ │

│ │10 мм │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,6 │1,6 │1,6 │

└────────┴─────────────────────────────┴───────┴────────┴───────┴───────┘

**4. Облицовка внутренних поверхностей листовыми материалами**

[Таблица ГЭСН 15-01-047 Облицовка потолков декоративными плитами с](#sub_1501047)

установкой каркасов

[Таблица ГЭСН 15-01-048 Облицовка доломитовыми плитами стен, колонн,](#sub_1501048)

пилястр и откосов

[Таблица ГЭСН 15-01-049 Облицовка стен по готовому каркасу щитами-](#sub_1501049)

картинами из древесностружечных плит (ДСП)

[Таблица ГЭСН 15-01-050 Облицовка стен и откосов декоративным](#sub_1501050)

бумажно-слоистым пластиком или листами из

синтетических материалов

**Таблица ГЭСН 15-01-047  
Облицовка потолков декоративными плитами  
с установкой каркасов**

**Состав работ:**

01. Очистка, огрунтовка бетонного основания (норма 1). 02. Установка элементов крепления (нормы 2-14). 03. Сборка и установка каркасов (нормы 2-4). 04. Укладка звукоизолирующих материалов (нормы 6, 7, 10, 11 и 12). 05. Установка облицовочных плит (нормы 1-14). 06. Установка нащельников (нормы 4, 6, 8, 10). 07. Отделка поверхности облицовки (нормы 1-14).

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка потолков плитами типа Акмигран:**

15-01-047-1 по бетонной поверхности на клее

15-01-047-2 по деревянному каркасу с относом 5 см

15-01-047-3 по деревянному каркасу и алюминиевым направляющим, без относа

**Облицовка потолков плитами типа АГШТ:**

15-01-047-4 по деревянному каркасу с относом 5 см, с установкой нащельников

15-01-047-5 по деревянному каркасу с относом 5 см, с открытым рустом

15-01-047-6 по деревянному каркасу с относом 10 см, с установкой нащельников

15-01-047-7 по деревянному каркасу с относом 10 см, с открытым рустом

**Облицовка потолков гипсокартонными  
или гипсоволокнистыми листами:**

15-01-047-8 по деревянному каркасу с относом 5 см, с установкой нащельников

15-01-047-9 по деревянному каркасу с относом 5 см, с открытым рустом

15-01-047-10 по деревянному каркасу с относом 10 см, с установкой нащельников

15-01-047-11 по деревянному каркасу с относом 10 см, с открытым рустом

15-01-047-12 Облицовка потолков алюминиевыми плитами по деревянному каркасу при относе 6 см

**Облицовка потолков гипсовыми рельефными плитами  
размером 400х400 мм по металлическим направляющим:**

15-01-047-13 с относом

15-01-047-14 без относа

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201047) и [окончание](#sub_401047)

┌────────┬─────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-01-│15-01-│15-01- │

│ресурса │ │измер.│047-1 │047-2 │047-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│344,30│649,00│1023,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,15 │2,06 │3,02 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│1,00 │1,79 │2,62 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,15 │0,27 │0,40 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│040502 │Установки для сварки ручной│маш.-ч│ - │2,00 │2,00 │

│ │дуговой (постоянного тока) │ │ │ │ │

│331531 │Пилы дисковые электрические │маш.-ч│ - │0,15 │0,30 │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│ - │5,35 │5,35 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│104-9010│Плиты акустические (тип, марка по│ м2 │102 │102 │103 │

│ │проекту) │ │ │ │ │

│101-0609│Мастика клеящая каучуковая КН-2 │ кг │ 52 │ 8 │ - │

│101-0359│Краски водно-дисперсионные│ т │0,016 │0,016 │0,016 │

│ │поливинилацетатные ВД-ВА-27А│ │ │ │ │

│ │Э-ВА-27Т белая │ │ │ │ │

│101-0383│Краски масляные и алкидные│ т │0,002 │0,002 │0,002 │

│ │густотертые: цинковые МА-011-0 │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,017 │0,017 │0,017 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │ - │1,05 │1,05 │

│ │Бруски обрезные длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 40-75│ │ │ │ │

│ │мм III сорта │ │ │ │ │

│113-0090│Лак ХС-76 химстойкий │ т │ - │0,075 │0,132 │

│101-1714│Болты строительные с гайками и│ т │ - │0,0521│0,0521 │

│ │шайбами │ │ │ │ │

│101-1805│Гвозди строительные │ т │ - │0,0041│0,0082 │

│113-0006│Аммоний фосфорнокислый│ т │ - │0,026 │0,076 │

│ │двузамещенный (диамоний фосфат)│ │ │ │ │

│ │марка Б │ │ │ │ │

│113-0005│Аммоний сернокислый (сульфат│ т │ - │0,026 │0,059 │

│ │аммония) очищенный │ │ │ │ │

│113-0110│Натрий кремнефтористый│ т │ - │0,004 │0,009 │

│ │технический, сорт I │ │ │ │ │

│110-0115│Совол пластификаторный │ т │ - │0,004 │0,007 │

│101-1504│Электроды диаметром 2 мм Э42 │ т │ - │0,02 │0,02 │

│102-0029│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │ - │ - │1,05 │

│ │Брусья обрезные длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 100, │ │ │ │ │

│ │125 мм III сорта │ │ │ │ │

│206-9013│Конструкции алюминиевые профилей│ т │ - │ - │0,0147 │

│ │прессованных из алюминиевого│ │ │ │ │

│ │сплава │ │ │ │ │

│101-0331│Контакт керосиновый │ т │ - │ - │0,0035 │

└────────┴─────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101047) и [окончание](#sub_401047)

┌────────┬──────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │затрат │измер.│047-4 │047-5 │047-6 │047-7 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│612,70 │581,90│806,30│775,50│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│2,17 │2,06 │3,15 │2,97 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│1,87 │1,79 │2,73 │2,57 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│040502 │Установки для сварки│маш.-ч│2,00 │2,00 │2,00 │2,00 │

│ │ручной дуговой│ │ │ │ │ │

│ │(постоянного тока) │ │ │ │ │ │

│331531 │Пилы дисковые│маш.-ч│0,18 │0,15 │0,18 │0,15 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│5,35 │5,35 │5,35 │5,35 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,30 │0,27 │0,42 │0,40 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│104-9010│Плиты акустические (тип,│ м2 │103 │103 │103 │103 │

│ │марка по проекту) │ │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных│ м3 │1,05 │1,05 │1,05 │1,05 │

│ │пород. Бруски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 40-75│ │ │ │ │ │

│ │мм III сорта │ │ │ │ │ │

│101-0359│Краски водно-дисперсионные│ т │0,016 │0,016 │0,016 │0,016 │

│ │поливинилацетатные │ │ │ │ │ │

│ │ВД-ВА-27А Э-ВА-27Т белая │ │ │ │ │ │

│101-0383│Краски масляные и│ т │0,002 │0,002 │0,002 │0,002 │

│ │алкидные густотертые:│ │ │ │ │ │

│ │цинковые МА-011-0 │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,017 │0,017 │0,017 │0,017 │

│113-0090│Лак ХС-76 химстойкий │ т │0,075 │0,075 │0,132 │0,132 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-1714│Болты строительные с│ т │0,0521 │0,0521│0,0521│0,0521│

│ │гайками и шайбами │ │ │ │ │ │

│101-1805│Гвозди строительные │ т │0,0041 │0,0041│0,0082│0,0082│

│113-0006│Аммоний фосфорнокислый│ т │0,049 │0,049 │0,049 │0,049 │

│ │двузамещенный (диамоний│ │ │ │ │ │

│ │фосфат) марка Б │ │ │ │ │ │

│113-0005│Аммоний сернокислый│ т │0,032 │0,032 │0,006 │0,006 │

│ │(сульфат аммония)│ │ │ │ │ │

│ │очищенный │ │ │ │ │ │

│113-0110│Натрий кремнефтористый│ т │0,004 │0,004 │0,009 │0,009 │

│ │технический, сорт I │ │ │ │ │ │

│110-0115│Совол пластификаторный │ т │0,004 │0,004 │0,007 │0,007 │

│101-1504│Электроды диаметром 2 мм│ т │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │Э42 │ │ │ │ │ │

│101-0331│Контакт керосиновый │ т │0,0035 │0,0035│0,0035│0,0035│

│203-0339│Нащельник размером 34х13│ м │500 │ - │500 │ - │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│102-0029│Пиломатериалы хвойных │ м3 │ - │ - │1,05 │1,05 │

│ │пород. Брусья обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной │ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной │ │ │ │ │ │

│ │100, 125 мм III сорта │ │ │ │ │ │

│104-9221│Материалы │ м2 │ - │ - │105 │105 │

│ │теплоизоляционные │ │ │ │ │ │

│ │рулонные │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101047) и [окончание](#sub_401047)

┌────────┬──────────────────┬───────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-01-│15-01- │15-01-│15-01-│15-01-│

│ресурса │элементов затрат │измер. │047-8 │047-9 │047-10│047-11│047-12│

├────────┼──────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч │590,70│592,90 │789,80│781,00│832,70│

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │4 │

│ │боты │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда ма-│чел.-ч │2,42 │2,39 │3,97 │3,97 │3,50 │

│ │шинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │Машины и механизмы│ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили борто-│маш.-ч │2,10 │2,07 │3,38 │3,38 │3,03 │

│ │вые грузоподъемно-│ │ │ │ │ │ │

│ │стью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│040502 │Установки для│маш.-ч │2,00 │2,00 │2,00 │2,00 │10,80 │

│ │сварки ручной ду-│ │ │ │ │ │ │

│ │говой (постоянного│ │ │ │ │ │ │

│ │тока) │ │ │ │ │ │ │

│331531 │Пилы дисковые│маш.-ч │0,18 │0,15 │0,18 │1,80 │1,80 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электриче-│маш.-ч │5,35 │5,35 │5,35 │5,35 │10,70 │

│ │ские │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачто-│маш.-ч │0,32 │0,32 │0,59 │0,59 │0,47 │

│ │вые строительные│ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9162│Листы гипсокартон-│ м2 │103 │103 │103 │103 │ - │

│ │ные толщиной 12 мм│ │ │ │ │ │ │

│ │или плиты гипсово-│ │ │ │ │ │ │

│ │локнистые толщиной│ │ │ │ │ │ │

│ │10 мм │ │ │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы │ м3 │1,05 │1,05 │1,05 │1,05 │1,05 │

│ │хвойных пород. │ │ │ │ │ │ │

│ │Бруски обрезные │ │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм,│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 40-75 мм │ │ │ │ │ │ │

│ │III сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-0359│Краски водно-дис-│ т │0,016 │0,016 │0,016 │0,016 │0,016 │

│ │персионные поливи-│ │ │ │ │ │ │

│ │нилацетатные ВД-ВА│ │ │ │ │ │ │

│ │27А Э-ВА-27Т белая│ │ │ │ │ │ │

│101-0383│Краски масляные и│ т │0,002 │0,002 │0,002 │0,002 │0,002 │

│ │алкидные густотер-│ │ │ │ │ │ │

│ │тые: цинковые МА-│ │ │ │ │ │ │

│ │011-0 │ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбиниро-│ т │0,017 │0,017 │0,017 │0,017 │0,017 │

│ │ванная К-2 │ │ │ │ │ │ │

│113-0090│Лак ХС-76 химстой-│ т │0,075 │0,075 │0,132 │0,132 │0,132 │

│ │кий │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-1714│Болты строительные│ т │0,0521│0,0521 │0,0521│0,0521│0,0521│

│ │с гайками и шай-│ │ │ │ │ │ │

│ │бами │ │ │ │ │ │ │

│101-1805│Гвозди строитель-│ т │0,0041│0,0041 │0,0082│0,0082│0,013 │

│ │ные │ │ │ │ │ │ │

│113-0006│Аммоний фосфорно-│ т │0,049 │0,049 │0,076 │0,076 │0,076 │

│ │кислый двузамещен-│ │ │ │ │ │ │

│ │ный (диамоний фос-│ │ │ │ │ │ │

│ │фат) марка Б │ │ │ │ │ │ │

│113-0005│Аммоний сернокис-│ т │0,032 │0,032 │0,059 │0,059 │0,059 │

│ │лый (сульфат аммо-│ │ │ │ │ │ │

│ │ния) очищенный │ │ │ │ │ │ │

│113-0110│Натрий кремнефто-│ т │0,004 │0,004 │0,009 │0,009 │0,009 │

│ │ристый техниче-│ │ │ │ │ │ │

│ │ский, сорт I │ │ │ │ │ │ │

│110-0115│Совол пластифика-│ т │0,004 │0,004 │0,007 │0,007 │0,007 │

│ │торный │ │ │ │ │ │ │

│101-1504│Электроды диамет-│ т │0,02 │0,02 │0,02 │0,01 │0,0052│

│ │ром 2 мм Э42 │ │ │ │ │ │ │

│101-0331│Контакт керосино-│ т │0,0035│0,0035 │0,0035│0,0035│0,0035│

│ │вый │ │ │ │ │ │ │

│203-0339│Нащельник размером│ м │112 │ - │112 │ - │ - │

│ │34х13 мм │ │ │ │ │ │ │

│104-9090│Плиты теплоизоля-│ м2 │ - │ - │103 │103 │105 │

│ │ционные │ │ │ │ │ │ │

│102-0029│Пиломатериалы │ м3 │ - │ - │1,05 │1,05 │1,05 │

│ │хвойных пород. │ │ │ │ │ │ │

│ │Брусья обрезные │ │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, │ │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм,│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 100,125 │ │ │ │ │ │ │

│ │мм III сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-9153│Плиты алюминиевые│ т │ - │ - │ - │ - │0,244 │

│ │декоративные │ │ │ │ │ │ │

│101-9030│Детали крепления │ т │ - │ - │ - │ - │0,0283│

└────────┴──────────────────┴───────┴──────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101047) и [продолжение](#sub_201047)

┌────────┬───────────────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┐

│Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер.│047-13 │047-14 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│1254,00│1254,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│5,34 │5,10 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч│4,58 │4,36 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│040502 │Установки для сварки ручной дуговой│маш.-ч│2,00 │2,00 │

│ │(постоянного тока) │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│5,35 │5,35 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,76 │0,74 │

│331531 │Пилы дисковые электрические │маш.-ч│0,15 │0,15 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────│

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9162│Листы гипсокартонные толщиной 12 мм или│ м2 │1,06 │1,06 │

│ │плиты гипсоволокнистые толщиной 10 мм │ │ │ │

│101-9145│Плиты гипсовые декоративные │ м2 │100 │100 │

│101-9390│Сталь угловая │ т │2,62 │2,62 │

│201-9006│Конструкции металлические │ т │0,562 │0,562 │

│101-0383│Краски масляные и алкидные густотертые:│ т │0,0285 │0,0285 │

│ │цинковые МА-011-0 │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0126 │0,0126 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │

│101-9030│Детали крепления │ т │0,137 │- │

└────────┴───────────────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-048  
Облицовка доломитовыми плитами стен, колонн,  
пилястр и откосов**

**Состав работ:**

01. Распаковка и подбор плит. 02. Притирка кромок. 03. Отделка выступающих граней плит. 04. Установка деталей крепления, плит и заливка раствора. 05. Пригонка плит на швах по лицу (нормы 1, 3, 6, 8, 10). 06. Разделка швов облицовки (нормы 2, 4, 7, 9, 11). 07. Оклейка лицевых поверхностей плит бумагой и обмазка тесаных поверхностей глиной. 08. Очистка и промывка поверхности облицовки по окончании работ.

Измеритель: 100 м2 поверхности облицовки

**Облицовка стен доломитовыми плитами  
скобой 200 мм, толщиной 25 мм:**

15-01-048-1 с нулевым швом

15-01-048-2 с расшивкой швов

**Облицовка стен доломитовыми плитами  
скобой 200 мм (300 мм), толщиной 40 мм:**

15-01-048-3 с нулевым швом

15-01-048-4 с расшивкой швов

15-01-048-5 Облицовка стен доломитовыми плитами "под скалу" 150 мм (200 мм), толщиной 80-100 мм

**Облицовка цоколей, стилобатов, крышек доломитовыми  
плитами скобой 300 мм, толщиной 40 мм:**

15-01-048-6 с нулевым швом

15-01-048-7 с расшивкой швов

**Облицовка колонн, пилястр и откосов доломитовыми  
плитами скобой 200 мм, толщиной 25 мм, поверхность пиленая:**

15-01-048-8 с нулевым швом

15-01-048-9 с расшивкой швов

**Облицовка колонн, пилястр и откосов доломитовыми плитами  
скобой 200 мм (300 мм), толщиной 40 мм, поверхность пиленая:**

15-01-048-10 с нулевым швом

15-01-048-11 с расшивкой швов

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_201048) и [окончание](#sub_301048)

┌────────┬──────────────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│048-1 │048-2 │048-3 │048-4 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│989,00 │989,00 │632,50 │632,50 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│15,58 │15,57 │23,34 │23,33 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│3,42 │3,42 │4,04 │4,04 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические об-│маш.-ч│257,52 │257,52 │300,44 │300,44 │

│ │щего назначения, гру-│ │ │ │ │ │

│ │зоподъемность 0,5 т │ │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры передвиж-│маш.-ч│11,60 │11,60 │18,56 │18,56 │

│ │ные с двигателем внут-│ │ │ │ │ │

│ │реннего сгорания дав-│ │ │ │ │ │

│ │лением до 686 кПа (7│ │ │ │ │ │

│ │ат) 5,0 м3/мин │ │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пескоструйный│маш.-ч│11,60 │11,60 │18,56 │18,56 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,56 │0,55 │0,74 │0,73 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │97 │100 │98 │

│101-9030│Детали крепления │ т │0,023 │0,023 │0,023 │0,023 │

│402-0005│Раствор готовый кла-│ м3 │3,6 │3,675 │3,6 │3,68 │

│ │дочный цементный,│ │ │ │ │ │

│ │марка 150 │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│102-9210│Клинья деревянные│ м3 │0,006 │0,006 │0,004 │0,004 │

│ │50х100х400 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_101048) и [окончание](#sub_301048)

┌────────┬─────────────────────────────┬────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │ │измер. │048-5 │048-6 │048-7 │

├────────┼─────────────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │1265,00│632,50 │632,50 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │24,19 │23,34 │23,33 │

├────────┼─────────────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │6,11 │4,04 │4,04 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические общего│маш.-ч │247,78 │300,44 │300,44 │

│ │назначения, грузоподъемность│ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры передвижные с│маш.-ч │16,75 │18,56 │18,56 │

│ │двигателем внутреннего│ │ │ │ │

│ │сгорания давлением до 686 кПа│ │ │ │ │

│ │(7 ат) 5,0 м3/мин │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч │16,75 │18,56 │18,56 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │1,33 │0,74 │0,73 │

├────────┼─────────────────────────────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │94 │100 │98 │

│101-9030│Детали крепления │ т │0,023 │0,023 │0,023 │

│402-0005│Раствор готовый кладочный│ м3 │3,7 │3,6 │3,68 │

│ │цементный, марка 150 │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных работ│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │природный │ │ │ │ │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │

│102-9210│Клинья деревянные 50х100х400│ м3 │0,007 │0,004 │0,004 │

│ │мм │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────┴────────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_101048) и [продолжение](#sub_201048)

┌────────┬──────────────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│048-8 │048-9 │048-10 │048-11 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1253,50 │1253,50│1127,00│1127,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│15,58 │15,57 │22,64 │22,63 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│3,42 │3,42 │4,04 │4,04 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│031891 │Тали электрические об-│маш.-ч│189,08 │189,08 │252,88 │252,88 │

│ │щего назначения, гру-│ │ │ │ │ │

│ │зоподъемность 0,5 т │ │ │ │ │ │

│050102 │Компрессоры передвиж-│маш.-ч│11,60 │11,60 │17,86 │17,86 │

│ │ные с двигателем внут-│ │ │ │ │ │

│ │реннего сгорания дав-│ │ │ │ │ │

│ │лением до 686 кПа (7│ │ │ │ │ │

│ │ат) 5,0 м3/мин │ │ │ │ │ │

│331411 │Аппараты пескоструйный│маш.-ч│11,60 │11,60 │17,86 │17,86 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,56 │0,55 │0,74 │0,73 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│412-9180│Плиты облицовочные │ м2 │100 │97 │100 │98 │

│101-9030│Детали крепления │ т │0,046 │0,046 │0,046 │0,046 │

│402-0005│Раствор готовый кла-│ м3 │3,6 │3,705 │3,6 │3,64 │

│ │дочный цементный,│ │ │ │ │ │

│ │марка 150 │ │ │ │ │ │

│408-9040│Песок для строительных│ м3 │0,5 │0,5 │0,5 │0,5 │

│ │работ природный │ │ │ │ │ │

│407-0001│Глина │ м3 │1,7 │1,7 │1,7 │1,7 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,9 │0,9 │0,9 │0,9 │

│102-0026│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,045 │0,045 │0,052 │0,052 │

│ │пород. Бруски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шири- │ │ │ │ │ │

│ │ной 75-150 мм, толщи- │ │ │ │ │ │

│ │ной 40-75 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-049  
Облицовка стен по готовому каркасу  
щитами-картинами из древесностружечных плит (ДСП)**

**Состав работ:**

01. Изготовление щитов из ДСП (нормы 1-3). 02. Отделка лицевой поверхности щитов с одной стороны (нормы 1-3). 03. Установка щитов на готовые каркаса с закреплением шурупами (нормы 1-4). 04. Очистка лицевых сторон щитов. 05. Покрытие лаком фанерованных шпоном щитов с одной стороны (норма 4).

Измеритель: 100 м2 облицовки стен

**Облицовка стен по готовому каркасу щитами-картинами из  
древесно-стружечных плит:**

15-01-049-1 покрытых эмалями

15-01-049-2 обтянутых винилискожей

15-01-049-3 облицованных слоистым пластиком

15-01-049-4 фанерованных шпоном

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01- │

│ресурса │затрат │измер.│049-1 │049-2 │049-3 │049-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│50,60 │50,60 │308,00 │50,60 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │3,9 │3,9 │3,9 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│1,42 │1,59 │1,67 │1,42 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,22 │0,28 │0,30 │0,22 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330208 │Шуруповерты строитель- │маш.-ч│4,02 │4,02 │4,02 │4,02 │

│ │но-монтажные │ │ │ │ │ │

│331531 │Пилы дисковые│маш.-ч│0,66 │0,66 │0,66 │0,66 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│1,20 │1,31 │1,37 │1,20 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9161│Плиты древесностружеч-│ м2 │102,5 │102,5 │102,5 │102,5 │

│ │ные │ │ │ │ │ │

│101-1805│Гвозди строительные │ т │0,0002 │0,0003 │0,00012│ - │

│101-1484│Шурупы с полукруглой│ т │0,00084│0,00084│0,00084│0,00084│

│ │головкой 8х100 мм │ │ │ │ │ │

│113-9400│Эмаль │ кг │5,2 │ - │ - │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,1 │0,1 │0,2 │

│101-9158│Винилискожа │ м2 │ - │101,2 │ - │ - │

│101-9144│Пластик бумажно-│ м2 │ - │ - │103 │ - │

│ │слоистый │ │ │ │ │ │

│102-0025│Пиломатериалы хвойных│ м3 │ - │ - │0,85 │ - │

│ │пород. Бруски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │ │

│ │75 мм III сорта │ │ │ │ │ │

│101-1779│Краски огнезащитные │ т │ - │ - │0,0196 │ - │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │ - │ - │ - │0,01 │

│101-1827│Лак масляный МА-592 │ т │ - │ - │ - │0,0011 │

│101-0837│Растворители для│ т │ - │ - │ - │0,003 │

│ │лакокрасочных │ │ │ │ │ │

│ │материалов Р-4А │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-01-050  
Облицовка стен и откосов декоративным  
бумажно-слоистым пластиком или листами  
из синтетических материалов**

**Состав работ:**

01. Раскрой пластика и листов. 02. Антисептирование пробок и реек (нормы 1, 2). 03. Устройство и крепление обрешетки (нормы 1, 2). 04. Огрунтовка оконных и дверных откосов (норма 4). 05. Установка и крепление листов пластика. 06. Установка раскладок (норма 1) и нащельников (норма 2).

Измеритель: 100 м2 облицовки

**Облицовка стен декоративным бумажно-слоистым пластиком  
или листами из синтетических материалов:**

15-01-050-1 по деревянной обрешетке

15-01-050-2 с печатным рисунком по деревянной обрешетке

15-01-050-3 по сплошному основанию на клее

15-01-050-4 Облицовка оконных и дверных откосов декоративным бумажно-слоистым пластиком или листами из синтетических материалов на клее

┌────────┬───────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-01- │15-01- │15-01- │15-01-│

│ресурса │затрат │измер. │050-1 │050-2 │050-3 │050-4 │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │50,15 │77,18 │38,87 │166,47│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │0,87 │1,11 │0,56 │0,58 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,11 │0,15 │0,08 │0,08 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330208 │Шуруповерты строитель- │маш.-ч │0,14 │3,00 │ - │ - │

│ │но-монтажные │ │ │ │ │ │

│331531 │Пилы дисковые│маш.-ч │0,26 │0,26 │0,26 │0,26 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч │0,76 │0,96 │0,48 │0,50 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч │14,59 │22,45 │ - │ - │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9155│Листы облицовочные│м2 │101,4 │103,7 │101,8 │105 │

│ │декоративные │ │ │ │ │ │

│102-0026│Пиломатериалы хвойных│м3 │0,005 │0,006 │ - │ - │

│ │пород. Бруски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │ │

│ │75 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

│203-9007│Рейки деревянные │м3 │0,03 │0,074 │ - │ - │

│101-1777│Паста антисептическая │т │0,00326│0,00794│ - │ - │

│101-1805│Гвозди строительные │т │0,00011│0,0057 │ - │ - │

│101-1484│Шурупы с полукруглой│т │0,00009│0,0019 │ - │ - │

│ │головкой 8х100 мм │ │ │ │ │ │

│101-9156│Раскладки │м │88,21 │ - │ - │ - │

│ │поливинилхлоридные │ │ │ │ │ │

│ │горизонтальные │ │ │ │ │ │

│101-9157│Раскладки │м │40,4 │ - │ - │ - │

│ │поливинилхлоридные │ │ │ │ │ │

│ │вертикальные │ │ │ │ │ │

│113-9045│Клей │кг │0,36 │ - │29,1 │30 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│м2 │0,0005 │ - │ - │ - │

│ │двухслойная с│ │ │ │ │ │

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │кг │0,25 │ - │ - │0,2 │

│203-0340│Нащельник размером 40х│м │ - │243 │ - │ - │

│ │13 мм │ │ │ │ │ │

│101-9732│Грунтовка │т │ - │ - │ - │0,0089│

└────────┴───────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┘

**Раздел 02. Штукатурные работы**

[1. Штукатурка фасадов](#sub_21)

[2. Штукатурка поверхностей внутри зданий](#sub_22)

[3. Оштукатуривание отдельных мест, лестничных маршей и площадок,](#sub_23)

декоративная штукатурка

**1. Штукатурка фасадов**

[Таблица ГЭСН 15-02-001 Улучшенная штукатурка цементно-известковым](#sub_1502001)

раствором по камню

[Таблица ГЭСН 15-02-002 Высококачественная штукатурка цементно-](#sub_1502002)

известковым раствором по камню стен, колонн, пилястр

[Таблица ГЭСН 15-02-003 Высококачественная штукатурка цементно-](#sub_1502003)

известковым раствором по камню откосов

[Таблица ГЭСН 15-02-004 Высококачественная штукатурка цементно-извес-](#sub_1502004)

тковым раствором по камню карнизов, тяг, наличников

[Таблица ГЭСН 15-02-005 Высококачественная штукатурка декоративным](#sub_1502005)

раствором по камню стен, колонн, пилястр

[Таблица ГЭСН 15-02-006 Высококачественная штукатурка декоративным](#sub_1502006)

раствором по камню откосов

[Таблица ГЭСН 15-02-007 Высококачественная штукатурка декоративным](#sub_1502007)

раствором по камню карнизов, тяг, наличников

[Таблица ГЭСН 15-02-008 Фактурная отделка фасадов мраморной крошкой](#sub_1502008)

[Таблица ГЭСН 15-02-009 Фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой](#sub_1502009)

**Таблица ГЭСН 15-02-001  
Улучшенная штукатурка цементно-известковым  
раствором по камню**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности. 02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывного слоя. 03. Вытягивание тяг с разделкой углов. 04. Уход за штукатуркой.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Улучшенная штукатурка цементно-известковым раствором по камню:**

15-02-001-1 стен

15-02-001-2 колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения)

15-02-001-3 колонн прямоугольных

15-02-001-4 пилястр переменного сечения

15-02-001-5 пилястр прямых

15-02-001-6 карнизов, тяг и наличников прямолинейных

15-02-001-7 карнизов, тяг и наличников криволинейных

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202001)

┌────────┬─────────────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02- │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│001-1 │001-2 │001-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│70,88 │263,00│112,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4,8 │4,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│2,78 │ - │ - │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│111501 │Растворонасосы 3 м3/ч │маш.-ч│2,78 │ - │ - │

│030402 │Лебедки электрические, тяговым│маш.-ч│0,90 │3,16 │3,16 │

│ │усилием до 12,26 (1,25) кН (т) │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│м3 │1,89 │1,9 │1,9 │

│ │тяжелый, цементно-известковый│ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │м3 │0,35 │0,35 │0,35 │

└────────┴─────────────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102001)

┌────────┬─────────────────────────┬───────┬──────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02- │15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер. │001-4 │001-5 │001-6 │001-7 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │178,00│143,00 │351,00│810,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,3 │4,3 │5 │4,5 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические,│маш.-ч │3,16 │3,16 │18,36 │18,36 │

│ │тяговым усилием до 12,26│ │ │ │ │ │

│ │(1,25) кН (т) │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │1,9 │1,9 │9,7 │9,7 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │0,35 │1,4 │1,4 │

└────────┴─────────────────────────┴───────┴──────┴───────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-002  
Высококачественная штукатурка  
цементно-известковым раствором по камню стен,  
колонн, пилястр**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхностей. 02. Устройство из раствора или установка инвентарных маяков. 03. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и обработкой накрывочного слоя. 04. Очистка маяков от раствора. 05. Уход за штукатуркой.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Высококачественная штукатурка цементно-известковым  
раствором по камню стен:**

15-02-002-1 гладких

15-02-002-2 с прорезными рустами

**Высококачественная штукатурка цементно-известковым раствором  
по камню колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения):**

15-02-002-3 гладких

15-02-002-4 с прорезными рустами

**Высококачественная штукатурка цементно-известковым  
раствором по камню:**

15-02-002-5 колонн прямоугольных гладких

15-02-002-6 колонн прямоугольных с прорезными рустами

15-02-002-7 пилястр переменного сечения гладких

15-02-002-8 пилястр переменного сечения с прорезными рустами

15-02-002-9 пилястр прямых гладких

15-02-002-10 пилястр прямых с прорезными рустами

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202002) и [окончание](#sub_302002)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│117,16│232,00│360,00│460,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,2 │5 │5,6 │5,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│2,78 │3,13 │ - │ - │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│111501 │Растворонасосы 3 м3/ч │маш.-ч│2,78 │3,13 │ - │ - │

│030402 │Лебедки электрические,│маш.-ч│1,25 │1,62 │4,06 │4,64 │

│ │тяговым усилием до 12,26│ │ │ │ │ │

│ │(1,25) кН(т) │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │2,55 │3,29 │1,6 │1,9 │

│ │тяжелый, цементно-│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │ - │ - │0,55 │0,55 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │0,7 │0,35 │0,7 │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102002) и [продолжение](#sub_202002)

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│002-5 │002-6 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│152,00│222,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │5 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические, тяговым усилием до│маш.-ч│4,06 │4,64 │

│ │12,26 (1,25) кН (т) │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │0,55 │0,55 │

│ │цементный 1:3 │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │1,6 │1,9 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │0,7 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_102002) и [продолжение](#sub_202002)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│002-7 │002-8 │002-9 │002-10│

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│238,00│330,00│200,00│293,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │5,2 │4,8 │5,2 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические,│маш.-ч│4,06 │4,64 │4,06 │4,64 │

│ │тяговым усилием до 12,26│ │ │ │ │ │

│ │(1,25) кН(т) │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,55 │0,55 │0,55 │0,55 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,6 │1,9 │1,6 │1,9 │

│ │тяжелый, цементно-│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:1:6 │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │0,35 │0,35 │0,35 │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-003  
Высококачественная штукатурка  
цементно-известковым раствором по камню откосов**

**Состав работ:**

01. Оштукатуривание откосов.

Измеритель: 100 м откосов

**Высококачественная штукатурка цементно-известковым  
раствором по камню откосов при ширине:**

15-02-003-1 до 200 мм плоских

15-02-003-2 до 200 мм криволинейных

15-02-003-3 более 200 мм плоских

15-02-003-4 более 200 мм криволинейных

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│003-1 │003-2 │003-3 │003-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│32,00 │62,00 │53,40 │104,00│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические,│маш.-ч│1,19 │1,19 │1,97 │1,97 │

│ │тяговым усилием до 12,26│ │ │ │ │ │

│ │(1,25) кН(т) │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,67 │0,67 │1,06 │1,06 │

│ │тяжелый, цементно-│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:1:6 │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,052 │0,052 │0,088 │0,088 │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-004  
Высококачественная штукатурка  
цементно-известковым раствором по камню  
карнизов, тяг, наличников**

**Состав работ:**

01. Вытягивание тяг с разделкой углов.

Измеритель: 100 м2 проекции на стену

**Высококачественная штукатурка цементно-известковым  
раствором по камню карнизов, тяг, наличников:**

15-02-004-1 прямолинейных

15-02-004-2 криволинейных

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│004-1 │004-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│426,00│880,00│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,1 │4,8 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические, тяговым усилием до│маш.-ч│21,80 │21,80 │

│ │12,26 (1,25) кН (т) │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │11,6 │11,6 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │1,4 │1,4 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-005  
Высококачественная штукатурка декоративным  
раствором по камню стен, колонн, пилястр**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхностей. 02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием. 03. Уход за штукатуркой. 04. Прочистка декоративного слоя стальными щетками и промывка водой с кислотой.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Высококачественная штукатурка декоративным раствором по камню:**

15-02-005-1 стен гладких

15-02-005-2 стен с прорезными рустами

15-02-005-3 колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения) гладких

15-02-005-4 колонн круглых (цилиндрических и переменного сечения) с прорезными рустами

15-02-005-5 колонн прямоугольных гладких

15-02-005-6 колонн прямоугольных с прорезными рустами

15-02-005-7 пилястр переменного сечения гладких

15-02-005-8 пилястр переменного сечения с прорезными рустами

15-02-005-9 пилястр прямых гладких

15-02-005-10 пилястр прямых с прорезными рустами

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202005)

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│005-1 │005-2 │005-3 │005-4 │005-5 │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│165,88│296,96│510,00│610,00│232,00│

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,2 │5 │5,6 │5,6 │4,8 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│2,78 │2,78 │ - │ - │ - │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│111501 │Растворонасосы 3│маш.-ч│2,78 │2,78 │ - │ - │ - │

│ │м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки │маш.-ч│5,50 │5,89 │5,50 │5,89 │5,50 │

│ │электрические, │ │ │ │ │ │ │

│ │тяговым усилием до│ │ │ │ │ │ │

│ │12,26(1,25)кН(т) │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │2,2 │2,2 │2,2 │2,2 │2,2 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый│ │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│402-9020│Раствор декоративный│ м3 │0,7 │1 │0,7 │1 │0,7 │

│411-0001│Вода │ м3 │1,22 │1,22 │1,22 │1,22 │1,22 │

│113-0072│Кислота соляная│ т │0,035 │0,035 │0,035 │0,035 │0,035 │

│ │техническая │ │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102005)

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│005-6 │005-7 │005-8 │005-9 │005-10│

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│304,00│330,00│408,00│283,00│363,00│

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │5 │4,8 │5,2 │4,8 │5,2 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки │маш.-ч│5,89 │5,50 │5,89 │5,50 │5,89 │

│ │электрические, │ │ │ │ │ │ │

│ │тяговым усилием до│ │ │ │ │ │ │

│ │12,26(1,25)кН(т) │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │2,2 │2,2 │2,2 │2,2 │2,2 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый│ │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│402-9020│Раствор декоративный│ м3 │1 │0,7 │1 │0,7 │1 │

│411-0001│Вода │ м3 │1,22 │1,22 │1,22 │1,22 │1,22 │

│113-0072│Кислота соляная│ т │0,035 │0,035 │0,035 │0,035 │0,035 │

│ │техническая │ │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-006  
Высококачественная штукатурка декоративным  
раствором по камню откосов**

**Состав работ:**

01. Оштукатуривание откосов.

Измеритель: 100 м откосов

**Высококачественная штукатурка декоративным раствором  
по камню откосов при ширине:**

15-02-006-1 до 200 м плоских

15-02-006-2 до 200 м криволинейных

15-02-006-3 более 200 м плоских

15-02-006-4 более 200 м криволинейных

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│006-1 │006-2 │006-3 │006-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.- │49,00 │90,00 │84,00 │149,00│

│ │строителей │ч │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические,│маш.- │1,33 │1,33 │2,02 │2,02 │

│ │тяговым усилием до 12,26│ч │ │ │ │ │

│ │(1,25) кН(т) │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,4 │0,4 │0,7 │0,7 │

│ │тяжелый, цементно-│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-9020│Раствор декоративный │ м3 │0,3 │0,3 │0,4 │0,4 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,18 │0,18 │0,31 │0,31 │

│113-0072│Кислота соляная техническая│ т │0,005 │0,005 │0,009 │0,009 │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-007  
Высококачественная штукатурка декоративным  
раствором по камню карнизов, тяг, наличников**

**Состав работ:**

01. Вытягивание тяг с разделкой углов.

Измеритель: 100 м2 проекции на стену

**Высококачественная штукатурка декоративным раствором  
по камню карнизов, тяг, наличников:**

15-02-007-1 прямолинейных

15-02-007-2 криволинейных

┌────────┬────────────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер. │007-1 │007-2 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │534,00│1150,0│

│ │ │ │ │0 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,1 │4,8 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│030402 │Лебедки электрические, тяговым усилием│маш.-ч │20,53 │20,53 │

│ │до 12,26 (1,25) кН (т) │ │ │ │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │8 │8 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│402-9020│Раствор декоративный │ м3 │2,9 │2,9 │

│411-0001│Вода │ м3 │2,45 │2,45 │

│113-0072│Кислота соляная техническая │ т │0,07 │0,07 │

└────────┴────────────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-008  
Фактурная отделка фасадов мраморной крошкой**

**Состав работ:**

01. Просеивание и промывка крошки. 02. Подготовка и огрунтовка поверхности. 03. Нанесение клеящего состава. 04. Нанесение крошки. 05. Нанесение укрепляющего состава.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

15-02-008-1 Фактурная отделка фасадов мраморной крошкой

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│

│ресурса │ │измер. │008-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │28,75 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,77 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч │1,25 │

│050102 │Компрессоры передвижные с двигателем│маш.-ч │0,63 │

│ │внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7│ │ │

│ │ат) 5,0 м3/мин │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,14 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│412-9007│Крошка мраморная │ т │0,396 │

│101-0341│Краски водно-дисперсионные поливинилацетатные│ т │0,1 │

│ │ВД-ВА-17 белая │ │ │

│101-0508│Лаки полиакриловые и на акриловых сополимерах│ т │0,015 │

│ │АК-113, АК-113Ф │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │

│101-1296│Уголь каменный А │ т │0,011 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-009  
Фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой**

**Состав работ:**

01. Просеивание и промывка крошки. 02. Подготовка и огрунтовка поверхности. 03. Нанесение клеящего состава. 04. Нанесение крошки. 05. Нанесение укрепляющего состава.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

15-02-009-1 Фактурная отделка фасадов стеклянной крошкой

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│

│ресурса │ │измер. │009-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │28,75 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │5,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,77 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│331411 │Аппараты пескоструйный │маш.-ч │1,25 │

│050102 │Компрессоры передвижные с двигателем│маш.-ч │0,63 │

│ │внутреннего сгорания давлением до 686 кПа│ │ │

│ │(7ат)5,0 м3/мин │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,14 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│101-9472│Крошка стеклянная │ т │0,21 │

│101-0341│Краски водно-дисперсионные поливинилацетатные│ т │0,1 │

│ │ВД-ВА-17 белая │ │ │

│101-0508│Лаки полиакриловые и на акриловых сополимерах│ т │0,015 │

│ │АК-113, АК-113Ф │ │ │

│ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,35 │

│101-1296│Уголь каменный А │ т │0,011 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴───────┴──────┘

**2. Штукатурка поверхностей внутри зданий**

[Таблица ГЭСН 15-02-015 Штукатурка поверхностей известковым раствором](#sub_1502015)

[Таблица ГЭСН 15-02-016 Оштукатуривание поверхностей цементно-извест-](#sub_1502016)

ковым или цементным раствором по камню и бетону

[Таблица ГЭСН 15-02-017 Оштукатуривание внутренних поверхностей](#sub_1502017)

наружных стен известковым раствором по камню и бетону

(когда остальные поверхности не оштукатуриваются)

[Таблица ГЭСН 15-02-018 Оштукатуривание внутренних поверхностей](#sub_1502018)

наружных стен цементно-известковым или цементным

раствором по камню и бетону (когда остальные

поверхности оштукатуриваются)

[Таблица ГЭСН 15-02-019 Сплошное выравнивание бетонных поверхностей](#sub_1502019)

(однослойная штукатурка) известковым раствором

[Таблица ГЭСН 15-02-020 Оштукатуривание цементно-церезитовое по камню](#sub_1502020)

и бетону

[Таблица ГЭСН 15-02-021 Оштукатуривание рентгенозащитным раствором](#sub_1502021)

[Таблица ГЭСН 15-02-022 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площа-](#sub_1502022)

дью проекции до 12 м2 по ребристому железобетонному

перекрытию

[Таблица ГЭСН 15-02-023 Оштукатуривание прямоугольных кессонов площа-](#sub_1502023)

дью проекции более 12 м2 по ребристому железобетонному

перекрытию

[Таблица ГЭСН 15-02-024 Облицовка стан листовыми материалами](#sub_1502024)

[Таблица ГЭСН 15-02-025 Обработка швов сухой штукатурки](#sub_1502025)

**Таблица ГЭСН 15-02-015  
Штукатурка поверхностей известковым раствором**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности с частичной прибивкой драни (по одранкованным щитам). 02. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 03. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой. 04. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 05. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Штукатурка поверхностей известковым  
раствором простая:**

15-02-015-1 по камню и бетону стен

15-02-015-2 по камню и бетону потолков

15-02-015-3 по дереву стен

15-02-015-4 по дереву потолков

**Штукатурка поверхностей известковым  
раствором улучшенная:**

15-02-015-5 по камню и бетону стен

15-02-015-6 по камню и бетону потолков

15-02-015-7 по дереву стен

15-02-015-8 по дереву потолков

**Штукатурка поверхностей известковым  
раствором высококачественная:**

15-02-015-9 по камню и бетону стен

15-02-015-10 по камню и бетону потолков

15-02-015-11 по дереву стен

15-02-015-12 по дереву потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202015) и [окончание](#sub_302015)

┌────────┬───────────────────────┬───────┬───────┬───────┬──────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02-│15-02- │

│ресурса │затрат │измер. │015-1 │015-2 │015-3 │015-4 │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │65,66 │68,79 │68,90 │73,08 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │4,99 │4,99 │6,17 │6,17 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,23 │0,23 │0,31 │0,31 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │4,76 │4,76 │5,57 │5,57 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │ - │ - │0,29 │0,29 │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │0,04 │ - │ - │ - │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый│ м3 │1,4 │1,43 │1,51 │1,62 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │2,64 │2,64 │2,64 │2,64 │

│ │квадратными ячейками N│ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,00007│0,00007│ - │ - │

│ │плоской головкой 1,6х50│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-0162│Гвозди отделочные│ т │ - │ - │0,0007│0,00074│

│ │круглые 1,6х25 мм │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │ - │0,77 │0,83 │

│102-0308│Дрань штукатурная,│ 1000 │ - │ - │0,4 │0,42 │

│ │длиной 800-1000 мм│ шт. │ │ │ │ │

│ │шириной 19-22 мм,│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 4 мм │ │ │ │ │ │

│102-0083│Пиломатериалы хвойных │ м3 │ - │ - │0,099 │0,099 │

│ │пород: бруски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной │ │ │ │ │ │

│ │2-3,75 м шириной 75-150│ │ │ │ │ │

│ │мм, толщиной 40-75 мм,│ │ │ │ │ │

│ │I сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴───────┴───────┴───────┴──────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102015) и [окончание](#sub_302015)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │затрат │измер.│015-5 │015-6 │015-7 │015-8 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│74,24 │77,95 │82,36 │86,25 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,8 │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│5,02 │5,02 │6,27 │6,30 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,26 │0,26 │0,38 │0,38 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,76 │4,76 │5,57 │5,57 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│- │- │0,32 │0,35 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │0,2 │0,11 │0,23 │0,17 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый│ м3 │1,58 │1,71 │1,75 │1,87 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │5,28 │5,28 │5,28 │5,28 │

│ │квадратными ячейками N│ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,00012│0,00012│ - │ - │

│ │плоской головкой 1,6х50│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-0162│Гвозди отделочные│ т │ - │ - │0,00078│0,00083│

│ │круглые 1,6х25 мм │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │ - │0,85 │0,94 │

│102-0308│Дрань штукатурная,│ 1000│ - │ - │0,4 │0,42 │

│ │длиной 800-1000 мм│ шт. │ │ │ │ │

│ │шириной 19-22 мм,│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 4 мм │ │ │ │ │ │

│102-0083│Пиломатериалы хвойных │ м3 │ - │ - │0,111 │0,086 │

│ │пород: бруски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │ │

│ │75 мм, I сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_102015) и [продолжение](#sub_202015)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │затрат │измер.│015-9 │015-10 │015-11 │015-12 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│117,16 │122,96 │123,05 │131,10 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,2 │4,2 │4,2 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│5,15 │5,15 │7,02 │7,07 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,39 │0,39 │1,07 │1,07 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│4,76 │4,76 │5,57 │5,57 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ - │ - │0,38 │0,43 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │0,26 │0,14 │0,34 │0,21 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый│ м3 │2,12 │2,3 │2,07 │2,3 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │5,28 │5,28 │5,28 │5,28 │

│ │квадратными ячейками N│ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,00012│0,00012│ - │ - │

│ │плоской головкой 1,6х50│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-0162│Гвозди отделочные│ т │ - │ - │0,00078│0,00083│

│ │круглые 1,6х25 мм │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │ - │1,06 │1,18 │

│102-0308│Дрань штукатурная,│ 1000│ - │ - │0,4 │0,42 │

│ │длиной 800-1000 мм│ шт. │ │ │ │ │

│ │шириной 19-22 мм,│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 4 мм │ │ │ │ │ │

│102-0083│Пиломатериалы хвойных │ м3 │ - │ - │0,144 │0,082 │

│ │пород: бруски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м шириной│ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │ │

│ │75 мм, I сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-016  
Оштукатуривание поверхностей  
цементно-известковым или цементным раствором  
по камню и бетону**

**Состав работ:**

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 03. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Оштукатуривание поверхностей цементно-известковым или цементным  
раствором по камню и бетону:**

15-02-016-1 простое стен

15-02-016-2 простое потолков

15-02-016-3 улучшенное стен

15-02-016-4 улучшенное потолков

15-02-016-5 высококачественное стен

15-02-016-6 высококачественное потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202016)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │затрат │измер.│016-1 │016-2 │016-3 │016-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│75,40 │78,88 │85,84 │87,00 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│6,07 │6,07 │6,29 │6,29 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,62 │0,62 │0,84 │0,84 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│5,45 │5,45 │5,45 │5,45 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │1,51 │1,5 │1,87 │1,92 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │2,77 │2,77 │5,54 │5,54 │

│ │квадратными ячейками N│ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │ - │0,006 │ - │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,00007│0,00007│0,00012│0,00012│

│ │плоской головкой 1,6х50│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102016)

┌────────┬──────────────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02- │15-02- │

│ресурса │ │измер. │016-5 │016-6 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │135,72 │142,68 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,2 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │6,44 │6,44 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т│маш.-ч │0,99 │0,99 │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │5,45 │5,45 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │2,5 │2,57 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными ячейками N│ м2 │5,54 │5,54 │

│ │05 без покрытия │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │ - │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской головкой│ т │0,00012│0,00012│

│ │1,6х50 мм │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-017  
Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен  
известковым раствором по камню и бетону  
(когда остальные поверхности не оштукатуриваются)**

**Состав работ:**

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 03. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен,  
когда остальные поверхности не оштукатуриваются,  
известковым раствором по камню и бетону:**

15-02-017-1 простая

15-02-017-2 улучшенная

15-02-017-3 высококачественная

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │ │измер.│017-1 │017-2 │017-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│77,95 │89,09 │140,36 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,8 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│6,54 │6,76 │6,91 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,62 │0,84 │0,99 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│5,92 │5,92 │5,92 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,04 │0,2 │0,26 │

│ │тяжелый, цементно-известковый│ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,4 │1,58 │2,12 │

│ │тяжелый, известковый 1:2,5 │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │2,64 │5,28 │5,28 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│102-0054│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │Доски обрезные длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 25 │ │ │ │ │

│ │мм IV сорта │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской│ т │0,00007│0,00012│0,00012│

│ │головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-018  
Оштукатуривание внутренних поверхностей наружных стен  
цементно-известковым или цементным раствором  
по камню и бетону (когда остальные поверхности не оштукатуриваются)**

**Состав работ:**

01. Набивка полос штукатурной сетки в местах примыканий. 02. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 03. Оштукатуривание откосов ниш отопления. 04. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Штукатурка внутренних поверхностей наружных стен,  
цементно-известковым или цементным раствором по камню  
и бетону когда остальные поверхности не оштукатуриваются:**

15-02-018-1 простая

15-02-018-2 улучшенная

15-02-018-3 высококачественная

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │ │измер.│018-1 │018-2 │018-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│90,48 │103,01 │162,40 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,8 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│7,46 │7,68 │7,83 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,62 │0,84 │0,99 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│6,84 │6,84 │6,84 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │1,51 │1,87 │2,5 │

│ │тяжелый, цементно-известковый│ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │2,77 │5,54 │5,54 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│102-0054│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │Доски обрезные длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм, толщиной 25 │ │ │ │ │

│ │мм IV сорта │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской│ т │0,00007│0,00012│0,00012│

│ │головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-019  
Сплошное выравнивание бетонных поверхностей  
(однослойная штукатурка) известковым раствором**

**Состав работ:**

01. Приготовление штукатурного раствора из сухих смесей (нормы 3-6). 02. Огрунтовка поверхностей (нормы 3-6). 03. Нанесение раствора вручную с затиркой. 04. Нанесение раствора для отделки плоскостей лузг и усенков.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Сплошное выравнивание бетонных поверхностей  
(однослойная штукатурка) известковым раствором:**

15-02-019-1 стен

15-02-019-2 потолков

**Сплошное выравнивание поверхностей (однослойная штукатурка)  
из сухих растворных смесей толщиной до 10 мм:**

15-02-019-3 стен

15-02-019-4 потолков

15-02-019-5 оконных и дверных откосов плоских

15-02-019-6 оконных и дверных откосов криволинейных

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202019)

┌────────┬───────────────────────────────────────┬───────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02- │15-02-│

│ресурса │ │измер. │019-1 │019-2 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │42,18 │51,30 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,25 │0,30 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,25 │0,30 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │0,6 │0,7 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────────────┴───────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102019)

┌────────┬───────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02-│

│ресурса │затрат │измер. │019-3 │019-4 │019-5 │019-6 │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │51,89 │63,10 │91,84 │195,09│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │4,1 │3,9 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │1,87 │2,18 │3,33 │3,33 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│110901 │Растворосмесители │маш.-ч │1,67 │1,95 │2,96 │2,96 │

│ │передвижные 65 л │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,04 │0,05 │0,09 │0,09 │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,16 │0,18 │0,28 │0,28 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-9110│Смесь растворная сухая │ т │0,97 │1,131 │1,718 │1,718 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,63 │0,74 │1,12 │1,12 │

└────────┴───────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-020  
Оштукатуривание цементно-церезитовое по камню и бетону**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности с прибивкой полос штукатурной сетки на сопряжениях стен и перегородок с перекрытиями и в углах. 02. Приготовление цементного молока и нанесение обрызга. 03. Нанесение раствора на поверхность с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 04. Штукатурка оконных и дверных откосов с устройством заглушин. 05. Обмазка раствором коробок и наличников. 06. Перемешивание готового раствора с церезитом.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

15-02-020-1 Оштукатуривание цементно-церезитовая по камню и бетону

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│

│ресурса │ │измер. │020-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │84,68 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │5,28 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │4,52 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,76 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный тяжелый, цементный│ м3 │2,6 │

│ │1:3 │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными ячейками N 05 без│ м2 │5,3 │

│ │покрытия │ │ │

│101-9510│Церезит │ т │0,05 │

│101-1305│Портландцемент общестроительного назначения│ т │0,009 │

│ │бездобавочный марки 400 │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,03 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-021  
Оштукатуривание рентгенозащитным раствором**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности. 02. Устройство каркаса, натягивание проволочной сетки и обмазка сетки раствором (норма 1). 03. Нанесение раствора для обрызга, грунта и накрывочного слоя с затиркой. 04. Штукатурка оконных и дверных откосов (норма 1). 05. Обмазка раствором коробок, наличников и плинтусов (норма 1). 06. Приготовление раствора.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

15-02-021-1 Оштукатуривание стен рентгенозащитным раствором по бетону, камню или кирпичу толщиной 30 мм

15-02-021-2 При увеличении толщины грунта на каждые 10 мм добавлять к норме 15-02-021-1

15-02-021-3 Устройство стяжки под полы из рентгенозащитного раствора по бетону толщиной 30 мм

15-02-021-4 При увеличении толщины грунта на каждые 12 мм добавлять к норме 15-02-021-3

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │затрат │измер.│021-1 │021-2 │021-3 │021-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│257,60 │16,24 │35,65 │10,35 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,1 │3,1 │3,3 │3,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│19,67 │8,01 │7,68 │2,79 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│110900 │Растворосмесители пе-│маш.-ч│16,24 │6,96 │5,34 │1,74 │

│ │редвижные 80 л │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│2,66 │0,83 │1,82 │0,83 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,77 │0,22 │0,52 │0,22 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строительная│ т │0,5 │0,11 │0,34 │0,11 │

│ │негашеная комовая,│ │ │ │ │ │

│ │сорт 1 │ │ │ │ │ │

│101-0797│Катанка горячекатаная│ т │0,36 │ - │ - │ - │

│ │в мотках диаметром 6,3-│ │ │ │ │ │

│ │6,5 мм │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квад-│ м2 │108 │ - │ - │ - │

│ │ратными ячейками N 05│ │ │ │ │ │

│ │без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-1305│Портландцемент обще-│ т │2,97 │0,75 │2,25 │0,75 │

│ │строительного назначе-│ │ │ │ │ │

│ │ния бездобавочный│ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │

│408-9030│Песок баритовый │ м3 │4,8 │1,2 │3,6 │1,2 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,16 │0,05 │ - │ - │

│411-0001│Вода │ м3 │2 │0,1 │2 │0,1 │

│102-0054│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,001 │ - │0,08 │0,03 │

│ │пород. Доски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м, шири-│ │ │ │ │ │

│ │ной 75-150 мм, толщи-│ │ │ │ │ │

│ │ной 25 мм IV сорта │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диа-│ т │0,002 │ - │ - │ - │

│ │метром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-022  
Оштукатуривание прямоугольных кессонов  
площадью проекции до 12 м2 по ребристому  
железобетонному перекрытию**

**Состав работ:**

01. Разбивка осей. 02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором. 03. Подготовка поверхности. 04. Установка маяков. Накрывка и затирка. 05. Нанесение обрызга и грунта. 06. Вытягивание тяг. 07. Разделка углов. 08. Окончательная выверка. 09. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки (нормы 7-10).

Измеритель: 100 м2 поверхности потолка

**Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции  
до 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию  
цементно-известковым раствором при площади  
горизонтальной проекции кессона:**

15-02-022-1 до 0,8 м2

15-02-022-2 до 2 м2

15-02-022-3 до 4 м2

15-02-022-4 до 6 м2

15-02-022-5 до 12 м2

**Оштукатуривание прямоугольных кессонов по ребристому  
железобетонному перекрытию декоративным раствором  
при площади горизонтальной проекции кессона:**

15-02-022-6 до 0,8 м2

15-02-022-7 до 2 м2

15-02-022-8 до 4 м2

15-02-022-9 до 6 м2

15-02-022-10 до 12 м2

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202022)

┌────────┬──────────────────┬──────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-02- │15-02- │15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│022-1 │022-2 │022-3 │022-4 │022-5 │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│1587,00│1288,00│897,00│782,00│632,50│

│ │рабочих-строителей│ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │4,5 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│5,63 │5,63 │5,63 │4,84 │4,05 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │Машины и механизмы│ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1│маш.-ч│4,20 │4,20 │4,20 │3,61 │2,96 │

│ │м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│1,17 │1,17 │1,17 │1,01 │0,90 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные 0,5 т│ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т│маш.-ч│0,26 │0,26 │0,26 │0,22 │0,19 │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │10,2 │10,1 │9,5 │8,8 │7,8 │

│ │отделочный │ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, цементно-│ │ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│101-0797│Катанка │ т │0,43 │0,41 │0,37 │0,34 │0,28 │

│ │горячекатаная в│ │ │ │ │ │ │

│ │мотках диаметром│ │ │ │ │ │ │

│ │6,3-6,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │80 │76 │69 │63 │52 │

│ │квадратными │ │ │ │ │ │ │

│ │ячейками N 05 без│ │ │ │ │ │ │

│ │покрытия │ │ │ │ │ │ │

│102-0008│Лесоматериалы │ м3 │0,07 │0,06 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │круглые хвойных│ │ │ │ │ │ │

│ │пород для строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельства длиной│ │ │ │ │ │ │

│ │3-6,5 м, диаметром│ │ │ │ │ │ │

│ │14-24 см │ │ │ │ │ │ │

│102-0057│Пиломатериалы │ м3 │0,17 │0,16 │0,15 │0,14 │0,13 │

│ │хвойных пород.│ │ │ │ │ │ │

│ │Доски обрезные│ │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150 мм,│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 32-40 мм│ │ │ │ │ │ │

│ │III сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди │ т │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные с│ │ │ │ │ │ │

│ │плоской головкой│ │ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие│ т │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,009 │0,008 │0,008 │0,007 │0,007 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │ │

│ │назначения │ │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный │ │ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │3 │3 │3 │3 │3 │

└────────┴──────────────────┴──────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102022)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │элементов │измер.│022-6 │022-7 │022-8 │022-9 │022-10 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│2668,00│2196,50│1518,00│1311,00│1081,00│

│ │рабочих-стро- │ │ │ │ │ │ │

│ │ителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│6,48 │6,48 │6,48 │5,68 │4,88 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы │маш.-ч│4,83 │4,83 │4,83 │4,29 │3,64 │

│ │1 м3/ч │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│1,38 │1,38 │1,38 │1,17 │1,04 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,27 │0,27 │0,27 │0,22 │0,20 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │9,1 │9 │8,5 │7,9 │7 │

│ │отделочный │ │ │ │ │ │ │

│ │тяжелый, цемен-│ │ │ │ │ │ │

│ │тно-известковый│ │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │ │

│402-9060│Раствор готовый│ м3 │2,9 │2,8 │2,6 │2,5 │2,2 │

│ │отделочный │ │ │ │ │ │ │

│ │(состав и марка│ │ │ │ │ │ │

│ │по проекту) │ │ │ │ │ │ │

│101-0797│Катанка горяче-│ т │0,43 │0,41 │0,37 │0,34 │0,28 │

│ │катаная в мот-│ │ │ │ │ │ │

│ │ках диаметром│ │ │ │ │ │ │

│ │6,3-6,5 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │80 │76 │69 │63 │52 │

│ │квадратными │ │ │ │ │ │ │

│ │ячейками N 05│ │ │ │ │ │ │

│ │без покрытия │ │ │ │ │ │ │

│102-0008│Лесоматериалы │ м3 │0,07 │0,06 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │круглые хвойных│ │ │ │ │ │ │

│ │пород для стро-│ │ │ │ │ │ │

│ │ительства дли-│ │ │ │ │ │ │

│ │ной 3-6,5 м,│ │ │ │ │ │ │

│ │диаметром 14-24│ │ │ │ │ │ │

│ │см │ │ │ │ │ │ │

│102-0057│Пиломатериалы │ м3 │0,17 │0,16 │0,15 │0,14 │0,13 │

│ │хвойных пород.│ │ │ │ │ │ │

│ │Доски обрезные│ │ │ │ │ │ │

│ │длиной 4-6,5 м,│ │ │ │ │ │ │

│ │шириной 75-150│ │ │ │ │ │ │

│ │мм, толщиной│ │ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм III│ │ │ │ │ │ │

│ │сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строи-│ т │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │тельные с плос-│ │ │ │ │ │ │

│ │кой головкой│ │ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │3 │3 │3 │3 │3 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,013 │0,012 │0,011 │0,01 │0,009 │

│ │общестроитель- │ │ │ │ │ │ │

│ │ного назначения│ │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный │ │ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │ │

│113-0072│Кислота соляная│ т │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │0,007 │

│ │техническая │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-023  
Оштукатуривание прямоугольных кессонов  
площадью проекции более 12 м2 по ребристому  
железобетонному перекрытию**

**Состав работ:**

01. Разбивка осей. 02. Устройство декоративных балок с изготовлением и установкой каркаса и пришивкой по каркасу штукатурной сетки с обмазкой ее раствором. 03. Подготовка поверхности. 04. Установка маяков. Накрывка и затирка. 05. Нанесение обрызга и грунта. 06. Вытягивание тяг. 07. Разделка углов. 08. Окончательная выверка. 09. Прочистка и промывка поверхности декоративной штукатурки.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Оштукатуривание прямоугольных кессонов площадью проекции  
более 12 м2 по ребристому железобетонному перекрытию:**

15-02-023-1 цементно-известковым раствором

15-02-023-2 декоративным раствором

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│023-1 │023-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│215,76│336,40│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│4,10 │4,18 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч│3,50 │3,50 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,49 │0,57 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,11 │0,11 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяжелый,│м3 │4,3 │3,9 │

│ │цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │

│402-9060│Раствор готовый отделочный (состав и│м3 │ - │1,1 │

│ │марка по проекту) │ │ │ │

│101-0797│Катанка горячекатаная в мотках диаметром│т │0,08 │0,08 │

│ │6,3-6,5 мм │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными ячейками N 05│м2 │20 │20 │

│ │без покрытия │ │ │ │

│102-0008│Лесоматериалы круглые хвойных пород для│м3 │0,06 │0,06 │

│ │строительства длиной 3-6,5 м, диаметром│ │ │ │

│ │14-24 см │ │ │ │

│102-0057│Пиломатериалы хвойных пород. Доски│м3 │0,13 │0,13 │

│ │обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150│ │ │ │

│ │мм, толщиной 32-40 мм III сорта │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской головкой│т │0,01 │0,01 │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │

│101-0215│Герметик высыхающий марки 51-Г-13 │кг │0,04 │0,04 │

│101-1305│Портландцемент общестроительного│т │0,007 │0,009 │

│ │назначения бездобавочный марки 400 │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром 1,1 мм │т │0,002 │0,002 │

│113-0072│Кислота соляная техническая │т │ - │0,007 │

│411-0001│Вода │м3 │ - │3 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-024  
Облицовка стен листовыми материалами**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности и приклеивание листов с разметкой и нарезкой (нормы 1-3). 02. Устройство деревянной обрешетки под сухую штукатурку (норма 4). 03. Разметка и нарезка листов с прибивкой их гвоздями (норма 4) и креплением к пристенному металлическому каркасу самонарезающимися винтами (норма 5). 04. Расшивка швов гипсоклеевой мастикой (нормы 1, 3). 05. Промазка швов гипсоклеевой мастикой под оклейку (нормы 2, 4). 06. Оклейка швов тканью с отделкой под окраску (нормы 1, 3, 5). 07. Обмазка плинтусов (нормы 1, 2, 4). 08. Приготовление мастикой и растворов.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Облицовка гипсовыми и гипсоволокнистыми листами:**

15-02-024-1 стен при отделке под окраску

15-02-024-2 стен при отделке под оклейку обоями

15-02-024-3 откосов при отделке под окраску

15-02-024-4 Облицовка древесноволокнистыми листами стен при отделке под оклейку обоями

15-02-024-5 Облицовка стен листами сухой штукатурки при отделке под окраску и оклейку обоями с креплением на пристенный металлический каркас

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│024-1 │024-2 │024-3 │024-4 │024-5 │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│71,02 │60,76 │173,28│66,60 │88,30 │

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │3,2 │3,2 │3,2 │2,7 │3,6 │

│ │боты │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда маши-│чел.-ч│2,78 │2,78 │2,78 │0,69 │1,66 │

│ │нистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│110900 │Растворосмесители │маш.-ч│1,97 │1,97 │1,97 │ - │ - │

│ │передвижные 80 л │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,31 │0,31 │0,31 │0,28 │0,21 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,50 │0,50 │0,50 │0,41 │0,41 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│330208 │Шуруповерты строи-│маш.-ч│ - │ - │ - │ - │11,12 │

│ │тельно-монтажные │ │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│ - │ - │ - │ - │3,23 │

│110901 │Растворосмесители │маш.-ч│ - │ - │ - │ - │1,04 │

│ │передвижные 65 л │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0741│Листы гипсокартонные│ м2 │105 │105 │105 │105 │105 │

│ │для перегородок тол-│ │ │ │ │ │ │

│ │щиной 12 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0162│Гвозди отделочные│ т │0,002 │0,002 │0,002 │0,006 │ - │

│ │круглые 1,6х25 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3│ т │0,49 │0,49 │0,49 │0,07 │ - │

│101-0622│Миткаль "Т-2" суро-│ 10 м│1,71 │ - │1,71 │ - │ - │

│ │вый (суровье) │ │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый от-│ м3 │0,06 │0,06 │0,03 │0,03 │ - │

│ │делочный тяжелый,│ │ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │ │

│101-1839│Клей казеиновый │ т │0,0048│0,0043│0,0048│0,0003│ - │

│102-0025│Пиломатериалы хвой-│ м3 │ - │ - │- │0,52 │ - │

│ │ных пород. Бруски│ │ │ │ │ │ │

│ │обрезные длиной 4-│ │ │ │ │ │ │

│ │6,5 м, шириной 75-│ │ │ │ │ │ │

│ │150 мм, толщиной 40-│ │ │ │ │ │ │

│ │75 мм III сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-1735│Винты самонарезающие│ т │ - │ - │ - │ - │0,007 │

│ │СМ 1-35 │ │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │ - │ - │ - │ - │0,015 │

│402-9111│Смесь сухая для за-│ т │ - │ - │ - │ - │0,0276│

│ │делки швов │ │ │ │ │ │ │

│101-9455│Лента с липким слоем│ 10 м│ - │ - │ - │ - │21 │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-025  
Обработка швов сухой штукатурки**

**Состав работ:**

01. Постановка на стыках листов готовых раскладок с прирезкой и прибивкой их.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

15-02-025-1 Обработка швов сухой штукатурки постановкой раскладок

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│

│ресурса │ │измер. │025-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │5,77 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │2,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,02 │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т │маш.-ч │0,02 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│203-0499│Штапик (раскладка), размер 19х19 мм │ м │210 │

│101-0162│Гвозди отделочные круглые 1,6х25 мм │ т │0,001 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴───────┴──────┘

**3. Оштукатуривание отдельных мест, лестничных маршей и площадок,  
декоративная штукатурка**

[Таблица ГЭСН 15-02-031 Оштукатуривание отдельных мест](#sub_1502031)

[Таблица ГЭСН 15-02-032 Устройство наличников тянутых](#sub_1502032)

[Таблица ГЭСН 15-02-033 Обивка поверхностей](#sub_1502033)

[Таблица ГЭСН 15-02-034 Оштукатуривание лестничных маршей и площадок](#sub_1502034)

[Таблица ГЭСН 15-02-035 Отделка поверхностей из сборных элементов и](#sub_1502035)

плит под окраску или оклейку обоями

[Таблица ГЭСН 15-02-036 Оштукатуривание по сетке без устройства](#sub_1502036)

каркаса

[Таблица ГЭСН 15-02-037 Устройство каркаса](#sub_1502037)

[Таблица ГЭСН 15-02-038 Механизированная отделка поверхности под](#sub_1502038)

мелкозернистую фактуру шагрень

**Таблица ГЭСН 15-02-031  
Оштукатуривание отдельных мест**

**Состав работ:**

01. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 02. Вытягивание тяг и выделка падуг с разделкой углов (нормы 4-7). 03. Насечка поверхностей (нормы 8,9).

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Штукатурка поверхностей оконных и дверных  
откосов по бетону и камню:**

15-02-031-1 плоских

15-02-031-2 криволинейных

15-02-031-3 Устройство нижних заглушин

**Вытягивание тяг и падуг:**

15-02-031-4 при улучшенной штукатурке по камню и бетону

15-02-031-5 при улучшенной штукатурке по дереву

15-02-031-6 при высококачественной штукатурке по камню и бетону

15-02-031-7 при высококачественной штукатурке по дереву

**Насечка поверхности:**

15-02-031-8 стен

15-02-031-9 потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202031) и [окончание](#sub_302031)

┌────────┬─────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер. │031-1 │031-2 │031-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │204,06│433,20│300,96│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │3,7 │4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │2,06 │2,06 │1,66 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч │2,06 │2,06 │1,66 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,1 │0,1 │ - │

│ │тяжелый, цементно-известковый │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный│ м3 │4,3 │4,3 │ - │

│ │тяжелый, известковый 1:2,5 │ │ │ │ │

│402-0078│Раствор готовый отделочный│ м3 │ - │ - │3,5 │

│ │тяжелый, цементный 1:3 │ │ │ │ │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │ - │ - │20 │

│101-1305│Портландцемент общестроительного│ т │ - │ - │0,06 │

│ │назначения бездобавочный марки│ │ │ │ │

│ │400 │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │ - │ - │0,02 │

└────────┴─────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102031) и [окончание](#sub_302031)

┌────────┬──────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│031-4 │031-5 │031-6 │031-7 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│59,36 │59,36 │85,47 │86,24 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │4,7 │4,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,70 │0,65 │0,95 │0,69 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,39 │0,39 │0,48 │0,44 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,31 │0,26 │0,47 │0,25 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный│ м3 │0,6 │0,7 │0,65 │0,8 │

│ │тяжелый, известковый 1:2,5│ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,82 │0,61 │1,26 │0,67 │

│102-0113│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,004 │ - │0,0083│ - │

│ │пород: доски обрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, шириной │ │ │ │ │ │

│ │75-150 мм, толщиной 25 мм,│ │ │ │ │ │

│ │III сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_102031) и [продолжение](#sub_202031)

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│031-8 │031-9 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│37,00 │46,00 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3 │ 3 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-032  
Устройство наличников тянутых**

**Состав работ:**

01. Вытягивание наличников с разделкой углов.

Измеритель: 100 м2 проекции на стену тянутых наличников

15-02-032-1 Устройство наличников тянутых

┌────────┬────────────────────────────────────────────────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│

│ресурса │ │измер.│032-1 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│731,36│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 4,6 │

│ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 4,57 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│ 3,15 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│ 1,42 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный тяжелый, известковый│ м3 │ 6,1 │

│ │1:2,5 │ │ │

│101-0162│Гвозди отделочные круглые 1,6х25 мм │ т │ 0,05 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ 3,8 │

│102-0113│Пиломатериалы хвойных пород: доски обрезные │ м3 │ 0,53 │

│ │длиной 2-3,75 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 │ │ │

│ │мм, III сорта │ │ │

└────────┴────────────────────────────────────────────────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-033  
Обивка поверхностей**

**Состав работ:**

01. Сортировка, раскрой и нарезка по размеру. 02. Прибивка гвоздей.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Обивка поверхностей:**

15-02-033-1 изоляционным материалом

15-02-033-2 дранью по деревянным неодранкованным поверхностям

┌────────┬────────────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер. │033-1 │033-2 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │5,60 │30,70 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │1,8 │1,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │0,04 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч │0,04 │0,04 │

│ │5 т │ │ │ │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│104-9290│Материалы изоляционные │м2 │104 │ - │

│101-0162│Гвозди отделочные круглые 1,6х25 мм │т │0,0003│0,0041│

│102-0308│Дрань штукатурная, длиной 800-1000 мм│1000 │ - │2,64 │

│ │шириной 19-22 мм, толщиной 4 мм │шт. │ │ │

└────────┴────────────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-034  
Оштукатуривание лестничных маршей и площадок**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности. 02. Обертывание проволочной сеткой балок и косоуров (нормы 2-4). 03. Нанесение раствора на поверхности с разравниванием и затиркой накрывочного слоя. 04. Вытягивание тяг (норма 4).

Измеритель: 100 м2 горизонтальной проекции марша или площадки (поэтажно)

**Штукатурка лестничных маршей и площадок:**

15-02-034-1 улучшенная без отделки косоуров и балок

15-02-034-2 улучшенная с отделкой косоуров и балок без тяг

15-02-034-3 высококачественная с отделкой косоуров и балок без тяг

15-02-034-4 высококачественная с отделкой косоуров и балок с тягами

┌────────┬──────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02- │15-02- │15-02- │

│ресурса │затрат │измер. │034-1 │034-2 │034-3 │034-4 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │95,12 │134,55 │196,65 │262,16 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,9 │4,4 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │7,06 │5,25 │4,67 │1,87 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│111500 │Растворонасосы 1 м3/ч │маш.-ч │6,07 │3,60 │3,02 │ - │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,99 │1,65 │1,65 │1,47 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │ - │ - │ - │0,40 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │0,5 │0,7 │0,7 │0,4 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый│ м3 │3 │3,2 │3,2 │3,9 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с│ м2 │ - │27 │27 │27 │

│ │квадратными ячейками N│ │ │ │ │ │

│ │05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │ - │0,00062│0,00062│0,00062│

│ │плоской головкой│ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │ - │ - │1,08 │

│102-0113│Пиломатериалы хвойных│ м3 │ - │ - │ - │0,0096 │

│ │пород: доски обрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, шири-│ │ │ │ │ │

│ │ной 75-150 мм, толщи-│ │ │ │ │ │

│ │ной 25 мм, III сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-035  
Отделка поверхностей из сборных элементов  
и плит под окраску или оклейку обоями**

**Состав работ:**

01. Заделка отверстий для прохода трубопроводов. 02. Выравнивание (однослойная штукатурка), затирка или беспесчаная накрывка поверхности (норма 2). 03. Прорезка рустов (норма 4). 04. Разделка мест сопряжения плит и панелей со стенами и перегородками (нормы 3,4). 05. Обмазка раствором наличников, плинтусов и коробок (нормы 1,2).

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Отделка поверхностей из сборных элементов и плит  
под окраску или оклейку обоями:**

15-02-035-1 стен и перегородок панельных

15-02-035-2 стен и перегородок из блоков и плит

15-02-035-3 потолков сборных панельных

15-02-035-4 потолков сборных из плит

┌────────┬─────────────────────────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02- │15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер. │035-1 │035-2 │035-3 │035-4 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │11,06 │33,52 │6,84 │33,97 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │2,7 │3 │3,2 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,14 │0,22 │0,11 │0,11 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,14 │0,22 │0,11 │0,11 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый│ м3 │0,08 │0,38 │0,06 │0,06 │

│ │отделочный тяжелый,│ │ │ │ │ │

│ │цементно-известковый │ │ │ │ │ │

│ │1:1:6 │ │ │ │ │ │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │0,83 │3,95 │0,74 │0,74 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │0,03 │ - │ - │

└────────┴─────────────────────────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-036  
Оштукатуривание по сетке без устройства каркаса**

**Состав работ:**

01. Натягивание проволочной сетки. 02. Покрытие сетки цементным молоком. 03. Обмазка сетки раствором с очесами. 04. Оштукатуривание и отделка поверхностей. 05. Вытягивание карнизов и тяг с разделкой углов (норма 6). 06. Обмазка плинтусов и наличников (нормы 1,3).

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Штукатурка по сетке без устройства каркаса:**

15-02-036-1 улучшенная стен

15-02-036-2 улучшенная потолков

15-02-036-3 высококачественная стен

15-02-036-4 высококачественная потолков

15-02-036-5 высококачественных колонн

15-02-036-6 карнизов и тяг

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_202036)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│036-1 │036-2 │036-3 │036-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│129,95│144,64│161,88│177,84│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,6 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,44 │1,44 │1,70 │1,70 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│1,30 │1,30 │1,56 │1,56 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,14 │0,14 │0,14 │0,14 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный│ м3 │3,1 │3,2 │3,65 │3,75 │

│ │тяжелый, известковый 1:2,5 │ │ │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными│ м2 │108 │108 │108 │108 │

│ │ячейками N 05 без покрытия │ │ │ │ │ │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │12 │12 │12 │12 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,013 │0,002 │0,013 │0,002 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │

│ │назначения бездобавочный│ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,0025│0,0025│0,0025│0,0025│

│ │плоской головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_102036)

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер.│036-5 │036-6 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│339,72│354,82│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,70 │3,15 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│1,56 │2,74 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,14 │0,41 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│402-0086│Раствор готовый отделочный тяжелый,│ м3 │3,65 │5,2 │

│ │известковый 1:2,5 │ │ │ │

│101-0874│Сетка тканая с квадратными ячейками N 05│ м2 │108 │108 │

│ │без покрытия │ │ │ │

│101-1705│Пакля пропитанная │ кг │12 │12 │

│101-1305│Портландцемент общестроительного│ т │0,009 │0,009 │

│ │назначения бездобавочный марки 400 │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,03 │0,03 │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской головкой│ т │0,0025│0,0025│

│ │1,6х50 мм │ │ │ │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │ - │3,1 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-037  
Устройство каркаса**

**Состав работ:**

01. Заготовка арматуры. 02. Разметка расположения стержней. 03. Вязка узлов.

Измеритель: 100 м2 оштукатуриваемой поверхности

**Устройство каркаса при оштукатуривании:**

15-02-037-1 стен

15-02-037-2 потолков

15-02-037-3 колонн

15-02-037-4 карнизов и тяг

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-02-│15-02-│15-02-│15-02-│

│ресурса │затрат │измер.│037-1 │037-2 │037-3 │037-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│24,98 │46,14 │39,20 │65,52 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,6 │3,6 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,21 │0,31 │0,21 │0,31 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,13 │0,19 │0,13 │0,19 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,08 │0,12 │0,08 │0,12 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-0797│Катанка горячекатаная в│ т │0,36 │0,58 │0,36 │0,58 │

│ │мотках диаметром 6,3-6,5 мм│ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром│ т │0,0013│0,0019│0,0013│0,0019│

│ │1,1 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-02-038  
Механизированная отделка поверхности  
под мелкозернистую фактуру шагрень**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности. 02. Огрунтовка эмульсией пва. 03. Приготовление латексно-мелового состава. 04. Нанесение 2-х слоев отделочного состава.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Механизированная отделка поверхности  
под мелкозернистую фактуру шагрень:**

15-02-038-1 стен

15-02-038-2 потолков

┌─────────┬───────────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-02-│15-02-│

│ресурса │ │измер. │038-1 │038-2 │

├─────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │12,19 │17,25 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,58 │0,58 │

├─────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч │0,03 │0,03 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│110980 │Растворосмесители турбулентного типа │маш.-ч │0,55 │0,55 │

│340701 │Краскотерки │маш.-ч │0,07 │0,07 │

│340151 │Агрегаты шпатлево-окрасочные │маш.-ч │3,24 │4,90 │

│050401 │Компрессоры передвижные с электро-│маш.-ч │3,24 │4,90 │

│ │двигателем давлением 600 кПа (6 ат),│ │ │ │

│ │производительность до 0,5 м3/мин │ │ │ │

├─────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-0620 │Мел природный молотый │ т │0,092 │0,092 │

│101-1712 │Шпатлевка клеевая │ т │0,005 │0,005 │

│101-1749 │Латекс СКС-65ГП │ т │0,01 │0,01 │

│101-1813 │Дисперсия поливинилацетатная гомопо-│ т │0,004 │0,004 │

│ │лимерная грубодисперсная пластифици-│ │ │ │

│ │рованная (эмульсия поливинилацетатная) │ │ │ │

│101-1817 │Клей КМЦ (для наклейки обоев) │ т │0,001 │0,001 │

│411-0001 │Вода │ м3 │0,034 │0,037 │

└─────────┴───────────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┘

**Раздел 03. Лепные работы**

[Таблица ГЭСН 15-03-001 Установка гипсовых погонных деталей орна-](#sub_1503001)

ментированных плоских, выпуклых, рельефных,простого

рисунка (порезки, пояса, фриза, капли и т.п.)

[Таблица ГЭСН 15-03-002 Установка гипсовых штучных розеток (кессон-](#sub_1503002)

ных потолочных круглых, многогранных простого, сред-

него и сложного рисунков)

[Таблица ГЭСН 15-03-003 Установка на колоннах гипсовых штучных](#sub_1503003)

деталей

[Таблица ГЭСН 15-03-004 Установка гипсовых штучных деталей](#sub_1503004)

[Таблица ГЭСН 15-03-005 Установка цементных деталей погонных](#sub_1503005)

орнаментированных плоских, выпуклых и рельефных

простого или сложного рисунка

[Таблица ГЭСН 15-03-006 Установка цементных штучных деталей (розеток](#sub_1503006)

кессонных, балясин)

[Таблица ГЭСН 15-03-007 Установка цементных деталей (капителей, баз,](#sub_1503007)

шишек, сухарей, кронштейнов и модульонов)

[Таблица ГЭСН 15-03-008 Установка цементных деталей (ваз, гербов)](#sub_1503008)

**Таблица ГЭСН 15-03-001  
Установка гипсовых погонных деталей  
орнаментированных плоских, выпуклых,  
рельефных, простого или сложного рисунка  
(порезки, пояса, фриза, капли и т.п.)**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка швов и разделка углов. 08. Исправление дефектов и повреждений. 09. Приготовление раствора. 10. Насечка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 100 м деталей

**Установка гипсовых погонных деталей орнаментированных, плоских,  
выпуклых, рельефных, простого или сложного рисунка  
(порезки, пояса, фризы, капли и т.п.) высотой:**

15-03-001-1 до 100 мм

15-03-001-2 до 250 мм

15-03-001-3 до 500 мм

15-03-001-4 до 750 мм

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03-│15-03-│15-03-│15-03-│

│ресурса │затрат │измер.│001-1 │001-2 │001-3 │001-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│29,38 │64,41 │109,61│176,28│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,11 │0,26 │0,64 │0,97 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,09 │0,21 │0,50 │0,75 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│6,00 │12,00 │12,00 │18,00 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,02 │0,05 │0,14 │0,22 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9001│Детали │ м │101 │101 │101 │101 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,015 │0,0195│0,025 │0,04 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,0043│0,0086│0,0086│0,0129│

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все шири-│ │ │ │ │ │

│ │ны, толщиной 32-40 мм│ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │ - │0,0045│0,006 │0,007 │

│ │плоской головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром│ т │ - │0,0045│0,006 │0,007 │

│ │1,1 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-002  
Установка гипсовых штучных розеток  
(кессонных, потолочных круглых, многогранных  
простого, среднего и сложного рисунков)**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

**Установка гипсовых штучных розеток (кесонных, потолочных круглых,  
многогранных простого, среднего и сложного рисунков), диаметром:**

15-03-002-1 до 250 мм

15-03-002-2 до 500 мм

15-03-002-3 до 750 мм

15-03-002-4 до 1750 мм

┌────────┬─────────────────────┬──────┬────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих│чел.-ч│0,62 │1,28 │2,19 │4,66 │

│ │- строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы│ │3,3 │3,3 │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,04 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,03 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,12 │0,17 │0,35 │0,71 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,00004 │0,00008│0,00012 │0,0002 │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,00003 │0,00005│0,00011 │0,0006 │

│ │плоской головкой│ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,00009 │0,00013│0,00026 │0,00052│

│ │пород. Доски необрез-│ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2-3,75 м,│ │ │ │ │ │

│ │все ширины, толщиной│ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная│ т │ - │0,00005│0,00011 │0,0006 │

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────┴──────┴────────┴───────┴────────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-003  
Установка на колоннах гипсовых штучных деталей**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

**Установка на колоннах гипсовых капителей ионических гладких  
и орнаментированных, дорических и тосканских высотой:**

15-03-003-1 до 500 мм

15-03-003-2 до 750 мм

**Установка на колоннах гипсовых капителей  
коринфских сборных высотой:**

15-03-003-3 до 500 мм

15-03-003-4 до 1000 мм

15-03-003-5 до 2000 мм

15-03-003-6 Установка на колоннах гипсовых баз гладких прямоугольных или круглых высотой до 500 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_203003)

┌────────┬───────────────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03- │15-03- │

│ресурса │ │измер.│003-1 │003-2 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│4,82 │6,15 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,96 │0,96 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,004 │0,005 │

│101-0821│Проволока черная диаметром 1,1 мм │ т │0,0001 │0,0002 │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской головкой│ т │0,0003 │0,001 │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород. Доски │ м3 │0,00069│0,00069│

│ │необрезные длиной 2-3,75 м, все ширины,│ │ │ │

│ │толщиной 32-40 мм II сорта │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103003)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │затрат │измер.│003-3 │003-4 │003-5 │003-6 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│10,26 │18,14 │33,11 │1,93 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │3,7 │3,7 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,03 │0,06 │0,02 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,02 │0,05 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│1,56 │1,56 │1,56 │0,24 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,006 │0,01 │0,03 │0,004 │

│101-0821│Проволока черная│ т │0,001 │0,002 │0,008 │0,0001 │

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,0003 │0,001 │0,004 │0,0002 │

│ │плоской головкой 1,6х50│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,00112│0,00112│0,00112│0,00017│

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все│ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40│ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-004  
Установка гипсовых штучных деталей**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

15-03-004-1 Установка гипсовых шишек гладких и орнаментированных высотой до 200 мм

**Установка гипсовых сухарей гладких  
и орнаментированных длиной большей стороны:**

15-03-004-2 до 250 мм

15-03-004-3 до 400 мм

**Установка гипсовых кронштейнов и модульонов гладких  
длиной большей стороны:**

15-03-004-4 до 200 мм

15-03-004-5 до 400 мм

15-03-004-6 до 750 мм

15-03-004-7 до 1100 мм

**Установка гипсовых решеток вентиляционных площадью:**

15-03-004-8 до 0,1 м2

15-03-004-9 до 0,5 м2

**Установка гипсовых ваз гладких высотой:**

15-03-004-10 до 500 мм

15-03-004-11 до 1000 мм

15-03-004-12 до 1350 мм

**Установка гипсовых гербов высотой:**

15-03-004-13 до 750 мм

15-03-004-14 до 1000 мм

15-03-004-15 до 1500 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_203004) и [окончание](#sub_403004)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │ │измер. │004-1 │004-2 │004-3 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │1,09 │0,44 │0,67 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч │0,12 │0,12 │0,18 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,00025│0,00025│0,0005 │

│101-0821│Проволока черная диаметром 1,1│ т │0,00003│0,00003│0,00006│

│ │мм │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,00009│0,00009│0,00013│

│ │Доски необрезные длиной 2-3,75│ │ │ │ │

│ │м, все ширины, толщиной 32-40│ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных│ т │ - │0,0003 │0,0006 │

│ │заготовок массой 1,8 кг │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103004) и [окончание](#sub_403004)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │затрат │измер.│004-4 │004-5 │004-6 │004-7 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│0,49 │0,90 │1,66 │2,52 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,02 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,18 │0,18 │0,24 │0,24 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,00002│0,0007 │0,001 │0,0024 │

│101-0821│Проволока черная│ т │0,00002│0,00006│0,00008│0,00014│

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,00009│0,00013│0,00017│0,00017│

│ │пород. Доски необрезные│ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все│ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40│ │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных│ т │0,0002 │0,0006 │0,00075│0,00166│

│ │заготовок массой 1,8 кг│ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103004) и [окончание](#sub_403004)

┌────────┬──────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │элементов │измер. │004-8 │004-9 │004-10 │004-11 │004-12 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч │0,44 │1,33 │1,10 │1,55 │2,00 │

│ │рабочих-строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3 │3 │3,3 │3,3 │3,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электри-│маш.-ч │ - │ - │0,06 │0,12 │0,12 │

│ │ческие │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжу-│ т │0,00004│0,00012│0,0002 │0,0004 │0,00054│

│ │щие Г-3 │ │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строи-│ т │0,00003│0,00017│ - │ - │ - │

│ │тельные с пло-│ │ │ │ │ │ │

│ │ской головкой │ │ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы │ м3 │ - │ - │0,00004│0,00009│0,00009│

│ │хвойных пород.│ │ │ │ │ │ │

│ │Доски необрез-│ │ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2-│ │ │ │ │ │ │

│ │3,75 м, все│ │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщи-│ │ │ │ │ │ │

│ │ной 32-40 мм│ │ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из│ т │ - │ - │0,0003 │ - │ - │

│ │квадратных за-│ │ │ │ │ │ │

│ │готовок массой│ │ │ │ │ │ │

│ │1,8 кг │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_403004) и [продолжение](#sub_203004)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │ │измер.│004-13 │004-14 │004-15 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│2,92 │3,77 │5,26 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,03 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,02 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,24 │0,36 │0,48 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │

│101-0219│Гипсовые вяжущие Г-3 │ т │0,0011 │0,0023 │0,0045 │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,00017│0,00026│0,00034│

│ │Доски необрезные длиной 2-3,75 │ │ │ │ │

│ │м, все ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром 1,1│ т │0,00007│0,00009│0,00012│

│ │мм │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской│ т │0,00005│0,0001 │0,00024│

│ │головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-005  
Установка цементных деталей погонных  
орнаментированных плоских, выпуклых  
и рельефных простого или сложного рисунка**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 100 м деталей

**Установка цементных деталей погонных орнаментированных  
плоских, выпуклых и рельефных простого или сложного рисунка  
порезки, пояса, фризы, капли и т.п. высотой:**

15-03-005-1 до 100 мм

15-03-005-2 до 250 мм

15-03-005-3 до 500 мм

15-03-005-4 до 750 мм

**Установка цементных поручней и тетив любого профиля:**

15-03-005-5 без орнамента

15-03-005-6 с орнаментом

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_203005)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03-│15-03-│15-03-│15-03-│

│ресурса │затрат │измер.│005-1 │005-2 │005-3 │005-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│44,07 │90,17 │151,42│233,91│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,3 │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,19 │0,43 │1,07 │1,59 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,15 │0,33 │0,83 │1,23 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│6,00 │9,00 │12,00 │18,00 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,04 │0,10 │0,24 │0,36 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9001│Детали │ м │101 │101 │101 │101 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,009 │0,03 │0,07 │0,13 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │

│ │назначения бездобавочный│ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,004 │0,006 │0,007 │0,009 │

│ │плоской головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром│ т │0,004 │0,006 │0,007 │0,008 │

│ │1,1 мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных │ м3 │0,0043│0,0086│0,0086│0,0129│

│ │пород. Доски необрезные │ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 м, все │ │ │ │ │ │

│ │ширины, толщиной 32-40 мм │ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103005)

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03-│15-03-│

│ресурса │ │измер.│005-5 │005-6 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│131,08│180,80│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,82 │1,07 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,63 │0,83 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,19 │0,24 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│203-9001│Детали │ м │101 │101 │

│101-1305│Портландцемент общестроительного│ т │0,5 │0,5 │

│ │назначения бездобавочный марки 400 │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных заготовок массой│ т │0,062 │0,062 │

│ │1,8 кг │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-006  
Установка цементных штучных деталей  
(розеток кессонных, балясин)**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

15-03-006-1 Установка цементных розеток кессонных диаметром до 250 мм

**Установка цементных балясин круглых гладких  
и орнаментированных, бутылочных или  
с перехватом без орнамента:**

15-03-006-2 рядовых высотой до 650 мм

15-03-006-3 рядовых высотой до 1100 мм

15-03-006-4 угловых высотой до 650 мм

15-03-006-5 угловых высотой до 1100 мм

┌────────┬──────────────┬──────┬───────┬────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │элементов │измер.│006-1 │006-2 │006-3 │006-4 │006-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│0,93 │0,58 │0,88 │1,24 │1,66 │

│ │рабочих- │ │ │ │ │ │ │

│ │строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний раз-│ │2,8 │3,3 │3,3 │3,4 │3,4 │

│ │ряд работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели элек-│маш.-ч│0,12 │ - │ - │ - │ - │

│ │трические │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогруз- │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │чики 5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────┼──────┼───────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │ 1 │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландце- │ т │0,00008│0,0004 │0,0008 │0,0005 │0,001 │

│ │мент обще-│ │ │ │ │ │ │

│ │строительного │ │ │ │ │ │ │

│ │назначения │ │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный │ │ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока │ т │0,00003│ - │ - │0,00005│0,00007│

│ │черная диа-│ │ │ │ │ │ │

│ │метром 1,1 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строи-│ т │0,00003│ - │ - │ - │ - │

│ │тельные с│ │ │ │ │ │ │

│ │плоской го-│ │ │ │ │ │ │

│ │ловкой 1,6х50│ │ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы │ м3 │0,00008│ - │ - │ - │ - │

│ │хвойных по- │ │ │ │ │ │ │

│ │род. Доски │ │ │ │ │ │ │

│ │необрезные │ │ │ │ │ │ │

│ │длиной 2-3,75 │ │ │ │ │ │ │

│ │м, все шири- │ │ │ │ │ │ │

│ │ны, толщиной │ │ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм │ │ │ │ │ │ │

│ │II сорта │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────┴──────┴───────┴────────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-007  
Установка цементных деталей  
(капителей, баз, шишек, сухарей, кронштейнов и модульонов)**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

**Установка цементных капителей на колоннах гладких  
и орнаментированных дорических, тосканских высотой:**

15-03-007-1 до 500 мм

15-03-007-2 до 750 мм

**Установка цементных капителей на колоннах сборных высотой:**

15-03-007-3 до 500 мм

15-03-007-4 до 1000 мм

15-03-007-5 до 2000 мм

15-03-007-6 Установка цементных баз на колоннах гладких орнаментированных высотой до 500 мм

15-03-007-7 Установка цементных шишек гладких и орнаментированных высотой до 200 мм

**Установка цементных сухарей гладких  
и орнаментированных длиной большей стороны:**

15-03-007-8 до 250 мм

15-03-007-9 до 400 мм

**Установка цементных кронштейнов и модульонов  
гладких длиной большей стороны:**

15-03-007-10 до 200 мм

15-03-007-11 до 400 мм

15-03-007-12 до 750 мм

15-03-007-13 до 1100 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_203007) и [окончание](#sub_303007)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │элементов │измер.│007-1 │007-2 │007-3 │007-4 │007-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│6,16 │8,24 │14,43 │25,65 │47,91 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,3 │3,3 │3,8 │3,8 │3,8 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,03 │0,02 │0,04 │0,10 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,01 │0,02 │0,01 │0,03 │0,08 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,02 │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электри-│маш.-ч│- │- │1,56 │1,56 │1,56 │

│ │ческие │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,008 │0,01 │0,01 │0,02 │0,044 │

│ │общестроитель- │ │ │ │ │ │ │

│ │ного назначения│ │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный │ │ │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока чер-│ т │0,0001 │0,0002 │0,002 │0,003 │0,007 │

│ │ная диаметром│ │ │ │ │ │ │

│ │1,1 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строи-│ т │0,0003 │0,0004 │0,001 │0,001 │0,003 │

│ │тельные с пло-│ │ │ │ │ │ │

│ │ской головкой│ │ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы │ м3 │0,00067│0,00067│0,00112│0,00112│0,00112│

│ │хвойных пород. │ │ │ │ │ │ │

│ │Доски необрез- │ │ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2- │ │ │ │ │ │ │

│ │3,75 м, все ши-│ │ │ │ │ │ │

│ │рины, толщиной │ │ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм II │ │ │ │ │ │ │

│ │сорта │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103007) и [окончание](#sub_303007)

┌────────┬──────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │затрат │измер. │007-6 │007-7 │007-8 │007-9 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │2,64 │1,50 │0,49 │0,79 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │4 │3,3 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч │- │0,12 │0,12 │0,18 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,04 │0,0003 │0,0003 │0,001 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │

│ │назначения │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный марки│ │ │ │ │ │

│ │400 │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная│ т │0,0001 │0,00003│0,00003│- │

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с│ т │0,0002 │- │- │- │

│ │плоской головкой│ │ │ │ │ │

│ │1,6х50 мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,00017│0,00008│0,00008│0,00013│

│ │пород. Доски необрез-│ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2-3,75 м,│ │ │ │ │ │

│ │все ширины, толщиной│ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных│ т │- │- │0,0003 │0,0006 │

│ │заготовок массой 1,8│ │ │ │ │ │

│ │кг │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_103007) и [продолжение](#sub_203007)

┌────────┬──────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │затрат │измер. │007-10 │007-11 │007-12 │007-13 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │0,59 │1,15 │2,22 │3,53 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │0,04 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,03 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч │0,12 │0,18 │0,24 │0,24 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,0002 │0,001 │0,001 │0,0024 │

│ │общестроительного │ │ │ │ │ │

│ │назначения │ │ │ │ │ │

│ │бездобавочный марки│ │ │ │ │ │

│ │400 │ │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная│ т │0,00002│0,00006│0,00008│0,00014│

│ │диаметром 1,1 мм │ │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных│ м3 │0,00008│0,00013│0,00017│0,00017│

│ │пород. Доски необрез-│ │ │ │ │ │

│ │ные длиной 2-3,75 м,│ │ │ │ │ │

│ │все ширины, толщиной│ │ │ │ │ │

│ │32-40 мм II сорта │ │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных│ т │0,0002 │0,0006 │0,00075│0,00166│

│ │заготовок массой 1,8│ │ │ │ │ │

│ │кг │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-03-008  
Установка цементных деталей (ваз, гербов)**

**Состав работ:**

01. Провеска осей линий установки. 02. Разметка мест установки. 03. Пробивка отверстий. 04. Постановка пробок. 05. Забивка гвоздей и крючьев. 06. Сборка, установка на место и крепление деталей. 07. Заделка ножом и смачивание водой места установки и тыльной поверхности изделия.

Измеритель: 1 деталь

**Установка цементных ваз гладких высотой:**

15-03-008-1 до 500 мм

15-03-008-2 до 1000 мм

15-03-008-3 до 1350 мм

**Установка цементных гербов высотой:**

15-03-008-4 до 750 мм

15-03-008-5 до 1000 мм

15-03-008-6 до 1500 мм

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_203008)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │ │измер.│008-1 │008-2 │008-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│1,55 │2,20 │2,78 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,03 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,02 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,06 │0,12 │0,12 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландцемент │ т │0,0002 │0,0004 │0,001 │

│ │общестроительного назначения│ │ │ │ │

│ │бездобавочный │ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │

│101-0782│Поковки из квадратных заготовок│ т │0,0003 │0,001 │0,00149│

│ │массой 1,8 кг │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород. │ м3 │0,00004│0,00008│0,00008│

│ │Доски необрезные длиной 2-3,75 │ │ │ │ │

│ │м, все ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_103008)

┌────────┬───────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-03- │15-03- │15-03- │

│ресурса │ │измер.│008-4 │008-5 │008-6 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│4,04 │5,20 │7,36 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,8 │3,8 │3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,03 │0,04 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,02 │0,03 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,24 │0,36 │0,48 │

│030101 │Автопогрузчики 5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│203-9002│Детали │ шт. │1 │1 │1 │

│101-1305│Портландцемент общестроительно-│ т │0,002 │0,005 │0,01 │

│ │го назначения бездобавочный│ │ │ │ │

│ │марки 400 │ │ │ │ │

│101-0821│Проволока черная диаметром 1,1│ т │0,00007│0,00009│0,00012│

│ │мм │ │ │ │ │

│102-0136│Пиломатериалы хвойных пород.│ м3 │0,00017│0,00026│0,00034│

│ │Доски необрезные длиной 2-3,75 │ │ │ │ │

│ │м, все ширины, толщиной 32-40 │ │ │ │ │

│ │мм II сорта │ │ │ │ │

│101-0179│Гвозди строительные с плоской│ т │0,0001 │0,0001 │0,0002 │

│ │головкой 1,6х50 мм │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

**Раздел 04. Малярные работы**

[1. Окраска водными составами внутри помещения](#sub_41)

[2. Окраска фасадов с лесов или люлек](#sub_42)

[3. Окраска масляными составами](#sub_43)

[4. Покрытие и окраска лаками и специальными составами](#sub_44)

[5. Декоративные работы](#sub_45)

**1. Окраска водными составами внутри помещения**

[Таблица ГЭСН 15-04-001 Окраска клеевыми и казеиновыми составами](#sub_1504001)

внутри помещений

[Таблица ГЭСН 15-04-002 Окраска известковыми и силикатными составами](#sub_1504002)

внутри помещений

[Таблица ГЭСН 15-04-003 Силикатная окраска деревянных сегментных ферм](#sub_1504003)

со всех сторон за 2 раза)

[Таблица ГЭСН 15-04-004 Разделка поверхности по клеевой окраске](#sub_1504004)

[Таблица ГЭСН 15-04-005 Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными](#sub_1504005)

составами

**Таблица ГЭСН 15-04-001  
Окраска клеевыми и казеиновыми составами  
внутри помещений**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска водными составами внутри помещений клеевая:**

15-04-001-1 простая

15-04-001-2 улучшенная

15-04-001-3 высококачественная по штукатурке

15-04-001-4 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленных под окраску

**Окраска водными составами внутри помещений казеиновая:**

15-04-001-5 улучшенная

15-04-001-6 высококачественная по штукатурке

15-04-001-7 высококачественная по сборным конструкциям, подготовленных под окраску

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204001)

┌────────┬──────────────────────┬──────┬────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│001-1 │001-2 │001-3 │001-4 │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│6,27 │11,11 │65,23 │39,16 │

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│0,04 │0,05 │0,11 │0,08 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,03 │0,04 │0,10 │0,07 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼──────┼────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для│ т │0,0017 │0,0017 │0,0017 │0,0017 │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │

│101-0488│Купорос медный марки│ т │0,0004 │0,0006 │0,001 │0,001 │

│ │А │ │ │ │ │ │

│101-0623│Мыло твердое хозяйст-│ шт. │1 │1,5 │2,5 │2,5 │

│ │венное 72% │ │ │ │ │ │

│101-0636│Паста меловая ПМ-1 │ т │0,022 │0,025 │0,028 │0,028 │

│101-1840│Клей малярный жидкий │ кг │0,7 │0,9 │1,2 │1,2 │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │ - │0,0021 │0,0362 │0,0137 │

│101-1824│Олифа для улучшенной│ т │ - │0,00001│0,00002│0,00002│

│ │окраски (10% нату-│ │ │ │ │ │

│ │ральной, 90% комбини-│ │ │ │ │ │

│ │рованной) │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (ще-│м3 │ - │0,0004 │0,0044 │0,0004 │

│ │бень пористый из ме-│ │ │ │ │ │

│ │таллургического шла-│ │ │ │ │ │

│ │ка), марка 600, фрак-│ │ │ │ │ │

│ │ция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │кг │ - │0,01 │0,11 │0,11 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│м2 │ - │0,00008│0,00088│0,00088│

│ │двухслойная с зерни-│ │ │ │ │ │

│ │стостью 40/25 │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────┴──────┴────────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104001)

┌────────┬─────────────────────────────┬───────┬────────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │001-5 │001-6 │001-7 │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строи-│чел.-ч │18,26 │70,40 │50,60 │

│ │телей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │0,10 │0,06 │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч │0,03 │0,09 │0,05 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строи-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для внутренних│ т │0,0209 │0,0459 │0,0334 │

│ │работ │ │ │ │ │

│101-0620│Мел природный молотый │ т │0,002 │0,026 │0,014 │

│101-1824│Олифа для улучшенной окраски│ т │0,0003 │0,001 │0,0006 │

│ │(10% натуральной, 90% комби-│ │ │ │ │

│ │нированной) │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень порис-│ м3 │0,0004 │0,0008 │0,0008 │

│ │тый из металлургического│ │ │ │ │

│ │шлака), марка 600, фракция от│ │ │ │ │

│ │5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │0,11 │0,11 │

│411-0001│Вода │ м3 │ - │0,016 │0,008 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная двухслой-│ м2 │ - │0,00008│0,0005 │

│ │ная с зернистостью 40/25 │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────┴───────┴────────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-002  
Окраска известковыми и силикатными составами  
внутри помещений**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Известковая окраска водными составами внутри помещений:**

15-04-002-1 по штукатурке

15-04-002-2 по кирпичу и бетону

15-04-002-3 по дереву

**Силикатная окраска водными составами внутри помещений:**

15-04-002-4 по штукатурке и кирпичу

15-04-002-5 по дереву

┌────────┬──────────────────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04-│15-04- │15-04-│15-04-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │002-5 │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч│10,21 │4,88 │4,33 │14,19 │5,99 │

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │2,5 │

│ │боты │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда ма-│чел.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,04 │0,03 │

│ │шинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │Машины и механизмы│ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили борто-│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,03 │0,02 │

│ │вые грузоподъемно-│ │ │ │ │ │ │

│ │стью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачто-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │вые строительные│ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строитель-│ т │0,017 │0,021 │0,017 │ - │ - │

│ │ная негашеная ко-│ │ │ │ │ │ │

│ │мовая, сорт 1 │ │ │ │ │ │ │

│101-9842│Краски силикатные │ т │ - │ - │ - │0,03 │0,02 │

│101-1815│Краски сухие для│ т │0,0005 │0,0005│0,00054│ - │ - │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,0016 │ - │ - │ - │ - │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,0004 │ - │ - │ - │ - │

│ │(щебень пористый│ │ │ │ │ │ │

│ │из металлургиче-│ │ │ │ │ │ │

│ │ского шлака),│ │ │ │ │ │ │

│ │марка 600, фракция│ │ │ │ │ │ │

│ │от 5 до 10 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │ - │ - │ - │ - │

│101-1596│Шкурка шлифоваль-│ м2 │0,00008│ - │ - │ - │ - │

│ │ная двухслойная с│ │ │ │ │ │ │

│ │зернистостью 40/25│ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-003  
Силикатная окраска деревянных сегментных ферм  
(со всех сторон за 2 раза)**

Измеритель: 100 м2 вертикальной проекции сегментных ферм

15-04-003-1 Силикатная окраска деревянных сегментных ферм (со всех сторон за 2 раза)

┌────────┬───────────────────────────────────────────────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│

│ресурса │ │измер. │003-1 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │6,27 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т │маш.-ч │0,03 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────────────────────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│101-9842│Краски силикатные │ т │0,027 │

└────────┴───────────────────────────────────────────────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-004  
Разделка поверхности по клеевой окраске**

Измеритель: 100 м2 разделываемой поверхности

**Разделка поверхности по клеевой окраске:**

15-04-004-1 кистью, количество тонов 1

15-04-004-2 кистью, количество тонов 2 и более

15-04-004-3 валиком, количество тонов 1

15-04-004-4 валиком, количество тонов 2 и более

15-04-004-5 набрызгом, количество тонов 1

15-04-004-6 набрызгом, количество тонов 2 и более

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204004)

┌────────┬─────────────────────┬──────┬────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│004-1 │004-2 │004-3 │004-4 │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│2,89 │4,99 │3,33 │6,66 │

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │боты │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда маши-│чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │нистов │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для│ т │0,00048 │0,00048│0,002 │0,005 │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │

│101-1840│Клей малярный жидкий │ кг │0,02 │0,02 │0,8 │2 │

│101-0620│Мел природный моло-│ т │ - │ - │0,004 │0,01 │

│ │тый │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────┴──────┴────────┴───────┴────────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104004)

┌────────┬─────────────────────────────────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │004-5 │004-6 │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │2,11 │3,55 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч │0,01 │0,01 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5│маш.-ч │0,01 │0,01 │

│ │т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-0620│Мел природный молотый │ т │0,007 │0,007 │

│101-1815│Краски сухие для внутренних работ │ т │0,00085 │0,00085│

│101-1840│Клей малярный жидкий │ кг │0,25 │0,25 │

└────────┴─────────────────────────────────────┴───────┴────────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-005  
Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными составами**

**Состав работ:**

01. Нанесение шпатлевки на трещины и раковины. 02. Шлифовка подмазанных мест. 03. Окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными составами простая  
по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску:**

15-04-005-1 стен

15-04-005-2 потолков

**Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными  
составами улучшенная:**

15-04-005-3 по штукатурке стен

15-04-005-4 по штукатурке потолков

15-04-005-5 по сборным конструкциям, подготовленным под окраску стен

15-04-005-6 по сборным конструкциям, подготовленным под окраску потолков

**Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными  
составами высококачественная:**

15-04-005-7 по штукатурке стен

15-04-005-8 по штукатурке потолков

15-04-005-9 по сборным конструкциям, подготовленным под окраску стен

15-04-005-10 по сборным конструкциям, подготовленным под окраску потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204005) и [окончание](#sub_304005)

┌────────┬─────────────────────────────────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │005-1 │005-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │15,18 │16,94 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,09 │0,10 │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч │0,08 │0,09 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5│маш.-ч │0,01 │0,01 │

│ │т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульсионные │ т │0,052 │0,057 │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,005 │0,0055 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,11 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная двухслойная с│ м2 │0,0003 │0,00033│

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────────────┴───────┴────────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104005) и [окончание](#sub_304005)

┌────────┬─────────────────────┬──────┬────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│005-3 │005-4 │005-5 │005-6 │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│42,90 │53,90 │25,41 │28,60 │

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │3,4 │3,4 │3,4 │3,4 │

│ │боты │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда маши-│чел.-ч│0,17 │0,18 │0,11 │0,11 │

│ │нистов │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,15 │0,16 │0,10 │0,10 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульси-│ т │0,063 │0,069 │0,063 │0,069 │

│ │онные │ │ │ │ │ │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,051 │0,055 │0,005 │0,0055 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,31 │0,31 │0,31 │0,31 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,00084 │0,00084│0,00084 │0,00084│

│ │двухслойная с зерни-│ │ │ │ │ │

│ │стостью 40/25 │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────┴──────┴────────┴───────┴────────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104005) и [продолжение](#sub_204005)

┌────────┬─────────────────────┬──────┬────────┬───────┬────────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов затрат │измер.│005-7 │005-8 │005-9 │005-10 │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабо-│чел.-ч│68,75 │89,43 │46,42 │55,88 │

│ │чих-строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │4 │4 │4 │4 │

│ │боты │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда маши-│чел.-ч│0,23 │0,25 │0,15 │0,16 │

│ │нистов │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,20 │0,22 │0,13 │0,14 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,03 │0,03 │0,02 │0,02 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────┼──────┼────────┼───────┼────────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульси-│ т │0,063 │0,069 │0,063 │0,069 │

│ │онные │ │ │ │ │ │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,079 │0,092 │0,034 │0,037 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,36 │0,36 │0,36 │0,36 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,00088 │0,00088│0,00088 │0,00088│

│ │двухслойная с зерни-│ │ │ │ │ │

│ │стостью 40/25 │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────┴──────┴────────┴───────┴────────┴───────┘

**2. Окраска фасадов с лесов или люлек**

[Таблица ГЭСН 15-04-011 Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверх-](#sub_1504011)

ности известковыми, силикатными и цементными

составами

[Таблица ГЭСН 15-04-012 Окраска фасадов с лесов с подготовкой](#sub_1504012)

поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и

поливинилацетатными составами

[Таблица ГЭСН 15-04-013 Окраска фасадов с лесов по подготовленной](#sub_1504013)

поверхности известковыми, силикатными и цементными

составами

[Таблица ГЭСН 15-04-014 Окраска фасадов с лесов по подготовленной](#sub_1504014)

поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и

поливинилацетатными составами

[Таблица ГЭСН 15-04-015 Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверх-](#sub_1504015)

ности известковыми, силикатными и цементными составами

[Таблица ГЭСН 15-04-016 Окраска фасадов с люлек с подготовкой](#sub_1504016)

поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и

поливинилацетатными составами

[Таблица ГЭСН 15-04-017 Окраска фасадов с люлек по подготовленной](#sub_1504017)

поверхности известковыми, силикатными и цементным

составами

[Таблица ГЭСН 15-04-018 Окраска фасадов с люлек по подготовленной](#sub_1504018)

поверхности перхлорвиниловыми, кремнийорганическими и

поливинилацетатными составами

**Таблица ГЭСН 15-04-011  
Окраска фасадов с лесов с подготовкой  
поверхности известковыми, силикатными  
и цементными составами**

Измеритель: 100 м2 фасада

**Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности:**

15-04-011-1 известковая

15-04-011-2 силикатная

15-04-011-3 цементная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│011-1 │011-2 │011-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│6,32 │20,38 │10,03 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,12 │0,09 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,02 │0,12 │0,09 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│030401 │Лебедки электрические, тяговым│маш.-ч│0,17 │0,28 │0,24 │

│ │усилием до 5,79 (0,59) кН (т) │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строительная негашеная│ т │0,019 │ - │ - │

│ │комовая, сорт 1 │ │ │ │ │

│101-9842│Краски силикатные │ т │ - │0,045 │ - │

│113-0368│Стекло жидкое калийное │ т │ - │0,0532│ - │

│101-9848│Краски сухие цементные │ т │ - │ - │0,077 │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяже-│ м3 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │лый, цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для внутренних работ │ т │0,0009│ - │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,01 │0,01 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,124 │0,075 │0,06 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │ - │0,0003│0,0003│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

│113-0043│Жидкость ГКЖ-10 │ т │ - │0,0023│ - │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-012  
Окраска фасадов с лесов с подготовкой  
поверхности перхлорвиниловыми,  
кремнийорганическими и поливинилацетатными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности:**

15-04-012-1 перхлорвиниловая

15-04-012-2 кремнийорганическая

15-04-012-3 поливинилацетатная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│012-1 │012-2 │012-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│14,39 │13,95 │9,59 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,12 │0,12 │0,05 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,12 │0,12 │0,05 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│030401 │Лебедки электрические, тяговым│маш.-ч│0,24 │0,28 │0,20 │

│ │усилием до 5,79 (0,59) кН (т) │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9843│Краски перхлорвиниловые │ т │0,059 │ - │ - │

│101-1547│Эмаль кремнийорганическая КО-174│ т │ - │0,079 │ - │

│ │разных цветов │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульсионные │ т │ - │ - │0,038 │

│101-1292│Уайт-спирит │ т │0,01 │0,007 │ - │

│113-0032│Грунтовка ХС-04 коричневая │ т │0,015 │ - │ - │

│113-0196│Шпатлевка ХВ-005 серая │ т │0,012 │ - │ - │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,0047│0,0003│0,0003│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,41 │0,01 │0,01 │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяже-│ м3 │ - │0,06 │0,06 │

│ │лый, цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-013  
Окраска фасадов с лесов по подготовленной  
поверхности известковыми, силикатными  
и цементными составами**

Измеритель: 100 м2 фасада

**Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности:**

15-04-013-1 известковая

15-04-013-2 силикатная

15-04-013-3 цементная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│013-1 │013-2 │013-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│4,43 │14,28 │7,03 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,12 │0,09 │

│ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъе-│маш.-ч│0,02 │0,12 │0,09 │

│ │мностью до 5 т │ │ │ │ │

│030401 │Лебедки электрические, тяговым│маш.-ч│0,14 │0,24 │0,21 │

│ │усилием до 5,79 (0,59) кН (т) │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строительная негашеная│ т │0,019 │ - │ - │

│ │комовая, сорт 1 │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для внутренних работ │ т │0,0009│ - │ - │

│101-9842│Краски силикатные │ т │ - │0,045 │ - │

│113-0368│Стекло жидкое калийное │ т │ - │0,0532│ - │

│101-9848│Краски сухие цементные │ т │ - │ - │0,077 │

│113-0043│Жидкость ГКЖ-10 │ т │ - │0,0023│ - │

│411-0001│Вода │ м3 │0,124 │0,075 │0,06 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-014  
Окраска фасадов с лесов по подготовленной  
поверхности перхлорвиниловыми,  
кремнийорганическими и поливинилацетатными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска фасадов с лесов по подготовленной поверхности:**

15-04-014-1 перхлорвиниловая

15-04-014-2 кремнийорганическая

15-04-014-3 поливинилацетатная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│014-1 │014-2 │014-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│10,07 │9,79 │6,74 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │3,7 │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│030401 │Лебедки электрические, тяговым│маш.-ч│0,13 │0,13 │0,16 │

│ │усилием до 5,79 (0,59) кН (т) │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9843│Краски перхлорвиниловые │ т │0,059 │ - │ - │

│101-1547│Эмаль кремнийорганическая КО-174│ т │ - │0,079 │ - │

│ │разных цветов │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульсионные │ т │ - │ - │0,038 │

│101-1292│Уайт-спирит │ т │0,01 │0,007 │ - │

│113-0032│Грунтовка ХС-04 коричневая │ т │0,015 │ - │ - │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-015  
Окраска фасадов с люлек с подготовкой  
поверхности известковыми, силикатными  
и цементными составами**

Измеритель: 100 м2 фасада

**Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:**

15-04-015-1 известковая

15-04-015-2 силикатная

15-04-015-3 цементная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│015-1 │015-2 │015-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│11,60 │28,10 │18,40 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,11 │0,08 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031910 │Люльки │маш.-ч│6,06 │14,62 │9,60 │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,02 │0,11 │0,08 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строительная негашеная│ т │0,019 │ - │ - │

│ │комовая, сорт 1 │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для внутренних работ │ т │0,0009│ - │ - │

│101-9842│Краски силикатные │ т │ - │0,045 │ - │

│113-0368│Стекло жидкое калийное │ т │ - │0,0532│ - │

│113-0043│Жидкость ГКЖ-10 │ т │ - │0,0023│ - │

│101-9848│Краски сухие цементные │ т │ - │ - │0,077 │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяже-│ м3 │0,06 │0,06 │0,06 │

│ │лый, цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,01 │0,01 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,124 │0,075 │0,06 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │ - │0,0003│0,0003│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-016  
Окраска фасадов с люлек с подготовкой  
поверхности перхлорвиниловыми,  
кремнийорганическими и поливинилацетатными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска фасадов с люлек с подготовкой поверхности:**

15-04-016-1 перхлорвиниловая

15-04-016-2 кремнийорганическая

15-04-016-3 поливинилацетатная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│016-1 │016-2 │016-3 │

│ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│19,80 │19,20 │15,90 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │3,7 │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031910 │Люльки │маш.-ч│10,34 │10,02 │8,31 │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9843│Краски перхлорвиниловые │ т │0,059 │ - │ - │

│101-1292│Уайт-спирит │ т │0,01 │0,007 │ - │

│101-1547│Эмаль кремнийорганическая КО-174│ т │ - │0,079 │ - │

│ │разных цветов │ │ │ │ │

│402-0083│Раствор готовый отделочный тяже-│ м3 │ - │0,06 │0,06 │

│ │лый, цементно-известковый 1:1:6 │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульсионные │ т │ - │ - │0,038 │

│113-0032│Грунтовка ХС-04 коричневая │ т │0,015 │ - │ - │

│113-0196│Шпатлевка ХВ-005 серая │ т │0,012 │ - │ - │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,0047│0,0003│0,0003│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,41 │0,01 │0,01 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-017  
Окраска фасадов с люлек по подготовленной  
поверхности известковыми, силикатными  
и цементными составами**

Измеритель: 100 м2 фасада

**Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:**

15-04-017-1 известковая

15-04-017-2 силикатная

15-04-017-3 цементная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│017-1 │017-2 │017-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│8,10 │19,70 │12,90 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,11 │0,08 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031910 │Люльки │маш.-ч│4,23 │10,29 │6,74 │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,02 │0,11 │0,08 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-0253│Известь строительная негашеная│ т │0,019 │ - │ - │

│ │комовая, сорт 1 │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для внутренних работ │ т │0,0009│ - │ - │

│411-0001│Вода │ м3 │0,124 │0,075 │0,06 │

│101-9842│Краски силикатные │ т │ - │0,045 │ - │

│113-0368│Стекло жидкое калийное │ т │ - │0,0532│ - │

│113-0043│Жидкость ГКЖ-10 │ т │ - │0,0023│ - │

│101-9848│Краски сухие цементные │ т │ - │ - │0,077 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-018  
Окраска фасадов с люлек по подготовленной  
поверхности перхлорвиниловыми,  
кремнийорганическими и поливинилацетатными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска фасадов с люлек по подготовленной поверхности:**

15-04-018-1 перхлорвиниловая

15-04-018-2 кремнийорганическая

15-04-018-3 поливинилацетатная

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│018-1 │018-2 │018-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│13,90 │13,50 │11,10 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,9 │3,9 │3,9 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│031910 │Люльки │маш.-ч│7,26 │7,05 │5,80 │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,11 │0,11 │0,05 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9843│Краски перхлорвиниловые │ т │0,059 │ - │ - │

│101-1292│Уайт-спирит │ т │0,01 │0,007 │ - │

│113-0032│Грунтовка ХС-04 коричневая │ т │0,015 │ - │ - │

│101-1547│Эмаль кремнийорганическая КО-174│ т │ - │0,079 │ - │

│ │разных цветов │ │ │ │ │

│101-9844│Краски водоэмульсионные │ т │ - │ - │0,038 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**3. Окраска масляными составами**

[Таблица ГЭСН 15-04-024 Простая окраска масляными составами](#sub_1504024)

[Таблица ГЭСН 15-04-025 Улучшенная окраска масляными составами](#sub_1504025)

[Таблица ГЭСН 15-04-026 Высококачественная окраска масляными](#sub_1504026)

составами

[Таблица ГЭСН 15-04-027 Третья шпатлевка при высококачественной](#sub_1504027)

окраске

[Таблица ГЭСН 15-04-028 Рядовая разделка с последующей лессировкой](#sub_1504028)

окрашиваемой поверхности

[Таблица ГЭСН 15-04-029 Покрытие полов лаком и оклейка тканями](#sub_1504029)

[Таблица ГЭСН 15-04-030 Масляная окраска металлических поверхностей и](#sub_1504030)

трубопроводов по изоляции

[Таблица ГЭСН 15-04-031 Окраска кровли суриком](#sub_1504031)

[Таблица ГЭСН 15-04-032 Окраска суриком стальных обделок на фасадах](#sub_1504032)

**Таблица ГЭСН 15-04-024  
Простая окраска масляными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Простая окраска масляными составами по дереву:**

15-04-024-1 стен

15-04-024-2 потолков

15-04-024-3 полов

15-04-024-4 заполнений проемов дверных

15-04-024-5 заполнений проемов оконных

15-04-024-6 блоков, подготовленных под вторую окраску дверных

15-04-024-7 блоков, подготовленных под вторую окраску оконных

**Простая окраска масляными составами по штукатурке  
и сборным конструкциям, подготовленным под окраску:**

15-04-024-8 стен

15-04-024-9 потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204024)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер.│024-1 │024-2 │024-3 │024-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│28,05 │32,56 │23,98 │35,75 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,06 │0,06 │0,05 │0,05 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,05 │0,05 │0,04 │0,04 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые│ т │0,027 │0,0307 │0,0195 │0,0245 │

│ │к применению для внут-│ │ │ │ │ │

│ │ренних работ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная│ т │0,0084 │0,0093 │0,0097 │0,0015 │

│ │К-2 │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-кле-│ т │0,005 │0,0055 │0,005 │0,005 │

│ │евая │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,0004 │0,0004 │0,0004 │0,0004 │

│ │пористый из│ │ │ │ │ │

│ │металлургического │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка 600,│ │ │ │ │ │

│ │фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,33 │0,33 │0,34 │0,23 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,00008│0,00008│ - │0,00008│

│ │двухслойная с│ │ │ │ │ │

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104024)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов │измер.│024-5 │024-6 │024-7 │024-8 │024-9 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│44,55 │11,54 │15,76 │21,12 │22,88 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,05 │0,02 │0,02 │0,06 │0,06 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,04 │0,01 │0,01 │0,05 │0,05 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масля-│ т │0,0245 │0,0093 │0,0093 │0,0267 │0,0302 │

│ │ные готовые к│ │ │ │ │ │ │

│ │применению для│ │ │ │ │ │ │

│ │внутренних ра-│ │ │ │ │ │ │

│ │бот │ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбини-│ т │0,0015 │ - │ - │0,0103 │0,0119 │

│ │рованная К-2 │ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка │ т │0,005 │ - │ - │0,005 │0,0055 │

│ │масляно-клее- │ │ │ │ │ │ │

│ │вая │ │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,0004 │ - │ - │0,0004 │0,0004 │

│ │(щебень порис-│ │ │ │ │ │ │

│ │тый из метал-│ │ │ │ │ │ │

│ │лургического │ │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка│ │ │ │ │ │ │

│ │600, фракция│ │ │ │ │ │ │

│ │от 5 до 10 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,23 │0,12 │0,12 │0,21 │0,21 │

│101-1596│Шкурка шлифо-│ м2 │0,00008│ - │ - │0,00008│ - │

│ │вальная двух-│ │ │ │ │ │ │

│ │слойная с зер-│ │ │ │ │ │ │

│ │нистостью │ │ │ │ │ │ │

│ │40/25 │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-025  
Улучшенная окраска масляными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Улучшенная окраска масляными составами по дереву:**

15-04-025-1 стен

15-04-025-2 потолков

15-04-025-3 полов

15-04-025-4 заполнений проемов дверных

15-04-025-5 заполнений проемов оконных

15-04-025-6 блоков, подготовленных под вторую окраску дверных

15-04-025-7 блоков, подготовленных под вторую окраску оконных

**Улучшенная окраска масляными составами по штукатурке:**

15-04-025-8 стен

15-04-025-9 потолков

**Улучшенная окраска масляными составами по сборным  
конструкциям, подготовленным под окраску:**

15-04-025-10 стен

15-04-025-11 потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204025) и [окончание](#sub_304025)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │ Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │ элементов │измер.│025-1 │025-2 │025-3 │025-4 │025-5 │

│ │ затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│58,52 │71,29 │51,37 │92,73 │138,60 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,09 │0,12 │0,13 │0,10 │0,10 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили │маш.-ч│0,08 │0,11 │0,11 │0,09 │0,09 │

│ │бортовые │ │ │ │ │ │ │

│ │грузоподъемнос-│ │ │ │ │ │ │

│ │тью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники │маш.-ч│0,01 │0,01 │0,02 │0,01 │0,01 │

│ │мачтовые │ │ │ │ │ │ │

│ │строительные │ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные│ т │0,0258 │0,0298 │0,025 │0,02474│0,02544│

│ │готовые к│ │ │ │ │ │ │

│ │применению для│ │ │ │ │ │ │

│ │внутренних │ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка │ т │0,038 │0,041 │0,054 │0,041 │0,039 │

│ │масляно-клеевая│ │ │ │ │ │ │

│101-1824│Олифа для│ т │0,0091 │0,01 │0,0116 │0,0025 │0,0021 │

│ │улучшенной │ │ │ │ │ │ │

│ │окраски (10%│ │ │ │ │ │ │

│ │натуральной, │ │ │ │ │ │ │

│ │90% │ │ │ │ │ │ │

│ │комбинирован- │ │ │ │ │ │ │

│ │ной) │ │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,0024 │0,0024 │0,0024 │0,0024 │0,0024 │

│ │(щебень │ │ │ │ │ │ │

│ │пористый из│ │ │ │ │ │ │

│ │металлургичес- │ │ │ │ │ │ │

│ │кого шлака),│ │ │ │ │ │ │

│ │марка 600,│ │ │ │ │ │ │

│ │фракция от 5 до│ │ │ │ │ │ │

│ │10 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1596│Шкурка │ м2 │0,00084│0,00084│0,00084│0,00084│0,00084│

│ │шлифовальная │ │ │ │ │ │ │

│ │двухслойная с│ │ │ │ │ │ │

│ │зернистостью │ │ │ │ │ │ │

│ │40/25 │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,31 │0,31 │0,31 │0,31 │0,31 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104025) и [окончание](#sub_304025)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер.│025-6 │025-7 │025-8 │025-9 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│25,97 │40,07 │51,01 │62,70 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,03 │0,03 │0,12 │0,13 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,11 │0,11 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,02 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые│ т │0,0104 │0,0108 │0,01837│0,021 │

│ │к применению для│ │ │ │ │ │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-│ т │0,007 │0,005 │0,051 │0,055 │

│ │клеевая │ │ │ │ │ │

│101-1824│Олифа для улучшенной│ т │0,0002 │0,00013│0,0113 │0,013 │

│ │окраски (10%│ │ │ │ │ │

│ │натуральной, 90%│ │ │ │ │ │

│ │комбинированной) │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,0004 │0,0004 │0,0024 │0,0024 │

│ │пористый из│ │ │ │ │ │

│ │металлургического │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка 600,│ │ │ │ │ │

│ │фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │ │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,00016│0,00016│0,00084│0,00084│

│ │двухслойная с│ │ │ │ │ │

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,31 │0,31 │

│101-1823│Грунтовки масляные,│ т │ - │ - │0,0075 │0,0089 │

│ │готовые к применению │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104025) и [продолжение](#sub_204025)

┌────────┬───────────────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер.│025-10 │025-11 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│34,10 │37,40 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,5 │3,5 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,05 │0,06 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч│0,04 │0,05 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│0,01 │0,01 │

│ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые к применению│ т │0,01837│0,021 │

│ │для внутренних работ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-клеевая │ т │0,005 │0,005 │

│101-1823│Грунтовки масляные, готовые к│ т │0,0075 │0,0089 │

│ │применению │ │ │ │

│101-1824│Олифа для улучшенной окраски (10%│ т │0,0113 │0,013 │

│ │натуральной, 90% комбинированной) │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,0024 │0,0024 │

│ │металлургического шлака), марка 600,│ │ │ │

│ │фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │

│101-1596│Шкурка шлифовальная двухслойная с│ м2 │0,00084│0,00084│

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,31 │0,31 │

└────────┴───────────────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-026  
Высококачественная окраска масляными составами**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Высококачественная окраска масляными  
составами по дереву:**

15-04-026-1 стен

15-04-026-2 потолков

15-04-026-3 полов

15-04-026-4 заполнения проемов дверных

15-04-026-5 заполнения проемов оконных

**Высококачественная окраска масляными  
составами по штукатурке:**

15-04-026-6 стен

15-04-026-7 потолков

**Высококачественная окраска масляными составами  
по сборным конструкциям, подготовленным под окраску:**

15-04-026-8 стен

15-04-026-9 потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204026)

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов │измер.│026-1 │026-2 │026-3 │026-4 │026-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│85,36 │107,58 │77,44 │148,50 │211,20 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4 │4 │4 │4 │4 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,13 │0,15 │0,17 │0,13 │0,13 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,11 │0,13 │0,15 │0,11 │0,11 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные│ т │0,025 │0,0289 │0,0255 │0,0246 │0,0253 │

│ │готовые к при-│ │ │ │ │ │ │

│ │менению для│ │ │ │ │ │ │

│ │внутренних │ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка мас-│ т │0,054 │0,059 │0,082 │0,056 │0,059 │

│ │ляно-клеевая │ │ │ │ │ │ │

│101-1819│Олифа для высо-│ т │0,00955│0,0104 │0,0127 │0,003 │0,0025 │

│ │кокачественной │ │ │ │ │ │ │

│ │окраски (25%│ │ │ │ │ │ │

│ │натуральной, │ │ │ │ │ │ │

│ │75% комбиниро-│ │ │ │ │ │ │

│ │ванной) │ │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,0044 │0,0044 │0,0044 │0,0044 │0,0044 │

│ │(щебень порис-│ │ │ │ │ │ │

│ │тый из метал-│ │ │ │ │ │ │

│ │лургического │ │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка│ │ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от│ │ │ │ │ │ │

│ │5 до 10 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1596│Шкурка шлифо-│ м2 │0,00088│0,00088│0,00088│0,00088│0,00088│

│ │вальная двух-│ │ │ │ │ │ │

│ │слойная с зер-│ │ │ │ │ │ │

│ │нистостью 40/25│ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,36 │0,36 │0,36 │0,36 │0,36 │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104026)

┌────────┬──────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер. │026-6 │026-7 │026-8 │026-9 │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │80,41 │99,88 │58,08 │66,33 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч │0,16 │0,18 │0,10 │0,10 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч │0,14 │0,16 │0,09 │0,09 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,02 │0,02 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные гото-│ т │0,0184 │0,0213 │0,0184 │0,021 │

│ │вые к применению для│ │ │ │ │ │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-│ т │0,079 │0,092 │0,034 │0,037 │

│ │клеевая │ │ │ │ │ │

│101-1819│Олифа для высококачес-│ т │0,0119 │0,0135 │0,0119 │0,0135 │

│ │твенной окраски (25%│ │ │ │ │ │

│ │натуральной, 75%│ │ │ │ │ │

│ │комбинированной) │ │ │ │ │ │

│101-1823│Грунтовки масляные,│ т │0,0075 │0,0088 │0,0075 │0,0088 │

│ │готовые к применению │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,0044 │0,0044 │0,0044 │0,0044 │

│ │пористый из металлур-│ │ │ │ │ │

│ │гического шлака), мар-│ │ │ │ │ │

│ │ка 600, фракция от 5│ │ │ │ │ │

│ │до 10 мм │ │ │ │ │ │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,00088│0,00088│0,00088│0,00088│

│ │двухслойная с зернис-│ │ │ │ │ │

│ │тостью 40/25 │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,36 │0,36 │0,36 │0,36 │

└────────┴──────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-027  
Третья шпатлевка при высококачественной окраске**

**Состав работ:**

01. Нанесение шпатлевки. 02. Шлифование поверхности.

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Третья шпатлевка при высококачественной окраске по дереву:**

15-04-027-1 стен

15-04-027-2 потолков

15-04-027-3 заполнения проемов дверных

15-04-027-4 заполнения проемов оконных

**Третья шпатлевка при высококачественной окраске  
по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску:**

15-04-027-5 стен

15-04-027-6 потолков

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204027)

┌────────┬────────────────────────┬──────┬──────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04-│15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер.│027-1 │027-2 │027-3 │027-4 │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│12,10 │16,65 │21,98 │29,08 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,9 │3,9 │3,9 │3,9 │

│ 2 │Затраты труда машини-│чел.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,03 │

│ │стов │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │грузоподъемностью до 5т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼──────┼──────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-клее-│ т │0,016 │0,018 │0,017 │0,018 │

│ │вая │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,1 │0,1 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная│ м2 │0,0003│0,0003 │0,0003 │0,00044│

│ │двухслойная с зернисто-│ │ │ │ │ │

│ │стью 40/25 │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────────┴──────┴──────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104027)

┌────────┬──────────────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │027-5 │027-6 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │11,99 │16,50 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,9 │3,9 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │0,05 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч │0,03 │0,04 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т│маш.-ч │0,01 │0,01 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-клеевая │ т │0,029 │0,032 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,15 │0,15 │

│101-1596│Шкурка шлифовальная двухслойная с│ м2 │0,00044│0,00044│

│ │зернистостью 40/25 │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-028  
Рядовая разделка с последующей лессировкой  
окрашиваемой поверхности**

**Состав работ:**

01. Рядовая разделка с последующей лессировкой окрашиваемой поверхности.

Измеритель: 100 м2 разделываемой поверхности

**Рядовая разделка с последующей лессировкой  
окрашиваемой поверхности:**

15-04-028-1 стен

15-04-028-2 дверных заполнений

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│028-1 │028-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│32,90 │28,80 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,5 │4,5 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые к применению для│ т │0,0024│0,0024│

│ │внутренних работ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0011│0,0011│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-029  
Покрытие полов лаком и оклейка тканями**

**Состав работ:**

01. Покрытие полов лаком (нормы 1, 2). 02. Нанесение клейстера на поверхность стен и полов (нормы 3, 4). 03. Оклейка тканями (нормы 3, 4). 04. Огнезащитная пропитка текстильных покрытий (норма 5).

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Покрытие полов лаком по огрунтованной или окрашенной поверхности:**

15-04-029-1 за 1 раз

15-04-029-2 за 2 раза

**Оклейка тканями:**

15-04-029-3 полов

15-04-029-4 стен

15-04-029-5 Огнезащитная пропитка текстильных (тканевых) покрытий

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов │измер.│029-1 │029-2 │029-3 │029-4 │029-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│4,88 │12,32 │9,24 │17,27 │32,41 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4 │4 │3,4 │3,4 │3,7 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,02 │0,04 │0,14 │0,14 │0,08 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,01 │0,03 │0,12 │0,12 │0,07 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,02 │0,02 │0,01 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,011 │0,0208 │ - │ - │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,14 │0,2 │ - │ - │ - │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0004 │0,0006 │ - │ - │ - │

│101-0622│Миткаль "Т-2"│10-м │ - │ - │13,13 │13,13 │ - │

│ │суровый (су-│ │ │ │ │ │ │

│ │ровье) │ │ │ │ │ │ │

│101-9763│Клейстер гото-│ кг │ - │ - │24 │24 │ - │

│ │вый │ │ │ │ │ │ │

│101-1814│Клей столярный│ кг │ - │ - │0,5 │0,5 │ - │

│ │сухой │ │ │ │ │ │ │

│113-0267│Антипирен "Ро-│ т │ - │ - │ - │ - │0,0614 │

│ │са" │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-030  
Масляная окраска металлических поверхностей  
и трубопроводов по изоляции**

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности (нормы 1-4),

100 м2 изолированной поверхности трубопровода (нормы 5)

**Масляная окраска металлических поверхностей:**

15-04-030-1 больших поверхностей (кроме кровель), количество окрасок 1

15-04-030-2 больших поверхностей (кроме кровель), количество окрасок 2

15-04-030-3 стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-4 решеток, переплетов, труб диаметром менее 50 мм и т.п., количество окрасок 2

15-04-030-5 Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции

┌────────┬───────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │элементов │измер.│030-1 │030-2 │030-3 │030-4 │030-5 │

│ │затрат │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│9,68 │12,21 │40,59 │71,06 │21,01 │

│ │рабочих-строи- │ │ │ │ │ │ │

│ │телей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,3 │3,3 │3,3 │3,3 │3,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │0,05 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бор-│маш.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,03 │0,04 │

│ │товые грузо-│ │ │ │ │ │ │

│ │подъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мач-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │товые строи-│ │ │ │ │ │ │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные│ т │0,0212 │0,0273 │0,0246 │0,0246 │0,0381 │

│ │готовые к при-│ │ │ │ │ │ │

│ │менению для│ │ │ │ │ │ │

│ │внутренних ра-│ │ │ │ │ │ │

│ │бот │ кг │3,2 │3,2 │2,7 │2,7 │ - │

│101-1825│Олифа натураль-│ │ │ │ │ │ │

│ │ная │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,3 │0,3 │0,31 │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │ - │ - │ - │ - │0,0004 │

│ │(щебень порис-│ │ │ │ │ │ │

│ │тый из металл-│ │ │ │ │ │ │

│ │ургического │ │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка│ │ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от│ │ │ │ │ │ │

│ │5 до 10 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка мас-│ т │ - │ - │ - │ - │0,0018 │

│ │ляно-клеевая │ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбини-│ т │ - │ - │ - │ - │0,0023 │

│ │рованная К-2 │ │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-031  
Окраска кровли суриком**

Измеритель: 100 м2 кровли

**Окраска кровли суриком:**

15-04-031-1 за 1 раз

15-04-031-2 за 2 раза

┌────────┬────────────────────────────────────────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │ 15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│ 031-1 │031-2 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│ 7,81 │10,12 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,3 │ 3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 0,04 │ 0,05 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч│ 0,03 │ 0,04 │

│ │5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч│ 0,01 │ 0,01 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-0388│Краски масляные земляные МА-0115: мумия,│т │ 0,0238│0,0324│

│ │сурик железный │ │ │ │

│101-1825│Олифа натуральная │кг │ 3,6 │ 3,6 │

│101-1757│Ветошь │кг │ 0,1 │ 0,1 │

└────────┴────────────────────────────────────────┴──────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-032  
Окраска суриком стальных обделок на фасадах**

Измеритель: 100 м2 фасада без вычета проемов

**Окраска суриком стальных обделок на фасадах:**

15-04-032-1 с водосточными трубами

15-04-032-2 без водосточных труб

┌────────┬────────────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер. │032-1 │032-2 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │8,66 │6,55 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч │0,01 │0,01 │

│ │5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,01 │0,01 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-0388│Краски масляные земляные МА-0115: мумия,│ т │0,0063│0,0047│

│ │сурик железный │ │ │ │

│101-1825│Олифа натуральная │ кг │0,7 │0,5 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,08 │0,08 │

└────────┴────────────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┘

**4. Покрытие и окраска лаками и специальными составами**

[Таблица ГЭСН 15-04-038 Окраска эмалевыми составами, покрытие](#sub_1504038)

масляными и спиртовыми лаками

[Таблица ГЭСН 15-04-039 Покрытие масляными или спиртовыми лаками по](#sub_1504039)

проолифленной поверхности

[Таблица ГЭСН 15-04-040 Окраска по металлу за 1 раз](#sub_1504040)

[Таблица ГЭСН 15-04-041 Окраска по металлу за 2 раза](#sub_1504041)

**Таблица ГЭСН 15-04-038  
Окраска эмалевыми составами, покрытие  
масляными и спиртовыми лаками**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхностей под эмалевую окраску (нормы 1-3). 02. Покрытие или окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности или покрытия

**Окраска эмалевыми составами по дереву с подготовкой поверхности:**

15-04-038-1 стен

15-04-038-2 заполнений проемов дверных

15-04-038-3 заполнений проемов оконных

**Покрытие масляными и спиртовыми лаками по окрашиваемой  
или огрунтованной поверхности:**

15-04-038-4 за 1 раз стен

15-04-038-5 за 1 раз потолков

15-04-038-6 за 1 раз заполнений проемов дверных

15-04-038-7 за 1 раз заполнений проемов оконных

15-04-038-8 за 2 раза стен

15-04-038-9 за 2 раза потолков

15-04-038-10 за 2 раза заполнений проемов дверных

15-04-038-11 за 2 раза заполнений проемов оконных

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204038) и [окончание](#sub_304038)

┌────────┬──────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │038-1 │038-2 │038-3 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │64,02 │83,60 │108,68 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,09 │0,09 │0,09 │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузопод-│маш.-ч │0,08 │0,08 │0,08 │

│ │ъемностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строитель-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые к│ т │0,00522│0,00464│0,00464│

│ │применению для внутренних│ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0105 │0,0041 │0,0041 │

│101-1667│Шпатлевка масляно-клеевая │ т │0,038 │0,039 │0,041 │

│113-9400│Эмаль │ кг │5,2 │5,2 │5,2 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,003 │0,0017 │0,0017 │

│ │пористый из металлургического│ │ │ │ │

│ │шлака), марка 600, фракция от│ │ │ │ │

│ │5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,1 │0,1 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,002 │0,001 │0,001 │

└────────┴──────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104038) и [окончание](#sub_304038)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│038-4 │038-5 │038-6 │038-7 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│6,55 │8,10 │9,32 │13,54 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строи-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,011 │0,011 │0,011 │0,011 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,1 │0,1 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0003│0,0003│0,0003│0,0003│

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104038) и [продолжение](#sub_204038)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│038-8 │038-9 │038-10│038-11│

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│16,32 │20,02 │22,99 │33,66 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,03 │0,04 │0,04 │0,04 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч│0,02 │0,03 │0,03 │0,03 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строи-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │тельные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,022 │0,022 │0,022 │0,022 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0006│0,0006│0,0006│0,0006│

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-039  
Покрытие масляными или спиртовыми лаками  
по проолифленной поверхности**

**Состав работ:**

01. Покрытие или окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2 покрытий поверхности

**Покрытие масляными или спиртовыми лаками  
по проолифленной поверхности:**

15-04-039-1 за 1 раз стен

15-04-039-2 за 1 раз потолков

15-04-039-3 за 1 раз заполнений проемов дверных

15-04-039-4 за 1 раз заполнений проемов оконных

15-04-039-5 за 2 раза стен

15-04-039-6 за 2 раза потолков

15-04-039-7 за 2 раза заполнений проемов дверных

15-04-039-8 за 2 раза заполнений проемов оконных

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204039)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер.│039-1 │039-2 │039-3 │039-4 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│6,55 │8,10 │9,32 │13,54 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,03 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,0128 │0,0128 │0,0128 │0,0128 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,00034│0,00034│0,00034│0,00034│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,1 │0,1 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104039)

┌────────┬───────────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04- │15-04- │15-04- │

│ресурса │затрат │измер.│039-5 │039-6 │039-7 │039-8 │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│16,17 │20,02 │22,99 │33,66 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4 │4 │4 │4 │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,04 │0,04 │0,04 │0,04 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,03 │

│ │грузоподъемностью до 5│ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,0255 │0,0255 │0,0255 │0,0255 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0007 │0,0007 │0,0007 │0,0007 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

└────────┴───────────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-040  
Окраска по металлу за 1 раз**

**Состав работ:**

01. Очистка металлических поверхностей. 02. Окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска по металлу за 1 раз печным лаком:**

15-04-040-1 стен

15-04-040-2 заполнений дверных проемов и печей

15-04-040-3 заполнений оконных проемов, решеток и печных труб

**Окраска по металлу за 1 раз кузбасским лаком:**

15-04-040-4 стен

15-04-040-5 заполнений дверных проемов и печей

15-04-040-6 заполнений оконных проемов и решеток

**Окраска по металлу графитом за 2 раза:**

15-04-040-7 стен

15-04-040-8 заполнений дверных проемов и печей

15-04-040-9 заполнений оконных проемов и решеток

15-04-040-10 Окраска по металлу за 1 раз металлическим порошком решеток

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204040) и [окончание](#sub_304040)

┌────────┬─────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер. │040-1 │040-2 │040-3 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │14,32 │18,76 │39,63 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,006 │0,006 │0,006 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,1 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0013│0,0013│0,0013│

└────────┴─────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104040) и [окончание](#sub_304040)

┌────────┬─────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер. │040-4 │040-5 │040-6 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │12,21 │15,98 │35,85 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,0045│0,0045│0,0045│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,1 │0,1 │0,1 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0013│0,0013│0,0013│

└────────┴─────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104040) и [продолжение](#sub_204040)

┌────────┬──────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│040-7 │040-8 │040-9 │040-10│

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│30,19 │38,96 │62,38 │56,94 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │3,2 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│113-0312│Графит измельченный │ т │0,007 │0,007 │0,007 │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,1 │

│101-1840│Клей малярный жидкий │ кг │0,4 │0,4 │0,4 │ - │

│101-0831│Пудра алюминиевая ПП-2 │ т │ - │ - │ - │0,0012│

│101-1292│Уайт-спирит │ т │ - │ - │ - │0,0045│

│101-1825│Олифа натуральная │ кг │ - │ - │ - │2,7 │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │ - │ - │ - │0,0003│

│ │пористый из металлурги-│ │ │ │ │ │

│ │ческого шлака), марка│ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-041  
Окраска по металлу за 2 раза**

**Состав работ:**

01. Очистка металлических поверхностей. 02. Окраска поверхностей.

Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности

**Окраска по металлу за 2 раза печным лаком:**

15-04-041-1 стен

15-04-041-2 заполнений дверных проемов и печей

15-04-041-3 заполнений оконных проемов, решеток и печных труб

**Окраска по металлу за 2 раза кузбасским лаком:**

15-04-041-4 стен

15-04-041-5 заполнений дверных проемов и печей

15-04-041-6 заполнений оконных проемов и решеток

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204041)

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│041-1 │041-2 │041-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│24,31 │31,97 │67,38 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,012 │0,012 │0,012 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0026│0,0026│0,0026│

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104041)

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│041-4 │041-5 │041-6 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│19,65 │25,64 │57,39 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,4 │3,4 │3,4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9750│Лак │ т │0,009 │0,009 │0,009 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-9771│Растворитель │ т │0,0026│0,0026│0,0026│

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**5. Декоративные работы**

[Таблица ГЭСН 15-04-047 Декоративная отделка поверхностей](#sub_1504047)

[Таблица ГЭСН 15-04-048 Отделка поверхностей мелкозернистыми декора-](#sub_1504048)

ными покрытиями из минеральных или полимерминераль-

ных пастовых составов на латексной основе

**Таблица ГЭСН 15-04-047  
Декоративная отделка поверхностей**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности для разделки под мрамор и шелк (нормы 1-8). 02. Изготовление трафаретов. 03. Окраска с отделкой и набивкой рисунка. 04. Приготовление составов и колеров.

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Декоративная отделка поверхностей под мрамор:**

15-04-047-1 клеевая

15-04-047-2 масляная

**Декоративная отделка поверхностей под шелк картами  
(коврами) клеевая категория сложности:**

15-04-047-3 1

15-04-047-4 2

15-04-047-5 3

**Декоративная отделка поверхностей под шелк картами  
(коврами) масляная категория сложности:**

15-04-047-6 1

15-04-047-7 2

15-04-047-8 3

**Декоративная отделка поверхностей клеевая разделка  
по эскизам категория сложности:**

15-04-047-9 1

15-04-047-10 2

15-04-047-11 3

**Декоративная отделка поверхностей  
набивка фриза по трафарету:**

15-04-047-12 клеевая

15-04-047-13 масляная

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204047) и [окончание](#sub_304047)

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│047-1 │047-2 │047-3 │047-4 │047-5 │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│95,04 │149,60│181,50│261,80│416,90│

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │4,3 │4,3 │4,3 │4,3 │4,3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,14 │0,22 │0,10 │0,10 │0,10 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,12 │0,19 │0,09 │0,09 │0,09 │

│ │грузоподъемностью до│ │ │ │ │ │ │

│ │5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,02 │0,03 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0620│Мел природный│ т │0,04 │ - │ - │ - │ - │

│ │молотый │ │ │ │ │ │ │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,053 │ - │0,053 │0,053 │0,053 │

│101-1667│Шпатлевка масляно-│ т │ - │0,095 │ - │ - │ - │

│ │клеевая │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для│ т │0,0034│ - │0,0077│0,0092│0,0104│

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1840│Клей малярный жидкий│ кг │1,6 │ - │2,3 │2,5 │2,7 │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,005 │0,0056│0,0056│0,0056│0,0056│

│ │(щебень пористый из│ │ │ │ │ │ │

│ │металлургического │ │ │ │ │ │ │

│ │шлака), марка 600,│ │ │ │ │ │ │

│ │фракция от 5 до 10│ │ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,5 │0,7 │0,7 │0,7 │0,7 │

│101-9840│Краски масляные│ т │ - │0,0241│ - │ - │ - │

│ │готовые к применению│ │ │ │ │ │ │

│ │для внутренних работ│ │ │ │ │ │ │

│101-1825│Олифа натуральная │ кг │ - │22 │ - │ - │ - │

│101-0333│Краситель кислотный│ т │ - │0,0011│ - │ - │ - │

│ │желтый │ │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104047) и [окончание](#sub_304047)

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │ │измер.│047-6 │047-7 │047-8 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│226,60│311,30│430,10│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,3 │4,3 │4,3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,24 │0,24 │0,25 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,21 │0,21 │0,22 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные готовые к│ т │0,0361│0,0391│0,0421│

│ │применению для внутренних работ │ │ │ │ │

│101-1667│Шпатлевка масляно-клеевая │ т │0,095 │0,095 │0,095 │

│101-1825│Олифа натуральная │ кг │23 │24 │24 │

│101-0333│Краситель кислотный желтый │ т │0,0045│0,005 │0,0068│

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,0056│0,0056│0,0056│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │кг │0,7 │0,7 │0,7 │

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104047) и [продолжение](#sub_204047)

┌────────┬───────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-04- │15-04-│15-04-│15-04-│15-04-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│047-9 │047-10│047-11│047-12│047-13│

├────────┼───────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч│46,40 │85,47 │144,30│245,31│266,40│

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд ра-│ │4,3 │4,3 │4,3 │4,3 │4,3 │

│ │боты │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда ма-│чел.-ч│0,03 │0,03 │0,03 │0,02 │0,03 │

│ │шинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили борто-│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,02 │0,01 │0,02 │

│ │вые грузоподъемно-│ │ │ │ │ │ │

│ │стью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачто-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │вые строительные│ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-0620│Мел природный мо-│ т │0,016 │0,016 │0,016 │0,002 │ - │

│ │лотый │ │ │ │ │ │ │

│101-1815│Краски сухие для│ т │0,0017 │0,0017│0,0017│0,0082│ - │

│ │внутренних работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1840│Клей малярный жид-│ кг │0,5 │0,5 │0,5 │0,3 │ - │

│ │кий │ │ │ │ │ │ │

│101-9840│Краски масляные│ т │ - │ - │ - │ - │0,0072│

│ │готовые к примене-│ │ │ │ │ │ │

│ │нию для внутренних│ │ │ │ │ │ │

│ │работ │ │ │ │ │ │ │

│101-1825│Олифа натуральная │ кг │ - │ - │ - │ - │7,3 │

└────────┴───────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-04-048  
Отделка поверхностей мелкозернистыми  
декоративными покрытиями из минеральных  
или полимерминеральных пастовых составов  
на латексной основе**

**Состав работ:**

01. Наклейка ограничительной ленты (норма 14). 02. Огрунтовка поверхности с помощью пистолета-распылителя. 03. Разведение водой и перемешивание декоративных составов. 04. Выравнивание и затирка. 05. Структурирование поверхности (норма 13).

Измеритель: 100 м2 отделываемой поверхности

**Отделка фасадов мелкозернистыми декоративными покрытиями  
из минеральных или полимерминеральных пастовых составов  
на латексной основе по подготовленной поверхности  
с лесов и земли, состав с наполнителем:**

15-04-048-1 из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)

15-04-048-2 из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)

15-04-048-3 из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)

15-04-048-4 из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)

**Отделка стен внутри помещений мелкозернистыми декоративными  
покрытиями из минеральных или полимерминеральных пастовых  
составов на латексной основе по подготовленной  
поверхности, состав с наполнителем:**

15-04-048-5 из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)

15-04-048-6 из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)

15-04-048-7 из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)

15-04-048-8 из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)

**Отделка потолков мелкозернистыми декоративными покрытиями  
из минеральных или полимерминеральных пастовых составов  
на латексной основе, состав с наполнителем:**

15-04-048-9 из микроминерала (размер зерна до 0,7 мм)

15-04-048-10 из мелкозернистого минерала (размер зерна до 1,8 мм)

15-04-048-11 из среднезернистого минерала (размер зерна до 3 мм)

15-04-048-12 из крупнозернистого минерала (размер зерна до 5 мм)

15-04-048-13 При структурировании поверхности фактурными валиками или шпателями добавлять к нормам 15-04-048-6, 15-04-048-7, 15-04-048-8

15-04-048-14 При разделке коврами (картами) добавлять к нормам 15-04-048-5, 15-04-048-6, 15-04-048-7, 15-04-048-8

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_204048) и [окончание](#sub_404048)

┌────────┬─────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04-│15-04- │15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│048-1 │048-2 │048-3 │048-4 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│36,69 │58,49 │61,57 │65,01 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,27 │0,32 │0,42 │0,52 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,93 │1,11 │1,48 │1,85 │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,27 │0,32 │0,42 │0,52 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│030401 │Лебедки электрические,│маш.-ч│0,36 │0,41 │0,51 │0,61 │

│ │тяговым усилием до 5,79│ │ │ │ │ │

│ │(0,59) кН(т) │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-9096│Минеральный или полимер-│ т │0,25 │0,3 │0,4 │0,5 │

│ │минеральный декоративный│ │ │ │ │ │

│ │состав │ │ │ │ │ │

│113-9310│Состав грунтовочный на│ т │0,018 │0,018 │0,018 │0,018 │

│ │латексной основе │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,056 │0,057 │0,068 │0,074 │

└────────┴─────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104048) и [окончание](#sub_404048)

┌────────┬─────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04-│15-04- │15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│048-5 │048-6 │048-7 │048-8 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│33,70 │55,46 │58,72 │63,04 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │4,6 │4,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,26 │0,32 │0,44 │0,54 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,78 │0,96 │1,33 │1,67 │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,23 │0,28 │0,38 │0,47 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,03 │0,04 │0,06 │0,07 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-9096│Минеральный или полимер-│ т │0,21 │0,26 │0,36 │0,45 │

│ │минеральный декоративный│ │ │ │ │ │

│ │состав │ │ │ │ │ │

│113-9310│Состав грунтовочный на│ т │0,016 │0,016 │0,016 │0,016 │

│ │латексной основе │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,052 │0,051 │0,062 │0,07 │

└────────┴─────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_104048) и [окончание](#sub_404048)

┌────────┬─────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-04- │15-04-│15-04- │15-04-│

│ресурса │затрат │измер.│048-9 │048-10│048-11 │048-12│

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│40,60 │79,06 │83,23 │88,31 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,8 │4,8 │4,8 │4,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,30 │0,34 │0,40 │0,48 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│330206 │Дрели электрические │маш.-ч│0,89 │1,04 │1,41 │1,74 │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,26 │0,3 │0,4 │0,48 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч│0,04 │0,04 │- │- │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│402-9096│Минеральный или полимер-│ т │0,24 │0,28 │0,38 │0,47 │

│ │минеральный декоративный│ │ │ │ │ │

│ │состав │ │ │ │ │ │

│113-9310│Состав грунтовочный на│ т │0,016 │0,016 │0,018 │0,018 │

│ │латексной основе │ │ │ │ │ │

│411-0001│Вода │ м3 │0,054 │0,056 │0,065 │0,072 │

└────────┴─────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

Окончание таблицы. См. [начало](#sub_104048) и [продолжение](#sub_204048)

┌────────┬──────────────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-04- │15-04- │

│ресурса │ │измер. │048-13 │048-14 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │22,55 │14,68 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,6 │4,6 │

├────────┼──────────────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9455│Лента с липким слоем │10 м │ - │16,4 │

└────────┴──────────────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┘

**Раздел 05. Стекольные работы**

[1. Остекление деревянных оконных переплетов, фрамуг, дверных полотен](#sub_51)

и витрин жилых и общественных зданий

[2. Остекление переплетов промышленных зданий](#sub_52)

[3. Остекление конструкций профильным стеклом](#sub_53)

**1. Остекление деревянных оконных переплетов, фрамуг, дверных  
полотен и витрин жилых и общественных зданий**

[Таблица ГЭСН 15-05-001 Остекление оконным стеклом](#sub_1505001)

[Таблица ГЭСН 15-05-002 Остекление стеклом](#sub_1505002)

[Таблица ГЭСН 15-05-003 Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм](#sub_1505003)

[Таблица ГЭСН 15-05-004 Тройное остекление деревянных переплетов](#sub_1505004)

[Таблица ГЭСН 15-05-005 Тройное остекление деревянных переплетов в](#sub_1505005)

жилых и общественных зданиях

[Таблица ГЭСН 15-05-006 Остекление дверных одинарных полотен при](#sub_1505006)

толщине стекла свыше 4 мм до 6 мм

**Таблица ГЭСН 15-05-001  
Остекление оконным стеклом**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска при необходимости оконных створок, фрамуг и деревянных полотен; разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен балконных дверей блоков. 03. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 04. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 05. Установка штапиков. 06. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади проемов по наружному обводу коробок

**Остекление оконным стеклом окон:**

15-05-001-1 в два переплета открывающихся в одну сторону

15-05-001-2 в два переплета открывающихся в разные стороны

15-05-001-3 с одинарным переплетом

15-05-001-4 со спаренным переплетом

15-05-001-5 Остекление оконным стеклом фрамуг с одним переплетом

**Остекление оконным стеклом дверей балконных:**

15-05-001-6 в два полотна открывающихся в одну сторону

15-05-001-7 в два полотна открывающихся в разные стороны

15-05-001-8 с одинарным переплетом

15-05-001-9 со спаренным переплетом

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_205001)

┌────────┬──────────────────┬──────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-05-│15-05- │15-05-│15-05- │15-05-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│001-1 │001-2 │001-3 │001-4 │001-5 │

├────────┼──────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч│45,88 │ 48,59 │24,30 │ 51,08 │35,71 │

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│ 0,77 │ 0,79 │ 0,43 │ 0,79 │ 0,45 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили │маш.-ч│ 0,45 │ 0,46 │ 0,25 │ 0,46 │ 0,26 │

│ │бортовые │ │ │ │ │ │ │

│ │грузоподъемностью │ │ │ │ │ │ │

│ │до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при│маш.-ч│ 0,32 │ 0,33 │ 0,18 │ 0,33 │ 0,19 │

│ │работе на других│ │ │ │ │ │ │

│ │видах строитель-│ │ │ │ │ │ │

│ │ства (кроме монта-│ │ │ │ │ │ │

│ │жа технологическо-│ │ │ │ │ │ │

│ │го оборудования) 8│ │ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │ 147 │ 156 │ 78 │ 157 │ 87 │

│101-0244│Замазка оконная│ т │0,064 │ 0,068 │0,036 │ 0,063 │0,043 │

│ │на олифе │ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбиниро-│ т │0,0022│0,0022 │0,0015│0,0022 │0,0015│

│ │ванная К-2 │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │ 0,2 │ 0,2 │ 0,2 │ 0,2 │ 0,2 │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │ 1 │ 1 │ 1 │ 1 │ 1 │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────┴──────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_105001)

┌────────┬─────────────────────────┬──────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05- │15-05-│15-05- │15-05-│

│ресурса │затрат │измер.│001-6 │001-7 │001-8 │001-9 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│35,48 │37,74 │18,76 │37,29 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,48 │0,65 │0,23 │0,55 │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,28 │0,38 │0,13 │0,32 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при│маш.-ч│0,20 │0,27 │0,10 │0,23 │

│ │работе на других видах│ │ │ │ │ │

│ │строительства (кроме│ │ │ │ │ │

│ │монтажа технологического│ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼──────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │95 │101 │50 │102 │

│101-0244│Замазка оконная на олифе │ т │0,043 │0,046 │0,023 │0,043 │

│101-0627│Олифа комбинированная К-│ т │0,0011 │0,0011│0,0006 │0,0006│

│ │2 │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйствен-│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │ное 72% │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────┴──────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-002  
Остекление стеклом**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска при необходимости оконных створок; разъединение и соединение полотен балконных дверных блоков. 03. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 04. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке) и на эластичной прокладке. 05. Установка штапиков, зажимов и кляммер (в необходимых случаях). 06. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади остекления дверей и витрин

Остекление стеклом оконным прочих дверей:

15-05-002-1 на штапиках по замазке

15-05-002-2 на эластичных прокладках

**Остекление стеклом витринным на эластичных прокладках:**

15-05-002-3 дверей

15-05-002-4 витрин с металлическими переплетами

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │затрат │измер.│002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│94,58 │94,58 │159,44│111,31│

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3 │ 3 │ 3 │ 3,8 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 0,79 │ 0,79 │ 1,22│ 1,22│

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч│0,46 │0,46 │0,71 │0,71 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе│маш.-ч│0,33 │0,33 │0,51 │0,51 │

│ │на других видах строи-│ │ │ │ │ │

│ │тельства (кроме монтажа│ │ │ │ │ │

│ │технологического │ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │106 │106 │ - │ - │

│101-9470│Стекло листовое витринное│ м2 │ - │ - │102 │102 │

│ │полированное │ │ │ │ │ │

│101-0244│Замазка оконная на олифе │ т │0,045 │ - │ - │ - │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0013│0,0013│0,0013│ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │72% │ │ │ │ │ │

│101-1703│Прокладки резиновые (плас-│ кг │ - │51 │59 │29 │

│ │тина техническая прессо-│ │ │ │ │ │

│ │ванная) │ │ │ │ │ │

│101-0115│Винты с полукруглой голов-│ т │ - │ - │ - │0,0021│

│ │кой длиной 50 мм │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-003  
Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска оконных створок, фрамуг и дверных полотен; разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен дверных блоков. 03. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 04. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 05. Установка штапиков. 06. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади проемов по наружному обводу коробок

**Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм окон:**

15-05-003-1 два переплета открывающихся в одну сторону

15-05-003-2 два переплета открывающихся в разные стороны

15-05-003-3 с одинарным переплетом

15-05-003-4 со спаренным переплетом

15-05-003-5 Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм фрамуг с одним переплетом

**Остекление оконным стеклом толщиной 4 мм дверей балконных:**

15-05-003-6 в два полотна открывающихся в одну сторону

15-05-003-7 в два полотна открывающихся в разные стороны

15-05-003-8 с одинарным переплетом

15-05-003-9 со спаренным переплетом

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_205003)

┌────────┬────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│003-1 │003-2 │003-3 │003-4 │003-5 │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда│чел.-ч│119,78│126,56│63,51 │133,34│92,89 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3 │3 │3 │3 │3 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,96 │1,28 │0,55 │1,05 │0,60 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч│0,56 │0,74 │0,32 │0,61 │0,35 │

│ │грузоподъемностью │ │ │ │ │ │ │

│ │до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при│маш.-ч│0,40 │0,54 │0,23 │0,44 │0,25 │

│ │работе на других│ │ │ │ │ │ │

│ │видах строительства│ │ │ │ │ │ │

│ │(кроме монтажа│ │ │ │ │ │ │

│ │технологического │ │ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9883│Стекло оконное,│ м2 │147 │156 │78 │157 │87 │

│ │толщиной 4 мм │ │ │ │ │ │ │

│101-0244│Замазка оконная на│ т │0,064 │0,068 │0,036 │0,063 │0,043 │

│ │олифе │ │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа │ т │0,0022│0,0022│0,0015│0,0022│0,0015│

│ │комбинированная К-2 │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяй-│ шт. │1 │1 │1 │1 │1 │

│ │ственное 72% │ │ │ │ │ │ │

└────────┴────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_105003)

┌────────┬───────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │затрат │измер.│003-6 │003-7 │003-8 │003-9 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч│92,21 │97,86 │48,82 │96,95 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,65 │0,85 │0,34 │0,74 │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч│0,38 │0,49 │0,20 │0,43 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе│маш.-ч│0,27 │0,36 │0,14 │0,31 │

│ │на других видах│ │ │ │ │ │

│ │строительства (кроме│ │ │ │ │ │

│ │монтажа технологического│ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9883│Стекло оконное, толщиной 4│ м2 │95 │101 │50 │102 │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-0244│Замазка оконная на олифе │ т │0,043 │0,046 │0,023 │0,043 │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0011│0,0011│0,0006│0,0006│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │72% │ │ │ │ │ │

└────────┴───────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-004  
Тройное остекление деревянных переплетов**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска оконных створок, фрамуг и дверных полотен разъединение и соединение створок спаренных переплетов и полотен балконных дверных блоков. 03. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 04. Вставка стекол на штапиках по замазке (или на двойной замазке). 05. Установка штапиков. 06. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади проемов по наружному обводу коробок

**Тройное остекление деревянных переплетов оконным стеклом:**

15-05-004-1 окон в два спаренных переплета

15-05-004-2 дверей балконных в два спаренных переплета

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-05-│15-05-│

│ресурса │ │измер.│004-1 │004-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│84,75 │53,11 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,24 │0,79 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч│0,72 │0,46 │

│ │5 т │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе на других видах│маш.-ч│0,52 │0,33 │

│ │строительства (кроме монтажа│ │ │ │

│ │технологического оборудования) 8 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │236 │133 │

│101-0244│Замазка оконная на олифе │ т │0,0945│0,0559│

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0033│0,0009│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │1 │1 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-005  
Тройное остекление деревянных переплетов  
в жилых и общественных зданиях**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска при необходимости оконных створок; разъединение и соединение полотен балконных дверей блоков. 03. Очистка фальцев от грязи и коррозии и частичная проолифка их. 04. Вставка стекол на штапиках на замазке (или на двойной замазке). 05. Установка штапиков. 06. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади проемов по наружному обводу коробок

**Тройное остекление деревянных переплетов в жилых  
и общественных зданиях оконным стеклом толщиной 4 мм:**

15-05-005-1 окон в два спаренных переплета

15-05-005-2 дверей балконных в два спаренных переплета

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│ Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-05-│15-05-│

│ресурса │ │измер.│005-1 │005-2 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│220,35│137,86│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,69 │0,90 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч│0,98 │0,52 │

│ │5 т │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе на других видах│маш.-ч│0,71 │0,38 │

│ │строительства (кроме монтажа технологи-│ │ │ │

│ │ческого оборудования) 8 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9883│Стекло оконное, толщиной 4 мм │ м2 │236 │133 │

│101-0244│Замазка оконная на олифе │ т │0,0945│0,0559│

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0033│0,0009│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │1 │1 │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-006  
Остекление дверных одинарных полотен при  
толщине стекла свыше 4 мм до 6 мм**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Снятие и навеска дверных полотен. 03. Вставка стекол на эластичной прокладке. 04. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади остекления

15-05-006-1 Остекление дверных одинарных полотен при толщине стекла свыше 4 мм до 6 мм

┌────────┬────────────────────────────────────────────────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-05-│

│ресурса │ │измер.│006-1 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│97,75 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│1,24 │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т │маш.-ч│0,72 │

│020129 │Краны башенные при работе на других видах│маш.-ч│0,52 │

│ │строительства (кроме монтажа технологического│ │ │

│ │оборудования)8 т │ │ │

├────────┼────────────────────────────────────────────────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│101-1266│Стекло листовое площадью до 4,0 м2, 1 группы,│ м2 │106 │

│ │толщиной 7 мм марки М8 │ │ │

│101-1703│Прокладки резиновые (пластина техническая│ кг │51 │

│ │прессованная) │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0013│

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │1 │

└────────┴────────────────────────────────────────────────┴──────┴──────┘

**2. Остекление переплетов промышленных зданий**

[Таблица ГЭСН 15-05-012 Остекление деревянных переплетов промышленных](#sub_1505012)

[зданий](#sub_1505012)

[Таблица ГЭСН 15-05-013 Остекление промышленных зданий стальных](#sub_1505013)

[переплетов](#sub_1505013)

**Таблица ГЭСН 15-05-012  
Остекление деревянных переплетов  
промышленных зданий**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Очистка фальцев и частичная проолифка их. 03. Вставка стекол. 04. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 площади оконных проемов по наружному обводу коробок

**Остекление деревянных переплетов промышленных зданий стеклом:**

15-05-012-1 оконным установленных в коробки

15-05-012-2 оконным установленных без коробок

15-05-012-3 армированным установленных в коробках

15-05-012-4 армированным установленных без коробок

**Остекление деревянных переплетов промышленных  
зданий перегородок стеклом:**

15-05-012-5 оконным

15-05-012-6 армированным

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_205012)

┌────────┬──────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │затрат │измер. │012-1 │012-2 │012-3 │012-4 │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │28,25 │31,08 │45,31 │49,83 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,40 │0,41 │0,79 │0,85 │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч │0,23 │0,23 │0,46 │0,49 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе│маш.-ч │0,17 │0,18 │0,33 │0,36 │

│ │на других видах│ │ │ │ │ │

│ │строительства (кроме│ │ │ │ │ │

│ │монтажа технологического│ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │77 │77 │ - │ - │

│101-1848│Замазка силикатная │ кг │35 │35 │35 │35 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │72% │ │ │ │ │ │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,002 │0,0023│0,002 │0,0023│

│101-1271│Стекло армированное│ м2 │ - │ - │77 │77 │

│ │листовое бесцветное,│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 5,5 мм гладкое │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_105012)

┌────────┬─────────────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-05-│15-05-│

│ресурса │ │измер.│012-5 │012-6 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│31,08 │49,83 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,41 │0,85 │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч│0,23 │0,49 │

│ │5 т │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе на других видах│маш.-ч│0,18 │0,36 │

│ │строительства (кроме монтажа│ │ │ │

│ │технологического оборудования) 8 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │85 │ - │

│101-1848│Замазка силикатная │ кг │38,5 │38,5 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │1 │1 │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,0023│0,0023│

│101-1271│Стекло армированное листовое бесцветное,│ м2 │ - │85 │

│ │толщиной 5,5 мм гладкое │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-013  
Остекление промышленных зданий стальных переплетов**

**Состав работ:**

01. Нарезка стекол частично. 02. Очистка фальцев и частичная проолифка их. 03. Вставка стекол. 04. Протирка стекол.

Измеритель: 100 м2 стальных переплетов по наружному обводу переплетов

**Остекление промышленных зданий стальных переплетов:**

15-05-013-1 стеновых стеклом оконным

15-05-013-2 фонарных стеклом оконным

15-05-013-3 стеновых стеклом армированным

15-05-013-4 фонарных стеклом армированным

15-05-013-5 перегородок стеклом оконным

15-05-013-6 перегородок стеклом армированным

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_205013)

┌────────┬─────────────────────────┬───────┬───────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05- │15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │затрат │измер. │013-1 │013-2 │013-3 │013-4 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │49,15 │39,21 │108,71│87,35 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3,6 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,64 │0,59 │1,15 │1,10 │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч │0,37 │0,34 │0,66 │0,64 │

│ │грузоподъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе│маш.-ч │0,27 │0,25 │0,49 │0,46 │

│ │на других видах│ │ │ │ │ │

│ │строительства (кроме│ │ │ │ │ │

│ │монтажа технологического│ │ │ │ │ │

│ │оборудования) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────┼───────┼───────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │101 │102 │ - │ - │

│101-1847│Замазка защитная │ кг │229 │156 │229 │156 │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2│ т │0,002 │0,002 │0,002 │0,002 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйствен-│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │ное 72% │ │ │ │ │ │

│101-1271│Стекло армированное│ м2 │ - │ - │101 │102 │

│ │листовое бесцветное,│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 5,5 мм гладкое │ │ │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────┴───────┴───────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_105013)

┌────────┬────────────────────────────────────────┬───────┬──────┬──────┐

│ Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-05-│15-05-│

│ресурса │ │измер. │013-5 │013-6 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │54,13 │119,78│

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,6 │3,6 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,74 │1,27 │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до│маш.-ч │0,43 │0,73 │

│ │5 т │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе на других│маш.-ч │0,31 │0,54 │

│ │видах строительства (кроме монтажа│ │ │ │

│ │технологического оборудования) 8 т │ │ │ │

├────────┼────────────────────────────────────────┼───────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9882│Стекло оконное │ м2 │111 │ - │

│101-1271│Стекло армированное листовое бесцветное,│ м2 │ - │111 │

│ │толщиной 5,5 мм гладкое │ │ │ │

│101-1847│Замазка защитная │ кг │252 │252 │

│101-0627│Олифа комбинированная К-2 │ т │0,002 │0,002 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │1 │1 │

└────────┴────────────────────────────────────────┴───────┴──────┴──────┘

**3. Остекление конструкций профильным стеклом**

[Таблицы ГЭСН 15-05-019 Остекление оконных переплетов](#sub_1505019)

[Таблицы ГЭСН 15-05-020 Остекление перегородок](#sub_1505020)

[Таблицы ГЭСН 15-05-021 Остекление в построечных условиях металли-](#sub_1505021)

ческих переплетов двухслойными стеклопакетами

[Таблицы ГЭСН 15-05-022 Остекление профильным стеклом зенитных](#sub_1505022)

фонарей

**Таблица ГЭСН 15-05-019  
Остекление оконных переплетов**

**Состав работ:**

01. Подготовка профильного стекла к установке. 02. Наклейка резиновых прокладок на профильное стекло. 03. Установка резиновых насадок на торцы профильного стекла. 04. Установка профильного стекла в переплеты с закреплением его и с герметизацией стыков резиновыми прокладками и тиоколовой мастикой.

Измеритель: 1 м2 проема

**Остекление оконных переплетов металлических профильным стеклом:**

15-05-019-1 коробчатого сечения в один слой

15-05-019-2 швеллерного сечения в один слой

15-05-019-3 швеллерного сечения в два слоя

**Остекление оконных переплетов деревянных профильным стеклом:**

15-05-019-4 швеллерного сечения в один слой

15-05-019-5 швеллерного сечения в два слоя

┌────────┬──────────────────┬──────┬───────┬──────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-05- │15-05-│15-05-│15-05- │15-05-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│019-1 │019-2 │019-3 │019-4 │019-5 │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч│1,18 │0,74 │1,56 │0,86 │1,71 │

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │3,2 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда│чел.-ч│0,03 │0,03 │1,17 │0,03 │1,12 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили борто-│маш.-ч│0,02 │0,02 │0,68 │0,02 │0,64 │

│ │вые грузоподъем-│ │ │ │ │ │ │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,49 │0,01 │0,48 │

│ │работе на других│ │ │ │ │ │ │

│ │видах строитель-│ │ │ │ │ │ │

│ │ства (кроме монта-│ │ │ │ │ │ │

│ │жа технологическо-│ │ │ │ │ │ │

│ │го оборудования) 8│ │ │ │ │ │ │

│ │т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────┼──────┼───────┼──────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-1287│Стекло строитель-│ м2 │0,94 │ - │ - │ - │ - │

│ │ное профильное│ │ │ │ │ │ │

│ │бесцветное короб-│ │ │ │ │ │ │

│ │чатого сечения │ │ │ │ │ │ │

│101-1286│Стекло строитель-│ м2 │ - │0,93 │1,96 │0,94 │1,88 │

│ │ное профильное│ │ │ │ │ │ │

│ │бесцветное швел-│ │ │ │ │ │ │

│ │лерного сечения │ │ │ │ │ │ │

│101-0617│Мастика тиоколовая│ кг │0,46 │0,46 │0,97 │0,59 │0,74 │

│ │строительного наз-│ │ │ │ │ │ │

│ │начения КБ-0,5 │ │ │ │ │ │ │

│101-1850│Резина губчатая │ кг │0,46 │0,43 │0,75 │0,45 │0,9 │

│101-1851│Резина прессован-│ кг │1,03 │1,03 │1,6 │0,82 │1,64 │

│ │ная │ │ │ │ │ │ │

│113-0304│Клей резиновый N│ кг │0,04 │0,05 │0,22 │0,022 │0,22 │

│ │88-Н │ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,002 │0,002 │ - │ - │ - │

│101-0623│Мыло твердое│ шт. │0,01 │0,01 │ - │ - │ - │

│ │хозяйственное 72% │ │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────┴──────┴───────┴──────┴──────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-020  
Остекление перегородок**

**Состав работ:**

01. Подготовка профильного стекла к установке. 02. Наклейка резиновых и поливинилхлоридных прокладок на профильное стекло. 03. Установка резиновых насадок на торцы профильного стекла. 04. Установка профильного стекла в каркасы перегородок с закреплением его и герметизацией стыков резиновыми прокладками и тиоколовой мастикой.

Измеритель: 1 м2 перегородок за вычетом проемов

**Остекление перегородок профильным стеклом марки:**

15-05-020-1 КП-1-250 в один слой

15-05-020-2 ШП-250 в два слоя

┌────────┬───────────────────────────────────────┬──────┬───────┬───────┐

│ Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-05- │15-05- │

│ресурса │ │измер.│020-1 │020-2 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│0,81 │1,23 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,2 │3,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│0,03 │0,03 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч│0,02 │0,02 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе на других│маш.-ч│0,01 │0,01 │

│ │видах строительства (кроме монтажа│ │ │ │

│ │технологического оборудования) 8 т │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────────────┼──────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-1287│Стекло строительное профильное│ м2 │0,99 │ - │

│ │бесцветное коробчатого сечения │ │ │ │

│101-1286│Стекло строительное профильное│ м2 │ - │1,98 │

│ │бесцветное швеллерного сечения │ │ │ │

│101-0617│Мастика тиоколовая строительного│ кг │0,2 │0,21 │

│ │назначения КБ-0,5 │ │ │ │

│101-1849│Прокладка герметизирующая "Констан" из│ т │0,00071│0,00083│

│ │ПВХ-В-80М │ │ │ │

│101-1850│Резина губчатая │ кг │0,31 │1,46 │

│113-0304│Клей резиновый N 88-Н │ кг │0,032 │0,033 │

│102-0057│Пиломатериалы хвойных пород. Доски│ м3 │0,001 │ - │

│ │обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150│ │ │ │

│ │мм, толщиной 32-40 мм III сорта │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,002 │0,002 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное 72% │ шт. │0,01 │0,01 │

└────────┴───────────────────────────────────────┴──────┴───────┴───────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-021  
Остекление в построечных условиях  
металлических переплетов двухслойными стеклопакетами**

**Состав работ:**

01. Подготовка стеклопакетов. 02. Установка стеклопакетов с обрамлением их уплотнительной профильной резиной. 03. Протирка стеклопакетов. 04. Перестановка подмостей.

Измеритель: 100 м2 стеклопакетов

**Остекление в построечных условиях металлических  
переплетов двухслойными стеклопакетами площадью:**

15-05-021-1 до 0,5 м2

15-05-021-2 до 1 м2

15-05-021-3 до 2 м2

15-05-021-4 до З м2

┌────────┬──────────────────────────┬───────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-05-│15-05-│15-05-│15-05-│

│ресурса │затрат │измер. │021-1 │021-2 │021-3 │021-4 │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │177,41│154,81│115,26│87,80 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3 │3 │3 │3 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │1,72 │1,72 │1,72 │1,72 │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузо-│маш.-ч │0,99 │0,99 │0,99 │0,99 │

│ │подъемностью до 5 т │ │ │ │ │ │

│020129 │Краны башенные при работе│маш.-ч │0,73 │0,73 │0,73 │0,73 │

│ │на других видах строи-│ │ │ │ │ │

│ │тельства (кроме монтажа│ │ │ │ │ │

│ │технологического оборудо-│ │ │ │ │ │

│ │вания) 8 т │ │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────┼───────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-1836│Стеклопакеты двухслойные│ м2 │100 │100 │100 │100 │

│ │из неполированного стекла│ │ │ │ │ │

│ │толщиной 4 мм │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,2 │0,2 │0,2 │0,2 │

│101-0623│Мыло твердое хозяйственное│ шт. │1 │1 │1 │1 │

│ │72% │ │ │ │ │ │

│101-1703│Прокладки резиновые│ кг │29,22 │26,4 │17,34 │21,04 │

│ │(пластина техническая│ │ │ │ │ │

│ │прессованная) │ │ │ │ │ │

│101-1850│Резина губчатая │ кг │10,95 │9,84 │6,45 │7,84 │

│113-0304│Клей резиновый N 88-Н │ кг │1,68 │1,52 │1 │1,21 │

│101-0617│Мастика тиоколовая│ кг │8,22 │7,41 │4,87 │7 │

│ │строительного назначения│ │ │ │ │ │

│ │КБ-0,5 │ │ │ │ │ │

└────────┴──────────────────────────┴───────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-05-022  
Остекление профильным стеклом зенитных фонарей**

**Состав работ:**

01. Подготовка профильного стекла к установке. 02. Наклейка резиновых прокладок на профильное стекло. 03. Установка резиновых насадок на торцы профильного стекла. 04. Установка профильного стекла в стальные рамы зенитных фонарей с закреплением его и герметизацией стыков резиновыми прокладками и тиоколовой мастикой.

Измеритель: 1 м2 светового проема фонаря

15-05-022-1 Остекление зенитных фонарей профильным стеклом швеллерного сечения в один слой

┌────────┬──────────────────────────────────────────────┬───────┬───────┐

│ Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-05- │

│ ресурса│ │измер. │022-1 │

├────────┼──────────────────────────────────────────────┼───────┼───────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │0,79 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,04 │

├────────┼──────────────────────────────────────────────┼───────┼───────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т │маш.-ч │0,03 │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,01 │

├────────┼──────────────────────────────────────────────┼───────┼───────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │

│101-1286│Стекло строительное профильное бесцветное│ м2 │1,19 │

│ │швеллерного сечения │ │ │

│101-0617│Мастика тиоколовая строительного назначения │ кг │0,52 │

│ │КБ-0,5 │ │ │

│101-0609│Мастика клеящая каучуковая КН-2 │ кг │0,22 │

│101-1703│Прокладки резиновые (пластина техническая│ кг │1,16 │

│ │прессованная) │ │ │

│206-9016│Конструкции нащельников и деталей обрамления│ т │0,00086│

│ │из алюминиевых сплавов │ │ │

│101-1850│Резина губчатая │ кг │0,39 │

└────────┴──────────────────────────────────────────────┴───────┴───────┘

**Раздел 06. Обойные работы**

[Табилца ГЭСН 15-06-001 Оклейка обоями](#sub_1506001)

[Таблица ГЭСН 15-06-002 Оклейка стен моющимися обоями](#sub_1506002)

[Таблица ГЭСН 15-06-003 Оклейка стен поливинилхлоридной](#sub_1506003)

декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой

**Таблица ГЭСН 15-06-001  
Оклейка обоями**

Измеритель: 100 м2 оклеиваемой и обиваемой поверхности

**Оклейка обоями стен по монолитной штукатурке и бетону:**

15-06-001-1 простыми и средней плотности

15-06-001-2 тиснеными и плотными

15-06-001-3 линкрустом

**Оклейка обоями стен по листовым материалам,  
гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям:**

15-06-001-4 простыми и средней плотности

15-06-001-5 тиснеными и плотными

15-06-001-6 линкрустом

15-06-001-7 Оклейка обоями потолков

15-06-001-8 Обивка дверей облицовочными материалами по войлоку

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_206001)

┌────────┬──────────────────────────────────┬──────┬──────┬──────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-06-│15-06-│15-06-│

│ресурса │ │измер.│001-1 │001-2 │001-3 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч│33,63 │46,95 │49,51 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,3 │ 3,5 │ 4 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч│ 0,02 │ 0,02 │ 0,17 │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъем-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,10 │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,07 │

│ │0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼──────────────────────────────────┼──────┼──────┼──────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-9265│Обои │10 м2 │11,3 │11,5 │ - │

│101-0575│Линкруст │ м2 │ - │ - │112 │

│101-1817│Клей КМЦ (для наклейки обоев) │ т │0,002 │0,0029│ - │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,0071│0,0071│ - │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень пористый из│ м3 │0,0004│0,0004│0,0004│

│ │металлургического шлака), марка│ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10 мм │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │0,01 │0,01 │

│411-0001│Вода │ м3 │0,01 │0,01 │0,01 │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,0067│0,0097│ - │

│101-1743│Клей "Бустилат" │ т │ - │ - │0,0341│

└────────┴──────────────────────────────────┴──────┴──────┴──────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_106001)

┌────────┬─────────────────┬──────┬───────┬───────┬──────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование │Ед. │15-06- │15-06- │15-06-│15-06- │15-06-│

│ресурса │элементов затрат │измер.│001-4 │001-5 │001-6 │001-7 │001-8 │

├────────┼─────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда ра-│чел.-ч│27,64 │32,74 │43,85 │16,32 │59,83 │

│ │бочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд│ │3,3 │3,5 │4 │4 │4 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда ма-│чел.-ч│0,02 │0,02 │0,17 │0,02 │0,02 │

│ │шинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и │ │ │ │ │ │ │

│ │ механизмы │ │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили борто-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,10 │0,01 │0,01 │

│ │вые грузоподъем-│ │ │ │ │ │ │

│ │ностью до 5 т │ │ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачто-│маш.-ч│0,01 │0,01 │0,07 │0,01 │0,01 │

│ │вые строительные│ │ │ │ │ │ │

│ │0,5 т │ │ │ │ │ │ │

├────────┼─────────────────┼──────┼───────┼───────┼──────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │ │

│101-9265│Обои │10 м2 │11,3 │11,5 │ - │11,3 │ - │

│101-0575│Линкруст │ м2 │ - │ - │112 │ - │ - │

│101-1817│Клей КМЦ (для на-│ т │0,0015 │0,0022 │ - │0,0014 │ - │

│ │клейки обоев) │ │ │ │ │ │ │

│101-1743│Клей "Бустилат" │ т │ - │ - │0,0341│ - │ - │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,00085│0,00085│0,0008│ - │ - │

│ │ │ │ │ │5 │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая│ м3 │0,0004 │0,0004 │0,0004│ - │ - │

│ │(щебень пористый│ │ │ │ │ │ │

│ │из металлургиче-│ │ │ │ │ │ │

│ │ского шлака),│ │ │ │ │ │ │

│ │марка 600, фрак-│ │ │ │ │ │ │

│ │ция от 5 до 10 мм│ │ │ │ │ │ │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │ - │

│411-0001│Вода │ м3 │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │ - │

│101-0622│Миткаль "Т-2" су-│ 10 м │ - │ - │ - │ - │2,3 │

│ │ровый (суровье) │ │ │ │ │ │ │

│101-0634│Парусина суровая│ 10 м │ - │ - │ - │ - │15 │

│ │арт.2007 │ │ │ │ │ │ │

│101-1704│Войлок строитель-│ т │ - │ - │ - │ - │0,22 │

│ │ный │ │ │ │ │ │ │

│101-0156│Гвозди обойные│ т │ - │ - │ - │ - │0,0043│

│ │круглые 1,6х12 мм│ │ │ │ │ │ │

│500-9622│Тесьма │ м │ - │ - │ - │ - │800 │

└────────┴─────────────────┴──────┴───────┴───────┴──────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-06-002  
Оклейка стен моющимися обоями**

Измеритель: 100 м2 оклеиваемой поверхности

**Оклейка стен моющимися обоями:**

15-06-002-1 на бумажной основе по штукатурке и бетону

15-06-002-2 обоями на тканевой основе по штукатурке и бетону

15-06-002-3 на бумажной основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям

15-06-002-4 на тканевой основе по гипсобетонным и гипсолитовым поверхностям

15-06-002-5 обоями на бумажной основе по листовым материалам

15-06-002-6 на тканевой основе по листовым материалам

Начало таблицы. См. [продолжение](#sub_206002)

┌────────┬────────────────────────┬───────┬──────┬───────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов│Ед. │15-06-│15-06- │15-06- │15-06-│

│ресурса │затрат │измер. │002-1 │002-2 │002-3 │002-4 │

├────────┼────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │64,16 │88,80 │47,73 │72,26 │

│ │строителей │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,7 │3,3 │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов│чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │грузоподъемностью до 5 т│ │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │строительные 0,5 т │ │ │ │ │ │

├────────┼────────────────────────┼───────┼──────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │ │

│101-9265│Обои │10 м2 │11,2 │11,2 │11,2 │11,2 │

│101-0627│Олифа комбинированная │ т │0,0087│0,0111 │ - │ - │

│ │К-2 │ │ │ │ │ │

│101-1817│Клей КМЦ (для наклейки│ т │0,002 │ - │0,002 │ - │

│ │обоев) │ │ │ │ │ │

│101-0639│Пемза шлаковая (щебень│ м3 │0,0004│0,0004 │ - │ - │

│ │пористый из металлурги-│ │ │ │ │ │

│ │ческого шлака), марка│ │ │ │ │ │

│ │600, фракция от 5 до 10│ │ │ │ │ │

│ │мм │ │ │ │ │ │

│101-1829│Бумага ролевая │ т │0,0071│0,0071 │ - │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │0,01 │0,01 │0,01 │

│101-1743│Клей "Бустилат" │ т │ - │0,0341 │ - │0,0341│

└────────┴────────────────────────┴───────┴──────┴───────┴───────┴──────┘

Продолжение таблицы. См. [начало](#sub_106002)

┌────────┬───────────────────────────────────────┬───────┬───────┬──────┐

│ Шифр │ Наименование элементов затрат │Ед. │15-06- │15-06-│

│ресурса │ │измер. │002-5 │002-6 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-строителей │чел.-ч │40,96 │55,94 │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │3,3 │3,7 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью│маш.-ч │0,01 │0,01 │

│ │до 5 т │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строительные 0,5 т │маш.-ч │0,01 │0,01 │

├────────┼───────────────────────────────────────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │

│101-9265│Обои │10-м2 │11,2 │11,2 │

│101-1817│Клей КМЦ (для наклейки обоев) │ т │0,002 │ - │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,01 │0,01 │

│101-1743│Клей "Бустилат" │ т │ - │0,0341│

└────────┴───────────────────────────────────────┴───────┴───────┴──────┘

**Таблица ГЭСН 15-06-003  
Оклейка стен поливинилхлоридной  
декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой**

**Состав работ:**

01. Подготовка поверхности под оклейку. 02. Приготовление грунтовочного состава. 03. Нанесение грунтовочного состава на поверхность стен. 04. Раскрой пленки. 05. Наклеивание полотнищ внахлестку. 06. Протирка оклеенной поверхности ветошью.

Измеритель: 100 м2 оклеиваемой поверхности

**Оклейка стен поливинилхлоридной  
декоративно-отделочной самоклеющейся пленкой:**

15-06-003-1 по штукатурке и бетону

15-06-003-2 по гипсобетону и гипсолитовым поверхностям

15-06-003-3 по листовым материалам

┌────────┬───────────────────────────────┬───────┬───────┬───────┬──────┐

│Шифр │Наименование элементов затрат │Ед. │15-06- │15-06- │15-06-│

│ресурса │ │измер. │003-1 │003-2 │003-3 │

├────────┼───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 1 │Затраты труда рабочих-│чел.-ч │95,57 │75,48 │71,04 │

│ │строителей │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │4,2 │4,2 │4,2 │

│ 2 │Затраты труда машинистов │чел.-ч │0,02 │0,02 │0,02 │

├────────┼───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 3 │ Машины и механизмы │ │ │ │ │

│400001 │Автомобили бортовые грузопод-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ъемностью до 5 т │ │ │ │ │

│031121 │Подъемники мачтовые строитель-│маш.-ч │0,01 │0,01 │0,01 │

│ │ные 0,5 т │ │ │ │ │

├────────┼───────────────────────────────┼───────┼───────┼───────┼──────┤

│ 4 │ Материалы │ │ │ │ │

│101-1834│Пленка поливинилхлоридная деко-│1000 м2│0,107 │0,107 │0,107 │

│ │ративно-отделочная самоклеюща-│ │ │ │ │

│ │яся марки ПДСПО-12 │ │ │ │ │

│101-1292│Уайт-спирит │ т │0,013 │0,013 │0,013 │

│101-1712│Шпатлевка клеевая │ т │0,051 │0,005 │0,005 │

│101-1835│Клей фенолполивинилацетатный │ т │0,007 │0,007 │0,007 │

│101-1757│Ветошь │ кг │0,15 │0,15 │0,15 │

└────────┴───────────────────────────────┴───────┴───────┴───────┴──────┘

*Изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстроя РФ от 9 марта 2004 г. N 41, настоящие ГЭСН дополнены разделом 07 "Ограждающие конструкции по системе "КНАУФ"*

**Раздел 07 "Ограждающие конструкции по системе "КНАУФ"**

[Таблица ГЭСН 15-07-001. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507001)

металлическим каркасом и однослойной обшивкой

гипсокартонными плитами с обеих сторон (С-111)

[Таблица ГЭСН 15-07-002. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507002)

металлическим каркасом, обшитым двумя слоями

гипсокартонных листов с обеих сторон (С-112)

[Таблица ГЭСН 15-07-003. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507003)

металлическим каркасом, обшитым тремя слоями

гипсокартонных листов с обеих сторон (С-113)

[Таблица ГЭСН-15-07-004. Устройство перегородок с двойным металлическим](#sub_1507004)

каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных

листов с обеих сторон (С-115.1)

[Таблица ГЭСН 15-07-005. Устройство перегородок с двойным металлическим](#sub_1507005)

каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных

листов с обеих сторон и один лист в середине

перегородки (С-115.2)

[Таблица ГЭСН-15-07-006. Устройство перегородок с двойным металлическим](#sub_1507006)

каркасом, обшитым двумя слоями гипсокартонных

листов с обеих сторон, с пространством для

пропуска коммуникаций (С-116)

[Таблица ГЭСН 15-07-008. Оформление дверных проемов в перегородках](#sub_1507008)

[Таблица ГЭСН 15-07-009. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507009)

металлическим каркасом и однослойной обшивкой

гипсоволокнистыми листами с обеих сторон (С-

361)

[Таблица ГЭСН 15-07-010. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507010)

металлическим каркасом, обшитым двумя слоями

гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 362)

[Таблица ГЭСН 15-07-011. Устройство перегородок с одинарным](#sub_1507011)

металлическим каркасом, обшитым тремя слоями

гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 363)

[Таблица ГЭСН 15-07-012. Устройство перегородок с двойным металлическим](#sub_1507012)

каркасом, обшитым двумя слоями

гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 365)

[Таблица ГЭСН 15-07-013. Устройство перегородок с двойным металлическим](#sub_1507013)

каркасом (с пространством для пропуска

коммуникаций), обшитым двумя слоями

гипсоволокнистых листов с обеих сторон (С 366)

[Таблица ГЭСН 15-07-015. Оформление дверных проемов в перегородках](#sub_1507015)

**Таблица ГЭСН 15-07-001** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом и однослойной**

**обшивкой гипсокартонными плитами с обеих**

**сторон (С-111)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-001-01 до 2,7 м

15-07-001-02 до 3 м

15-07-001-03 до 3,9 м

15-07-001-04 до 4,2 м

15-07-001-05 до 4,8 м

15-07-001-06 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие

высотой до 6 м

15-07-001-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие

высотой до 7,8 м

┌────────────┬───────────────────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┐

│Шифр ресурса│ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-001](#sub_150700101)│[15-07-001](#sub_150700102)│[15-07-00](#sub_150700103)│[15-07-001](#sub_150700104)│[15-07-001](#sub_150700105)│[15-07-001](#sub_150700106)│[15-07-001](#sub_150700107)│

│ │ затрат │ измер. │ -01 │ -02 │ 1-03 │ -04 │ -05 │ -06 │ -07 │

├────────────┼───────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч. │ 1,0 │ 1,0 │ 1,1 │ 1,2 │ 1,2 │ 1,7 │ 2,0 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда │ чел.-ч. │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,06 │ 0,06 │

├────────────┼───────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,73 │ 0,67 │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-50 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 0,77 │ - │ - │ - │ - │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,72 │ │ 0,54 │ │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ 0,63 │ │ 0,52 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-15 │Профиль стоечный │ м │ 2,04 │ 2 │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ПС50/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-51 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ 2,05 │ - │ - │ - │ - │

│ │ПС65/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-16 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 2,14 │ │ 3,09 │ │

│ │ПС75/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ 2,42 │ │ 4,32 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003│Лента уплотнительная │ м │ 1,22 │ 1,03 │ 1,02 │ 1 │ 1,02 │ 0,81 │ 0,52 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001│Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9154) │Листы гипсокартонные │ м2 │ 2,14 │ 2,31 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2 │ 2,18 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ │ │ 0,15 │ 0,15 │ 0,15 │ 0,15 │ 0,15 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001│Шпаклевка "Фугенфюллер"│ кг │ 0,7 │ 0,7 │ 0,7 │ 0,7 │ 0,7 │ 0,7 │ 0,7 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001│Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 15 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001│Шуруп TN25 │ шт │ 34 │ 34 │ 34 │ 37 │ 37 │ 44 │ 54 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101 9455-002│Лента разделительная │ м │ 1,73 │ 1,67 │ 1,51 │ 1,48 │ 1,5 │ 1,48 │ 1,42 │

└────────────┴───────────────────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-002** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсокартонных листов с обеих сторон**

**(С-112)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-002-01 до 3,3 м

15-07-002-02 до 3,9 м

15-07-002-03 до 4,2 м

15-07-002-04 до 4,8 м

15-07-002-05 до 6 м

15-07-002-06 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие

высотой до 7,2 м

15-07-002-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие

высотой до 9 м

┌────────────┬────────────────────┬─────────┬────────┬─────────┬────────┬────────┬────────┬─────────┬────────┐

│ Шифр │Наименование │ Ед. │[15-07-00](#sub_150700201)│[15-07-002](#sub_150700202)│[15-07-00](#sub_150700203)│[15-07-00](#sub_150700204)│[15-07-00](#sub_150700205)│[15-07-002](#sub_150700206)│[15-07-00](#sub_150700207)│

│ │элемента затрат │ измер. │ 2-01 │ -02 │ 2-03 │ 2-04 │ 2-05 │ -06 │ 2-07 │

├────────────┼────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,8 │ 1,1 │ 1,3 │ 1,3 │ 1,4 │ 1,8 │ 2,2 │

│ │рабочих строителей │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │работы │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда │ чел.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04, │ 0,04, │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы │ маш.-ч │ 0,01 │ 0,01 │ 0,01 │ 0,01 │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │электрические │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼────────────────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │ т │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-18 │Профиль направляющий│ м │ 0,6 │ 0,51 │ 0,48 │ - │ - │ -. │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-50 │Профиль направляющий│ м │ - │ - │ - │ 0,42 │ - │ - │ - │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-19 │Профиль направляющий│ м │ - │ - │ - │ - │ 0,33 │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-20 │Профиль направляющий│ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,28 │ 0,22 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-15 │Профиль стоечный │ м │ 2,42 │ 2,05 │ 2,14 │ - │ - │ - │ - │

│ │ПС50/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-51 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 2,42 │ - │ - │ - │

│ │ПС65/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-16 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ 2,25 │ - │ - │

│ │ПС75/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 3,25 │ 4,58 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003│Лента уплотнительная│ м │ 1,1 │ 1,01 │ 0,98 │ 0,92 │ 0,83 │ 0,78 │ 0,72 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001│Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9154) │Листы гипсокартонные│ м2 │ 4,2 │ 4,2. │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001│Шпаклевка │ кг │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │

│ │"Фугенфюллер" │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001│Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001│Шуруп TN25 │ шт │ 11 │ 14 │ 14 │ 14 │ 14 │ 20 │ 22 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-002│Шуруп TN35 │ шт │ 34 │ 37 │ 37 │ 37 │ 37 │ 47 │ 57 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002│Лента разделительная│ м │ 1,6 │ 1,51 │ 1,48 │ 1,42 │ 1,5 │ 1,28 │ 1,22Ч │

└────────────┴────────────────────┴─────────┴────────┴─────────┴────────┴────────┴────────┴─────────┴────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-003** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом, обшитым тремя**

**слоями гипсокартонных листов с обеих сторон**

**(С-113)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-003-01 3,0 м

15-07-003-02 4,8 м

15-07-003-03 6 м

15-07-003-04 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие

высотой до 6,9 м

15-07-003-05 Перегородки с шагом стоечных профилей 300 мм, глухие

высотой до 7,8 м

┌────────────┬──────────────────────┬───────┬──────────┬──────────┬─────────┬──────────┬──────────┐

│Шифр ресурса│Наименование элемента │ Ед. │[15-07-003-](#sub_150700301)│[15-07-003-](#sub_150700302)│[15-07-003](#sub_150700303)│[15-07-003-](#sub_150700304)│[15-07-003-](#sub_150700305)│

│ │ затрат │измер. │ 01 │ 02 │ -03 │ 04 │ 05 │

├────────────┼──────────────────────┼───────┼──────────┼──────────┼─────────┼──────────┼──────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч.│ 1,2 │ 1,5 │ 1,6 │ 1,8 │ 2,4 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда │чел.-ч.│ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼──────────────────────┼───────┼──────────┼──────────┼─────────┼──────────┼──────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │маш.-ч │ 0,07 │ 0,07 │ 0,07 │ 0,07 │ 0,07 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │маш.-ч │ 0,14 │ 0,14 │ 0,14 │ 0,14 │ 0,14 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │маш.-ч │ 0,01 │ 0,01 │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │

├────────────┼──────────────────────┼───────┼──────────┼──────────┼─────────┼──────────┼──────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,67 │ 0,42 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-50 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ -. │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 0,33 │ 0,3 │ 0,26 │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-15 │Профиль стоечный │ м │ 2,0 │ 2,29 │ - │ - │ - │

│ │ПС50/50 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-51 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ - │

│ │ПС65/50 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-16 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ 2,25 │ 3,18 │ 4,11 │

│ │ПС75/50 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003│Лента уплотнительная │ м │ 1,16 │ 0,92 │ 0,83 │ 0,75 │ 0,76 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001│Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9154) │Листы гипсокартонные │ м2 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ 0,45 │ 0,45 │ 0,45 │ 0,45 │ 0,45 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001│Шпаклевка │ кг │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │"Фугенфюллер" │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001│Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001│Шуруп TN25 │ шт │ 14 │ 14 │ 14 │ 20 │ 25 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-002│Шуруп TN35 │ шт │ 19 │ 19 │ 19 │ 24 │ 32 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-003│Шуруп TN55 │ шт │ 37 │ 37 │ 37 │ 41 │ 60 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002│Лента разделительная │ м │ 1,67 │ 1,42 │ 1,5 │ 1,3 │ 1,26 │

└────────────┴──────────────────────┴───────┴──────────┴──────────┴─────────┴──────────┴──────────┘

**Таблица ГЭСН-15-07-004** **Устройство перегородок с двойным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсокартонных листов с обеих сторон**

**(С-115.1)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-004-01 до 3,0 м

15-07-004-02 до 4,2 м

15-07-004-03 до 4,5 м

15-07-004-04 до 4,8 м

15-07-004-05 до 6,0 м

15-07-004-06 до 7,2 м

15-07-004-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие

высотой до 9,0 м

┌────────────┬───────────────────────┬────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬─────────┬─────────┐

│Шифр ресурса│ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-00](#sub_150700401)│[15-07-004](#sub_150700402)│[15-07-004](#sub_150700403)│[15-07-004](#sub_150700404)│[15-07-00](#sub_150700405)│[15-07-004](#sub_150700406)│[15-07-004](#sub_150700407)│

│ │ затрат │ измер. │ 4-01 │ -02 │ -03 │ -04 │ 4-05 │ -06 │ -07 │

├────────────┼───────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч. │ 1,3 │ 1,6 │ 1,6 │ 1,6 │ 1,8 │ 2,1 │ 2,6 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда │чел.-ч. │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

│ │машинистов │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┼───────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,03 │

├────────────┼───────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 1,34 │ 0,98 │ 0,89 │ 0,83 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ 0,67 │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,55 │ 0,44 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-15 │Профиль стоечный │ м │ 4,0 │ 4,28 │ 4 │ 4,58 │ - │ - │ - │

│ │ПС50/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-16 │Профиль стоечный │ м │ - │ . - │ - │ - │ 4,5 │ - │ - │

│ │ПС75/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,72 │ 6,8 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003│Лента уплотнительная │ м │ 3,33 │ 2,95 │ 2,89 │ 2,83 │ 2,67 │ 2,55 │ 3,19 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001│Дюбель │ шт │ 3,0 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9154) │Листы гипсокартонные │ м2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,45 │ 0,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001│Шпаклевка "Фугенфюллер"│ кг │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001│Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001│Шуруп TN25 │ шт │ И │ 14 │ 14 │ 14 │ 14 │ 17 │ 23 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-002│Шуруп TN35 │ шт │ 34 │ 37 │ 37 │ 37 │ 37 │ 40 │ 50 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002│Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,48 │ 1,44 │ 1,42 │ 1,5 │ 1,28 │ 1,22 │

└────────────┴───────────────────────┴────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-005** **Устройство перегородок с двойным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсокартонных листов с обеих сторон**

**и один лист в середине перегородки**

**(С-115.2)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-005-01 до 3 м

15-07-005-02 до 4,2 м

15-07-005-03 до 4,5 м

15-07-005-04 до 4,8 м

15-07-005-05 до 6,0 м

15-07-005-06 до 7,2 м

15-07-005-07 Перегородки с шагом стоечных профилей 400 мм, глухие

высотой до 9,0 м

┌───────────┬────────────────────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┬─────────┐

│ Шифр │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-005](#sub_150700501)│[15-07-005](#sub_150700502)│[15-07-005](#sub_150700503)│[15-07-005](#sub_150700504)│[15-07-005](#sub_150700505)│[15-07-005](#sub_150700506)│[15-07-005](#sub_150700507)│

│ ресурса │ затрат │ измер. │ -01 │ -02 │ -03 │ -04 │ -05 │ -06 │ -07 │

├───────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч. │ 1,5 │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │ 2,0 │ 2,3 │ 2,9 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│чел.-ч. │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │

├───────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,03 │

├───────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-18│Профиль направляющий │ м │ 1,34 │ 0,98 │ 0,89 │ 0,83 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-19│Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ 0,67 │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-20│Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,55 │ 0,44 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-15│Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 4,0 │ 4,28 │ 4 │ 4,42 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-16│Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ - │ - │ 4,42 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│201-9009-17│Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 4,72 │ 6,98 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-00│Лента уплотнительная │ м │ 3,33 │ 2,95 │ 2,89 │ 2,83 │ 2,67 │ 2,55 │ 3,19 │

│ 3 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-00│Дюбель │ шт │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│(104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│(101-9154) │Листы гипсокартонные │ м2 │ 5,25 │ 5,25 │ 5,25 │ 5,25 │ 5,25 │ 5,25 │ 5,25 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,45 │ 0,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-00│Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-00│Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-00│Шуруп TN25 │ шт │ 22 │ 22 │ 22 │ 22 │ 22 │ 25 │ 28 │

│ 1 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-00│Шуруп TN35 │ шт │ 44 │ 44 │ 44 │ 44 │ 44 │ 47 │ 50 │

│ 2 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-00│Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,48 │ 1,44 │ 1,42 │ 1,5 │ 1,28 │ 1,22 │

│ 2 │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

└───────────┴────────────────────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┴─────────┘

**Таблица ГЭСН-15-07-006** **Устройство перегородок с двойным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсокартонных листов с обеих**

**сторон, с пространством для пропуска**

**коммуникаций (С-116)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсокартонных листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка вертикальных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, горизонтальных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки с шагом стоечных профилей 600 мм, глухие

высотой:

15-07-006-01 до 3 м

15-07-006-02 до 4,8 м

15-07-006-03 до 6 м

15-07-006-04 до 7,2 м

15-07-006-05 до 9 м

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬──────────┬─────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-006](#sub_150700601)│[15-07-006](#sub_150700602)│[15-07-006](#sub_150700603)│[15-07-006-](#sub_150700604)│[15-07-006](#sub_150700605)│

│ │ затрат │ измер. │ -01 │ -02 │ -03 │ 04 │ -05 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч. │ 1,8 │ 2,1 │ 2,3 │ 3,1 │ 4,1 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│чел.-ч. │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 1,33 │ 0,83 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-50 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 0,67 │ 0,55 │ - │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ 0,44 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 4,0 │ 4,58 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-51 │Профиль стоечный ПС65/50│ м │ - │ - │ 4,5 │ 4,44 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ - │ 4,9 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 2,33 │ 1,83 │ 1,67 │ 1,52 │ 1,44 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │ 0,041 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9154) │Листы гипсокартонные │ м2 │ 4,4 │ 4,4 │ 4,4 │ 4,4 │ 4,4 │

│ │ГОСТ 6266-97 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 101-1381 │Шпаклевка "Унифлот" │ кг │ 0,3 │ 0,3 │ 0,3 │ 0,45 │ 0,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │ 1,4 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001 │Шуруп TN25 │ шт │ 11 │ 16 │ 16 │ 19 │ 22 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-002 │Шуруп TN35 │ шт │ 34 │ 37 │ 37 │ 40 │ 44 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,42 │ 1,5 │ 1,28 │ 1,22 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴──────────┴─────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-008** **Оформление дверных проемов в перегородках**

**Состав работ:**

01. Установка опорных стоечных профилей. 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

**Измеритель:** 1 м2 дверного проема

Оформление дверных проемов в перегородках, стоечный

профиль:

15-07-008-01 ПС50/50

15-07-008-02 ПС65/50

15-07-008-03 ПС75/50

15-07-008-04 ПС100/50

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────────┬───────────┬────────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-008-01](#sub_150700801)│[15-07-008-0](#sub_150700802)│[15-07-008-03](#sub_150700803)│[15-07-008-04](#sub_150700804)│

│ │ затрат │ измер. │ │ 2 │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч. │ 3,2 │ 3,2 │ 3,2 │ 3,2 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,62 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-50 │Профиль направляющий │ м │ - │ 0,62 │ - │ - │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 0,62 │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,62 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 5,25 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-51 │Профиль стоечный ПС65/50│ м │ - │ 5,25 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ 5,25 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 5,25 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│201-9006-043 │Уголки для дверной │ м │ 1,46 │ 1,46 │ 1,46 │ 1,46 │

│ │коробки │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 102-0089 │Деревянный брус │ м3 │ 0,006 │ 0,007 │ 0,008 │ 0,011 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001 │Шуруп TN25 │ шт │ 4 │ 4 │ 4 │ 4 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────────┴───────────┴────────────┴────────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-009** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом и однослойной**

**обшивкой гипсоволокнистыми листами с обеих**

**сторон (С-361)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

15-07-009-01 2,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-009-02 4,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-009-03 4 м с шагом стоек 400 мм

15-07-009-04 4 м с шагом стоек 300 мм

15-07-009-05 5 м с шагом стоек 300 мм

15-07-009-06 6 м с шагом стоек 400 мм

15-07-009-07 5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-009-08 7 м с шагом стоек 300 мм

15-07-009-09 6,5 м с шагом стоек 400 мм

15-07-009-10 8 м с шагом стоек 300 мм

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬──────────┬─────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-009](#sub_150700901)│[15-07-009](#sub_150700902)│[15-07-009](#sub_150700903)│[15-07-009-](#sub_150700904)│[15-07-009](#sub_150700905)│

│ │ затрат │ измер. │ -01 │ -02 │ -03 │ 04 │ -05 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,0 │ 1,2 │ 1,3 │ 1,5 │ 1,6 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,03 │ 0,03 │ 0,04 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,08 │ 0,095 │ 0,095 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,07 │ 0,01 │ 0,01 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,8 │ 0,66 │ 0,75 │ 0,75 │ 0,6 │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 2,2 │ 2 │ 2,75 │ 3,75 │ 4,12 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,95 │ 2 │ 2 │ 1,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,6 │ 1,3 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м2 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 1,3 │ 0,95 │ 1 │ 1 │ 0,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 0,6 │ 0,9 │ 0,9 │ 0,9 │ 0,9 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезающие │ шт │ 34 │ 37 │ 44 │ 54 │ 54 │

│ │MN30 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,55 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,4 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │ │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴──────────┴─────────┘

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬─────────┬─────────┬─────────┬──────────┬─────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-009](#sub_150700906)│[15-07-009](#sub_150700907)│[15-07-009](#sub_150700908)│[15-07-009-](#sub_150700909)│[15-07-009](#sub_150700910)│

│ │ затрат │ измер. │ -06 │ -07 │ -08 │ 09 │ -10 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,7 │ 1,2 │ 1,8 │ 1,7 │ 2 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,03 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,08 │ 0,06 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │ 0,03 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,01 │ 0,07 │ 0,05 │ 0,07 │ 0,01 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┼─────────┼──────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ 0,5 │ 0,6 │ 0,57 │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,61 │ 0,5 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ 3,1 │ 2,2 │ 4,15 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │ПС100/50 │ м │ - │ - │ - │ 3,17 │ 4,22 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 2,2 │ 1,9 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 0,83 │ 0,9 │ 0,78 │ 0,8 │ 1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 0,9 │ 0,9 │ 1,3 │ 1,3 │ 1,3 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезающие │ шт │ 44 │ 37 │ 57 │ 47 │ 57 │

│ │MN30 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,5 │ 1,4 │ 1,25 │ 1,31 │ 1,25 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │ │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴─────────┴─────────┴─────────┴──────────┴─────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-010** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсоволокнистых листов с обеих**

**сторон (С 362)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель:** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой

15-07-010-01 4 м с шагом стоек 600 мм

15-07-010-02 5 м с шагом стоек 400 мм

15-07-010-03 6 м с шагом стоек 300 мм

15-07-010-04 5,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-010-05 6,5 м с шагом стоек 400 мм

15-07-010-06 7,5 м с шагом стоек 300 мм

15-07-010-07 6,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-010-08 7,5 м с шагом стоек 400 мм

15-07-010-09 9 м с шагом стоек- 300 мм

┌─────────────┬─────────────────────────┬─────────┬─────────┬─────────┬────────┬─────────┬─────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-010](#sub_150701001)│[15-07-010](#sub_150701002)│[15-07-01](#sub_150701003)│[15-07-010](#sub_150701004)│[15-07-010](#sub_150701005)│

│ │ затрат │ измер. │ -01 │ -02 │ 0-03 │ -04 │ -05 │

├─────────────┼─────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,1 │ 1,5 │ 1,8 │ 1,3 │ 1,8 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов │ чел.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

├─────────────┼─────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,01 │ 0,02 │

├─────────────┼─────────────────────────┼─────────┼─────────┼─────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,75 │ 0,6 │ 0,5 │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,55 │ 0,61 │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50 │ м │ 2 │ 3,02 │ 4,1 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50 │ м │ - │ - │ - │ 2,27 │ 3,07 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 2 │ 1,9 │ 1,83 │ 1,86 │ 2,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал звукоизолирующий│ м3 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 1 │ 0,9 │ 0,83 │ 0,86 │ 0,81 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарез. MN30 │ шт │ 14 │ 17 │ 19 │ 17 │ 20 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-96-80-006│Винты самонарез. MN45 │ шт │ 37 │ 44 │ 54 │ 37 │ 47 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,5 │ 1,4 │ 1,5 │ 1,36 │ 1,31 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │ │

└─────────────┴─────────────────────────┴─────────┴─────────┴─────────┴────────┴─────────┴─────────┘

┌─────────────┬────────────────────────┬──────────┬───────────┬───────────┬───────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │Ед. измер.│[15-07-010-0](#sub_150701006)│[15-07-010-0](#sub_150701007)│[15-07-010-0](#sub_150701008)│[15-07-010-09](#sub_150701009)│

│ │ затрат │ │ 6 │ 7 │ 8 │ │

├─────────────┼────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┼───────────┼────────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 2,0 │ 1,4 │ 1,8 │ 2,2 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ .0,08 │

├─────────────┼────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┼───────────┼────────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,09 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила, дисковая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │

├─────────────┼────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┼───────────┼────────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ 0,53 │ - │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ 0,61 │ 0,53 │ 0,44 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ 4,25 │ - │ - │ - │

├─────────────┼────────────────────────┼──────────┼───────────┼───────────┼───────────┼────────────┤

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ 2,23 │ 3,12 │ 4,58 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 1,94 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 0,77 │ 0,81 │ 0,77 │ 0,72 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │ 1,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарез. MN30 │ шт │ 22 │ 17 │ 20 │ 22 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-006 │Винты самонарез. MN45 │ шт │ 57 │ 40 │ 47 │ 57 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,27 │ 1,31 │ 1,27 │ 1,22 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │

└─────────────┴────────────────────────┴──────────┴───────────┴───────────┴───────────┴────────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-011** **Устройство перегородок с одинарным**

**металлическим каркасом, обшитым тремя**

**слоями гипсоволокнистых листов с обеих**

**сторон (С 363)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

Перегородки глухие высотой:

15-07-011-01 до 3 м с шагом стоек 600 мм

15-07-011-02 до 4,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-011-03 до 3 м с шагом стоек 400 мм

15-07-011-04 до 5,5 м с шагом стоек 400 мм

15-07-011-05 до 6,5 м с шагом стоек 300 мм

15-07-011-06 до 6 м с шагом стоек 600 мм

15-07-011-07 до 7 м с шагом стоек 400 мм

15-07-011-08 до 8 м с шагом стоек 300 мм

15-07-011-09 до 7 м с шагом стоек 600 мм

15-07-011-10 до 8 м с шагом стоек 400 мм

15-07-011-11 до 9,5 м с шагом стоек 300 мм

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────┬─────────┬────────┬─────────┬────────┬─────────┬────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-01](#sub_150701101)│[15-07-011](#sub_150701102)│[15-07-01](#sub_150701103)│[15-07-011](#sub_150701104)│[15-07-01](#sub_150701105)│[15-07-011](#sub_150701106)│[15-07-01](#sub_150701107)│

│ │ затрат │ измер. │ 1-01 │ -02 │ 1-03 │ -04 │ 1-05 │ -06 │ 1-07 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,2 │ 1,5 │ 1,4 │ 1,6 │ 2,0 │ 1,6 │ 1,8 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,01 │ 0,01 │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,01 │ 0,02 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┼─────────┼────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,67 │ 0,67 │ 0,67 │ 0,54 │ 0,61 │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 0,5 │ 0,57 │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 2 │ 2 │ 2,75 │ 3 │ 4,04 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ - │ - │ - │ 2,25 │ 3,14 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,94 │ 1,5 │ 1,86 │ 2,11 │ 1,83 │ 2,07 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,041 │ 0,051 │ 0,041 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 1,17 │ 0,94 │ 1,17 │ 0,86 │ 0,95 │ 0,83 │ 0,78 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезные MN30 │ шт │ 11 │ 14 │ 14 │ 17 │ 22 │ 14 │ 20 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-006 │Винты самонарезные MN45 │ шт │ 16 │ 19 │ 19 │ 21 │ 29 │ 19 │ 24 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-007 │Винты самонарезные MN22 │ шт │ 34 │ 37 │ 37 │ 44 │ 57 │ 37 │ 47 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,44 │ 1,7 │ 1,36 │ 1,54 │ 1,5 │ 1,28 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────┴─────────┴────────┴─────────┴────────┴─────────┴────────┘

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────────┬───────────┬────────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-011-08](#sub_150701108)│[15-07-011-0](#sub_150701109)│[15-07-011-10](#sub_150701110)│[15-07-011-11](#sub_150701111)│

│ │ затрат │ измер. │ │ 9 │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 2,4 │ 1,7 │ 2 │ 2,8 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,12 │ 0,12 │ 0,12 │ 0,32 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,05 │ 0,05 │ 0,05 │ 0,06 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,095 │ 0,095 │ 0,095 │ 0,11 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │ 0,1 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,01 │ 0,02 │ 0,02 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ 0,5 │ - │ - │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ 0,57 │ 0,5 │ 0,53 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009 16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ 4,21 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ 2,28 │ 3,1 │ 4,54 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 2 │ 2,28 │ 2,19 │ 2,13 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 0,75 │ 0,86 │ 0,75 │ 0,71 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезные MN30 │ шт │ 22 │ 17 │ 20 │ 22 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-006 │Винты само нарезные MN45│ шт │ 29 │ 22 │ 24 │ 29 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-007 │Винты самонарезные MN22 │ шт │ 57 │ 40 │ 47 │ 57 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │ 6,3 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,25 │ 1,57 │ 1,25 │ 1,21 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────────┴───────────┴────────────┴────────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-012** **Устройство перегородок с двойным**

**металлическим каркасом, обшитым двумя**

**слоями гипсоволокнистых листов с обеих**

**сторон (С 365)**

**Состав работ:**

01. Размена проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительный ленты на профили примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

15-07-012-01 Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм

15-07-012-02 Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм

15-07-012-03 Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм

15-07-012-04 Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────────┬───────────┬────────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-012-01](#sub_150701201)│[15-07-012-0](#sub_150701202)│[15-07-012-03](#sub_150701203)│[15-07-012-04](#sub_150701204)│

│ │ затрат │ измер. │ │ 2 │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 1. │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,3 │ 1,6 │ 1,8 │ 1,8 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 3. │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 1,33 │ 1,33 │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 1 │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,92 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 4 │ 4 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201 9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ 4,5 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 4,61 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 1,95 │ 2,1 │ 2,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ шт │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,1 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 3,5 │ 3,65 │ 3,42 │ 3,36 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,2 │ 1,2 │ 1,2 │ 1,2 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезные MN30 │ шт │ 14 │ 17 │ 17 │ 20 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-006 │Винты самонарезные MN45 │ шт │ 34 │ 37 │ 37 │ 40 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,45 │ 1,5 │ 1,32 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (103-9166) │(Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │ 4,2 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────────┴───────────┴────────────┴────────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-013** **Устройство перегородок с двойным**

**металлическим каркасом (с пространством для**

**пропуска коммуникаций), обшитым двумя**

**слоями гипсоволокнистых листов с обеих**

**сторон (С 366)**

**Состав работ:**

01. Разметка проектного положения металлического каркаса. 02. Наклейка уплотнительной ленты на профили, примыкающие к конструкциям здания. 03. Установка и крепление направляющих и крайних стоечных профилей к конструкциям здания дюбелями. 04. Установка стоечных профилей в направляющие с креплением. 05. Установка гипсоволокнистых листов с креплением их самонарезающими винтами. 06. Укладка в пазухи между стойками изоляционного материала. 07. Заделка продольных швов шпаклевкой с применением армирующей ленты, поперечных швов и углублений от винтов без ленты.

**Измеритель** 1 м2 перегородки за вычетом проемов

15-07-013-01 Перегородки глухие высотой 3,0 м с шагом стоек 600 мм

15-07-013-02 Перегородки глухие высотой 4,5 м с шагом стоек 600 мм

15 07-013-03 Перегородки глухие высотой 6,0 м с шагом стоек 600 мм

15 07-013-04 Перегородки глухие высотой 6,5 м с шагом стоек 600 мм

─────────────────────────────────────────────────────────────────────────

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────────┬───────────┬────────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-013-01](#sub_150701301)│[15-07-013-0](#sub_150701302)│[15-07-013-03](#sub_150701303)│[15-07-013-04](#sub_150701304)│

│ │ затрат │ измер. │ │ 2 │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 1 │Затраты труда │ чел.-ч │ 1,8 │ 2,1 │ 2,3 │ 2,3 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 2 │Затраты труда машинистов│ чел.-ч │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │ 0,08 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 3 │ **Машины и механизмы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330206 │Дрель электрическая │ маш.-ч │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │ 0,045 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330208 │Электрошуруповерт │ маш.-ч │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │ 0,09 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 031102 │Подъемник │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

│ │грузопассажирский │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 331531 │Пила дисковая │ маш.-ч │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │ 0,06 │

│ │электрическая │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 330901 │Ножницы электрические │ маш.-ч │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │ 0,02 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 400001 │Автомобиль бортовой │ маш.-ч │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │ 0,04 │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 4 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 1,33 │ 1,33 │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 1 │ │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│2014-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,92 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПC50/50│ м │ 4 │ 4 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ 4,5 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 4,61 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-001 │Лента армирующая │ м │ 1,5 │ 2,1 │ 2,1 │ 2,8 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9105-001 │Дюбель │ шт │ 3 │ 3 │ 3 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (104-9090) │Материал │ м3 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,051 │ 0,1 │

│ │звукоизолирующий │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-003 │Лента уплотнительная │ м │ 2,33 │ 1,89 │ 1,7 │ 1,6 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-1375-001 │Шпаклевка "Фугенфюллер" │ кг │ 1,2 │ 1,2 │ 1,2 │ 1,2 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-005 │Винты самонарезные MN30 │ шт │ 15 │ 18 │ 18 │ 21 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-006 │Винты самонарезные MN45 │ шт │ 33 │ 38 │ 38 │ 41 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-9166) │Лист гипсоволокнистый │ м2 │ 4,35 │ 4,35 │ 4,35 │ 4,35 │

│ │ГОСТ Р 51829-2001 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9455-002 │Лента разделительная │ м │ 1,7 │ 1,53 │ 1,5 │ 1,31 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────────┴───────────┴────────────┴────────────┘

**Таблица ГЭСН 15-07-015** **Оформление дверных проемов в перегородках**

**Состав работ:**

01. Установка опорных стоечных профилей 02. Установка перемычек над проемом и промежуточных стоек. 03. Усиление металлического каркаса деревянным брусом.

**Измеритель:** 1 м3 дверного проема

Оформление дверных проемов:

15-07-015-01 - 34-ПС50/50

15-07-015-02 - 35-ПC65/50

15-07-015-03 - 36-ПC75/50

15-07-015-04 - 37-ПС100/50

┌─────────────┬────────────────────────┬────────┬────────────┬───────────┬────────────┬────────────┐

│Шифр ресурса │ Наименование элемента │ Ед. │[15-07-015-01](#sub_150701501)│[15-07-015-0](#sub_150701502)│[15-07-015-03](#sub_150701503)│[15-07-015-04](#sub_150701504)│

│ │ затрат │ измер. │ │ 2 │ │ │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 1 │Затраты труда │чел.-ч. │ 3,2 │ 3,2 │ 3,2 │ 3,2 │

│ │рабочих-строителей │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 1.1 │Средний разряд работы │ │ │ 3,5 │ 3,5 │ 3,5. │

├─────────────┼────────────────────────┼────────┼────────────┼───────────┼────────────┼────────────┤

│ 3 │ **Материалы** │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-18 │Профиль направляющий │ м │ 0,62 │ - │ - │ - │

│ │ПН50/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-50 │Профиль направляющий │ м │ - │ 0,62 │ - │ - │

│ │ПН65/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-19 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ 0,62 │ - │

│ │ПН75/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-20 │Профиль направляющий │ м │ - │ - │ - │ 0,62 │

│ │ПН100/40 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-15 │Профиль стоечный ПС50/50│ м │ 7,25 │ - │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-51 │Профиль стоечный ПС65/50│ м │ - │ 7,25 │ - │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-16 │Профиль стоечный ПС75/50│ м │ - │ - │ 7,25 │ - │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 201-9009-17 │Профиль стоечный │ м │ - │ - │ - │ 7,25 │

│ │ПС100/50 │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │

│201-9006-043 │Уголки дверной коробки │ м │ 1,46 │ 1,46 │ 1,46 │ 1,46 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│ 102-0089 │Деревянный брус │ м3 │ 0,006 │ 0,007 │ 0,004 │ 0,01 │

│ │ │ │ │ │ │ │

│101-9680-001 │Шуруп TN25 │ шт │ 4 │ 4 │ 4 │ 4 │

└─────────────┴────────────────────────┴────────┴────────────┴───────────┴────────────┴────────────┘