**Строительные нормы и правила РФ
ФЕР 81-02-13-2001
Федеральные единичные расценки на строительные работы ФЕР-2001
Сборник N 13 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии"
ФЕР-2001-13
(утв. постановлением Госстроя РФ от 7 августа 2003 г. N 142)**

Введены в действие с 7 августа 2003 г.

*См. ГЭСН 81-02-13-2001 "Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии", утвержденные постановлением Госстроя РФ от 13 ноября 2000 г. N 110*

 [Техническая часть](#sub_111000)

 [Приложение 1. Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных](#sub_1000)

 машин и механизмов в базисных ценах по состоянию

 на 01.01.2000

 [Приложение 2. Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции](#sub_2000)

 в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000

**Техническая часть**

 [1. Общие указания](#sub_1)

 [2. Правила определения объемов работ](#sub_2)

 [3. Коэффициенты к расценкам](#sub_3)

**1. Общие указания**

1.1. Настоящие федеральные единичные расценки (далее расценки) разработаны на основании государственных элементных сметных норм, сборник ГЭСН 81-02-13-2001, с учетом дополнений и изменений к нему, выпуск 1, и предназначены для определения сметной стоимости при выполнении работ по защите строительных конструкций и оборудования от коррозии.

1.2. В расценках сборника помимо операций, указанных в "составах работ", учтены:

- доставка материалов от приобъектного склада и их подача к месту производства работ;

- установка и перестановка инвентарных столиков, приставных лестниц и других средств подмащивания высотой до 2 м для выполнения работ на высоте до 4 м.

1.3. В расценках не учтены затраты на:

- устройство и разборку лесов и подмостей высотой более 4 м. Затраты на их устройство и разборку определяются по расценкам сборника ФЕР-2001-08 "Конструкции из кирпича и блоков"

- изготовление и установку опалубки и кружал при защите потолочных и сферических поверхностей. Затраты на их изготовление и устройство определяются по расценкам сборника ОЕР-2001-45 "Промышленные печи и трубы";

- снятие крышек и открывание люков аппаратов и других емкостей, подлежащих защите от агрессивных химических сред и последующую их установку;

- устройство подводки пара, воды и сжатого воздуха к технологическим аппаратам и другим емкостям при производстве подготовительных, гуммировочных работ и выполнении защитных покрытий из пластиката;

- устройство и разборку системы временной приточно-вытяжной вентиляции;

- устройство и разборку временного электроосвещения;

- устройство и разборку тепляков и других сооружений, необходимых для создания температурных условий на месте производства работ.

1.4. При определении размера оплаты труда на дежурстве при производстве работ при замкнутых объемах с пожаро-взрывоопасными и вредными веществами следует применять поправочные коэффициенты в соответствии с [п. 3.4](#sub_34), раздела 3 технической части настоящего сборника.

1.5. Расценки на футеровочные, оклеечные и гуммировочные работы учитывают затраты на выполнение защиты конструкций, имеющих плоские и цилиндрические вертикальные поверхности. При производстве этих работ на поверхностях других конфигураций (конические, сферические и т.д.) к нормам трудозатрат и заработной плате рабочих-строителей следует применять поправочные коэффициенты, приведенные в [разделе 3](#sub_3) технической части настоящего сборника.

1.6. Ширина и глубина разделки швов, толщина постели при футеровочных работах приняты в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.

1.7. Расценки на защиту конструкций и оборудования с использованием лакокрасочных материалов учитывают однослойное покрытие. При выполнении защитного покрытия в несколько слоев расценки следует увеличивать кратно количеству нанесенных слоев.

В случаях применения лакокрасочных материалов, не предусмотренных в таблицах ГЭСН-2001-13, нормы затрат труда и эксплуатации машин следует принимать по нормам, предусмотренным в этом сборнике для материалов с аналогичной технологией нанесения.

1.8. В расценках на выполнение работ с использованием лакокрасочных материалов учтен механизированный способ их нанесения. При нанесении лакокрасочных материалов ручным способом рекомендуется применять коэффициент к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-строителей - 1,1.

1.9. Расценками на защиту металлоконструкций учтено нанесение лакокрасочных составов на специально оборудованной площадке до монтажа металлоконструкций в проектное положение.

1.10. Затраты на выполнение работ по разделке верхней части плинтуса различными замазками следует учитывать дополнительно, как выполнение шпатлевочных работ.

1.11. Расценки на выполнение работ по нанесению металлических покрытий учитывают поворотное положения защищаемых поверхностей. При производстве этих работ в неповоротном положении к нормам соответствующих таблиц следует применять коэффициенты, приведенные в [разделе 3](#sub_3) технической части настоящего сборника.

1.12. Расценки настоящего сборника предусматривают выполнение строительных работ в нормальных условиях, не осложненных внешними факторами. При производстве работ в условиях, осложненных внешними факторами, предусмотренными проектом, а также в других более сложных производственных условиях по сравнению с предусмотренными в сборниках ФЕР-2001 (в том числе при реконструкции, расширении и техническом перевооружении предприятий, зданий и сооружений), к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-строителей, стоимости эксплуатации строительных машин и механизмов следует применять коэффициенты, приведенные в приложении 2 "Указаний по применению Государственных элементных сметных норм на строительные и специальные строительные работы (ГЭСН-2001)" МДС 81-28.2001.

1.13. Указанный в настоящем сборнике размер "до" включает в себя этот размер.

**2. Правила определения объемов работ**

2.1. Площадь облицовки (футеровки) поверхностей строительных конструкций и оборудования штучными кислотоупорными материалами следует исчислять по суммарной площади защищаемых поверхностей. При многослойной облицовке (футеровке) следует суммировать площади по каждому из слоев.

2.2. Площадь огрунтовки, окраски и шпатлевки строительных конструкций следует исчислять за вычетом проемов по наружному обводу коробок с добавлением площади оконных проемов и дверных откосов, без учета площади мелких отверстий площадью до 0,03 м2.

2.3. Площадь окраски стальных металлоконструкций определяется по табл. 1, в которой приведены соотношения веса и площади для различных профилей стального проката.

**Таблица 1**

 [2.3.1. Сталь листовая и профили гнутые открытые](#sub_231)

 [2.3.2. Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы](#sub_232)

 [2.3.3. Сталь угловая равнополочная](#sub_233)

 [2.3.4. Швеллеры горячекатаные](#sub_234)

 [2.3.5. Балки двутавровые](#sub_235)

 [2.3.6. Балки с параллельными гранями полок](#sub_236)

 [2.3.7. Балки двутавровые для монорельсов](#sub_237)

 [2.3.8. Балки широкополочные](#sub_238)

 [2.3.9. Колонны двутавровые](#sub_239)

┌────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┐

│Наименование│ Площадь │Наименование │ Площадь │Наименование │ Площадь │Наименование │ Площадь │ Наименование │ Площадь │

│ профиля, │поверхности в│ профиля, │поверхности в │профиля номер│поверхности в│ профиля, │поверхности в│профиля, номер│поверхности в│

│ номер и │ м2 одной │ номер и │м2 одной тонны│ и толщина │ м2 одной │ номер и │ м2 одной │ и толщина │ м2 одной │

│ толщина │тонны профиля│ толщина │ профиля │сечения в мм │тонны профиля│ толщина │тонны профиля│ сечения в мм │тонны профиля│

│сечения в мм│ │сечения в мм │ │ │ │сечения в мм │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │ 1 │ 2 │

├────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┤

│ **2.3.1. Сталь листовая и профили гнутые открытые**  │

│ Площадь поверхности дана суммарная с обеих сторон (ГОСТ 19903-74\*, ГОСТ 19904-90; ГОСТ 8278-83\*, ГОСТ 19771-93\*, ГОСТ 19772-93\*, ГОСТ │

│ 8282-83\*) │

├────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┤

│ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │Толщина листа,│ │

│ листа, мм │ │ листа, мм │ │ листа, мм │ │ листа, мм │ │ мм │ │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 2,0 │ 127,6 │ 3,5 │ 73,0 │ 9,0 │ 28,5 │ 18,0 │ 14,4 │ 32,0 │ 8,2 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 2,2 │ 115,9 │ 4,0 │ 63,9 │ 10,0 │ 25,7 │ 20,0 │ 13,0 │ 36,0 │ 7,3 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 2,5 │ 102,3 │ 5,0 │ 51,1 │ 11,0 │ 23,4 │ 22,0 │ 11,8 │ 40,0 │ 6,6 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 2,8 │ 91,2 │ 6,0 │ 42,7 │ 12,0 │ 21,5 │ 25,0 │ 10,4 │ 45,0 │ 5,9 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 3,0 │ 85,0 │ 7,0 │ 36,6 │ 14,0 │ 18,4 │ 28,0 │ 9,4 │ 50,0 │ 5,4 │

├────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┤

│ 3,2 │ 79,9 │ 8,0 │ 32,1 │ 16,0 │ 16,2 │ 30,0 │ 8,7 │ 55,0 │ 4,9 │

├────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┤

│ **2.3.2. Профили гнутые замкнутые квадратные, прямоугольные и трубы** │

│ Площадь поверхности дана по внешней стороне проката (ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-91\*) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │

│ стенки, мм │ │ стенки, мм │ │ стенки, мм │ │ стенки, мм │ │ стенки, мм │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 2,0 │ 65,2 │ 5,0 │ 26,5 │ 10,0 │ 13,1 │ 17,0 │ 7,6 │ 28,0 │ 5,0 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 2,5 │ 52,1 │ 6,0 │ 22,0 │ 11,0 │ 11,8 │ 18,0 │ 7,5 │ 30,0 │ 4,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 3,0 │ 43,5 │ 7,0 │ 19,0 │ 12,0 │ 10,8 │ 20,0 │ 6,7 │ 32,0 │ 4,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 3,5 │ 37,3 │ 8,0 │ 16,6 │ 14,0 │ 9,3 │ 22,0 │ 6,1 │ 40,0 │ 3,5 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 4,0 │ 32,9 │ 9,0 │ 14,5 │ 16,0 │ 8,1 │ 25,0 │ 5,5 │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.3. Сталь угловая равнополочная** │

│ Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8509-93) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ Толщина │ │Толщина полки,│ │ Толщина │ │ Толщина │ │ Толщина │ │

│ полки, мм │ │ мм │ │ полки, мм │ │ полки, мм │ │ полки, мм │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 3 │ 86,5 │ 7 │ 37,0 │ 12 │ 22,0 │ 20 │ 13,3 │ 30 │ 9,0 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 4 │ 65,0 │ 8 │ 33,0 │ 14 │ 19,0 │ 22 │ 12,0 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 5 │ 52,0 │ 9 │ 29,5 │ 16 │ 16,6 │ 25 │ 10,6 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 6 │ 44,0 │ 10 │ 26,3 │ 18 │ 14,9 │ 28 │ 9,6 │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.4. Швеллеры горячекатаные**  │

│ Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8240-89) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 5 │ 47,1 │ 14 │ 41,6 │ 18а │ 37,7 │ 22а │ 34,9 │ 30 │ 31,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 6,5 │ 46,4 │ 14а │ 39,7 │ 20 │ 38,3 │ 24 │ 35,0 │ 33 │ 29,6 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 8 │ 45,4 │ 16 │ 40,5 │ 20а │ 36,4 │ 24а │ 33,3 │ 36 │ 27,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 10 │ 44,7 │ 16а │ 38,7 │ 22 │ 36,6 │ 27 │ 33,2 │ 40 │ 26,1 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 12 │ 43,1 │ 18 │ 39,3 │ │ │ │ │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.5. Балки двутавровые** │

│ Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 8239-89) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 10 │ 44,4 │ 16 │ 40,5 │ 22 │ 36,7 │ 30 │ 31,2 │ 45 │ 23,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 12 │ 43,1 │ 18 │ 39,1 │ 24 │ 34,4 │ 36 │ 26,7 │ 50 │ 21,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 14 │ 41,8 │ 20 │ 38,1 │ 27 │ 33,0 │ 40 │ 24,9 │ 55 │ 19,7 │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.6. Балки с параллельными гранями полок** │

│ Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 26020-83) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Б │ 49,1 │ 30Б │ 40,7 │ 45Б │ 32,3 │ 70Б │ 21,0 │ 90Б │ 17,8 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Б1 │ 39,4 │ 30Б1 │ 35,4 │ 45Б1 │ 27,6 │ 70Б1 │ 19,1 │ 90Б1 │ 15,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Б2 │ 36,7 │ 30Б2 │ 33,0 │ 45Б2 │ 24,9 │ 70Б2 │ 17,4 │ 90Б2 │ 14,5 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20БЗ │ 33,6 │ 30БЗ │ 30,1 │ 45БЗ │ 22,8 │ 70БЗ │ 15,9 │ 90БЗ │ 13,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 70Б4 │ 14,6 │ 90Б4 │ 12,0 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Б │ 45,9 │ 35Б │ 37,8 │ 50Б │ 29,3 │ │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Б1 │ 38,0 │ 35Б1 │ 34,4 │ 50Б1 │ 24,8 │ 80Б │ 19,3 │ 100Б │ 16,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Б2 │ 35,3 │ 35Б2 │ 31,1 │ 50Б2 │ 22,8 │ 80Б1 │ 17,2 │ 100Б1 │ 14,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23БЗ │ 32,0 │ 35БЗ │ 28,4 │ 50БЗ │ 20,9 │ 80Б2 │ 15,5 │ 100Б2 │ 13,0 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ - │ - │ - │ - │ - │ - │ 80БЗ │ 14,2 │ 100БЗ │ 11,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Б │ 43,2 │ 40Б │ 34,9 │ 60Б │ 24,4 │ 80Б4 │ 13,1 │ 100Б4 │ 10,6 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Б1 │ 35,9 │ 40Б1 │ 30,8 │ 60Б1 │ 20,5 │ │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Б2 │ 33,3 │ 40Б2 │ 27,8 │ 60Б2 │ 18,6 │ │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26БЗ │ 30,4 │ 40БЗ │ 25,5 │ 60БЗ │ 17,2 │ │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.7. Балки двутавровые для монорельсов** │

│ Площадь поверхность*#* дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 19425-74\*/24м/ТУ 14-2-427-80/30м-45м/) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 24М │ 24,0 │ 30М │ 22,3 │ 36М │ 21,4 │ 45М │ 19,33 │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.8. Балки широкополочные** │

│ Площадь поверхности дана суммарная со всех сторон (ГОСТ 26020-83) │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Ш │ 38,9 │ 30Ш3 │ 21,1 │ 50Ш │ 22,5 │ 60Ш6 │ 10,7 │ 80Ш2 │ 13,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Ш1 │ 33,8 │ 30Ш4 │ 19,4 │ 50Ш1 │ 19,4 │ 70Ш │ 19,7 │ 80Ш3 │ 12,1 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20Ш2 │ 31,2 │ 35Ш │ 26,8 │ 50Ш2 │ 17,4 │ 70Ш1 │ 15,8 │ 90Ш │ 15,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Ш │ 37,9 │ 35Ш1 │ 22,7 │ 50ШЗ │ 15,7 │ 70Ш2 │ 14,4 │ 90Ш1 │ 13,1 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Ш1 │ 30,9 │ 35Ш2 │ 20,8 │ 50Ш4 │ 14,2 │ 70ШЗ │ 13,1 │ 90Ш2 │ 12,1 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23Ш2 │ 27,8 │ 35ШЗ │ 19,1 │ 50Ш5 │ 12,9 │ 70Ш4 │ 12,0 │ 90ШЗ │ 11,1 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Ш │ 33,2 │ 35Ш4 │ 17,3 │ 60Ш │ 21,4 │ 70Ш5 │ 11,0 │ 100Ш │ 14,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Ш1 │ 28,6 │ 40Ш │ 23,2 │ 60Ш1 │ 17,4 │ 70Ш6 │ 10,3 │ 100Ш1 │ 12,3 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 26Ш2 │ 25,9 │ 40Ш1 │ 20,4 │ 60Ш2 │ 16,0 │ 70Ш7 │ 9,5 │ 100Ш2 │ 11,3 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 30Ш │ 30,1 │ 40Ш2 │ 18,9 │ 60Ш3 │ 14,6 │ 70Ш8 │ 8,8 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 30Ш1 │ 26,0 │ 40ШЗ │ 17,9 │ 60Ш4 │ 13,1 │ 80Ш │ 17,4 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 30Ш2 │ 23,4 │ 40Ш4 │ 16,2 │ 60Ш5 │ 11,8 │ 80Ш1 │ 14,4 │ │ │

├────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┤

│ **2.3.9. Колонны двутавровые** │

├────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬─────────────┬──────────────┬─────────────┬─────────────┤

│ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │ N профиля │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20К │ 32,3 │ 26К │ 26,1 │ 30K5 │ 15,2 │ 35К7 │ 10,9 │ 40К8 │ 9,0 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20K1 │ 29,3 │ 26К1 │ 23,0 │ 30К6 │ 14,1 │ 35К8 │ 10,0 │ 40К9 │ 8,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20К2 │ 26,1 │ 26К2 │ 21,6 │ 30К7 │ 12,8 │ 40К │ 19,9 │ 40К10 │ 7,8 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20КЗ │ 23,7 │ 26КЗ │ 20,9 │ 30К8 │ 11,7 │ 40К1 │ 17,5 │ 40К11 │ 6,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 20К4 │ 21,7 │ 26К4 │ 19,2 │ 35К1 │ 19,3 │ 40К2 │ 16,0 │ 40К12 │ 5,2 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23К │ 31,6 │ 26К5 │ 17,6 │ 35К2 │ 17,3 │ 40КЗ │ 14,5 │ 40К13 │ 4,4 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23К1 │ 27,5 │ 30К1 │ 21,4 │ 35КЗ │ 15,6 │ 40К4 │ 13,1 │ 40К14 │ 3,7 │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23К2 │ 25,7 │ 30К2 │ 19,9 │ 35K4 │ 14,2 │ 40К5 │ 11,8 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23КЗ │ 23,2 │ 30К3 │ 18,3 │ 35К5 │ 13,0 │ 40К6 │ 10,8 │ │ │

├────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼─────────────┼──────────────┼─────────────┼─────────────┤

│ 23К4 │ 21,2 │ 30К4 │ 16,7 │ 35К6 │ 11,9 │ 40К7 │ 9,8 │ │ │

└────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴─────────────┴──────────────┴─────────────┴─────────────┘

**3. Коэффициенты к расценкам**

 [Раздел 01. Футеровочные работы](#sub_1001)

 [Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301001)

 на силикатной кислотоупорной замазке

 [Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301002)

 на замазке "Арзамит-5"

 [Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301003)

 на цементно-песчаном растворе

 [Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301004)

 на эпоксидной замазке

 [Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301005)

 на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку

 [Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301006)

 на цементном растворе впустошовку

 [Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами](#sub_1301007)

 на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным

 заполнением швов замазкой "Арзамит-5"

 [Раздел 02. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных](#sub_1002)

 керамических изделий

 [Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных](#sub_1302001)

 кислотоупорных керамических изделий на силикатной

 кислотоупорной замазке

 [Таблица 13-02-002. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке](#sub_1302002)

 "Арзамит-5"

 [Раздел 03. Покрытие лакокрасочными материалами](#sub_1003)

 [Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей](#sub_1303001)

 [Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей](#sub_1303002)

 [Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных](#sub_1303003)

 поверхностей

 [Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей](#sub_1303004)

 [Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей](#sub_1303005)

 [Раздел 04. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и жидкими](#sub_1004)

 резиновыми смесями)

 [Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более](#sub_1304001)

 500 мм

 [Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм](#sub_1304002)

 [Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2](#sub_1304003)

 [Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки](#sub_1304004)

 [Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов](#sub_1304005)

 [Раздел 05. Оклеечные покрытия](#sub_1005)

 [Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности](#sub_1305001)

 полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА

 [Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми](#sub_1305002)

 пластинами толщиной 2,5 мм

 [Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью](#sub_1305003)

 [Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным](#sub_1305004)

 пластикатом

 [Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной](#sub_1305005)

 5 мм на силикатной замазке

 [Раздел 06. Подготовительные работы](#sub_1006)

 [Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней](#sub_1306001)

 поверхности оборудования и труб

 [Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком](#sub_1306002)

 [Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками](#sub_1306003)

 [Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности](#sub_1306004)

 [Раздел 07. Обезжиривание поверхностей](#sub_1007)

 [Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов](#sub_1307001)

 и трубопроводов диаметром до 500 мм

 [Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов](#sub_1307002)

 и трубопроводов диаметром свыше 500 мм

 [Раздел 08. Разные работы](#sub_1008)

 [Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом](#sub_1308001)

 [Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке](#sub_1308002)

 [Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке "Арзамит-5"](#sub_1308003)

 [Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5"](#sub_1308004)

 [Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой](#sub_1308005)

 [Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий](#sub_1308006)

 [Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия](#sub_1308007)

 дефектоскопом

 [Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке](#sub_1308008)

 [Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей](#sub_1308009)

 [Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого](#sub_1308010)

 слоя кварцевым песком

 [Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового](#sub_1308011)

 покрытия наливом воды

 [Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов](#sub_1308012)

 внутри аппаратов

 [Раздел 09. Металлизационные покрытия](#sub_1009)

 [Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ](#sub_1309001)

 на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой

 диаметром до 1,8 мм

 [Раздел 10. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола](#sub_1010)

 в помещениях с агрессивными средами

 [Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве](#sub_1310001)

 монолитного пола в помещениях с агрессивными средами

┌───────────────────────────────────────────────────────┬───────────────────┬────────────────────────────────────────────────┐

│ Условия применения │ Номера таблиц │ Коэффициенты │

│ │ (расценок) ├─────────────────────┬─────────────┬────────────┤

│ │ │к нормам затрат трудa│ к стоимости │ к стоимости│

│ │ │ и оплате труда │эксплуатации │ материалов │

│ │ │ рабочих-строителей │ машин │ │

├───────────────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │

├──────────┬────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.1. │Футеровка: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.1.1. │Сферических и конических поверхностей │ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,5 │ 1,5 │ 1,03 │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.1.2. │Каналов, лотков, фундаментов плинтусов,│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,4 │ 1,4 │ 1,03 │

│ │приямков, бортиков │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.2. │Оклейка листовыми материалами: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.2.1. │Сферических и конических поверхностей │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,7 │ - │ 1,1 │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.2.2. │Каналов, лотков, фундаментов, плинтусов,│ [05-002](#sub_1305002); [05-004](#sub_1305004) │ 1,5 │ - │ 1,1 │

│ │приямков, бортиков │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.2.3. │Полов │ [05-002](#sub_1305002); [05-004](#sub_1305004) │ 1,0 │ - │ 1,1 │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.3. │Гуммирование сырыми резинами: │ │ │ │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.3.1. │Сферических и конических поверхностей │ [04-001 - 04-003](#sub_1304001) │ 1,9 │ - │ 1,1 │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.3.2. │В условиях строительной площадки │ [04-001 - 04-003](#sub_1304001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.4. │Дежурство при выполнении работ с│ │ │ │ │

│ │пожаровзрывоопасными и вредными веществами в│ │ │ │ │

│ │замкнутых объемах для: │ │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │футеровки │ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │кладки │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │грунтовки, окраски │ [03-001 - 03-004](#sub_1303001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │шпатлевки │ [03-005](#sub_1303005) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │оклейки │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │гуммирования │ [04-001 - 04-002](#sub_1304001); │ 2 │ - │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304005) │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │подготовительных работ │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │обезжиривания поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │разные работы │ [08-001 - 08-005](#sub_1308001); │ 2 │ - │ - │

│ │ │ [08-008](#sub_1308008) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.5. │Работы по защите потолочных поверхностей от│ │ │ │ │

│ │коррозии │ │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │огрунтовка │ [03-001](#sub_1303001); [03-002](#sub_1303002) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │окраска │ [03-003](#sub_1303003); [03-004](#sub_1303004) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │гуммирование │ [04-005](#sub_1304005) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │оклейка │ [05-003](#sub_1305003) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │подготовительные работы │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │обезжиривание поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │разные работы │ [08-009](#sub_1308009) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6. │При наличии заклепочных швов, ребер│ │ │ │ │

│ │жесткости и выступов на защищаемой│ │ │ │ │

│ │поверхности аппаратов и конструкций,│ │ │ │ │

│ │составляющих: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ а) │от 10 до 30% при следующих видах работ: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.1. │Футеровка или облицовка штучными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,1 │ - │ - │

│ │кислотоупорными материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.2. │Кладка │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.3 │Пескоструйная или дробеструйная очистка │ [06-001](#sub_1306001) │ 1,05 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.4. │Оклейка листовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,05 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.5. │Шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,05 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.6. │Грунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,05 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.7. │Окраска лакокрасочными материалами │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,05 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ б) │свыше 30% при следующих видах работ: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.8. │Футеровка или облицовка штучными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,2 │ - │ - │

│ │кислотоупорными материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.9 │Кладка │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.10. │Пескоструйная и дробеструйная очистка │ [06-001](#sub_1306001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.11. │Оклейка листовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.12. │Шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.13. │Грунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.6.14. │Окраска лакокрасочными материалами │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7. │При пересечении защищаемой поверхности полов│ │ │ │ │

│ │оборудованием, фундаментами, колоннами,│ │ │ │ │

│ │каналами, трапами, проемами, составляющих: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ а) │от 10 до 30% при следующих видах работ: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.1. │Футеровка или облицовка штучными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,12 │ - │ - │

│ │кислотоупорными материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.2. │Оклейка листовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.3. │Шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.4. │Грунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.5. │Окраска │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.6. │Нанесение лицевого покрытия при устройстве│ [09-001](#sub_1309001) │ 1,1 │ - │ - │

│ │монолитного пола в помещениях с агрессивными│ │ │ │ │

│ │средами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ б) │свыше 30% при следующих видах работ: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.7. │Футеровка или облицовка штучными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,35 │ - │ - │

│ │кислотоупорными материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.8. │Оклейка листовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.9. │Шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.10. │Грунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.11. │Окраска │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.7.12. │Нанесение лицевого покрытия при устройстве│ [09-001](#sub_1309001) │ 1,2 │ - │ - │

│ │монолитного пола в помещениях с агрессивными│ │ │ │ │

│ │средами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8. │При защите внутренних поверхностей│ │ │ │ │

│ │цилиндрической аппаратуры и газоходов,│ │ │ │ │

│ │установленных в горизонтальное положение,│ │ │ │ │

│ │при следующих видах работ. │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.1. │Футеровка штучными кислотоупорными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,3 │ - │ - │

│ │материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.2. │Оклейка чистовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.3. │Шпатлевка │ [03-005 (4-5)](#sub_130300504) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.4. │Огрунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.5. │Окраска │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.6. │Окраска органосиликатными композициями │ [03-001](#sub_130300115) │ 1,15 │ - │ - │

│ │ │ (15-20); │ │ │ │

│ │ ├───────────────────┤ │ │ │

│ │ │ [03-003 (12-13)](#sub_130300312) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.7. │Шпатлевка силикатными растворами │ [03-004 (15-17)](#sub_130300415); │ 1,15 │ │ │

│ │ ├───────────────────┤ │ │ │

│ │ │ [03-005 (1-3)](#sub_130300501) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.8. │Гуммирование │ [04-001 - 04-002](#sub_1304001); │ 1,3 │ │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304005) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.9. │Подготовительные работы │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.10. │Обезжиривание поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,3 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.8.11. │Разные работы │ [08-004 - 08-005](#sub_1308004); │ 1,3 │ - │ - │

│ │ │ [08-008](#sub_1308008) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.9. │При выполнении работ с лесов, подмостей,│ │ │ │ │

│ │люлек, лестниц внутри аппаратов и емкостей│ │ │ │ │

│ │при диаметре (ширине), м: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.9.1. │до 4 │ │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │футеровки │ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │кладки │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │огрунтовки, окраски, шпатлевки │ [03-001 - 03-005](#sub_1303001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │оклейки │ [05-001 - 05 005](#sub_1305001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │гуммирования │ [04-001 - 04-003](#sub_1304001); │ 1,2 │ - │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304003) │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │подготовительных работ │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │обезжиривания поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │разных работ │ [08-001 - 08-010](#sub_1308001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.9.2. │свыше 4 │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │футеровки │ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,1 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │кладки │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 1,1 │ - │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │грунтовки окраски, шпатлевки │ [03-001 - 03-005](#sub_1303001) │ 1,1 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │оклейки │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,1 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │гуммирования │ [04-001 - 04-003](#sub_1304001); │ 1,1 │ - │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304003) │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │подготовительных работ │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,1 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │обезжиривания поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,1 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │разные работы │ [08-001 - 08-010](#sub_1308001) │ 1,1 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.10. │При выполнении работ вне аппарата лежа: │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │футеровки │ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │кладки │ [02-001 - 02-002](#sub_1302001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │грунтовки окраски, шпатлевки │ [03-001 - 03-005](#sub_1303001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │оклейки │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │гуммирования │ [04-001 - 04-003](#sub_1304001); │ 1,2 │ - │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304005) │ │ │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │подготовительных работ │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,2 │ - │ - │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │обезжиривания поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,2 │ - │ │

│ ├────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ │разных работ │ [08-001 - 08-010](#sub_1308001) │ 1,2 │ - │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.11. │При окраске покрытий колонн, связей, балок,│ [03-001 - 03-005](#sub_1303001) │ 1,1 │ - │ - │

│ │фахверков, конструкций, эстакад и галерей с│ │ │ │ │

│ │подвесных приспособлений │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12. │При выполнении работ в оборудовании│ │ │ │ │

│ │(конструкции) диаметр (ширина) которых менее│ │ │ │ │

│ │1 м. │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.1. │Футеровка штучными кислотоупорными│ [01-001 - 01-007](#sub_1301001) │ 1,2 │ - │ - │

│ │материалами │ │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.2. │Оклейка листовыми материалами │ [05-001 - 05-005](#sub_1305001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.3. │Шпатлевка │ [03-005](#sub_1303005) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.4. │Грунтовка │ [03-001 - 03-002](#sub_1303001) │ 1,2 │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.5. │Окраска │ [03-003 - 03-004](#sub_1303003) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.6. │Гуммирование │ [04-001 - 04-002](#sub_1304001), │ 1,2 │ - │ - │

│ │ │ [04-005](#sub_1304005) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.7. │Подготовительные работы │ [06-001 - 06-004](#sub_1306001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.8. │Обезжиривание поверхностей │ [07-001 - 07-002](#sub_1307001) │ 1,2 │ - │ - │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.12.9. │Разные работы │ [08-001 - 08-005](#sub_1308001); │ 1,2 │ - │ - │

│ │ │ [08-007 - 08-008](#sub_1308007) │ │ │ │

├──────────┼────────────────────────────────────────────┼───────────────────┼─────────────────────┼─────────────┼────────────┤

│ 3.13. │Окраска и огрунтовка решетчатых поверхностей│ [03-001 - 03-004](#sub_1303001) │ 1,1 │ 1,1 │ 1,1 │

└──────────┴────────────────────────────────────────────┴───────────────────┴─────────────────────┴─────────────┴────────────┘

┌────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────────────────────────────────────────┬──────────┐

│Номера расценок │ Наименование и характеристика │ Прямые │ В том числе, руб. │ Затраты │

│ │строительных работ и конструкций│ затраты, ├────────────┬──────────────────────┬─────────────┤ труда │

│ │ │ руб. │оплата труда│ эксплуатация машин │ материалы │ рабочих, │

│ │ │ │ рабочих │ │ │ чел.-ч. │

├────────────────┼────────────────────────────────┤ │ ├────────┬─────────────┼─────────────┼──────────┤

│Коды неучтенных │ Наименование и характеристика │ │ │ всего │в т.ч. оплата│ расход │ │

│ материалов │ неучтенных расценками │ │ │ │ труда │ неучтенных │ │

│ │ материалов, единица измерения │ │ │ │ машинистов │ материалов │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │ 8 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 01. Футеровочные работы** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-01-001. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│**Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке плиткой кислотоупорной (керамической)** │

│ **толщиной:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-001-01 │20 мм │ 177.88 │ 39.48 │ 7.11 │ 1.01 │ 131.29 │ 3.76 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-001-02 │35 мм │ 214.10 │ 41.16 │ 7.86 │ 1.01 │ 165.08 │ 3.92 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке плиткой камнелитой диабазовой**  │

│ **толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-001-03 │18 мм │ 256.03 │ 36.81 │ 7.00 │ 1.01 │ 212.22 │ 3.46 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-001-04 │30 мм │ 338.05 │ 43.09 │ 8.62 │ 1.01 │ 286.34 │ 4.05 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке изделиями фасонными кислотоупорными**  │

│ **керамическими толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-001-05 │50 мм │ 315.29 │ 33.80 │ 10.75 │ 1.51 │ 270.74 │ 3.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-001-06 │70 мм │ 471.96 │ 36.35 │ 13.12 │ 1.51 │ 422.49 │ 3.56 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке кирпичом кислотоупорным прямым:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-001-07 │плашмя │ 253.15 │ 41.76 │ 10.86 │ 1.51 │ 200.53 │ 3.87 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-001-08 │на ребро │ 404.12 │ 64.31 │ 17.56 │ 2.41 │ 322.25 │ 5.96 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-001-09 │в кирпич │ 742.40 │ 98.84 │ 31.63 │ 4.73 │ 611.93 │ 9.16 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-002. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5"** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-01 │20 мм │ 411.46 │ 57.06 │ 6.70 │ 0.30 │ 347.70 │ 5.15 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-02 │35 мм │ 488.46 │ 59.39 │ 8.21 │ 0.30 │ 420.86 │ 5.36 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5":**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-03 │плиткой футеровочной из│ 509.80 │ 53.77 │ 3.91 │ 0.20 │ 452.12 │ 4.70 │

│ │графитопласта марки ATM толщиной│ │ │ │ │ │ │

│ │10 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями кислотоупорными фасонными керамическими**  │

│  **толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-04 │50 мм │ 613.98 │ 66.37 │ 8.08 │ 0.50 │ 539.53 │ 5.99 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-05 │70 мм │ 882.15 │ 71.36 │ 10.55 │ 0.50 │ 800.24 │ 6.44 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" кирпичом кислотоупорным прямым:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-06 │плашмя │ 680.95 │ 67.81 │ 8.29 │ 0.50 │ 604.85 │ 6.12 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-07 │на ребро │ 1166.22 │ 111.24 │ 14.24 │ 0.50 │ 1040.74 │ 10.04 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-08 │в кирпич │ 2284.39 │ 177.28 │ 26.74 │ 0.70 │ 2080.37 │ 16.00 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями фасонными из графита толщиной:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-09 │50 мм │ 7605.30 │ 360.78 │ 8.92 │ 0.50 │ 7235.60 │ 34.36 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-10 │100 мм │14429.18 │ 194.15 │ 13.78 │ 0.50 │ 14221.25 │ 18.49 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-11 │200 мм │28338.64 │ 192.00 │ 20.36 │ 0.70 │ 28126.28 │ 17.55 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на замазке "Арзамит-5" изделиями фасонными из угольного материала**  │

│ **толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-002-12 │50 мм │ 2941.30 │ 360.78 │ 8.92 │ 0.50 │ 2571.60 │ 34.36 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-13 │100 мм │ 5159.48 │ 194.15 │ 13.78 │ 0.50 │ 4951.55 │ 18.49 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-002-14 │200 мм │ 9857.54 │ 192.00 │ 20.36 │ 0.70 │ 9645.18 │ 17.55 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-003. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе плиткой кислотоупорной (керамической)**  │

│ **толщиной:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-003-01 │20 мм │ 120.19 │ 32.29 │ 6.36 │ 1.01 │ 81.54 │ 3.12 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-003-02 │35 мм │ 154.55 │ 33.95 │ 7.86 │ 1.01 │ 112.74 │ 3.28 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе изделиями кислотоупорными фасонными**  │

│ **керамическими толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-003-03 │50 мм │ 255.31 │ 28.15 │ 10.59 │ 1.41 │ 216.57 │ 2.72 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-003-04 │70 мм │ 400.36 │ 30.22 │ 12.20 │ 1.41 │ 357.94 │ 2.92 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементно-песчаном растворе кирпичом кислотоупорным прямым:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-003-05 │плашмя │ 181.28 │ 30.36 │ 12.31 │ 1.41 │ 138.61 │ 2.74 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-003-06 │на ребро │ 305.55 │ 55.62 │ 17.80 │ 2.11 │ 232.13 │ 5.02 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-003-07 │в кирпич │ 570.71 │ 82.44 │ 30.51 │ 4.12 │ 457.76 │ 7.44 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-004. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке плиткой кислотоупорной (керамической) толщиной:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-004-01 │20 мм │ 440.26 │ 61.87 │ 16.78 │ 1.01 │ 361.61 │ 5.49 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-004-02 │35 мм │ 514.15 │ 65.93 │ 18.40 │ 1.01 │ 429.82 │ 5.85 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке плиткой камнелитой (диабазовой) прямоугольной** │

│ **толщиной:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-004-03 │18 мм │ 503.66 │ 56.80 │ 12.91 │ 1.01 │ 433.95 │ 5.04 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-004-04 │30 мм │ 600.47 │ 66.72 │ 16.89 │ 1.01 │ 516.86 │ 5.92 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке изделиями кислотоупорными фасонными керамическими**  │

│ **толщиной:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-004-05 │50 мм │ 644.06 │ 71.45 │ 21.88 │ 1.41 │ 550.73 │ 6.34 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-004-06 │70 мм │ 904.58 │ 77.54 │ 26.30 │ 1.41 │ 800.74 │ 6.88 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на эпоксидной замазке кирпичом кислотоупорным прямым:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-004-07 │плашмя │ 692.05 │ 64.92 │ 24.79 │ 1.41 │ 602.34 │ 5.76 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-004-08 │на ребро │ 1190.84 │ 109.10 │ 38.47 │ 2.11 │ 1043.27 │ 9.23 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-005. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-005-01 │плиткой кислотоупорной│ 213.43 │ 40.22 │ 8.62 │ 1.01 │ 164.59 │ 3.83 │

│ │(керамической) толщиной 35 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке впустошовку кирпичом кислотоупорным** │

│ **прямым:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-005-02 │плашмя │ 252.74 │ 38.18 │ 12.65 │ 1.31 │ 201.91 │ 3.49 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-005-03 │на ребро │ 411.21 │ 58.31 │ 17.80 │ 2.11 │ 335.10 │ 5.33 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-005-04 │в кирпич │ 790.15 │ 91.79 │ 36.26 │ 3.92 │ 662.10 │ 8.39 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-006. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-006-01 │плиткой кислотоупорной│ 148.68 │ 29.51 │ 6.50 │ 0.80 │ 112.67 │ 2.81 │

│ │(керамической) толщиной 35 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на цементном растворе впустошовку кирпичом кислотоупорным прямым:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-006-02 │плашмя │ 169.91 │ 24.38 │ 9.03 │ 1.11 │ 136.50 │ 2.20 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-006-03 │на ребро │ 302.09 │ 40.89 │ 15.71 │ 1.71 │ 245.49 │ 3.69 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-006-04 │в кирпич │ 582.35 │ 63.05 │ 31.58 │ 3.42 │ 487.72 │ 5.69 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-01-007. Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным**  │

│ **заполнением швов замазкой "Арзамит-5"**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 площади футеровки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Футеровка штучными кислотоупорными материалами на силикатной кислотоупорной замазке с одновременным заполнением швов**  │

│ **замазкой "Арзамит-5":**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-01-007-01 │плиткой кислотоупорной│ 227.04 │ 53.63 │ 7.41 │ 1.11 │ 166.00 │ 4.97 │

│ │(керамической) толщиной 20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-007-02 │плиткой кислотоупорной│ 291.58 │ 56.11 │ 8.92 │ 1.11 │ 226.55 │ 5.20 │

│ │(керамической) толщиной 35 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-007-03 │изделиями кислотоупорными│ 445.09 │ 48.77 │ 12.56 │ 1.61 │ 383.76 │ 4.52 │

│ │фасонными керамическими толщиной│ │ │ │ │ │ │

│ │50 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-007-04 │изделиями кислотоупорными│ 692.64 │ 50.93 │ 13.32 │ 1.61 │ 628.39 │ 4.72 │

│ │фасонными керамическими толщиной│ │ │ │ │ │ │

│ │70 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-01-007-05 │кирпичом кислотоупорным прямым│ 439.54 │ 51.90 │ 11.83 │ 1.61 │ 375.81 │ 4.81 │

│ │плашмя │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 02. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-02-001. Кладка из кислотоупорного кирпича и фасонных кислотоупорных керамических изделий на силикатной**  │

│ **кислотоупорной замазке**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель 1 м3 кладки │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Кладка из кислотоупорного кирпича и керамических изделий на силикатной замазке:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-02-001-01 │кирпичом кислотоупорным прямым│ 3107.09 │ 398.36 │ 129.20 │ 20.12 │ 2579.53 │ 37.44 │

│ │сводов и перегородок │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-02-001-02 │изделиями фасонными│10148.47 │ 154.21 │ 121.42 │ 20.12 │ 9872.84 │ 16.03 │

│ │кислотоупорными керамическими│ │ │ │ │ │ │

│ │для опорных конструкций│ │ │ │ │ │ │

│ │(колосниковые решетки) │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-02-002. Кладка кирпичом кислотоупорным на замазке "Арзамит-5"** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м3 кладки │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-02-002-01 │Кладка кирпичом кислотоупорным│ 9460.46 │ 816.06 │ 153.27 │ 20.12 │ 8491.13 │ 77.72 │

│ │на замазке "Арзамит-5" │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 03. Покрытие лакокрасочными материалами**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-03-001. Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей битумной грунтовкой:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-01 │первый слой │ 205.73 │ 78.02 │ 9.31 │ 0.10 │ 118.40 │ 7.43 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-02 │последующий слой │ 158.20 │ 78.02 │ 9.31 │ 0.10 │ 70.87 │ 7.43 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком БТ-577:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-03 │первый слой │ 205.26 │ 56.89 │ 11.22 │ 0.10 │ 137.15 │ 5.20 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-04 │последующий слой │ 159.86 │ 56.89 │ 11.22 │ 0.10 │ 91.75 │ 5.20 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХС-76:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-05 │первый слой │ 655.04 │ 78.95 │ 6.10 │ 0.10 │ 569.99 │ 7.42 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-06 │последующий слой │ 484.04 │ 78.95 │ 6.10 │ 0.10 │ 398.99 │ 7.42 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХВ-784:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-07 │первый слой │ 647.02 │ 58.28 │ 7.61 │ 0.10 │ 581.13 │ 5.26 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-08 │последующий слой │ 567.15 │ 58.06 │ 6.86 │ 0.10 │ 502.23 │ 5.24 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей лаком ХВ-784 с наполнителем:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-09 │первый слой │ 649.72 │ 58.28 │ 7.61 │ 0.10 │ 583.83 │ 5.26 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-10 │последующий слой │ 551.57 │ 58.06 │ 6.86 │ 0.10 │ 486.65 │ 5.24 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей грунт-шпатлевкой ЭП-0010:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-11 │первый слой │ 959.69 │ 57.84 │ 9.31 │ 0.10 │ 892.54 │ 5.22 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-12 │последующий слой │ 663.46 │ 57.62 │ 9.31 │ 0.10 │ 596.53 │ 5.20 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей компаундом ЭД-20:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-13 │первый слой │ 1699.69 │ 91.24 │ 10.82 │ 0.10 │ 1597.63 │ 9.07 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-14 │последующий слой │ 1629.97 │ 97.78 │ 10.82 │ 0.10 │ 1521.37 │ 9.72 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-12-01:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-15 │первый слой │ 1174.62 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1132.82 │ 2.72 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-16 │последующий слой │ 1135.44 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1093.64 │ 2.72 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-12-03:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-17 │первый слой │ 1266.95 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1225.15 │ 2.72 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-18 │последующий слой │ 1224.64 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1182.84 │ 2.72 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей органосиликатной композицией ОС-51-03:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-001-19 │первый слой │ 1742.42 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1700.62 │ 2.72 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-001-20 │последующий слой │ 1684.04 │ 29.76 │ 12.04 │ 0.10 │ 1642.24 │ 2.72 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-03-002. Огрунтовка металлических поверхностей**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Огрунтовка металлических поверхностей за один раз:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-002-01 │грунтовкой ХС-068 │ 447.78 │ 42.88 │ 10.06 │ 0.10 │ 394.84 │ 3.92 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-02 │грунтовкой ФЛ-03К │ 341.74 │ 56.50 │ 9.31 │ 0.10 │ 275.93 │ 5.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-03 │грунтовкой ХС-059 │ 487.53 │ 56.71 │ 10.06 │ 0.10 │ 420.76 │ 5.33 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-04 │грунтовкой ГФ-021 │ 268.53 │ 56.50 │ 9.31 │ 0.10 │ 202.72 │ 5.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-05 │грунтовкой ГФ-0119 │ 281.05 │ 56.50 │ 9.31 │ 0.10 │ 215.24 │ 5.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-06 │грунтовкой ГФ-0163 │ 215.20 │ 56.50 │ 9.31 │ 0.10 │ 149.39 │ 5.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-07 │грунтовкой ВЛ-02 │ 735.16 │ 42.88 │ 10.06 │ 0.10 │ 682.22 │ 3.92 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-08 │грунтовкой ВЛ-023 │ 578.05 │ 42.88 │ 9.31 │ 0.10 │ 525.86 │ 3.92 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-09 │грунтовкой АК-070 │ 879.35 │ 42.88 │ 10.06 │ 0.10 │ 826.41 │ 3.92 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-10 │грунтовкой ЭП-057 │ 1592.17 │ 43.10 │ 10.82 │ 0.10 │ 1538.25 │ 3.94 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-11 │грунт-шпатлевкой ЭП-0010 │ 658.49 │ 50.76 │ 9.31 │ 0.10 │ 598.42 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-12 │грунтовкой ЭП-0259 │ 1293.61 │ 50.76 │ 9.31 │ 0.10 │ 1233.54 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-13 │грунтовкой ЭП-0199 │ 857.17 │ 50.76 │ 9.31 │ 0.10 │ 797.10 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-14 │грунтовкой ЭД-20 │ 1462.88 │ 76.46 │ 10.82 │ 0.10 │ 1375.60 │ 7.60 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-15 │лаком БТ-577 │ 148.22 │ 42.78 │ 10.82 │ 0.10 │ 94.62 │ 3.91 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-002-16 │грунтовкой "Унигрэм" │ 793.19 │ 50.76 │ 9.31 │ 0.10 │ 733.12 │ 4.64 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-03-003. Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-003-01 │лаком ХВ-784 │ 592.33 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 556.08 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-02 │лаком БТ-577 │ 157.32 │ 54.06 │ 6.86 │ 0.10 │ 96.40 │ 5.96 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-03 │краской БТ-177 серебристой │ 246.04 │ 33.29 │ 11.97 │ 0.10 │ 200.78 │ 3.67 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-04 │эмалью ХС-759 │ 598.17 │ 29.39 │ 6.10 │ 0.10 │ 562.68 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-05 │эмалью ХВ-785 │ 651.47 │ 29.21 │ 6.86 │ 0.10 │ 615.40 │ 3.22 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-06 │эмалью ХВ-124 │ 530.56 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 494.31 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-07 │эмалью ХВ-125 │ 571.21 │ 29.48 │ 6.86 │ 0.10 │ 534.87 │ 3.25 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-08 │эмалью ЭП-773 │ 558.66 │ 29.57 │ 6.10 │ 0.10 │ 522.99 │ 3.26 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-09 │эмалью ЭП-1236 │ 1593.58 │ 67.57 │ 7.61 │ 0.10 │ 1518.40 │ 7.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-10 │эмалью ЭП-1294 │ 837.34 │ 29.57 │ 6.10 │ 0.10 │ 801.67 │ 3.26 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-11 │грунт-шпатлевкой ЭП-0010 │ 644.71 │ 42.08 │ 6.10 │ 0.10 │ 596.53 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-12 │органосиликатной композицией│ 1512.66 │ 23.04 │ 10.82 │ 0.10 │ 1478.80 │ 2.54 │

│ │ОС-51-03 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-13 │органосиликатной композицией│ 1099.20 │ 23.04 │ 10.82 │ 0.10 │ 1065.34 │ 2.54 │

│ │ОС-12-03 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-14 │лаком ХП-734 │ 835.83 │ 67.57 │ 6.86 │ 0.10 │ 761.40 │ 7.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-15 │эмалью ХП-799 │ 839.37 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 803.12 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-16 │эмалью ХП-7120 │ 639.80 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 603.55 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-17 │эмалью ФЛ-412 │ 1223.41 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 1187.16 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-18 │эмалью "Эпобен" │ 2646.00 │ 67.57 │ 10.82 │ 0.10 │ 2567.61 │ 7.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-19 │эмалью ХС-436 │ 1407.28 │ 29.39 │ 19.01 │ 0.10 │ 1358.88 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-20 │эмалью ХВ-7141 │ 612.42 │ 29.39 │ 6.10 │ 0.10 │ 576.93 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-21 │эмалью ПФ-133 │ 290.15 │ 48.80 │ 6.10 │ 0.10 │ 235.25 │ 5.38 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-003-22 │эмаль "Эповин" │ 2973.04 │ 67.57 │ 10.82 │ 0.10 │ 2894.65 │ 7.45 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-03-004. Окраска металлических огрунтованных поверхностей** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 окрашиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Окраска металлических огрунтованных поверхностей** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-004-01 │эмалью ХС-436 │ 1395.71 │ 25.21 │ 16.48 │ 0.10 │ 1354.02 │ 2.78 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-02 │эмалью ХС-759 │ 573.56 │ 22.86 │ 6.86 │ 0.10 │ 543.84 │ 2.52 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-03 │эмалью ХВ-7141 │ 405.90 │ 23.04 │ 9.31 │ 0.10 │ 373.55 │ 2.54 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-04 │эмалью ХВ-1120 │ 970.54 │ 22.22 │ 6.86 │ 0.10 │ 941.46 │ 2.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-05 │эмалью ХВ-785 │ 644.66 │ 22.40 │ 6.86 │ 0.10 │ 615.40 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-06 │эмалью ХВ-124 │ 523.57 │ 22.40 │ 6.86 │ 0.10 │ 494.31 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-07 │эмалью ХВ-125 │ 564.13 │ 22.40 │ 6.86 │ 0.10 │ 534.87 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-08 │лаком ХВ-784 │ 566.97 │ 22.49 │ 6.86 │ 0.10 │ 537.62 │ 2.48 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-09 │эмалью ЭП-773 │ 556.79 │ 22.40 │ 9.31 │ 0.10 │ 525.08 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-10 │эмалью ЭП-1236 │ 1537.76 │ 42.08 │ 7.61 │ 0.10 │ 1488.07 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-11 │эмалью ЭП-1294 │ 832.06 │ 29.57 │ 6.10 │ 0.10 │ 796.39 │ 3.26 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-12 │грунт-шпатлевкой ЭП-0010 │ 634.26 │ 42.08 │ 6.10 │ 0.10 │ 586.08 │ 4.64 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-13 │эмалью ЭП-5116 │ 399.62 │ 34.74 │ 9.31 │ 0.10 │ 355.57 │ 3.83 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-14 │эмалью ЭП-140 │ 1210.05 │ 22.49 │ 9.31 │ 0.10 │ 1178.25 │ 2.48 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-15 │органосиликатной композицией│ 1512.66 │ 23.04 │ 10.82 │ 0.10 │ 1478.80 │ 2.54 │

│ │ОС-51-03 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-16 │органосиликатной композицией│ 1018.92 │ 23.04 │ 10.82 │ 0.10 │ 985.06 │ 2.54 │

│ │ОС-12-01 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-17 │органосиликатной композицией│ 1099.20 │ 23.04 │ 10.82 │ 0.10 │ 1065.34 │ 2.54 │

│ │ОС-12-03 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-18 │эмалью ВЛ-515 │ 750.81 │ 22.40 │ 6.86 │ 0.10 │ 721.55 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-19 │эмалью ХП-7120 │ 519.55 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 483.30 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-20 │эмалью ХП-799 │ 832.38 │ 22.40 │ 6.86 │ 0.10 │ 803.12 │ 2.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-21 │эмалью КО-811 │ 1854.01 │ 22.04 │ 6.10 │ 0.10 │ 1825.87 │ 2.43 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-22 │эмалью КО-88 │ 1310.66 │ 22.22 │ 6.10 │ 0.10 │ 1282.34 │ 2.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-23 │краской БТ-177 серебристой │ 238.87 │ 26.12 │ 11.97 │ 0.10 │ 200.78 │ 2.88 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-24 │пастой огнезащитной ВПМ-2 │24226.70 │ 963.23 │ 225.27 │ 9.15 │ 23038.20 │106.20 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-25 │эмалью ФЛ-412 │ 1045.34 │ 29.39 │ 6.86 │ 0.10 │ 1009.09 │ 3.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-004-26 │эмалью ПФ-115 │ 781.67 │ 34.74 │ 6.10 │ 0.10 │ 740.83 │ 3.83 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-03-005. Шпатлевка поверхностей**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 шпатлюемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Шпатлевка поверхностей силикатной шпатлевкой:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-005-01 │толщиной слоя 3 мм │ 1804.93 │ 549.50 │ 82.19 │ 0.30 │ 1173.24 │ 53.82 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-005-02 │на каждый последующий слой│ 521.44 │ 106.08 │ 26.63 │ 0.10 │ 388.73 │ 10.39 │

│ │толщиной 1 мм добавлять к│ │ │ │ │ │ │

│ │расценке 13-03-005-01 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-005-03 │толщиной слоя 30 мм по│15749.50 │ 3013.99 │ 463.71 │ 4.02 │ 12271.80 │295.20 │

│ │арматурной сетке │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Шпатлевка поверхностей составом:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-03-005-04 │на основе смолы ЭД-20 (ЭД-16)│12396.39 │ 514.29 │ 56.26 │ 0.70 │ 11825.84 │ 53.46 │

│ │толщиной слоя 1 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-005-05 │эпоксидной шпатлевкой ЭП-0010│ 8157.73 │ 807.97 │ 62.23 │ 0.10 │ 7287.53 │ 84.96 │

│ │толщиной слоя 2 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-03-005-06 │шпатлевка поверхностей замазкой │21596.12 │ 1090.84 │ 100.53 │ 0.40 │ 20404.75 │106.84 │

│ │"Арзамит-5" │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 04. Гуммирование (обкладка листовыми резинами и жидкими резиновыми смесями)** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Таблица 13-04-001. Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 мм** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 обкладываемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Обкладка оборудования и труб диаметром более 500:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬────────────┬────────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-001-01 │полуэбонитом 1751-7 в 3 слоя на│ 230.84 │ 39.47 │ 6.53 │ 0.10 │ 184.84 │ 3.45 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-02 │полуэбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя│ 270.23 │ 36.23 │ 7.29 │ 0.10 │ 226.71 │ 3.45 │

│ │по подслою полуэбонита│ │ │ │ │ │ │

│ │ИРП-1395-1 на клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-03 │полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на│ 258.82 │ 36.23 │ 6.23 │ 0.10 │ 216.36 │ 3.45 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-04 │эбонитом 51-1626 в 3 слоя на│ 274.28 │ 36.23 │ 7,60 │ 0.10 │ 230.45 │ 3.45 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-05 │эбонитом 51-1627 в 3 слоя на│ 283.55 │ 36.23 │ 7.60 │ 0.10 │ 239.72 │ 3.45 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-06 │эбонитом 51-1626 в 2 слоя по│ 200.64 │ 36.23 │ 7.29 │ 0.10 │ 157.12 │ 3.45 │

│ │подслою полуэбонита ИРП-1395-1│ │ │ │ │ │ │

│ │на клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼────────────┼────────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-07 │полуэбонитом 60-344 в 3 слоя на│ 298.43 │ 36.23 │ 6.84 │ 0.10 │ 255.36 │ 3.45 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴────────────┴────────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Обкладка оборудования и труб диаметром более 500 резиной ИРП-1390-6 в 2 слоя по подслою:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-001-08 │эбонита 51-1627 с креплением к│ 269.01 │ 34.97 │ 6.53 │ 0.10 │ 227.51 │ 3.33 │

│ │металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-001-09 │полуэбонита 1751-7 с креплением│ 250.25 │ 34.97 │ 6.08 │ 0.10 │ 209.20 │ 3.33 │

│ │к металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-04-002. Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 обкладываемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной 60-341 в 2 слоя через подслой:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-01 │полуэбонита 60-344 с креплением│ 329.02 │ 61.97 │ 5.93 │ 0.10 │ 261.12 │ 6.16 │

│ │к металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-02 │эбонита 51-1627 с креплением к│ 312.23 │ 61.97 │ 5.93 │ 0.10 │ 244.33 │ 6.16 │

│ │металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм эбонитом 51-1627:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-03 │в 2 слоя на клею 2572-1 │ 216.90 │ 55.13 │ 4.71 │ 0.10 │ 157.06 │ 5.48 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-04 │в 3 слоя на клею 2572-1 │ 305.21 │ 64.18 │ 5.93 │ 0.10 │ 235.10 │ 6.38 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-05 │эбонитом 51-1626 в 3 слоя на│ 295.93 │ 64.18 │ 5.93 │ 0.10 │ 225.82 │ 6.38 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной 2566-10 в 2 слоя через подслой:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-06 │полуэбонита 60-344 с креплением│ 342.48 │ 64.68 │ 5.93 │ 0.10 │ 271.87 │ 6.16 │

│ │к металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-07 │эбонита 51-1627 с креплением к│ 340.14 │ 64.68 │ 5.93 │ 0.10 │ 269.53 │ 6.16 │

│ │металлу клеем 2572-1 и│ │ │ │ │ │ │

│ │дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-08 │полуэбонитом ИРП-1391-8 в 3 слоя│ 287.77 │ 66.99 │ 5.93 │ 0.10 │ 214.85 │ 6.38 │

│ │на клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-09 │эбонитом 51-1627 в 2 слоя через│ 312.69 │ 66.99 │ 5.93 │ 0.10 │ 239.77 │ 6.38 │

│ │подслой полуэбонита ИРП-1395-1│ │ │ │ │ │ │

│ │на клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-10 │эбонитом ИРП-1394-1 в 2 слоя│ 327.23 │ 66.99 │ 5.93 │ 0.10 │ 254.31 │ 6.38 │

│ │через подслой полуэбонита ИРП│ │ │ │ │ │ │

│ │1395-1 на клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-11 │полуэбонитом 51-1629 в 3 слоя на│ 315.68 │ 66.99 │ 5.93 │ 0.10 │ 242.76 │ 6.38 │

│ │клею 2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка трубопроводов диаметром до 500 мм резиной ИРП-1390-6:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-002-12 │в 2 слоя через подслой│ 311.50 │ 66.99 │ 5.93 │ 0.10 │ 238.58 │ 6.38 │

│ │полуэбонита ИРП-1391-8 на клею│ │ │ │ │ │ │

│ │2572-1 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-002-13 │в 3 слоя на клею 2572-1 │ 320.09 │ 64.68 │ 5.93 │ 0.10 │ 249.48 │ 6.16 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-04-003. Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 обкладываемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-003-01 │резиной 60-341 в 2 слоя через│ 856.06 │ 314.89 │ 5.93 │ 0.10 │ 535.24 │ 28.42 │

│ │подслой эбонита 51-1627 с│ │ │ │ │ │ │

│ │креплением к металлу клеем 2572│ │ │ │ │ │ │

│ │и дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2 эбонитом 51-1627:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-003-02 │в 2 слоя на клею 2572-1 │ 688.59 │ 308.80 │ 5.93 │ 0.10 │ 373.86 │ 27.87 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-003-03 │в 3 слоя на клею 2572-1 │ 845.08 │ 314.89 │ 5.93 │ 0.10 │ 524.26 │ 28.42 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-003-04 │резиной 60-341 в 2 слоя через│ 860.31 │ 314.89 │ 5.93 │ 0.10 │ 539.49 │ 28.42 │

│ │подслой полуэбонита 60-344 с│ │ │ │ │ │ │

│ │креплением к металлу клеем 2572│ │ │ │ │ │ │

│ │и дублированием клеем 4508 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Обкладка мелких изделий площадью до 0,1 м2 полуэбонитом 60-344:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-003-05 │в 2 слоя на клею 2572-1 │ 697.39 │ 308.80 │ 5.93 │ 0.10 │ 382.66 │ 27.87 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-003-06 │в 3 слоя на клею 2572-1 │ 858.13 │ 314.89 │ 5.93 │ 0.10 │ 537.31 │ 28.42 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-04-004. Вулканизация резиновой обкладки** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 вулканизируемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Вулканизация резиновой обкладки в котле под давлением, продолжительностью процесса:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-004-01 │6,5 час │ 181.83 │ 6.18 │175.65 │ - │ - │ 0.50 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-004-02 │4,1 час │ 119.52 │ 6.18 │113.34 │ - │ - │ 0.50 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Вулканизация резиновой обкладки:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-004-03 │открытым способом,│ 24.35 │ 24.35 │ - │ - │ - │ 1.97 │

│ │продолжительностью процесса 26│ │ │ │ │ │ │

│ │час │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-04-005. Гуммирование из растворов** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 гуммируемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Гуммирование из растворов с нанесением:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-04-005-01 │герметика У-30М толщиной 1,5 мм │ 134.24 │ 27.57 │ 2.53 │ 0.10 │ 104.14 │ 2.52 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-005-02 │герметика марки 51-Г-10 толщиной│ 162.82 │ 28.77 │ 4.57 │ 0.10 │ 129.48 │ 2.63 │

│ │1,5 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-04-005-03 │гуммировочного состава Полан-2М│ 318.03 │ 10.94 │ 1.67 │ 0.10 │ 305.42 │ 1.00 │

│ │толщиной 3 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 05. Оклеечные покрытия** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-05-001. Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 оклеиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА с пастой:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-001-01 │в 1 слой │ 157.57 │ 25.75 │ 1.67 │ 0.10 │ 130.15 │ 2.56 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-001-02 │в 2 слоя │ 282.26 │ 51.41 │ 1.67 │ 0.10 │ 229.18 │ 5.11 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Оклейка металлической поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА со сваркой листов:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-001-03 │в 1 слой │ 184.11 │ 52.71 │ 4.96 │ 0.10 │ 126.44 │ 5.02 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-001-04 │в 2 слоя │ 309.32 │ 75.60 │ 8.25 │ 0.10 │ 225.47 │ 7.20 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-05-002. Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 оклеиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА с пастой:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-002-01 │в 1 слой │ 162.59 │ 25.85 │ 1.67 │ 0.10 │ 135.07 │ 2.57 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-002-02 │в 2 слоя │ 291.81 │ 51.41 │ 1.67 │ 0.10 │ 238.73 │ 5.11 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на клею 88-СА со сваркой листов:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-002-03 │в 1 слой │ 189.23 │ 52.92 │ 4.96 │ 0.10 │ 131.35 │ 5.04 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-002-04 │в 2 слоя │ 319.28 │ 76.02 │ 8.25 │ 0.10 │ 235.01 │ 7.24 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Оклейка бетонной поверхности полиизобутиленовыми пластинами толщиной 2,5 мм на битуме:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-002-05 │в 1 слой │ 143.43 │ 26.26 │ 1.67 │ 0.10 │ 115.50 │ 2.61 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-002-06 │в 2 слоя │ 272.52 │ 52.92 │ 1.67 │ 0.10 │ 217.93 │ 5.26 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-05-003. Оклейка поверхностей стеклотканью** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 оклеиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Оклейка поверхностей стеклотканью на эпоксидной шпатлевке в 1 слой:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-003-01 │по металлической поверхности │ 135.89 │ 14.50 │ 1.88 │ 0.10 │ 119.51 │ 1.42 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-003-02 │по бетонной поверхности │ 141.77 │ 14.91 │ 1.88 │ 0.10 │ 124.98 │ 1.46 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Оклейка поверхностей стеклотканью на нефтебитуме:** │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-003-03 │первый слой │ 45.06 │ 12.66 │ 1.78 │ 0.10 │ 30.62 │ 1.24 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-003-04 │последующие слои │ 38.03 │ 8.68 │ 1.78 │ 0.10 │ 27.57 │ 0.85 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Оклейка поверхностей стеклотканью на эпоксидной смоле ЭД-20:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-003-05 │первый слой │ 160.32 │ 18.63 │ 2.85 │ 0.10 │ 138.84 │ 1.80 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-003-06 │последующие слои │ 84.67 │ 14.18 │ 1.78 │ 0.10 │ 68.71 │ 1.37 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-05-004. Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом** │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 оклеиваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Оклейка поверхностей поливинилхлоридным пластикатом на клею 88-СА толщиной слоя:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-004-01 │3 мм │14851.42 │ 2310.00 │ 27.94 │ 0.10 │ 12513.48 │220.00 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-05-004-02 │4 мм │17955.02 │ 2310.00 │ 35.54 │ 0.10 │ 15609.48 │220.00 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-05-005. Оклейка поверхностей листовым асбестом толщиной 5 мм на силикатной замазке**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 оклеиваемой поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-05-005-01 │Оклейка поверхностей листовым│ 46.16 │ 2.41 │ 1.78 │ 0.10 │ 41.97 │ 0.24 │

│ │асбестом толщиной 5 мм на│ │ │ │ │ │ │

│ │силикатной замазке │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Раздел 06. Подготовительные работы**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-06-001. Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 очищаемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-06-001-01 │более 500 мм │ 89.20 │ 3.33 │ 46.17 │ 3.72 │ 39.70 │ 0.39 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-06-001-02 │менее 500 мм и мелких изделий │ 104.07 │ 4.52 │ 59.85 │ 4.93 │ 39.70 │ 0.53 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Очистка металлическим песком внутренней поверхности оборудования и труб диаметром более 500 мм со снятием окалины**  │

│ **площадью:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-06-001-03 │до 50% очищаемой поверхности │ 107.83 │ 4.01 │ 55.85 │ 4.53 │ 47.97 │ 0.47 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-06-001-04 │более 50% очищаемой поверхности │ 135.07 │ 4.95 │ 69.84 │ 5.63 │ 60.28 │ 0.58 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-06-002. Очистка кварцевым песком**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 очищаемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Очистка кварцевым песком:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-06-002-01 │сплошных наружных поверхностей │ 48.24 │ 3.33 │ 36.59 │ 2.92 │ 8.32 │ 0.39 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-06-002-02 │решетчатых поверхностей │ 57.70 │ 6.48 │ 41.34 │ 3.42 │ 9.88 │ 0.76 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-06-003. Очистка поверхности щетками**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 очищаемой поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-06-003-01 │Очистка поверхности щетками │ 7.68 │ 7.68 │ - │ - │ - │ 0.90 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-06-004. Обеспыливание поверхности**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 обеспыливаемой поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-06-004-01 │Обеспыливание поверхности │ 1.12 │ 0.85 │ 0.27 │ - │ - │ 0.10 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Раздел 07. Обезжиривание поверхностей**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Таблица 13-07-001. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 обезжириваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-07-001-01 │бензином │ 234.51 │ 79.36 │ 2.42 │ 0.10 │ 152.73 │ 9.08 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-07-001-02 │уайт-спиритом │ 304.22 │ 79.36 │ 2.42 │ 0.10 │ 222.44 │ 9.08 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-07-001-03 │этиловым спиртом │ 1386.88 │ 79.36 │ 2.42 │ 0.10 │ 1305.10 │ 9.08 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-07-002. Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 обезжириваемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-07-002-01 │бензином │ 198.53 │ 38.89 │ 2.42 │ 0.10 │ 157.22 │ 4.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-07-002-02 │уайт-спиритом │ 270.42 │ 38.89 │ 2.42 │ 0.10 │ 229.11 │ 4.45 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-07-002-03 │этиловым спиртом │ 1386.91 │ 38.89 │ 2.42 │ 0.10 │ 1345.60 │ 4.45 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Раздел 08. Разные работы**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Таблица 13-08-001. Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 шт. │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Уплотнение штуцеров шнуровым асбестом:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-001-01 │на замазке "Арзамит-5" │ 194.50 │ 24.32 │ 4.23 │ 0.10 │ 165.95 │ 2.35 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-001-02 │на силикатной замазке │ 57.41 │ 23.91 │ 1.76 │ 0.10 │ 31.74 │ 2.31 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-001-03 │на эпоксидной замазке │ 165.52 │ 25.67 │ 4.76 │ 0.10 │ 135.09 │ 2.48 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-002. Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 штуцер │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Защита штуцеров вкладышами на силикатной замазке:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-002-01 │керамическими │ 73.26 │ 31.26 │ 3.37 │ 0.10 │ 38.63 │ 3.02 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-002-02 │винипластовыми │ 168.05 │ 31.26 │ 2.62 │ 0.10 │ 134.17 │ 3.02 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-002-03 │дунитовыми │ 165.95 │ 31.26 │ 3.37 │ 0.10 │ 131.32 │ 3.02 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-002-04 │фарфоровыми │ 184.65 │ 31.26 │ 2.62 │ 0.10 │ 150.77 │ 3.02 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-003. Защита штуцеров вкладышами на замазке "Арзамит-5"**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель 1 шт. │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Защита штуцеров вкладышами на замазке "Арзамит-5":**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-003-01 │керамическими │ 247.79 │ 31.77 │ 3.59 │ 0.10 │ 212.43 │ 3.07 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-003-02 │графитовыми │ 447.14 │ 31.77 │ 3.59 │ 0.10 │ 411.78 │ 3.07 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-003-03 │дунитовыми │ 340.68 │ 31.88 │ 3.69 │ 0.10 │ 305.11 │ 3.08 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-003-04 │фарфоровыми │ 360.13 │ 31.88 │ 3.69 │ 0.10 │ 324.56 │ 3.08 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-003-05 │из пропитанного графитопласта │ 321.83 │ 31.77 │ 3.69 │ 0.10 │ 286.37 │ 3.07 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-004. Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5"**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 разделываемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│  **Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5" при укладке:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-004-01 │плитки кислотоупорной│ 66.11 │ 20.79 │ 1.87 │ 0.10 │ 43.45 │ 1.98 │

│ │керамической, глубиной│ │ │ │ │ │ │

│ │заполнения швов 15 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Разделка швов футеровки замазкой "Арзамит-5" при укладке кирпича кислотоупорного:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-004-02 │плашмя, глубиной заполнения швов│ 112.63 │ 20.79 │ 1.87 │ 0.10 │ 89.97 │ 1.98 │

│ │20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-004-03 │на ребро, глубиной заполнения│ 158.38 │ 26.04 │ 2.73 │ 0.10 │ 129.61 │ 2.48 │

│ │швов 20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-004-04 │в кирпич, глубиной заполнения│ 199.13 │ 36.12 │ 2.83 │ 0.10 │ 160.18 │ 3.44 │

│ │швов 20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-005. Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 разделываемой поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-005-01 │плитки кислотоупорной│ 57.92 │ 22.26 │ 2.08 │ 0.10 │ 33.58 │ 2.12 │

│ │керамической, глубиной│ │ │ │ │ │ │

│ │заполнения швов 15 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Разделка швов футеровки эпоксидной замазкой при укладке кирпича кислотоупорного:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-005-02 │плашмя, глубиной заполнения швов│ 101.07 │ 26.15 │ 3.69 │ 0.10 │ 71.23 │ 2.39 │

│ │20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-005-03 │на ребро, глубиной заполнения│ 147.81 │ 41.13 │ 3.90 │ 0.10 │ 102.78 │ 3.76 │

│ │швов 20 мм │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-006. Искусственная сушка лакокрасочных покрытий**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-006-01 │Искусственная сушка│ 47.14 │ 14.50 │ 32.64 │ - │ - │ 1.70 │

│ │лакокрасочных покрытий │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Таблица 13-08-007. Проверка качества резинового покрытия дефектоскопом**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-007-01 │Проверка качества резинового│ 19.84 │ 19.84 │ - │ - │ - │ 2.27 │

│ │покрытия │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-008. Окисловка швов футеровки на силикатной замазке**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 швов │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-008-01 │Окисловка швов футеровки на│ 150.04 │ 89.11 │ 0.75 │ - │ 60.18 │ 9.37 │

│ │силикатной замазке │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-009. Шлифовка бетонных поверхностей**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 шлифуемой поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-009-01 │Шлифовка бетонных поверхностей │ 973.48 │ 725.96 │236.10 │ 21.03 │ 11.42 │ 80.04 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-010. Посыпка мастичного или лакокрасочного лицевого слоя кварцевым песком**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 поверхности │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-010-01 │Посыпка мастичного или│ 5.20 │ 1.71 │ 2.42 │ 0.10 │ 1.07 │ 0.20 │

│ │лакокрасочного лицевого слоя│ │ │ │ │ │ │

│ │кварцевым песком │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-011. Испытание на непроницаемость полиизобутиленового покрытия наливом воды**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м3 воды │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-011-01 │Испытание на непроницаемость│ 8.24 │ 5.80 │ - │ - │ 2.44 │ 0.68 │

│ │полиизобутиленового покрытия│ │ │ │ │ │ │

│ │наливом воды │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Таблица 13-08-012. Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 вертикальной проекции лесов │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-08-012-01 │высотой до 20 м │ 2189.41 │ 529.35 │171.91 │ - │ 1488.15 │ 61.41 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-08-012-02 │на каждые 2 м при изменении│ 263.24 │ 52.93 │ 21.87 │ - │ 188.44 │ 6.14 │

│ │высоты лесов добавлять или│ │ │ │ │ │ │

│ │исключать к расценке│ │ │ │ │ │ │

│ │13-08-012-01 │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Раздел 09. Металлизационные покрытия**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│**Таблица 13-09-001. Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром** │

│  **до 1,8 мм**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 1 м2 покрытия │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-09-001-01 │плоских наружных поверхностей │ 51.43 │ 8.53 │ 23.21 │ 6.88 │ 19.69 │ 0.78 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-02 │криволинейных наружных│ 64.50 │ 12.69 │ 32.12 │ 9.89 │ 19.69 │ 1.16 │

│ │поверхностей │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-03 │металлоконструкций решетчатых │ 154.17 │ 30.19 │ 75.21 │ 23.69 │ 48.77 │ 2.76 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-04 │внутренних поверхностей емкостей│ 67.71 │ 13.68 │ 34.34 │ 10.64 │ 19.69 │ 1.25 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-05 │наружных сварных монтажных швов │ 83.63 │ 13.02 │ 35.11 │ 10.39 │ 35.50 │ 1.19 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-06 │внутренних сварных монтажных│ 89.09 │ 14.77 │ 38.82 │ 11.65 │ 35.50 │ 1.35 │

│ │швов │ │ │ │ │ │ │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-07 │мелких деталей │ 92.16 │ 14.11 │ 37.34 │ 11.14 │ 40.71 │ 1.29 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм**  │

│  **трубопроводов (поворотное положение) диаметром:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-09-001-08 │до 100 мм │ 92.06 │ 14.11 │ 37.34 │ 11.14 │ 40.61 │ 1.29 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-09 │до 500 мм │ 79.23 │ 11.92 │ 32.14 │ 9.39 │ 35.17 │ 1.09 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-10 │свыше 500 мм │ 69.08 │ 10.61 │ 28.42 │ 8.38 │ 30.05 │ 0.97 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм стыков**  │

│  **сварных трубопроводов диаметром:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-09-001-11 │до 100 мм │ 116.57 │ 19.69 │ 53.26 │ 15.61 │ 43.62 │ 1.80 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-12 │до 500 мм │ 99.75 │ 16.96 │ 44.02 │ 13.40 │ 38.77 │ 1.55 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-13 │свыше 500 мм │ 86.95 │ 14.11 │ 37.34 │ 11.14 │ 35.50 │ 1.29 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│ **Металлизация при производстве работ на строительно-монтажной площадке алюминиевой проволокой диаметром до 1,8 мм**  │

│  **при производстве работ в мастерской:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-09-001-14 │плоских поверхностей │ 36.55 │ 4.05 │ 12.81 │ 3.36 │ 19.69 │ 0.37 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-09-001-15 │мелких деталей │ 77.04 │ 10.17 │ 26.16 │ 8.13 │ 40.71 │ 0.93 │

├────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┤

│  **Раздел 10. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Таблица 13-10-001. Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами**  │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│Измеритель: 100 м2 поверхности │

├──────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│ **Нанесение лицевого покрытия при устройстве монолитного пола в помещениях с агрессивными средами толщиной лицевого**  │

│  **покрытия:**  │

├────────────────┬────────────────────────────────┬───────────┬─────────────┬───────┬─────────────┬─────────────┬──────────┤

│ 13-10-001-01 │1 мм │ 5774.86 │ 607.02 │ 63.76 │ 0.80 │ 5104.08 │ 63.10 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-10-001-02 │2 мм │11198.42 │ 910.73 │ 79.53 │ 1.11 │ 10208.16 │ 94.67 │

├────────────────┼────────────────────────────────┼───────────┼─────────────┼───────┼─────────────┼─────────────┼──────────┤

│ 13-10-001-03 │3 мм │16622.81 │ 1215.29 │ 95.29 │ 1.41 │ 15312.23 │126.33 │

└────────────────┴────────────────────────────────┴───────────┴─────────────┴───────┴─────────────┴─────────────┴──────────┘

**Приложение 1**

**Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000**

┌──────────┬──────────────────────────────────────────────────┬──────────┬──────────┬──────────────┐

│ Код │ Наименование │ Ед. изм. │ Базисная │ Оплата труда │

│ ресурса │ │ │ цена/руб │ рабочих, │

│ │ │ │ │ управляющих │

│ │ │ │ │ машинами/руб │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 030101 │Автопогрузчики 5 т │ м-час │ 89.99 │ 10.06 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 030401 │Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79│ м-час │ 1.70 │ - │

│ │(0,59) кН (т) │ │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 050102 │Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего│ м-час │ 90.00 │ 10.06 │

│ │сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м3/мин │ │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 110900 │Растворосмесители передвижные 80 л │ м-час │ 10.60 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 330100 │Аппараты дробеструйные │ м-час │ 28.73 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331200 │Установки электрометаллизационные │ м-час │ 74.24 │ 25.10 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331305 │Пылесосы промышленные │ м-час │ 2.70 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331400 │Станки камнерезные универсальные │ м-час │ 30.40 │ 10.06 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331411 │Аппараты пескоструйные │ м-час │ 6.46 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331420 │Электрокалориферы производительностью 1000 м3/час │ м-час │ 19.20 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 331701 │Установки для приготовления клея │ м-час │ 15.20 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 332222 │Автоклав для вулканизации резинового покрытия │ м-час │ 35.20 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 333451 │горелки электрические для сварки пластмасс │ м-час │ 16.44 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 340101 │Агрегат окрасочный высокого давления для окраски│ м-час │ 6.82 │ - │

│ │поверхностей конструкций мощностью 1 кВт │ │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 340312 │Машины мозаично-шлифовальные │ м-час │ 1.50 │ - │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────┼──────────┼──────────┼──────────────┤

│ 400001 │Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т │ м-час │ 75.40 │ - │

└──────────┴──────────────────────────────────────────────────┴──────────┴──────────┴──────────────┘

**Приложение 2**

**Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000**

┌──────────┬──────────────────────────────────────────────────────────────────┬────────┬───────────┐

│ Код │ Наименование │Ед. изм.│ Сметная │

│ ресурса │ │ │ цена/руб │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0021 │Асбестовый картон общего назначения (КАОМ-1) толщиной 4 и 6 мм │ т │ 5040.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0030 │Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 18,0-25,0 мм │ т │ 23100.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0069 │Бензин авиационный Б-70 │ т │ 4488.40 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0074 │Битумы нефтяные строительные марки БН-70/30 │ т │ 1525.50 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0198 │Герметик марки 51-Г-10 │ кг │ 37.80 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0329 │Клеи 88-СА │ кг │ 28.93 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0622 │Миткаль "Т-2" суровый (суровье) │ 10 м │ 73.65 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-0870 │Сетка проволочная крученая с шестиугольными ячейками N 50│ м2 │ 2.10 │

│ │оцинкованная │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1290 │Толуол каменноугольный и сланцевый марки А │ т │ 3922.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1292 │Уайт-спирит │ т │ 6667.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1305 │Портландцемент общестроительного назначения бездобавочный марки│ т │ 412.00 │

│ │400 │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1745 │Бензин растворитель │ т │ 6143.80 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1757 │Ветошь │ кг │ 1.82 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1761 │Паста огнезащитная вспучивающаяся водоэмульсионная ВПМ-2 │ т │ 38397.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1795 │Краска БТ-177 серебристая │ т │ 21205.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-1941 │Герметик У-30М │ кг │ 33.90 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 101-2109 │Карборунд │ кг │ 5.71 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 103-1013 │Трубы кислотоупорные керамические с раструбами диаметром свыше 100│ кг │ 3.60 │

│ │мм 1 сорта │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0001 │Аэросил, марка А-175 │ т │ 90400.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0002 │Ацетон технический сорт высший │ т │ 9360.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0003 │Ацетон технический сорт I │ т │ 7716.70 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0021 │Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая │ т │ 15620.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0024 │Грунтовка ГФ-0119 красно-коричневая │ т │ 20093.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0025 │Грунтовка ГФ-0163 коричневая │ т │ 16104.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0026 │Грунтовка ФЛ-ОЗК коричневая │ т │ 29470.09 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0028 │Грунтовка фосфатирующая ВЛ-02 зеленовато-желтого цвета │ т │ 30030.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0029 │Грунтовка фосфатирующая ВЛ-023 защитно-зеленого цвета │ т │ 28180.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0030 │Грунтовка ХС-059 красно-коричневая │ т │ 22176.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0031 │Грунтовка ХС-068 красно-коричневая │ т │ 20093.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0033 │Грунтовка АК-070 │ т │ 28180.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0044 │Замазка "Арзамит-5": порошок │ т │ 32815.15 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0045 │Замазка "Арзамит-5": раствор │ т │ 19710.44 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0047 │Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные,│ т │ 2280.00 │

│ │лекальные, лекально-шпунтованные, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ толщиной 70│ │ │

│ │мм, сорт I │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0049 │Изделия кислотоупорные фасонные керамические шпунтованные,│ т │ 1898.00 │

│ │лекальные, лекально-шпунтованные, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ толщиной 50│ │ │

│ │мм, сорт 1 │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0063 │Кирпич кислотоупорный прямой марки КП, класс Б │ т │ 933.40 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0071 │Кислота серная техническая улучшенная │ т │ 1135.40 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0072 │Кислота соляная техническая │ т │ 1205.70 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0077 │Ксилол нефтяной марки А │ т │ 7640.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0079 │Лак БТ-577 │ т │ 9550.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0086 │Лак ХП-734, марки А, сорт 1 │ т │ 22600.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0089 │Лак ХВ-784 │ т │ 18460.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0090 │Лак ХС-76 химстойкий │ т │ 21014.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0110 │Натрий кремнефтористый технический, сорт I │ т │ 7062.50 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0122 │Отвердитель N 1 │ т │ 67872.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0128 │Пластикат листовой │ т │ 19350.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0130 │Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные толщиной│ м2 │ 76.60 │

│ │20 мм │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0132 │Плитки кислотоупорные шамотные квадратные и прямоугольные толщиной│ м2 │ 107.00 │

│ │35 мм │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0146 │Плитки камнелитые прямоугольные 250 х 180 х 30 мм │ т │ 2525.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0148 │Плитки камнелитые прямоугольные 180 х 115 х 18 мм │ м2 │ 155.60 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0152 │Полиэтиленполиамин (ПЭПА) технический, марка А │ т │ 48302.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0154 │Проволока алюминиевая (АМЦ) диаметром 1,4-1,8 мм │ т │ 30090.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0156 │Растворитель марки Р-4 │ т │ 9420.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0157 │Растворитель марки Р-5 │ т │ 8897.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0158 │Растворитель марки N 646 │ т │ 10465.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0160 │Растворитель марки N 648 │ т │ 20406.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0163 │Смола эпоксидная марки ЭД-20 │ т │ 53562.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0170 │Стекло натриевое жидкое каустическое │ т │ 2734.60 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0180 │Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I │ т │ 40500.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0194 │Шпатлевка ЭП-00-10 красно-коричневая │ т │ 45140.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0210 │Эмаль ЭП-773 зеленая │ т │ 47700.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0211 │Эмаль ЭП-140 защитная │ т │ 75000.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0213 │Эмаль ЭП-5116 черная │ т │ 37216.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0223 │Эмаль ХВ-785 белая │ т │ 24119.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0226 │Эмаль ХВ-124 голубая │ т │ 22050.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0228 │Эмаль ХВ-125 серебристая │ т │ 18750.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0240 │Эмаль ХС-759 белая │ т │ 26640.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0245 │Эмаль ПФ-133 темно-серая │ т │ 24950.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0246 │Эмаль ПФ-115 серая │ т │ 38500.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0249 │Эмаль ХП-799 │ т │ 26640.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0250 │Эмаль КО-88 кремнийорганическая термостойкая серебристая │ т │ 83710.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0251 │Эмаль КО-811 зеленая │ т │ 94490.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0264 │Эфир этиловый технический │ т │ 43070.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0281 │Грунтовка ЭП-0259 │ т │ 53320.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0282 │Грунтовка ЭП-0199 │ т │ 48700.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0283 │Грунтовка на основе эпоксидной смолы "Унигрем" │ т │ 40329.70 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0284 │Эмаль эпоксидная ЭП-1236 │ т │ 36000.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0285 │Эмаль эпоксидная ЭП-1294 │ т │ 38500.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0286 │Эмаль эпоксидная БЭП 610 "Эпобен" │ т │ 61697.37 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0287 │Эмаль эпоксидная БЭП 5297 "Эповин" │ т │ 69873.18 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0288 │Эмаль на основе хлорсульфированного полиэтилена ХП-7120 │ т │ 39320.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0289 │Эмаль феноло-формальдегидная ФЛ-412 │ т │ 55308.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0290 │Эмаль на сополимерах винилхлорида ХС-436 │ т │ 48307.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0291 │Эмаль перхлорвиниловая ХВ-7141 │ т │ 33900.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0292 │Эмаль перхлорвиниловая ХВ-1120 │ т │ 31500.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0295 │Органно-силикатная композиция ОС-12-03 │ т │ 58750.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0301 │Песок металлический │ т │ 6617.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0310 │Порошок N 2 для кислотоупорной замазки │ т │ 1234.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0312 │Графит измельченный │ т │ 3622.80 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0317 │Ткань стеклянная конструкционная марки Т-11 │ м2 │ 20.90 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0319 │Резина ИРП-1390 │ т │ 30198.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0320 │Смеси резиновые товарные каландрованные (невулканизированные)│ т │ 40264.00 │

│ │2566-10 │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0322 │Эбонит 51-1627 │ т │ 23570.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0323 │Эбонит 51-1626 │ т │ 22727.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0326 │Полуэбонит 60-344 │ кг │ 29.50 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0328 │Полуэбонит 1751-7 │ кг │ 22.30 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0329 │Полуэбонит 51-1629 │ кг │ 28.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0330 │Полуэбонит ИРП-1391-8 │ т │ 25590.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0331 │Полуэбонит ИРП-1394-1 │ т │ 22798.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0332 │Полуэбонит ИРП-1395-1 │ т │ 26660.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0333 │Клей резиновый N 2572-1 │ кг │ 8.30 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0334 │Клей резиновый 4508 │ кг │ 9.04 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0336 │Грунтовка ЭП-057 │ т │ 67340.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0338 │Дибутилфталат технический, сорт 1 │ т │ 19610.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0347 │Эмаль ВЛ-515 │ т │ 25020.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0348 │Растворитель Р-60 │ т │ 20870.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0350 │Органо-силикатная композиция ОС-12-01 │ т │ 54290 00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0351 │Органо-силикатная композиция ОС-51-03 │ т │ 81720 00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0352 │Пруток сварочный из винилпласта │ т │ 26490.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0355 │Плитка футеровочная АТМ-1 │ т │ 12395.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0356 │Изделия фасонные из угольного материала, марки ЭУ │ кг │ 27.50 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0357 │Изделия фасонные из графита, марок ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А │ кг │ 85.80 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0358 │Композиция латексная для антикоррозионного эластичного покрытия│ кг │ 45.99 │

│ │"Полан" защитная │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0360 │Пластины полиизобутиленовые ПСГ │ т │ 23080.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0363 │Трубы кислотоупорные дунитовые │ т │ 22592.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0364 │Трубы кислотоупорные фарфоровые │ т │ 28320.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0365 │Изделия фасонные кислотоупорные керамические для опорных│ т │ 4430.00 │

│ │конструкций │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0366 │Отвердитель N 3 │ т │123650.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0401 │Отвердитель амино-фенольный АФ-2 │ т │ 48600.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0411 │Трубы винипластовые │ кг │ 41.13 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0412 │Трубы из пропитанного графита │ кг │ 68.00 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 113-0413 │Трубы из графитопластовых материалов марки АТМ-1 │ кг │ 24.80 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│113-9055-1│Композиция "А" адгезионная │ кг │ 16.20 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│113-9058-1│Композиция полимерная │ кг │ 38.60 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 201-0800 │Комплект лесов металлических трубчатых на хомутах (100 м2│ компл │ 882.00 │

│ │вертикальной проекции) без щитов настила │ │ │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 203-0514 │Щиты настила │ м2 │ 35.22 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 408-0122 │Песок природный для строительных работ: средний │ м3 │ 55.26 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│408-9300-1│Песок кварцевый ЛПК-5 │ кг │ 0.26 │

├──────────┼──────────────────────────────────────────────────────────────────┼────────┼───────────┤

│ 411-0001 │Вода │ м3 │ 2.44 │

└──────────┴──────────────────────────────────────────────────────────────────┴────────┴───────────┘

**Таблица замены ресурсов**

┌────────────────┬────────────────────────────────────────────┬──────────────────────────────────────────┐

│Номера расценок │ Ресурсы по ГЭСН │ Ресурсы по ФЕР │

│ ├──────────────────┬────────┬────────────────┼─────────────────┬──────────┬─────────────┤

│ │ код │ед. изм │ расход │ код │ ед. изм │ расход │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-01](#sub_130100301) │ 408-9040 │ м3 │ 0.00937 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.00937 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-02](#sub_130100302) │ 408-9040 │ м3 │ 0.00989 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.00989 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-03](#sub_130100303) │ 408-9040 │ м3 │ 0.01098 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.01098 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-04](#sub_130100304) │ 408-9040 │ м3 │ 0.01246 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.01246 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-05](#sub_130100305) │ 408-9040 │ м3 │ 0.01667 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.01667 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-06](#sub_130100306) │ 408-9040 │ м3 │ 0.02225 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.02225 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-003-07](#sub_130100307) │ 408-9040 │ м3 │ 0.03605 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.03605 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-006-01](#sub_130100601) │ 408-9040 │ м3 │ 0.009 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.009 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-006-02](#sub_130100602) │ 408-9040 │ м3 │ 0.00114 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.00114 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-006-03](#sub_130100603) │ 408-9040 │ м3 │ 0.2745 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.2745 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-01-006-04](#sub_130100604) │ 408-9040 │ м3 │ 0.5553 │ [408-0122](#sub_4080122) │ м3 │ 0.5553 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-04-002-05](#sub_130400205) │ 113-0322 │ т │ 0.00933 │ [113-0323](#sub_1130323) │ т │ 0.00933 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-04-004-01](#sub_130400401) │ 411-0021 │ кг │ 230 │ │ │ │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-04-004-02](#sub_130400402) │ 411-0021 │ кг │ 120 │ │ │ │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-04-004-03](#sub_130400403) │ 411-0021 │ кг │ 300 │ │ │ │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-04-005-03](#sub_130400503) │ 113-9055 │ кг │ 0.4 │ 113-9055-1 │ кг │ 0.4 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-001-03](#sub_130500103) │ 333402 │ м-час │ 0.02 │ │ │ │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.2 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-001-04](#sub_130500104) │ 333402 │ м-час │ 0.04 │ │ │ │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ │ │ │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.4 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-002-03](#sub_130500203) │ 333402 │ м-час │ 0.2 │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.2 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-002-04](#sub_130500204) │ 333402 │ м-час │ 0.4 │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.4 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-004-01](#sub_130500401) │ 333402 │ м-час │ 0.13 │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.13 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 101-0329 │ кг │ 0.08 │ [101-0329](#sub_1010329) │ кг │ 80 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-05-004-02](#sub_130500402) │ 333402 │ м-час │ 0.18 │ [333451](#sub_333451) │ м-час │ 0.18 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 101-0329 │ кг │ 0.08 │ [101-0329](#sub_1010329) │ кг │ 80 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-001-01](#sub_130600101) │ 330101 │ м-час │ 0.29 │ [330100](#sub_330100) │ м-час │ 0.29 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 400001 │ м-час │ 0.46 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.06 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 113-0301 │ т │ 0.00485 │ [113-0301](#sub_1130301) │ т │ 0.006 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-001-02](#sub_130600102) │ 330101 │ м-час │ 0.39 │ [330100](#sub_330100) │ м-час │ 0.39 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 400001 │ м-час │ 0.46 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.06 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 113-0301 │ т │ 0.00485 │ [113-0301](#sub_1130301) │ т │ 0.006 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-001-03](#sub_130600103) │ 330101 │ м-час │ 0.35 │ [330100](#sub_330100) │ м-час │ 0.35 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 400001 │ м-час │ 0.69 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.07 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-001-04](#sub_130600104) │ 330101 │ м-час │ 0.44 │ [330100](#sub_330100) │ м-час │ 0.44 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 400001 │ м-час │ 0.69 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.09 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 113-0301 │ т │ 0.00725 │ [113-0301](#sub_1130301) │ т │ 0.00911 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-002-01](#sub_130600201) │ 400001 │ м-час │ 2.8 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.12 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 408-9300 │ кг │ 32 │ [408-9300-1](#sub_40893001) │ кг │ 32 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-06-002-02](#sub_130600202) │ 400001 │ м-час │ 3.33 │ [400001](#sub_400001) │ м-час │ 0.12 │

│ ├──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ │ 408-9300 │ кг │ 38 │ [408-9300-1](#sub_40893001) │ кг │ 38 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-08-009-01](#sub_130800901) │ 101-9130 │ кг │ 2 │ [101-2109](#sub_1012109) │ кг │ 2 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-08-010-01](#sub_130801001) │ 408-9300 │ кг │ 4.12 │ [408-9300-1](#sub_40893001) │ кг │ 4.12 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-10-001-01](#sub_131000101) │ 113-9058 │ кг │ 132.23 │ [113-9058-1](#sub_11390581) │ кг │ 132.23 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-10-001-02](#sub_131000102) │ 113-9058 │ кг │ 264.46 │ [113-9058-1](#sub_11390581) │ кг │ 264.46 │

├────────────────┼──────────────────┼────────┼────────────────┼─────────────────┼──────────┼─────────────┤

│ [13-10-001-03](#sub_131000103) │ 113-9058 │ кг │ 396.69 │ [113-9058-1](#sub_11390581) │ кг │ 396.69 │

└────────────────┴──────────────────┴────────┴────────────────┴─────────────────┴──────────┴─────────────┘