**Строительные нормы и правила РФ
ФЕР 81-02-39-2001
Федеральные единичные расценки на строительные работы ФЕР-2001
Сборник N 39 "Металлические конструкции гидротехнических сооружений"
Книга 1
ФЕР-2001-39
(утв. постановлением Госстроя РФ от 8 октября 2003 г. N 174)**

Введены в действие с 10 октября 2003 г.

*См. ГЭСН 81-02-39-2001 Книга 1 "Металлические конструкции гидротехнических сооружений", утвержденные постановлением Госстроя РФ от 1 апреля 2002 г. N 13*

 [Техническая часть](#sub_100)

 [Раздел 01. Металлические конструкции гидротехнических сооружений](#sub_200)

 [1. Закладные части механического оборудования и металлических](#sub_300)

 конструкций

 [Таблица 39-01-001. Установка бесштрабным способом закладных частей](#sub_301)

 [Таблица 39-01-002. Установка закладных частей механического](#sub_302)

 оборудования и металлических конструкций в

 штрабах

 [2. Трубопроводы на поверхности](#sub_400)

 [Таблица 39-01-004. Монтаж трубопроводов на поверхности](#sub_401)

 [Таблица 39-01-005. Ультразвуковой контроль сварных швов](#sub_402)

 трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на

 месте монтажа

 [Таблица 39-01-006. Контроль сварных швов трубопроводов](#sub_403)

 просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в

 цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа

 [3. Облицовки](#sub_500)

 [Таблица 39-01-007. Установка облицовок необетонированных](#sub_0)

 металлических конструкций

 [4. Прочие металлические конструкции](#sub_600)

 [Таблица 39-01-009. Монтаж прочих металлических конструкций](#sub_601)

 [Приложение 1. Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных](#sub_1000)

 машин и механизмов

 [Приложение 2. Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции](#sub_2000)

**Техническая часть**

**Общие положения**

1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) разработаны на основании государственных элементных сметных норм, сборник ГЭСН 81-02-39-2001, книга 1, с учетом дополнений и изменений к нему, выпуск 1, и предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по возведению металлических конструкций гидротехнических сооружений.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам строительных работ.

3. Сборник состоит из двух книг.

В книгу 1 входит раздел:

[01](#sub_200). Металлические конструкции гидротехнических сооружений.

[1.](#sub_300) Закладные части механического оборудования и металлических конструкций.

[2.](#sub_400) Трубопроводы на поверхности.

[3.](#sub_500) Облицовки.

[4.](#sub_600) Прочие металлические конструкции.

В книгу 2 входит раздел:

01. Металлические конструкции гидротехнических сооружений.

5. Металлические конструкции морских сооружений.

6. Распределительные пояса и анкерные тяги речных набережных.

4. Указанный в настоящем сборнике размер "до" включает в себя этот размер.

**Раздел 01. Металлические конструкции гидротехнических сооружений**

 [Техническая часть](#sub_210)

 [1. Общие указания](#sub_211)

 [2. Правила исчисления объемов работ](#sub_212)

 [3. Коэффициенты к расценкам](#sub_213)

**Техническая часть**

**1. Общие указания**

1.1. Расценки [подразделов 1 - 4 раздела 01](#sub_211) настоящего сборника распространяются на монтаж металлических конструкций гидротехнических сооружений гидроэнергетического назначения.

1.2. В расценках не учтены и подлежат дополнительному определению следующие работы и затраты:

а) приобретение и установка кондукторов и стеллажей для укрупнительной сборки негабаритных трубопроводов, облицовок и других гидротехнических конструкций;

б) испытание конструкций под нагрузкой, в том числе гидравлические испытания трубопроводов;

в) установка резиновых уплотнений с прижимными планками, крепежом и вулканизацией стыков резинового уплотнения ([расценка 01-002-07](#sub_327));

г) устройство настила, пешеходных мостиков, монтаж подкрановых путей и упоров на бетоновозных эстакадах, установка анкерных болтов ([расценка 01-009-01](#sub_611));

д) перевозка металлических конструкций от приобъектного склада до места производства работ (расценки [табл. 01-001](#sub_301), [01-002](#sub_302), [01-004](#sub_401), [01-006](#sub_403), [01-007](#sub_501)).

1.3. Расценками [табл. 01-001](#sub_301), [01-002](#sub_302) предусмотрен монтаж как вертикальных, так и наклонных закладных частей.

1.4. В расценках [табл. 01-004](#sub_401) предусмотрен монтаж прямых звеньев трубопроводов массой до 50 т на поверхности с углом наклона до 30°; при условиях, отличных от учтенных в расценках, следует применять коэффициенты по [пп.3.2 - 3.9](#sub_2132) настоящей технической части.

1.5. В [расценке 01-004-01](#sub_411) предусмотрен монтаж трубопроводов из готовых звеньев, поставляемых заводом-изготовителем с приваренными ребрами жесткости и опорными кольцами.

При монтаже трубопроводов с установкой и приваркой ребер жесткости и опорных колец на месте монтажа следует применять коэффициенты по [п.3.1](#sub_2131) настоящей технической части.

1.6. Расценками [табл. 01-001](#sub_301), [01-002](#sub_302), [01-004](#sub_401), [01-006](#sub_403), [01-007](#sub_501) предусмотрены сборка и монтаж конструкций из стали марки 09Г2С (С345-3).

При монтаже конструкций из углеродистой стали следует применять коэффициенты по [п.3.10](#sub_21310) настоящей технической части.

**2. Правила исчисления объемов работ**

2.1. Массу металлических конструкций следует принимать по спецификации к рабочим чертежам с исключением массы металлоконструкций монтажного назначения.

**3. Коэффициенты к расценкам**

┌─────────────────────┬───────────┬─────────────────────────────────────┐

│ Условия применения │ Номер │ Коэффициенты │

│ │ таблиц ├────────┬─────────────┬──────────────┤

│ │(расценок) │ к │ к стоимости │ к стоимости │

│ │ │затратам│эксплуатации │ материалов │

│ │ │труда и │машин (в т.ч.│ │

│ │ │ оплате │оплате труда │ │

│ │ │ труда │ рабочих, │ │

│ │ │рабочих-│обслуживающих│ │

│ │ │строите-│ машины) │ │

│ │ │ лей │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.1. Монтаж│[01-004](#sub_401) ([01](#sub_411))│ 1,17 │1,24 (краны) │1,35 (кислород│

│трубопроводов из│ │ │1,7 (лебедки│технический │

│готовых звеньев с│ │ │электрические│газообразный, │

│установкой и│ │ │, автоматы│проволока │

│приваркой ребер│ │ │сварочные, │сварочная, │

│жесткости и опорных│ │ │установки для│сортовой │

│колец на месте│ │ │сварки, │фасонный │

│монтажа │ │ │аппараты для│горячекатаный │

│ │ │ │газовой │прокат круглый│

│ │ │ │сварки и│и квадратный,│

│ │ │ │резки, │сортовой │

│ │ │ │выпрямители │фасонный │

│ │ │ │сварочные, │горячекатаный │

│ │ │ │машины │прокат угловой│

│ │ │ │шлифовальные │равнополочный,│

│ │ │ │электрические│балки │

│ │ │ │) │двутавровые, │

│ │ │ │ │толстолистовой│

│ │ │ │ │горячекатаный │

│ │ │ │ │прокат, болты│

│ │ │ │ │строительные, │

│ │ │ │ │ветошь, │

│ │ │ │ │шлиф-круги, │

│ │ │ │ │пропан-бутан, │

│ │ │ │ │пиломатериалы │

│ │ │ │ │хвойных пород│

│ │ │ │ │брусья │

│ │ │ │ │необрезные, │

│ │ │ │ │пиломатериалы │

│ │ │ │ │хвойных пород│

│ │ │ │ │доски │

│ │ │ │ │обрезные, │

│ │ │ │ │шпалы │

│ │ │ │ │пропитанные, │

│ │ │ │ │флюс) │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.2. Монтаж звеньев│ [01-004](#sub_401) │ 0,9 │ 0,9 │ 0,9 │

│трубопровода массой │ ([10](#sub_4110),[12](#sub_4112)) │ │ │ │

│более 50 т │ │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.3. Монтаж│ │ │ │ │

│трубопровода на│ │ │ │ │

│поверхности с углом│ │ │ │ │

│наклона более 30° при│ │ │ │ │

│диаметре: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) от 1,6 до 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ │ ([01-04](#sub_411)) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) свыше 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,16 │ 1,16 │ 1,16 │

│ │ ([05-12](#sub_415)) │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.4. Монтаж на│ │ │ │ │

│поверхности │ │ │ │ │

│коленчатых, │ │ │ │ │

│переходных звеньев и│ │ │ │ │

│коллекторов │ │ │ │ │

│трубопроводов при│ │ │ │ │

│диаметре: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) от 1,6 до 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│ │ ([01-04](#sub_411)) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) свыше 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,26 │ 1,26 │ 1,26 │

│ │ ([05-12](#sub_415)) │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.5. Монтаж│ │ │ │ │

│трубопровода в│ │ │ │ │

│тоннелях с углом│ │ │ │ │

│наклона до 30° при│ │ │ │ │

│диаметре: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) от 1,6 до 6 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,3 │ 1,3 │ 1,3 │

│ │ ([01-07](#sub_411)) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) свыше 6 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,25 │ 1,25 │ 1,25 │

│ │ ([08-12](#sub_418)) │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.6. Монтаж│ [01-004](#sub_401) │ 1,5 │ 1,5 │ 1,5 │

│трубопровода в│ ([01-12](#sub_411)) │ │ │ │

│тоннелях с углом│ │ │ │ │

│наклона свыше 30° │ │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.7. Монтаж│ │ │ │ │

│коленчатых переходных│ │ │ │ │

│звеньев и коллекторов│ │ │ │ │

│на поверхности с│ │ │ │ │

│углом наклона свыше│ │ │ │ │

│30° при диаметре: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) от 1,6 до 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,65 │ 1,65 │ 1,65 │

│ │ ([01-04](#sub_411)) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) свыше 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,48 │ 1,48 │ 1,48 │

│ │ ([05-12](#sub_415)) │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.8. Монтаж│ │ │ │ │

│коленчатых переходных│ │ │ │ │

│звеньев и коллекторов│ │ │ │ │

│в тоннелях при│ │ │ │ │

│диаметре: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) от 1,6 до 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 2,1 │ 2,1 │ 2,1 │

│ │ ([01-04](#sub_411)) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) свыше 4 м │ [01-004](#sub_401) │ 1,75 │ 1,75 │ 1,75 │

│ │ ([05-12](#sub_415)) │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.9. Монтаж облицовок│ [01-007](#sub_501) │ 1,2 │ 1,2 │ 1,2 │

│в тоннелях │ │ │ │ │

├─────────────────────┼───────────┼────────┼─────────────┼──────────────┤

│3.10. Монтаж│ │ │ │ │

│конструкций из│ │ │ │ │

│углеродистых сталей: │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│а) закладные части │ [01-001](#sub_301), │ 0,95 │ 0,9 │ - │

│ │ [01-002](#sub_302) │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│б) трубопроводы и│ [01-004 -](#sub_401) │ 0,92 │ 0,92 │ - │

│облицовки │ 01-007 │ │ │ │

│ │ │ │ │ │

│в) прочие конструкции│[01-009](#sub_601) ([02](#sub_612),│ 0,95 │ 0,95 │ - │

│ │ [10](#sub_6110), [11](#sub_6111)) │ │ │ │

└─────────────────────┴───────────┴────────┴─────────────┴──────────────┘

**1. Закладные части механического оборудования и металлических конструкций**

┌─────────────┬──────────────────────┬────────────┬──────────────────────────────────────────────┬───────────┐

│ Номера │ Наименование и │ Прямые │ В том числе, руб. │ Затраты │

│ расценок │ характеристика │ затраты, ├───────────┬─────────────────────┬────────────┤ труда │

│ │ строительных работ и │ руб. │ оплата │ эксплуатация машин │ материалы │ рабочих, │

│ │ конструкций │ │ труда │ │ │ чел.-ч. │

│ │ │ │ рабочих │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┤ │ ├──────────┬──────────┼────────────┤ │

│ Коды │ Наименование и │ │ │ всего │ в т.ч. │ расход │ │

│ неучтенных │ характеристика │ │ │ │ оплата │ неучтенных │ │

│ материалов │неучтенных расценками │ │ │ │ труда │ материалов │ │

│ │ материалов, единица │ │ │ │машинистов│ │ │

│ │ измерения │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ **Таблица 39-01-001. Установка бесштрабным способом закладных частей** │

│ │

│**Измеритель:** 1 т конструкций │

├────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Установка бесштрабным способом закладных частей механического оборудования и металлических конструкций для│

│плоских затворов и решеток при массе комплекта закладных частей на 1 затвор, 1 решетку: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-001-01 │до 10 т │ 7658.27 │ 1046.14 │ 3796.39 │ 228.15 │ 2815.74 │ 103.99 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-001-02 │свыше 10 до 20 т │ 6494.33 │ 884.88 │ 3891.49 │ 184.38 │ 1717.96 │ 87.96 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-001-03 │свыше 20 т │ 4818.44 │ 606.52 │ 3048.40 │ 138.24 │ 1163.52 │ 60.29 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-001-04 │Установка бесштрабным│ 3676.29 │ 301.91 │ 2557.88 │ 87.53 │ 816.50 │ 29.17 │

│ │способом литых│ │ │ │ │ │ │

│ │закладных частей. │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Установка бесштрабным способом закладных частей разного назначения массой: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-001-05 │до 15 т │ 5542.00 │ 828.21 │ 3929.38 │ 190.93 │ 784.41 │ 80.02 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-001-06 │свыше 15 т │ 5066.14 │ 682.58 │ 3571.29 │ 183.37 │ 812.27 │ 65.95 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ **Таблица 39-01-002. Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций в** │

│ **штрабах** │

│ │

│**Измеритель:** 1 т конструкций │

├────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Установка закладных частей плоских затворов и решеток в штрабах при массе комплекта на 1 затвор, 1 решетку: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-002-01 │до 1,5 т │ 4991.20 │ 1443.91 │ 2386.99 │ 171.32 │ 1160.30 │ 143.53 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-02 │до 3 т │ 7069.46 │ 2064.67 │ 3821.09 │ 262.71 │ 1183.70 │ 202.22 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-03 │свыше 3 до 10 т │ 6433.41 │ 1523.69 │ 2835.05 │ 165.33 │ 2074.67 │ 151.46 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-04 │свыше 10 до 20 т │ 4752.70 │ 579.56 │ 2716.35 │ 141.57 │ 1456.79 │ 57.61 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-05 │свыше 20 т │ 4821.81 │ 502.74 │ 3163.22 │ 129.47 │ 1155.85 │ 49.24 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Установка закладных частей механического оборудования в штрабах: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-002-06 │для поверхностных│ 5044.67 │ 872.65 │ 1620.15 │ 116.91 │ 2551.87 │ 85.47 │

│ │сегментных и секторных│ │ │ │ │ │ │

│ │затворов и ворот с│ │ │ │ │ │ │

│ │горизонтальной осью│ │ │ │ │ │ │

│ │вращения │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-07 │для глубинных│ 3747.11 │ 457.70 │ 1482.79 │ 92.93 │ 1806.62 │ 43.59 │

│ │сегментных затворов с│ │ │ │ │ │ │

│ │горизонтальной осью│ │ │ │ │ │ │

│ │вращения │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-08 │для поворотных│ 4393.37 │ 542.87 │ 2953.80 │ 157.45 │ 896.70 │ 53.17 │

│ │двустворчатых ворот │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-09 │для откатных ворот │ 3934.80 │ 701.51 │ 2307.29 │ 156.47 │ 926.00 │ 66.81 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Установка закладных частей металлических конструкций в штрабах при обрамление ниш каналов, проемов и шахт,│

│масса комплекта: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-002-10 │до 1 т │ 6284.60 │ 911.23 │ 4383.14 │ 228.08 │ 990.23 │ 90.58 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-002-11 │свыше 1 т │ 3683.24 │ 548.65 │ 2244.34 │ 114.73 │ 890.25 │ 53.01 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ │

│ **2. Трубопроводы на поверхности** │

│ │

│ **Таблица 39-01-004. Монтаж трубопроводов на поверхности** │

│ │

│**Измеритель:** 1 т конструкций │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-004-01 │Монтаж трубопроводов│ 2068.48 │ 373.51 │ 1153.29 │ 40.23 │ 541.68 │ 33.71 │

│ │на поверхности из│ │ │ │ │ │ │

│ │готовых звеньев с│ │ │ │ │ │ │

│ │приваренными ребрами│ │ │ │ │ │ │

│ │жесткости и опорными│ │ │ │ │ │ │

│ │кольцами, диаметр от│ │ │ │ │ │ │

│ │1,6 до 3,2 м │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 3,2 до 4 м, при массе звена: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-004-02 │до 16 т │ 4702.55 │ 812.28 │ 2455.54 │ 87.50 │ 1434.73 │ 77.36 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-03 │до 22 т │ 4565.40 │ 468.09 │ 1973.21 │ 48.08 │ 2124.10 │ 44.58 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-04 │до 32 т │ 3600.62 │ 458.01 │ 2109.92 │ 56.90 │ 1032.69 │ 43.62 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 4 до 6 м, при массе звена: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-004-05 │до 16 т │ 6225.64 │ 943.13 │ 3585.75 │ 108.76 │ 1696.76 │ 85.12 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-06 │до 22 т │ 5068.89 │ 758.43 │ 3035.89 │ 89.87 │ 1274.57 │ 68.45 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-07 │до 32 т │ 4787.76 │ 633.86 │ 2492.38 │ 64.95 │ 1661.52 │ 57.94 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 6 до 8 м, при массе звена: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-004-08 │до 22 т │ 6354.93 │ 798.95 │ 2799.33 │ 68.85 │ 2756.65 │ 73.03 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-09 │до 32 т │ 4425.66 │ 660.45 │ 1717.09 │ 40.75 │ 2048.12 │ 60.37 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-10 │до 50 т │ 3243.93 │ 525.86 │ 1380.53 │ 39.04 │ 1337.54 │ 47.46 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201 -9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 8 м, при массе звена: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-004-11 │до 32 т │ 3937.27 │ 718.54 │ 1926.66 │ 71.95 │ 1292.07 │ 60.79 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-004-12 │до 50 т │ 3554.12 │ 560.45 │ 1896.29 │ 64.92 │ 1097.38 │ 48.99 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ **Таблица 39-01-005. Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на** │

│ **месте монтажа** │

│ │

│**Измеритель:** 1 м шва │

├────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр│

│трубопровода до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-005-01 │до 30 мм │ 77.36 │ 50.58 │ 22.42 │ 1.01 │ 4.36 │ 6.26 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-005-02 │свыше 30 мм │ 97.17 │ 66.80 │ 25.97 │ 1.15 │ 4.40 │ 7.75 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр│

│трубопровода свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-005-03 │до 30 мм │ 112.71 │ 72.94 │ 35.14 │ 2.36 │ 4.63 │ 7.36 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-005-04 │свыше 30 мм │ 126.64 │ 73.23 │ 48.82 │ 3.81 │ 4.59 │ 7.39 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр│

│трубопровода свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-005-05 │до 30 мм │ 131.65 │ 81.96 │ 44.77 │ 3.45 │ 4.92 │ 8.27 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-005-06 │свыше 30 мм │ 132.93 │ 84.33 │ 43.84 │ 3.09 │ 4.76 │ 8.51 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ **Таблица 39-01-006. Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе** │

│ **укрупнительной сборки и на месте монтажа** │

│ │

│**Измеритель:** 1 снимок │

├────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной│

│сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода от 1,6 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-006-01 │до 30 мм │ 74.96 │ 30.09 │ 38.52 │ 3.97 │ 6.35 │ 2.67 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-006-02 │свыше 30 мм │ 153.73 │ 46.04 │ 101.34 │ 3.81 │ 6.35 │ 3.78 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной│

│сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-006-03 │до 30 мм │ 138.42 │ 38.49 │ 93.58 │ 10.08 │ 6.35 │ 3.16 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-006-04 │свыше 30 мм │ 218.77 │ 45.43 │ 166.99 │ 11.67 │ 6.35 │ 3.73 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной│

│сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-006-05 │до 30 мм │ 140.65 │ 40.19 │ 94.11 │ 10.16 │ 6.35 │ 3.30 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-006-06 │свыше 30 мм │ 208.22 │ 45.92 │ 155.95 │ 10.48 │ 6.35 │ 3.77 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ │

│ **3. Облицовки** │

│ │

│ **Таблица 39-01-007. Установка облицовок необетонированных металлических конструкций** │

│ │

│**Измеритель:** 1 т конструкций │

├────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Установка облицовок необетонированных металлических конструкций: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-007-01 │пола │ 3446.05 │ 664.88 │ 2030.44 │ 81.15 │ 750.73 │ 61.62 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-007-02 │стен │ 5038.41 │ 819.62 │ 2496.69 │ 87.62 │ 1722.10 │ 79.19 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-0757) │Отдельные │ │ │ │ │ (Проект) │ │

│ │конструктивные │ │ │ │ │ │ │

│ │элементы зданий и│ │ │ │ │ │ │

│ │сооружений с│ │ │ │ │ │ │

│ │преобладанием │ │ │ │ │ │ │

│ │горячекатаных │ │ │ │ │ │ │

│ │профилей, средняя│ │ │ │ │ │ │

│ │масса сборочной│ │ │ │ │ │ │

│ │единицы свыше 0,5 до 1│ │ │ │ │ │ │

│ │т. │ │ │ │ │ │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-007-03 │потолка │ 2786.95 │ 612.86 │ 1575.23 │ 44.53 │ 598.86 │ 54.38 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-1000) │Сортовой и фасонный│ │ │ │ │ (Проект) │ │

│ │горячекатаный прокат│ │ │ │ │ │ │

│ │из стали углеродистой│ │ │ │ │ │ │

│ │обыкновенного качества│ │ │ │ │ │ │

│ │угловой │ │ │ │ │ │ │

│ │неравнополочный, │ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 10-16 мм, при│ │ │ │ │ │ │

│ │ширине большей полки│ │ │ │ │ │ │

│ │180-200 мм, сталь│ │ │ │ │ │ │

│ │марки Ст3пс. │ │ │ │ │ │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-1788) │Сталь полосовая│ │ │ │ │ (Проект) │ │

│ │спокойная Ст3сп│ │ │ │ │ │ │

│ │шириной 220 мм│ │ │ │ │ │ │

│ │толщиной 10 мм. │ │ │ │ │ │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (101-1802) │Швеллеры, сталь│ │ │ │ │ (Проект) │ │

│ │полуспокойная 18пс, N│ │ │ │ │ │ │

│ │16-24. │ │ │ │ │ │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-0757) │Отдельные │ │ │ │ │ (Проект) │ │

│ │конструктивные │ │ │ │ │ │ │

│ │элементы зданий и│ │ │ │ │ │ │

│ │сооружений с│ │ │ │ │ │ │

│ │преобладанием │ │ │ │ │ │ │

│ │горячекатаных │ │ │ │ │ │ │

│ │профилей, средняя│ │ │ │ │ │ │

│ │масса сборочной│ │ │ │ │ │ │

│ │единицы свыше 0,5 до 1│ │ │ │ │ │ │

│ │т. │ │ │ │ │ │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│ │

│ **4. Прочие металлические конструкции** │

│ │

│ **Таблица 39-01-009. Монтаж прочих металлических конструкций** │

│ │

│**Измеритель:** 1 т конструкций │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-009-01 │Монтаж металлических│ 1065.16 │ 155.59 │ 451.79 │ 24.65 │ 457.78 │ 14.42 │

│ │бетоновозных эстакад │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж металлических перекрытий и крышек для проемов, каналов и шахт, металлических дверей: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-009-02 │габаритных │ 2724.51 │ 667.53 │ 1868.06 │ 86.66 │ 188.92 │ 69.39 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-03 │негабаритных │ 1884.31 │ 292.24 │ 1461.62 │ 66.61 │ 130.45 │ 29.05 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-04 │Монтаж металлических│ 2366.17 │ 325.24 │ 1391.23 │ 59.06 │ 649.70 │ 32.33 │

│ │эстакад, балок, мостов│ │ │ │ │ │ │

│ │под механизмы│ │ │ │ │ │ │

│ │служебных пешеходных│ │ │ │ │ │ │

│ │мостиков │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-05 │Монтаж металлических│ 1895.16 │ 446.26 │ 1129.89 │ 98.54 │ 319.01 │ 44.36 │

│ │лестниц и площадок │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж металлических подкрановых путей: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-009-06 │по стальным балкам │ 15775.29 │ 117.83 │ 434.29 │ 20.05 │ 15223.17 │ 12.39 │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-07 │по бетонному основанию│ 17634.33 │ 464.27 │ 1935.36 │ 92.98 │ 15234.70 │ 46.15 │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж балластных устройств затворов, заграждений: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-009-08 │из сборного│ 1298.76 │ 36.75 │ 305.97 │ 15.11 │ 956.04 │ 3.91 │

│ │железобетона │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-09 │из монолитного│ 936.84 │ 100.89 │ 327.13 │ 41.22 │ 508.82 │ 10.86 │

│ │железобетона │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┤

│Монтаж металлических эстакад монорельсовых, устанавливаемых на: │

├─────────────┬──────────────────────┬────────────┬───────────┬──────────┬──────────┬────────────┬───────────┤

│39-01-009-10 │ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой│ 2431.55 │ 417.71 │ 1754.55 │ 160.08 │ 259.29 │ 42.15 │

│ │до 3 т │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-11 │ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой│ 2354.11 │ 398.29 │ 1450.45 │ 131.20 │ 505.37 │ 39.01 │

│ │свыше 3 т │ │ │ │ │ │ │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────┼──────────────────────┼────────────┼───────────┼──────────┼──────────┼────────────┼───────────┤

│39-01-009-12 │ГЭС │ 2342.79 │ 334.04 │ 1575.56 │ 160.00 │ 433.19 │ 34.19 │

│ │ │ │ │ │ │ │ │

│ (201-9002) │Конструкции стальные. │ │ │ │ │ (1) │ │

│ │(Т) │ │ │ │ │ │ │

└─────────────┴──────────────────────┴────────────┴───────────┴──────────┴──────────┴────────────┴───────────┘

**Приложение 1**

**Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов**

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

┌────────┬─────────────────────────────────┬────────┬─────────┬─────────┐

│ Код │ Наименование │Ед. изм.│Базисная │ Оплата │

│ресурса │ │ │цена/руб │ труда │

│ │ │ │ │рабочих, │

│ │ │ │ │управляю-│

│ │ │ │ │ щих │

│ │ │ │ │машина-ми│

│ │ │ │ │ /руб │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020120 │Краны башенные при работе на│ маш-ч │ 239.11 │ 13.50 │

│ │гидроэнергетическом строительстве│ │ │ │

│ │16-50 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020121 │Краны башенные при работе на│ маш-ч │ 312.21 │ 15.42 │

│ │монтаже технологического│ │ │ │

│ │оборудования 25-75 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020201 │Краны башенные бетоноукладочные│ маш-ч │ 209.23 │ 13.50 │

│ │при работе на гидроэнергетическом│ │ │ │

│ │строительстве 10-25 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020202 │Краны башенные бетоноукладочные│ маш-ч │ 428.52 │ 15.42 │

│ │при работе на гидроэнергетическом│ │ │ │

│ │строительстве 25-50 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020418 │Краны козловые при работе на│ маш-ч │ 223.20 │ 27.00 │

│ │гидроэнергетическом строительстве│ │ │ │

│ │120 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020420 │Краны козловые при работе на│ маш-ч │ 142.30 │ 18.16 │

│ │гидроэнергетическом строительстве│ │ │ │

│ │50 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020436 │Краны козловые 65 т, высота│ маш-ч │ 149.60 │ 15.42 │

│ │подъема крюка 24 м при работе на│ │ │ │

│ │гидроэнергетическом строительстве│ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 020802 │Краны мостовые электрические при│ маш-ч │ 97.41 │ 14.40 │

│ │работе на гидроэнергетическом│ │ │ │

│ │строительстве 50/10 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 021217 │Краны на гусеничном ходу при│ маш-ч │ 134.77 │ 13.50 │

│ │работе на гидроэнергетическом│ │ │ │

│ │строительстве 25 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 021219 │Краны на гусеничном ходу при│ маш-ч │ 286.58 │ 25.10 │

│ │работе на гидроэнергетическом│ │ │ │

│ │строительстве 50-63 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 030203 │Домкраты гидравлические│ маш-ч │ 2.37 │ - │

│ │грузоподъемностью 63 т │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 030405 │Лебедки электрические, тяговым│ маш-ч │ 8.20 │ - │

│ │усилием до 49,05 (5) кН (т) │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 031900 │Тали электрические общего│ маш-ч │ 26.77 │ - │

│ │назначения, грузоподъемность 10 т│ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 040300 │Автоматы сварочные с номинальным│ маш-ч │ 39.49 │ - │

│ │сварочным током 450-1250 А │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 040502 │Установки для сварки ручной│ маш-ч │ 8.10 │ - │

│ │дуговой (постоянного тока) │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 040504 │Аппараты для газовой сварки и│ маш-ч │ 1.20 │ - │

│ │резки │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 040801 │Выпрямители сварочные│ маш-ч │ 34.09 │ - │

│ │многопостовые с количеством│ │ │ │

│ │постов до 30 │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 040900 │Трансформаторы сварочные с│ маш-ч │ 6.20 │ - │

│ │номинальным сварочным током│ │ │ │

│ │315-500 А │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 041000 │Преобразователи сварочные с│ маш-ч │ 12.31 │ - │

│ │номинальным сварочным током│ │ │ │

│ │315-500 А │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 041400 │Печи электрические для сушки│ маш-ч │ 6.70 │ │

│ │сварочных материалов с│ │ │ │

│ │регулированием температуры в│ │ │ │

│ │пределах 80-500 гр. С │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 041601 │Аппараты рентгеновские для│ маш-ч │ 4.99 │ - │

│ │просвечивания металла толщиной до│ │ │ │

│ │30 мм │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 041803 │Дефектоскопы ультразвуковые │ маш-ч │ 7.50 │ - │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 041900 │Гамма-дефектоскопы с толщиной│ маш-ч │ 61.72 │ - │

│ │просвечиваемой стали до 80 мм │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 050102 │Компрессоры передвижные с│ маш-ч │ 90.00 │ 10.06 │

│ │двигателем внутреннего сгорания│ │ │ │

│ │давлением до 686 кПа (7 ат) 5│ │ │ │

│ │м3/мин │ │ │ │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 330301 │Машины шлифовальные электрические│ маш-ч │ 5.13 │ - │

├────────┼─────────────────────────────────┼────────┼─────────┼─────────┤

│ 331440 │Пилы маятниковые для резки│ маш-ч │ 1.30 │ - │

│ │металлопроката │ │ │ │

└────────┴─────────────────────────────────┴────────┴─────────┴─────────┘

**Приложение 2**

**Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции**

в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

┌──────────┬───────────────────────────────────────┬────────┬───────────┐

│ Код │ Наименование │Ед. изм.│ Сметная │

│ ресурса │ │ │ цена/руб │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0115 │Винты с полукруглой головкой длиной 50│ т │ 12430.00 │

│ │мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0324 │Кислород технический газообразный │ м3 │ 6.22 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0587 │Масло индустриальное И-20А │ т │ 9266.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0620 │Мел природный молотый │ т │ 586.47 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0802 │Проволока порошковая для дуговой сварки│ т │ 15200.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0808 │Проволока сварочная легированная│ т │ 13212.01 │

│ │диаметром 12 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0810 │Проволока стальная низкоуглеродистая│ т │ 16700.00 │

│ │разного назначения оцинкованная│ │ │

│ │диаметром 0,55 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0813 │Проволока стальная низкоуглеродистая│ т │ 12242.00 │

│ │разного назначения оцинкованная│ │ │

│ │диаметром 3,0 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0837 │Растворители для лакокрасочных│ т │ 5479.90 │

│ │материалов Р-4А │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0964 │Сортовой и фасонный горячекатаный│ т │ 4695.66 │

│ │прокат из стали углеродистой│ │ │

│ │обыкновенного качества, круглый и│ │ │

│ │квадратный размером 52-70 мм, сталь│ │ │

│ │марки Ст0 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0986 │Сортовой и фасонный горячекатаный│ т │ 5085.00 │

│ │прокат из стали углеродистой│ │ │

│ │обыкновенного качества угловой│ │ │

│ │равнополочный, толщиной 11-30 мм, при│ │ │

│ │ширине полки 180-200 мм, сталь марки│ │ │

│ │Ст0 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0997 │Сортовой и фасонный горячекатаный│ т │ 5085.00 │

│ │прокат из стали углеродистой│ │ │

│ │обыкновенного качества угловой│ │ │

│ │неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при│ │ │

│ │ширине большей полки 180-200 мм, сталь│ │ │

│ │марки Ст0 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1000 │Сортовой и фасонный горячекатаный│ т │ 5131.27 │

│ │прокат из стали углеродистой│ │ │

│ │обыкновенного качества угловой│ │ │

│ │неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при│ │ │

│ │ширине большей полки 180-200 мм, сталь│ │ │

│ │марки Ст3пс │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1008 │Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0│ т │ 4218.49 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1019 │Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 │ т │ 4920.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1128 │Толстолистовой горячекатаный прокат с│ т │ 4913.12 │

│ │обрезными кромками толщиной 9-12 мм,│ │ │

│ │улучшенной плоскостности и повышенной│ │ │

│ │точности прокатки из углеродистой стали│ │ │

│ │обыкновенного качества, марки Ст0 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1130 │Тонколистовой прокат горячекатаный в│ т │ 3650.00 │

│ │листах с обрезными кромками шириной│ │ │

│ │свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9│ │ │

│ │мм, сталь марки С235 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1159 │Прокат для армирования ж/б конструкций│ т │ 5026.07 │

│ │круглый и периодического профиля,│ │ │

│ │горячекатаный и термомеханический,│ │ │

│ │термически упрочненный класс А-II│ │ │

│ │диаметром 10 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1513 │Электроды диаметром 4 мм Э42 │ т │ 9750.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1529 │Электроды диаметром 6 мм Э42 │ т │ 9424.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1611 │Круг шлифовальный марки 25А10-ПС2КПГ 35│ шт │ 20.98 │

│ │м/с А 1 класса размером 175x6x32 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1614 │Сталь углеродистая обыкновенного│ т │ 5230.00 │

│ │качества, марка стали ВСт3пс5-1,│ │ │

│ │круглая диаметром 16 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1714 │Болты строительные с гайками и шайбами │ т │ 9040.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1731 │Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70│ т │ 5561.00 │

│ │мм, толщиной 4-5 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1757 │Ветошь │ кг │ 1.82 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1788 │Сталь полосовая спокойная Ст3сп шириной│ т │ 4500.00 │

│ │220 мм толщиной 10 мм │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1802 │Швеллеры, сталь полуспокойная 18пс, N│ т │ 5798.20 │

│ │16-24 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1805 │Гвозди строительные │ т │ 11978.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│101-9706-1│Фотобумага │ лист │ 5.95 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│101-9707-1│Фотопроявитель │ л │ 12.10 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│101-9708-1│Фотофиксаж │ л │ 7.70 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 102-0035 │Пиломатериалы хвойных пород. Брусья│ м3 │ 1692.81 │

│ │необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины,│ │ │

│ │толщиной 100, 125 мм, I сорта │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 102-0058 │Пиломатериалы хвойных пород. Доски│ м3 │ 1010.00 │

│ │обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150│ │ │

│ │мм, толщиной 32-40 мм IV сорта │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 105-0114 │Шпалы пропитанные для железных дорог│ шт │ 292.25 │

│ │широкой колеи, обрезные и необрезные│ │ │

│ │хвойные (кроме лиственницы), тип 1 │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 105-9070 │Подкрановые рельсы │ т │ 15200.00 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 201-0757 │Отдельные конструктивные элементы│ т │ 7008.50 │

│ │зданий и сооружений с преобладанием│ │ │

│ │горячекатаных профилей, средняя масса│ │ │

│ │сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 203-0512 │Щиты из досок толщиной 40 мм │ м2 │ 57.63 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 401-0035 │Бетон тяжелый, крупность заполнителя│ м3 │ 1100.25 │

│ │более 40 мм, класс В50 (М650). │ │ │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 445-1300 │Плиты балластных корыт железобетонные │ м3 │ 2655.68 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 542-0042 │Пропан-бутан, смесь техническая │ кг │ 8.48 │

├──────────┼───────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 548-0004 │Флюс АН-47 │ т │ 6000.00 │

└──────────┴───────────────────────────────────────┴────────┴───────────┘

**Таблица замены ресурсов**

┌────────────────┬───────────────────────────────────────┬─────────────────────────────────────────┐

│Номера расценок │ Ресурсы по ГЭСН │ Ресурсы по ФЕР │

│ │ │ │

│ ├───────────────┬──────────┬────────────┼──────────────┬────────────┬─────────────┤

│ │ код │ ед.изм │ расход │ код │ ед.изм │ расход │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-01](#sub_311) │ 101-9412 │ шт │ 0.185 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.185 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-02](#sub_312) │ 101-9412 │ шт │ 0.06 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.06 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-03](#sub_313) │ 101-9412 │ шт │ 0.054 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.054 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-04](#sub_314) │ 101-9412 │ шт │ 0.018 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.018 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-05](#sub_315) │ 101-9412 │ шт │ 0.06 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.06 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-001-06](#sub_316) │ 101-9412 │ шт │ 0.049 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.049 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-01](#sub_321) │ 101-9412 │ шт │ 0.06 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.06 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-02](#sub_322) │ 101-9412 │ шт │ 0.092 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.092 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-03](#sub_323) │ 101-9412 │ шт │ 0.184 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.184 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-04](#sub_324) │ 101-9412 │ шт │ 0.058 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.058 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-05](#sub_325) │ 101-9412 │ шт │ 0.053 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.053 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-06](#sub_326) │ 101-9412 │ шт │ 0.082 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.032 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-07](#sub_327) │ 101-9412 │ шт │ 0.027 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.027 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-08](#sub_328) │ 101-9412 │ шт │ 0.014 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.014 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-09](#sub_329) │ 101-9412 │ шт │ 0.032 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.032 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-002-11](#sub_3211) │ 101-9412 │ шт │ 0.08 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.08 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-01](#sub_411) │ 101-9412 │ шт │ 0.298 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.298 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-02](#sub_412) │ 101-9412 │ шт │ 1.192 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 1.192 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-03](#sub_413) │ 101-9412 │ шт │ 0.789 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.789 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-04](#sub_414) │ 101-9412 │ шт │ 0.867 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.867 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-05](#sub_415) │ 101-9412 │ шт │ 1.165 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 1.165 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-06](#sub_416) │ 101-9412 │ шт │ 0.925 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.925 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-07](#sub_417) │ 101-9412 │ шт │ 0.824 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.824 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-08](#sub_418) │ 101-9412 │ шт │ 0.74 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.74 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-09](#sub_419) │ 101-9412 │ шт │ 0.538 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.538 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-10](#sub_4110) │ 101-9412 │ шт │ 0.443 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.443 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-11](#sub_4111) │ 101-9412 │ шт │ 0.471 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.471 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-004-12](#sub_4112) │ 101-9412 │ шт │ 0.498 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.498 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-01](#sub_421) │ 101-9412 │ шт │ 0.19 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.19 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-02](#sub_422) │ 101-9412 │ шт │ 0.192 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.192 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-03](#sub_423) │ 101-9412 │ шт │ 0.203 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.203 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-04](#sub_424) │ 101-9412 │ шт │ 0.201 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.201 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-05](#sub_425) │ 101-9412 │ шт │ 0.217 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.217 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-005-06](#sub_426) │ 101-9412 │ шт │ 0.209 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.209 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-01](#sub_431) │ 101-9706 │ шт │ │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-02](#sub_432) │ 101-9706 │ шт │ 1 │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-03](#sub_433) │ 101-9706 │ шт │ 1 │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-04](#sub_434) │ 101-9706 │ шт │ 1 │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-05](#sub_435) │ 101-9706 │ шт │ 1 │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-006-06](#sub_436) │ 101-9706 │ шт │ 1 │ [101-9706-1](#sub_2029) │ лист │ 1 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9707 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9708 │ л │ 0.02 │ │ │ │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9707-1](#sub_2030) │ л │ 0.02 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [101-9708-1](#sub_2031) │ л │ 0.02 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-007-01](#sub_511) │ 101-9340 │ т │ 0.0021 │ [101-1614](#sub_2022) │ т │ 0.0021 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9412 │ шт │ 0.425 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.425 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-007-02](#sub_512) │ 101-9340 │ т │ 0.00185 │ [101-1614](#sub_2022) │ т │ 0.00185 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9412 │ шт │ 0.829 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.829 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-007-03](#sub_513) │ 101-9340 │ т │ 0.0038 │ [101-1614](#sub_2022) │ т │ 0.0038 │

│ ├───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ │ 101-9412 │ шт │ 1 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 1 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-01](#sub_611) │ 101-9412 │ шт │ 0.011 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.011 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-03](#sub_613) │ 101-9412 │ шт │ 0.118 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.118 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-04](#sub_614) │ 101-9412 │ шт │ 0.135 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.135 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-05](#sub_615) │ 101-9412 │ шт │ 0.138 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.138 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-06](#sub_616) │ 101-9412 │ шт │ 0.023 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.023 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-08](#sub_618) │ 440-9006 │ кз │ 0.36 │ [445-1300](#sub_2039) │ м3 │ 0. 36 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-11](#sub_6111) │ 101-9412 │ шт │ 0.019 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.019 │

├────────────────┼───────────────┼──────────┼────────────┼──────────────┼────────────┼─────────────┤

│ [39-01-009-12](#sub_6112) │ 101-9412 │ шт │ 0.04 │ [101-1611](#sub_2021) │ шт │ 0.04 │

└────────────────┴───────────────┴──────────┴────────────┴──────────────┴────────────┴─────────────┘